

Инструменты для резьбофрезерования ТС, TMG, TME, TMC, TMD, Supreme, P, T

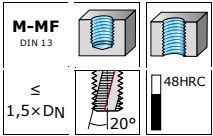
Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	

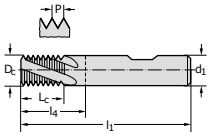
Резьбофреза твердосплавная
TC610

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

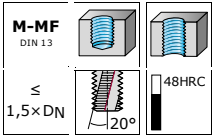
	P	M	K	N	S	H	O
WB10RD (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	DN	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm
	Supreme – M60 – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (8)	не число	1 - 3	4,5 - 19	9 - 36	57 - 104
						
	TC610-M6-W0-WJ30RC	M 6	1.00	4,5	9	57
	TC610-M8-W0-WJ30RC	M 8	1.25	6	12,5	57
	TC610-M10-W0-WJ30RC	M 10	1.50	7,5	15	63
	TC610-M12-W0-WJ30RC	M 12	1.75	9,5	19,3	72
	TC610-M14-W0-WJ30RC	M 14	2.00	10	22	72
	TC610-M16-W0-WJ30RC	M 16	2.00	12	24	83
	TC610-M20-W0-WJ30RC	M 20	2.50	16	30	92
	TC610-M24-W0-WJ30RC	M 24	3.00	19	36	104
	Supreme – M60 – WB10RD – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (13)	не число	1 - 3	4,5 - 19	9 - 36	57 - 104
	TC610-M6-W1-WB10RD	M 6	1.00	4,5	9	57
	TC610-M6-W1-WJ30RC	M 6	1.00	4,5	9	57
	TC610-M8-W1-WB10RD	M 8	1.25	6	12,5	57
	TC610-M8-W1-WJ30RC	M 8	1.25	6	12,5	57
	TC610-M10-W1-WB10RD	M 10	1.50	7,5	15	63
	TC610-M10-W1-WJ30RC	M 10	1.50	7,5	15	63
	TC610-M12-W1-WJ30RC	M 12	1.75	9,5	19,3	72
	TC610-M12-W1-WB10RD	M 12	1.75	9,5	19,3	72
	TC610-M14-W1-WJ30RC	M 14	2.00	10	22	72
	TC610-M16-W1-WB10RD	M 16	2.00	12	24	83
	TC610-M16-W1-WJ30RC	M 16	2.00	12	24	83

PWZ-NORM	Обозначение	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	I ₁ mm
	TC610-M20-W1-WJ30RC	M 20	2.50	16	30	92
	TC610-M24-W1-WJ30RC	M 24	3.00	19	36	104
 Supreme – MF – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (16)		не число	0,5 - 2	4,8 - 20	9 - 36	57 - 104
	TC610-M6X0.5-W0-WJ30RC	MF 6X0,5	0.50	4,8	9	57
	TC610-M8X0.75-W0-WJ30RC	MF 8X0,75	0.75	6	12	57
	TC610-M8X1-W0-WJ30RC	MF 8X1	1.00	6	12	57
	TC610-M10X1-W0-WJ30RC	MF 10X1	1.00	8	15	63
	TC610-M10X0.5-W0-WJ30RC	MF 10X0.5	0.50	8	15	63
	TC610-M12X1.25-W0-WJ30RC	MF 12X1.25	1.25	10	18,8	72
	TC610-M12X1-W0-WJ30RC	MF 12X1	1.00	10	18	72
	TC610-M12X1.5-W0-WJ30RC	MF 12X1.5	1.50	10	18	72
	TC610-M14X1.5-W0-WJ30RC	MF 14X1.5	1.50	12	21	83
	TC610-M14X1-W0-WJ30RC	MF 14X1	1.00	12	21	83
	TC610-M16X1-W0-WJ30RC	MF 16X1	1.00	14	24	83
	TC610-M16X1.5-W0-WJ30RC	MF 16X1.5	1.50	14	24	83
	TC610-M18X1-W0-WJ30RC	MF 18X1	1.00	16	27	92
	TC610-M20X2-W0-WJ30RC	MF 20X2	2.00	16	30	92
	TC610-M18X1.5-W0-WJ30RC	MF 18X1.5	1.50	16	27	92
 Supreme – MF – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (27)		не число	0,5 - 2	4,8 - 25	9 - 42	57 - 121
	TC610-M6X0.5-W1-WJ30RC	MF 6X0,5	0.50	4,8	9	57
	TC610-M8X1-W1-WB10RD	MF 8X1	1.00	6	12	57
	TC610-M8X0.75-W1-WB10RD	MF 8X0.75	0.75	6	12	57
	TC610-M8X0.75-W1-WJ30RC	MF 8X0.75	0.75	6	12	57
	TC610-M8X1-W1-WJ30RC	MF 8X1	1.00	6	12	57
	TC610-M10X1-W1-WB10RD	MF 10X1	1.00	8	15	63
	TC610-M10X1-W1-WJ30RC	MF 10X1	1.00	8	15	63
	TC610-M10X0.5-W1-WJ30RC	MF 10X0.5	0.50	8	15	63
	TC610-M12X1-W1-WB10RD	MF 12X1	1.00	10	18	72
	TC610-M12X1.5-W1-WB10RD	MF 12X1.5	1.50	10	18	72
	TC610-M12X1-W1-WJ30RC	MF 12X1	1.00	10	18	72
	TC610-M12X1.5-W1-WJ30RC	MF 12X1.5	1.50	10	18	72
	TC610-M12X1.25-W1-WJ30RC	MF 12X1.25	1.25	10	18,8	72
	TC610-M14X1-W1-WB10RD	MF 14X1	1.00	12	21	83
	TC610-M14X1.5-W1-WB10RD	MF 14X1.5	1.50	12	21	83

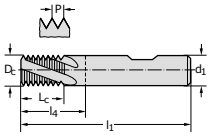
Резьбофреза твердосплавная
TC610

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

	P	M	K	N	S	H	O
WB10RD (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

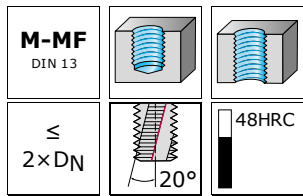
PWZ-NORM	Обозначение	DN	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm
	Supreme – M60 – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (8)	не число	1 - 3	4,5 - 19	9 - 36	57 - 104
						
	TC610-M6-W0-WJ30RC	M 6	1.00	4,5	9	57
	TC610-M8-W0-WJ30RC	M 8	1.25	6	12,5	57
	TC610-M10-W0-WJ30RC	M 10	1.50	7,5	15	63
	TC610-M12-W0-WJ30RC	M 12	1.75	9,5	19,3	72
	TC610-M14-W0-WJ30RC	M 14	2.00	10	22	72
	TC610-M16-W0-WJ30RC	M 16	2.00	12	24	83
	TC610-M20-W0-WJ30RC	M 20	2.50	16	30	92
	TC610-M24-W0-WJ30RC	M 24	3.00	19	36	104
	Supreme – M60 – WB10RD – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (13)	не число	1 - 3	4,5 - 19	9 - 36	57 - 104
	TC610-M6-W1-WB10RD	M 6	1.00	4,5	9	57
	TC610-M6-W1-WJ30RC	M 6	1.00	4,5	9	57
	TC610-M8-W1-WB10RD	M 8	1.25	6	12,5	57
	TC610-M8-W1-WJ30RC	M 8	1.25	6	12,5	57
	TC610-M10-W1-WB10RD	M 10	1.50	7,5	15	63
	TC610-M10-W1-WJ30RC	M 10	1.50	7,5	15	63
	TC610-M12-W1-WJ30RC	M 12	1.75	9,5	19,3	72
	TC610-M12-W1-WB10RD	M 12	1.75	9,5	19,3	72
	TC610-M14-W1-WJ30RC	M 14	2.00	10	22	72
	TC610-M16-W1-WB10RD	M 16	2.00	12	24	83
	TC610-M16-W1-WJ30RC	M 16	2.00	12	24	83

PWZ-NORM	Обозначение	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	I ₁ mm
	TC610-M20-W1-WJ30RC	M 20	2.50	16	30	92
	TC610-M24-W1-WJ30RC	M 24	3.00	19	36	104
 Supreme – MF – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (16)		не число	0,5 - 2	4,8 - 20	9 - 36	57 - 104
	TC610-M6X0.5-W0-WJ30RC	MF 6X0,5	0.50	4,8	9	57
	TC610-M8X0.75-W0-WJ30RC	MF 8X0,75	0.75	6	12	57
	TC610-M8X1-W0-WJ30RC	MF 8X1	1.00	6	12	57
	TC610-M10X1-W0-WJ30RC	MF 10X1	1.00	8	15	63
	TC610-M10X0.5-W0-WJ30RC	MF 10X0.5	0.50	8	15	63
	TC610-M12X1.25-W0-WJ30RC	MF 12X1.25	1.25	10	18,8	72
	TC610-M12X1-W0-WJ30RC	MF 12X1	1.00	10	18	72
	TC610-M12X1.5-W0-WJ30RC	MF 12X1.5	1.50	10	18	72
	TC610-M14X1.5-W0-WJ30RC	MF 14X1.5	1.50	12	21	83
	TC610-M14X1-W0-WJ30RC	MF 14X1	1.00	12	21	83
	TC610-M16X1-W0-WJ30RC	MF 16X1	1.00	14	24	83
	TC610-M16X1.5-W0-WJ30RC	MF 16X1.5	1.50	14	24	83
	TC610-M18X1-W0-WJ30RC	MF 18X1	1.00	16	27	92
	TC610-M20X2-W0-WJ30RC	MF 20X2	2.00	16	30	92
	TC610-M18X1.5-W0-WJ30RC	MF 18X1.5	1.50	16	27	92
 Supreme – MF – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (27)		не число	0,5 - 2	4,8 - 25	9 - 42	57 - 121
	TC610-M6X0.5-W1-WJ30RC	MF 6X0,5	0.50	4,8	9	57
	TC610-M8X1-W1-WB10RD	MF 8X1	1.00	6	12	57
	TC610-M8X0.75-W1-WB10RD	MF 8X0.75	0.75	6	12	57
	TC610-M8X0.75-W1-WJ30RC	MF 8X0.75	0.75	6	12	57
	TC610-M8X1-W1-WJ30RC	MF 8X1	1.00	6	12	57
	TC610-M10X1-W1-WB10RD	MF 10X1	1.00	8	15	63
	TC610-M10X1-W1-WJ30RC	MF 10X1	1.00	8	15	63
	TC610-M10X0.5-W1-WJ30RC	MF 10X0.5	0.50	8	15	63
	TC610-M12X1-W1-WB10RD	MF 12X1	1.00	10	18	72
	TC610-M12X1.5-W1-WB10RD	MF 12X1.5	1.50	10	18	72
	TC610-M12X1-W1-WJ30RC	MF 12X1	1.00	10	18	72
	TC610-M12X1.5-W1-WJ30RC	MF 12X1.5	1.50	10	18	72
	TC610-M12X1.25-W1-WJ30RC	MF 12X1.25	1.25	10	18,8	72
	TC610-M14X1-W1-WB10RD	MF 14X1	1.00	12	21	83
	TC610-M14X1.5-W1-WB10RD	MF 14X1.5	1.50	12	21	83

Резьбофреза твердосплавная

TC611

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

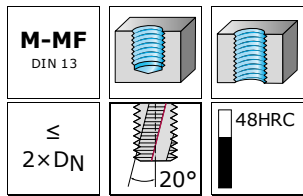
	P	M	K	N	S	H
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	D _N	P mm	D _C mm	L _C mm	l ₁ mm
	Supreme – M60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (8)	не число	1 - 3	4,5 - 19	12 - 48	57 - 118
	TC611-M6-W0-WJ30RC	M 6	1.00	4,5	12	57
	TC611-M8-W0-WJ30RC	M 8	1.25	6	16,3	57
	TC611-M10-W0-WJ30RC	M 10	1.50	7,5	21	63
	TC611-M12-W0-WJ30RC	M 12	1.75	9,5	24,5	72
	TC611-M14-W0-WJ30RC	M 14	2.00	10	28	80
	TC611-M16-W0-WJ30RC	M 16	2.00	12	32	89
	TC611-M20-W0-WJ30RC	M 20	2.50	16	40	105
	TC611-M24-W0-WJ30RC	M 24	3.00	19	48	118

Резьбофреза твердосплавная

TC611

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

WJ30RC (AlTiN)

P

M

K

N

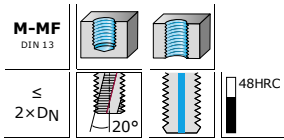
S

H

PWZ-NORM	Обозначение	DN	P mm	Dc mm	Lc mm	l1 mm
	Supreme – M60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (8)	не число	1 - 3	4,5 - 19	12 - 48	57 - 118
	TC611-M6-W0-WJ30RC	M 6	1.00	4,5	12	57
	TC611-M8-W0-WJ30RC	M 8	1.25	6	16,3	57
	TC611-M10-W0-WJ30RC	M 10	1.50	7,5	21	63
	TC611-M12-W0-WJ30RC	M 12	1.75	9,5	24,5	72
	TC611-M14-W0-WJ30RC	M 14	2.00	10	28	80
	TC611-M16-W0-WJ30RC	M 16	2.00	12	32	89
	TC611-M20-W0-WJ30RC	M 20	2.50	16	40	105
	TC611-M24-W0-WJ30RC	M 24	3.00	19	48	118

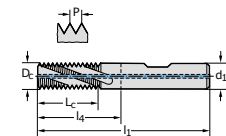
Резьбофреза твердосплавная
TC611

Метрический хвостовик



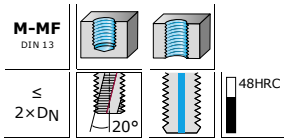
- Резьбофреза универсальная

	P	M	K	N	S	H	O
WB10RD (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm
	Supreme – M60 – WB10RD – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (15)	не число	1 - 3	4,5 - 19	12 - 48	57 - 118
	TC611-M6-W1-WJ30RC	M 6	1.00	4,5	12	57
	TC611-M6-W1-WB10RD	M 6	1.00	4,5	12	57
	TC611-M8-W1-WJ30RC	M 8	1.25	6	16,3	57
	TC611-M8-W1-WB10RD	M 8	1.25	6	16,3	57
	TC611-M10-W1-WJ30RC	M 10	1.50	7,5	21	63
	TC611-M10-W1-WB10RD	M 10	1.50	7,5	21	63
	TC611-M12-W1-WB10RD	M 12	1.75	9,5	24,5	72
	TC611-M12-W1-WJ30RC	M 12	1.75	9,5	24,5	72
	TC611-M14-W1-WJ30RC	M 14	2.00	10	28	80
	TC611-M16-W1-WB10RD	M 16	2.00	12	32	89
	TC611-M16-W1-WJ30RC	M 16	2.00	12	32	89
	TC611-M20-W1-WB10RD	M 20	2.50	16	40	105
	TC611-M20-W1-WJ30RC	M 20	2.50	16	40	105
	TC611-M24-W1-WB10RD	M 24	3.00	19	48	118
	TC611-M24-W1-WJ30RC	M 24	3.00	19	48	118

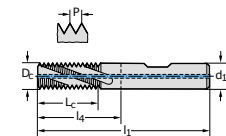
Резьбофреза твердосплавная
TC611

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

	P	M	K	N	S	H	O
WB10RD (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm
	Supreme – M60 – WB10RD – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (15)	не число	1 - 3	4,5 - 19	12 - 48	57 - 118
	TC611-M6-W1-WJ30RC	M 6	1.00	4,5	12	57
	TC611-M6-W1-WB10RD	M 6	1.00	4,5	12	57
	TC611-M8-W1-WJ30RC	M 8	1.25	6	16,3	57
	TC611-M8-W1-WB10RD	M 8	1.25	6	16,3	57
	TC611-M10-W1-WJ30RC	M 10	1.50	7,5	21	63
	TC611-M10-W1-WB10RD	M 10	1.50	7,5	21	63
	TC611-M12-W1-WB10RD	M 12	1.75	9,5	24,5	72
	TC611-M12-W1-WJ30RC	M 12	1.75	9,5	24,5	72
	TC611-M14-W1-WJ30RC	M 14	2.00	10	28	80
	TC611-M16-W1-WB10RD	M 16	2.00	12	32	89
	TC611-M16-W1-WJ30RC	M 16	2.00	12	32	89
	TC611-M20-W1-WB10RD	M 20	2.50	16	40	105
	TC611-M20-W1-WJ30RC	M 20	2.50	16	40	105
	TC611-M24-W1-WB10RD	M 24	3.00	19	48	118
	TC611-M24-W1-WJ30RC	M 24	3.00	19	48	118

Резьбофрезы многорядные

TC620

Метрический хвостовик



M-MF
DIN 13

$\leq 2 \times DN$

- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN)

P

M

K

N

S

H

O

●

●

●

●

●

●

●

●

Обозначение	DN	P	Dc	l21	Lc
		mm	mm	mm	mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – WB10TJ – ≤2xD – угол подъема стружечной канавк 20° (9)	не число	0,7 - 2,5	3,1 - 16,4	1,4 - 5	8,4 - 40
TC620-M4-A1D-WB10TJ	M 4	0.70	3,1	1,4	8,4
TC620-M5-A1D-WB10TJ	M 5	0.80	3,9	1,6	10,4
TC620-M6-A1D-WB10TJ	M 6	1.00	4,7	2	12
TC620-M8-A1D-WB10TJ	M 8	1.25	6,3	2,5	16,3
TC620-M10-A1D-WB10TJ	M 10	1.50	7,9	3	21
TC620-M12-A1D-WB10TJ	M 12	1.75	9,6	3,5	24,5
TC620-M14-A1D-WB10TJ	M 14	2.00	11,2	4	28
TC620-M16-A1D-WB10TJ	M 16	2.00	13,1	4	32
TC620-M20-A1D-WB10TJ	M 20	2.50	16,4	5	40

Резьбофрезы многорядные

TC620

Метрический хвостовик



M-MF
DIN 13

$\leq 2 \times D_N$

- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN)

P

M

K

N

S

H

O

●

●

●

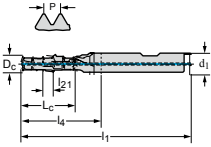
●

●

●

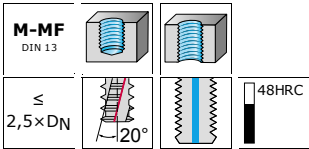
●

●

Обозначение	D _N	P mm	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – WB10TJ – ≤xD – угол подъема стружечной канавк° (7)	не число	1,25 - 2,5	6,3 - 16,4	2,5 - 5	16,3 - 40
					
TC620-M8-W5D-WB10TJ	M 8	1.25	6,3	2,5	16,3
TC620-M10-W5D-WB10TJ	M 10	1.50	7,9	3	21
TC620-M12-W5D-WB10TJ	M 12	1.75	9,6	3,5	24,5
TC620-M14-W5D-WB10TJ	M 14	2.00	11,2	4	28
TC620-M16-W5D-WB10TJ	M 16	2.00	13,1	4	32
TC620-M18-W5D-WB10TJ	M 18	2.50	14,5	5	37,5
TC620-M20-W5D-WB10TJ	M 20	2.50	16,4	5	40

Резьбофрезы многорядные
TC620

Метрический хвостовик



- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	D _N	P mm	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – WB10TJ – ≤2,5xD – угол подъема стружечной канавки 20° (9)	не число	0,7 - 2,5	3,1 - 16,4	2,1 - 7,5	10,5 - 52,5
TC620-M4-A1E-WB10TJ	M 4	0.70	3,1	2,1	10,5
TC620-M5-A1E-WB10TJ	M 5	0.80	3,9	2,4	12,8
TC620-M6-A1E-WB10TJ	M 6	1.00	4,7	3	15
TC620-M8-A1E-WB10TJ	M 8	1.25	6,3	3,75	20
TC620-M10-A1E-WB10TJ	M 10	1.50	7,9	4,5	27
TC620-M12-A1E-WB10TJ	M 12	1.75	9,6	5,25	31,5
TC620-M14-A1E-WB10TJ	M 14	2.00	11,2	6	36
TC620-M16-A1E-WB10TJ	M 16	2.00	13,1	6	42
TC620-M20-A1E-WB10TJ	M 20	2.50	16,4	7,5	52,5

Резьбофрезы многорядные

TC620

Метрический хвостовик



M-MF
DIN 13

$\leq$
2,5 × DN

15°

48HRC

DeVibe

- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN)

P

M

K

N

S

H

O

●

●

●

●

●

●

●

●

Обозначение		DN	P mm	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm
	Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – WB10TJ – ≤xD – угол подъема стружечной канавк° (7)	не число	1,25 - 2,5	6,3 - 16,4	3,75 - 7,5	20 - 52,5
	TC620-M8-W5E-WB10TJ	M 8	1.25	6,3	3,75	20
	TC620-M10-W5E-WB10TJ	M 10	1.50	7,9	4,5	27
	TC620-M12-W5E-WB10TJ	M 12	1.75	9,6	5,25	31,5
	TC620-M14-W5E-WB10TJ	M 14	2.00	11,2	6	36
	TC620-M16-W5E-WB10TJ	M 16	2.00	13,1	6	42
	TC620-M18-W5E-WB10TJ	M 18	2.50	14,5	7,5	45
	TC620-M20-W5E-WB10TJ	M 20	2.50	16,4	7,5	52,5

Резьбофреза твердосплавная

TMG HRC

Метрический хвостовик



M-MF
DIN 13

$\leq 1,5 \times D_N$

63HRC

48HRC

- Резьбофрезы для материалов повышенной твёрдости

TAX (TiAlN)

P

M

K

N

S

H

●

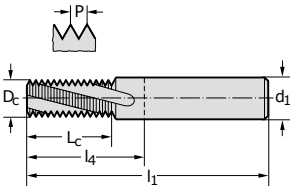
●

●

●

●

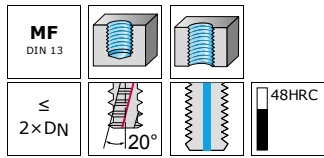
●

Обозначение	D _N	P mm	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm
 TMG HRC – M60 – TAX – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HA (5)	не число	1 - 2	4,5 - 12	10 - 26	57 - 83
					
H5033008-M6	M 6	1.00	4,5	10	57
H5033008-M8	M 8	1.25	6	12,5	57
H5033008-M10	M 10	1.50	8	16,5	63
H5033008-M12	M 12	1.75	9	19,3	72
H5033008-M16	M 16	2.00	12	26	83

Резьбофрезы многорядные

TC620

Метрический хвостовик



- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN)

P

M

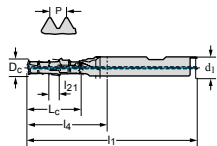
K

N

S

H

O

Обозначение	DN	P mm	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – WB10TJ – ≤xD – угол подъема стружечной канавк° (2)	не число	0,5 - 0,75	3,2 - 4,9	1 - 1,5	8 - 12
					
TC620-M4X0.5-W1D-WB10TJ	MF 4X0.5	0.50	3,2	1	8
TC620-M6X0.75-W1D-WB10TJ	MF 6X0.75	0.75	4,9	1,5	12

Резьбофрезы многорядные

TC620

Метрический хвостовик



MF
DIN 13

$\leq 2 \times D_N$

48HRC

- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN)

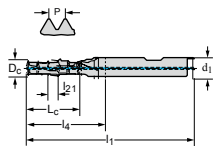
P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	D_N	P mm	D_c mm	l_{21} mm	L_c mm
-------------	-------	---------	-------------	----------------	-------------



Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – WB10TJ – $\leq xD$ – угол подъема стружечной канавк° (10)

не число 1 - 1,5 6,5 - 17,3 2 - 3 16 - 40,5



TC620-M8X1-W5D-WB10TJ	MF 8X1	1.00	6,5	2	16
TC620-M10X1.25W5D-WB10TJ	M10X1.25	1.25	8,2	2,5	20
TC620-M10X1-W5D-WB10TJ	MF 10X1	1.00	8,4	2	20
TC620-M12X1.5-W5D-WB10TJ	MF 12X1.5	1.50	9,8	3	24
TC620-M12X1.25W5D-WB10TJ	MF 12X1.25	1.25	10	2,5	25
TC620-M12X1-W5D-WB10TJ	MF 12X1	1.00	10,3	2	24
TC620-M14X1.5-W5D-WB10TJ	MF 14X1.5	1.50	11,7	3	28,5
TC620-M16X1.5-W5D-WB10TJ	MF 16X1.5	1.50	13,6	3	33
TC620-M18X1.5-W5D-WB10TJ	MF 18X1.5	1.50	15,5	3	36
TC620-M20X1.5-W5D-WB10TJ	MF 20X1.5	1.50	17,3	3	40,5

Резьбофреза твердосплавная

TMG HRC

Метрический хвостовик



MF
DIN 13

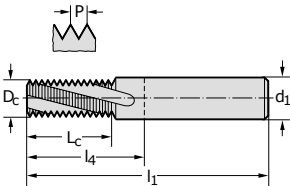
$\leq$
1,5×DN

63HRC

48HRC

- Резьбофрезы для материалов повышенной твёрдости

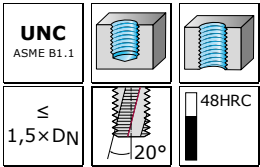
	P	M	K	N	S	H
TAX (TiAlN)	●●	●●	●●	●●	●●	●●

Обозначение	DN	P mm	Dc mm	Lc mm	l1 mm
 TAX – sxD (2)	не число	1 - 1,5	10 - 12	20 - 27	72 - 83
					
H5133008-M12X1	MF 12X1	1.00	10	20	72
H5133008-M14X1.5	MF 14X1.5	1.50	12	27	83

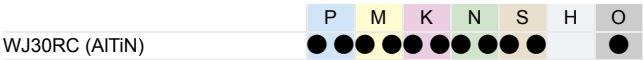
Резьбофреза твердосплавная

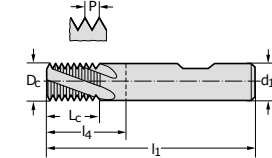
TC610

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

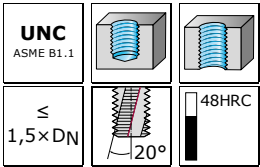


PWZ-NORM	Обозначение	D _N	Р	D _C mm	L _C mm	l ₁ mm
			Ниток на дюйм			
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (10)	не число	10 - 9	4,8 - 18	10,16 - 38,1	57 - 104
	TC610-UNC1/4-W0-WJ30RC	UNC 1/4-20	20.00	4,8	10,16	57
	TC610-UNC5/16-W0-WJ30RC	UNC 5/16-18	18.00	5,5	12,7	57
	TC610-UNC3/8-W0-WJ30RC	UNC 3/8-16	16.00	7,5	14,29	63
	TC610-UNC7/16-W0-WJ30RC	UNC 7/16-14	14.00	8	18,14	63
	TC610-UNC1/2-W0-WJ30RC	UNC 1/2-13	13.00	10	19,54	72
	TC610-UNC9/16-W0-WJ30RC	UNC 9/16-12	12.00	10	19,54	72
	TC610-UNC5/8-W0-WJ30RC	UNC 5/8-11	11.00	12	25,4	83
	TC610-UNC3/4-W0-WJ30RC	UNC 3/4-10	10.00	14	30,48	90
	TC610-UNC7/8-W0-WJ30RC	UNC 7/8-9	9.00	16	33,87	98
	TC610-UNC1-W0-WJ30RC	UNC 1"-8	8.00	18	38,1	104

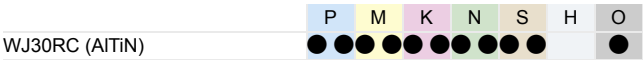
Резьбофреза твердосплавная

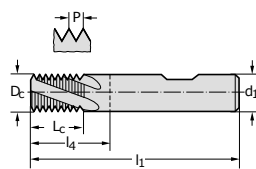
TC610

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

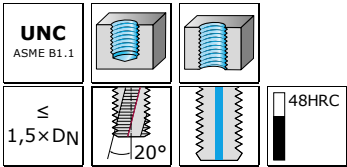


PWZ-NORM	Обозначение	D _N	Р	D _C mm	L _C mm	l ₁ mm
			Ниток на дюйм			
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (10)	не число	10 - 9	4,8 - 18	10,16 - 38,1	57 - 104
						
	TC610-UNC1/4-W0-WJ30RC	UNC 1/4-20	20.00	4,8	10,16	57
	TC610-UNC5/16-W0-WJ30RC	UNC 5/16-18	18.00	5,5	12,7	57
	TC610-UNC3/8-W0-WJ30RC	UNC 3/8-16	16.00	7,5	14,29	63
	TC610-UNC7/16-W0-WJ30RC	UNC 7/16-14	14.00	8	18,14	63
	TC610-UNC1/2-W0-WJ30RC	UNC 1/2-13	13.00	10	19,54	72
	TC610-UNC9/16-W0-WJ30RC	UNC 9/16-12	12.00	10	19,54	72
	TC610-UNC5/8-W0-WJ30RC	UNC 5/8-11	11.00	12	25,4	83
	TC610-UNC3/4-W0-WJ30RC	UNC 3/4-10	10.00	14	30,48	90
	TC610-UNC7/8-W0-WJ30RC	UNC 7/8-9	9.00	16	33,87	98
	TC610-UNC1-W0-WJ30RC	UNC 1"-8	8.00	18	38,1	104

Резьбофреза твердосплавная

TC610

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

WJ30RC (AlTiN)

P

M

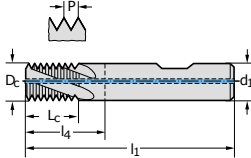
K

N

S

H

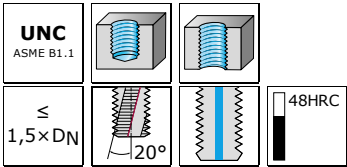
O

PWZ-NORM	Обозначение	DN	Р Ниток на дюйм	Dc mm	Lc mm	l1 mm
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне ре	не число	10 - 9	4,8 - 18	10,16 - 38,1	57 - 104
						
	TC610-UNC1/4-W1-WJ30RC	UNC 1/4-20	20.00	4,8	10,16	57
	TC610-UNC5/16-W1-WJ30RC	UNC 5/16-18	18.00	5,5	12,7	57
	TC610-UNC3/8-W1-WJ30RC	UNC 3/8-16	16.00	7,5	14,29	63
	TC610-UNC7/16-W1-WJ30RC	UNC 7/16-14	14.00	8	18,14	63
	TC610-UNC1/2-W1-WJ30RC	UNC 1/2-13	13.00	10	19,54	72
	TC610-UNC9/16-W1-WJ30RC	UNC 9/16-12	12.00	10	19,54	72
	TC610-UNC5/8-W1-WJ30RC	UNC 5/8-11	11.00	12	25,4	83
	TC610-UNC3/4-W1-WJ30RC	UNC 3/4-10	10.00	14	30,48	90
	TC610-UNC7/8-W1-WJ30RC	UNC 7/8-9	9.00	16	33,87	98
	TC610-UNC1-W1-WJ30RC	UNC 1"-8	8.00	18	38,1	104

Резьбофреза твердосплавная

TC610

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

WJ30RC (AlTiN)

P

M

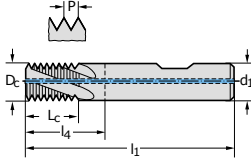
K

N

S

H

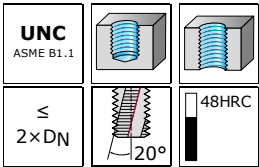
O

PWZ-NORM	Обозначение	DN	Р Ниток на дюйм	Dc mm	Lc mm	l1 mm
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне ре	не число	10 - 9	4,8 - 18	10,16 - 38,1	57 - 104
						
	TC610-UNC1/4-W1-WJ30RC	UNC 1/4-20	20.00	4,8	10,16	57
	TC610-UNC5/16-W1-WJ30RC	UNC 5/16-18	18.00	5,5	12,7	57
	TC610-UNC3/8-W1-WJ30RC	UNC 3/8-16	16.00	7,5	14,29	63
	TC610-UNC7/16-W1-WJ30RC	UNC 7/16-14	14.00	8	18,14	63
	TC610-UNC1/2-W1-WJ30RC	UNC 1/2-13	13.00	10	19,54	72
	TC610-UNC9/16-W1-WJ30RC	UNC 9/16-12	12.00	10	19,54	72
	TC610-UNC5/8-W1-WJ30RC	UNC 5/8-11	11.00	12	25,4	83
	TC610-UNC3/4-W1-WJ30RC	UNC 3/4-10	10.00	14	30,48	90
	TC610-UNC7/8-W1-WJ30RC	UNC 7/8-9	9.00	16	33,87	98
	TC610-UNC1-W1-WJ30RC	UNC 1"-8	8.00	18	38,1	104

Резьбофреза твердосплавная

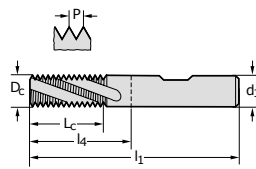
TC611

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

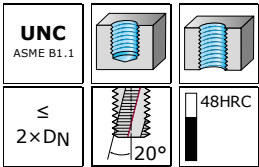
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	DN	Р Ниток на дюйм	Dc mm	Lc mm	l1 mm
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (10)	не число	10 – 9	4,8 - 18	12,7 - 50,8	57 - 116
						
	TC611-UNC1/4-W0-WJ30RC	UNC 1/4-20	20.00	4,8	12,7	57
	TC611-UNC5/16-W0-WJ30RC	UNC 5/16-18	18.00	5,5	16,9	57
	TC611-UNC3/8-W0-WJ30RC	UNC 3/8-16	16.00	7,5	19,1	63
	TC611-UNC7/16-W0-WJ30RC	UNC 7/16-14	14.00	8	23,6	68
	TC611-UNC9/16-W0-WJ30RC	UNC 9/16-12	12.00	10	29,6	80
	TC611-UNC1/2-W0-WJ30RC	UNC 1/2-13	13.00	10	25,4	76
	TC611-UNC5/8-W0-WJ30RC	UNC 5/8-11	11.00	12	32,3	90
	TC611-UNC3/4-W0-WJ30RC	UNC 3/4-10	10.00	14	38,1	98
	TC611-UNC7/8-W0-WJ30RC	UNC 7/8-9	9.00	16	45,2	108
	TC611-UNC1-W0-WJ30RC	UNC 1"-8	8.00	18	50,8	116

Резьбофреза твердосплавная

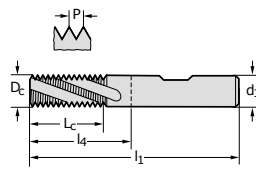
TC611

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

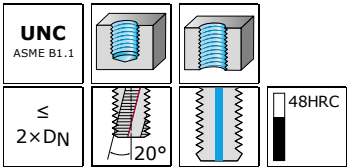
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	DN	Р Ниток на дюйм	Dc mm	Lc mm	l1 mm
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (10)	не число	10 – 9	4,8 - 18	12,7 - 50,8	57 - 116
						
	TC611-UNC1/4-W0-WJ30RC	UNC 1/4-20	20.00	4,8	12,7	57
	TC611-UNC5/16-W0-WJ30RC	UNC 5/16-18	18.00	5,5	16,9	57
	TC611-UNC3/8-W0-WJ30RC	UNC 3/8-16	16.00	7,5	19,1	63
	TC611-UNC7/16-W0-WJ30RC	UNC 7/16-14	14.00	8	23,6	68
	TC611-UNC9/16-W0-WJ30RC	UNC 9/16-12	12.00	10	29,6	80
	TC611-UNC1/2-W0-WJ30RC	UNC 1/2-13	13.00	10	25,4	76
	TC611-UNC5/8-W0-WJ30RC	UNC 5/8-11	11.00	12	32,3	90
	TC611-UNC3/4-W0-WJ30RC	UNC 3/4-10	10.00	14	38,1	98
	TC611-UNC7/8-W0-WJ30RC	UNC 7/8-9	9.00	16	45,2	108
	TC611-UNC1-W0-WJ30RC	UNC 1"-8	8.00	18	50,8	116

Резьбофреза твердосплавная

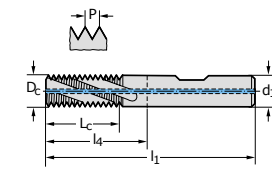
TC611

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

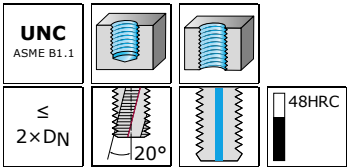
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	DN	Р Ниток на дюйм	Dc mm	Lc mm	l1 mm
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне рез:	не число	10 - 9	4,8 - 18	12,7 - 50,8	57 - 116
	TC611-UNC1/4-W1-WJ30RC	UNC 1/4-20	20.00	4,8	12,7	57
	TC611-UNC5/16-W1-WJ30RC	UNC 5/16-18	18.00	5,5	16,9	57
	TC611-UNC3/8-W1-WJ30RC	UNC 3/8-16	16.00	7,5	19,1	63
	TC611-UNC7/16-W1-WJ30RC	UNC 7/16-14	14.00	8	23,6	68
	TC611-UNC1/2-W1-WJ30RC	UNC 1/2-13	13.00	10	25,4	76
	TC611-UNC9/16-W1-WJ30RC	UNC 9/16-12	12.00	10	29,6	80
	TC611-UNC5/8-W1-WJ30RC	UNC 5/8-11	11.00	12	32,3	90
	TC611-UNC3/4-W1-WJ30RC	UNC 3/4-10	10.00	14	38,1	98
	TC611-UNC7/8-W1-WJ30RC	UNC 7/8-9	9.00	16	45,2	108
	TC611-UNC1-W1-WJ30RC	UNC 1"-8	8.00	18	50,8	116

Резьбофреза твердосплавная

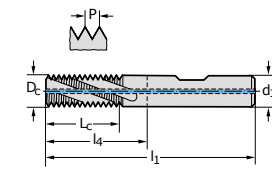
TC611

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

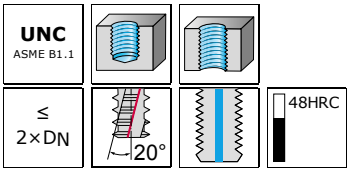
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	DN	Р Ниток на дюйм	Dc mm	Lc mm	l1 mm
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне рез:	не число	10 - 9	4,8 - 18	12,7 - 50,8	57 - 116
	TC611-UNC1/4-W1-WJ30RC	UNC 1/4-20	20.00	4,8	12,7	57
	TC611-UNC5/16-W1-WJ30RC	UNC 5/16-18	18.00	5,5	16,9	57
	TC611-UNC3/8-W1-WJ30RC	UNC 3/8-16	16.00	7,5	19,1	63
	TC611-UNC7/16-W1-WJ30RC	UNC 7/16-14	14.00	8	23,6	68
	TC611-UNC1/2-W1-WJ30RC	UNC 1/2-13	13.00	10	25,4	76
	TC611-UNC9/16-W1-WJ30RC	UNC 9/16-12	12.00	10	29,6	80
	TC611-UNC5/8-W1-WJ30RC	UNC 5/8-11	11.00	12	32,3	90
	TC611-UNC3/4-W1-WJ30RC	UNC 3/4-10	10.00	14	38,1	98
	TC611-UNC7/8-W1-WJ30RC	UNC 7/8-9	9.00	16	45,2	108
	TC611-UNC1-W1-WJ30RC	UNC 1"-8	8.00	18	50,8	116

Резьбофрезы многорядные

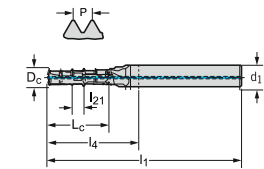
TC620

Метрический хвостовик



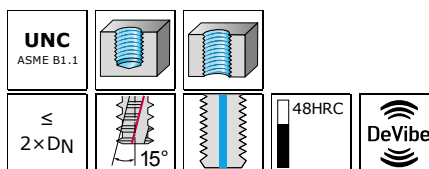
- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

	P	M	K	N	S	H	O
WB10TJ (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	DN	P Ниток на дюйм	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – WB10TJ – ≤2xD – угол подъема стружеч	не число	10 - 9	3,1 - 18	1,59 - 5,64	8,7 - 45,2
TC620-UNC8-A1D-WB10TJ	UNC #8-32	32.00	3,1	1,59	8,7
TC620-UNC10-A1D-WB10TJ	UNC #10-24	24.00	3,5	2,12	10,6
TC620-UNC1/4-A1D-WB10TJ	UNC 1/4-20	20.00	4,7	2,54	12,7
TC620-UNC5/16-A1D-WB10TJ	UNC 5/16-18	18.00	6,1	2,82	16,9
TC620-UNC3/8-A1D-WB10TJ	UNC 3/8-16	16.00	7,4	3,18	19,1
TC620-UNC1/2-A1D-WB10TJ	UNC 1/2-13	13.00	10,1	3,91	25,4
TC620-UNC5/8-A1D-WB10TJ	UNC 5/8-11	11.00	12,7	4,62	32,3
TC620-UNC3/4-A1D-WB10TJ	UNC 3/4-10	10.00	15,5	5,08	38,1
TC620-UNC7/8-A1D-WB10TJ	UNC 7/8-9	9.00	18	5,64	45,2

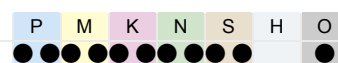
TC620

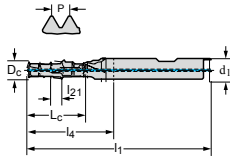
Метрический хвостовик



- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN)

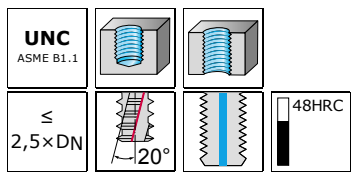


Обозначение	D _N	Р Ниток на дюйм	D _с			l ₂₁			L _с		
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – WB10TJ – $\leq \alpha_D$ – угол подъема стружечн	не число	10 - 18	6,1 - 15,5	2,82 - 5,08	16,9 - 38,1						
TC620-UNC5/16-W5D-WB10TJ	UNC 5/16-18	18.00	6,1	2,82	16,9						
TC620-UNC3/8-W5D-WB10TJ	UNC 3/8-16	16.00	7,4	3,18	19,1						
TC620-UNC1/2-W5D-WB10TJ	UNC 1/2-13	13.00	10,1	3,91	25,4						
TC620-UNC5/8-W5D-WB10TJ	UNC 5/8-11	11.00	12,7	4,62	32,3						
TC620-UNC3/4-W5D-WB10TJ	UNC 3/4-10	10.00	15,5	5,08	38,1						

Резьбофрезы многорядные

TC620

Метрический хвостовик



- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN)

P

M

K

N

S

H

O

●

●

●

●

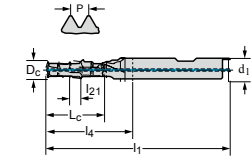
●

●

●

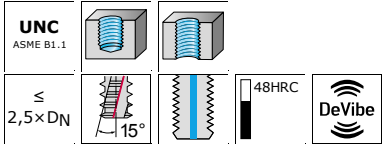
●

●

Обозначение	D _N	P Ниток на дюйм	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – WB10TJ – sxD – угол подъема стружечн	не число	20 - 32	3,1 - 4,7	2,38 - 3,81	10,3 - 16,5
TC620-UNC8-W1E-WB10TJ	UNC #8-32	32.00	3,1	2,38	10,3
TC620-UNC10-W1E-WB10TJ	UNC #10-24	24.00	3,5	3,18	12,7
TC620-UNC1/4-W1E-WB10TJ	UNC 1/4-20	20.00	4,7	3,81	16,5

Резьбофрезы многорядные
TC620

Метрический хвостовик



- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN)

P

M

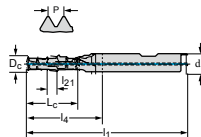
K

N

S

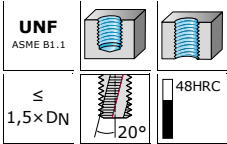
H

O

Обозначение	D _N	Р Ниток на дюйм	D _c мм	l ₂₁ мм	L _c мм	
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – WB10TJ – ≤xD – угол подъема стружечной канавк° (5)	не число	10 - 18	6,1 - 15,5	4,23 - 7,62	21,2 - 48,3	
	TC620-UNC5/16-W5E-WB10TJ	UNC 5/16-18	18.00	6,1	4,23	21,2
	TC620-UNC3/8-W5E-WB10TJ	UNC 3/8-16	16.00	7,4	4,76	23,8
	TC620-UNC1/2-W5E-WB10TJ	UNC 1/2-13	13.00	10,1	5,86	31,3
	TC620-UNC5/8-W5E-WB10TJ	UNC 5/8-11	11.00	12,7	6,93	41,6
	TC620-UNC3/4-W5E-WB10TJ	UNC 3/4-10	10.00	15,5	7,62	48,3

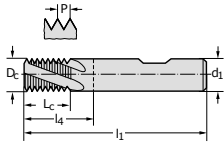
Резьбофреза твердосплавная
TC610

Метрический хвостовик



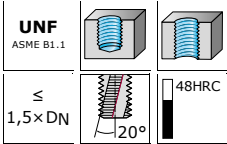
- Резьбофреза универсальная

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	DN	P Ниток на дюйм	Dc mm	Lc mm	l1 mm
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (6)	не число	16 - 32	3,6 - 14	7,94 - 28,58	57 - 88
						
	TC610-UNF10-W0-WJ30RC	UNF #10-32	32.00	3,6	7,94	57
	TC610-UNF1/4-W0-WJ30RC	UNF 1/4-28	28.00	4,8	9,98	57
	TC610-UNF5/16-W0-WJ30RC	UNF 5/16-24	24.00	6	12,7	57
	TC610-UNF7/16-W0-WJ30RC	UNF 7/16-20	20.00	8	17,78	63
	TC610-UNF9/16-W0-WJ30RC	UNF 9/16-18	18.00	10	22,56	72
	TC610-UNF3/4-W0-WJ30RC	UNF 3/4-16	16.00	14	28,58	88

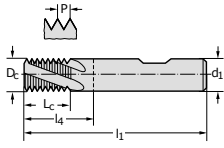
Резьбофреза твердосплавная
TC610

Метрический хвостовик



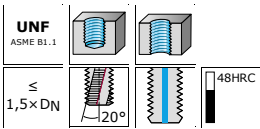
- Резьбофреза универсальная

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

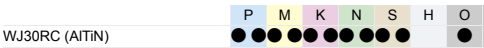
PWZ-NORM	Обозначение	DN	P Ниток на дюйм	Dc mm	Lc mm	l1 mm
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (6)	не число	16 - 32	3,6 - 14	7,94 - 28,58	57 - 88
						
	TC610-UNF10-W0-WJ30RC	UNF #10-32	32.00	3,6	7,94	57
	TC610-UNF1/4-W0-WJ30RC	UNF 1/4-28	28.00	4,8	9,98	57
	TC610-UNF5/16-W0-WJ30RC	UNF 5/16-24	24.00	6	12,7	57
	TC610-UNF7/16-W0-WJ30RC	UNF 7/16-20	20.00	8	17,78	63
	TC610-UNF9/16-W0-WJ30RC	UNF 9/16-18	18.00	10	22,56	72
	TC610-UNF3/4-W0-WJ30RC	UNF 3/4-16	16.00	14	28,58	88

Резьбофреза твердосплавная
TC610

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

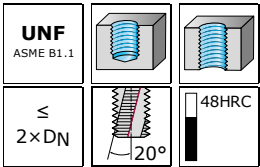


PWZ-NORM	Обозначение	DN	Р	Dc mm	Lc mm	l1 mm
			Ниток на дюйм			
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (6)	не число	16 - 32	3,6 - 14	7,94 - 28,58	57 - 88
	TC610-UNF10-W1-WJ30RC	UNF #10-32	32.00	3,6	7,94	57
	TC610-UNF1/4-W1-WJ30RC	UNF 1/4-28	28.00	4,8	9,98	57
	TC610-UNF5/16-W1-WJ30RC	UNF 5/16-24	24.00	6	12,7	57
	TC610-UNF7/16-W1-WJ30RC	UNF 7/16-20	20.00	8	17,78	63
	TC610-UNF9/16-W1-WJ30RC	UNF 9/16-18	18.00	10	22,56	72
	TC610-UNF3/4-W1-WJ30RC	UNF 3/4-16	16.00	14	28,58	88

Резьбофреза твердосплавная

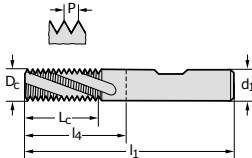
TC611

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

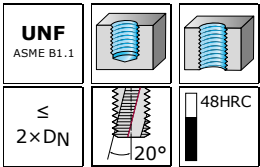
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	D _N	Р	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm
			Ниток на дюйм			
 Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (6)		не число	16 - 32	3,6 - 14	10,3 - 38,1	57 - 98
						
	TC611-UNF10-W0-WJ30RC	UNF #10-32	32.00	3,6	10,3	57
	TC611-UNF1/4-W0-WJ30RC	UNF 1/4-28	28.00	4,8	12,7	57
	TC611-UNF5/16-W0-WJ30RC	UNF 5/16-24	24.00	6	15,9	57
	TC611-UNF7/16-W0-WJ30RC	UNF 7/16-20	20.00	8	22,9	68
	TC611-UNF9/16-W0-WJ30RC	UNF 9/16-18	18.00	10	29,6	80
	TC611-UNF3/4-W0-WJ30RC	UNF 3/4-16	16.00	14	38,1	98

Резьбофреза твердосплавная

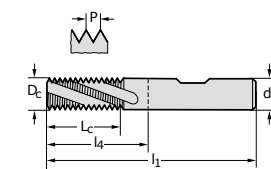
TC611

Метрический хвостовик



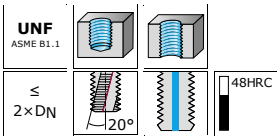
- Резьбофреза универсальная

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RC (AlTiN)	●	●	●	●	●	●	●

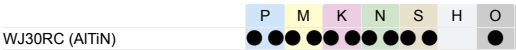
PWZ-NORM	Обозначение	D _N	Р	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm
			Ниток на дюйм			
 Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB (6)		не число	16 - 32	3,6 - 14	10,3 - 38,1	57 - 98
						
	TC611-UNF10-W0-WJ30RC	UNF #10-32	32.00	3,6	10,3	57
	TC611-UNF1/4-W0-WJ30RC	UNF 1/4-28	28.00	4,8	12,7	57
	TC611-UNF5/16-W0-WJ30RC	UNF 5/16-24	24.00	6	15,9	57
	TC611-UNF7/16-W0-WJ30RC	UNF 7/16-20	20.00	8	22,9	68
	TC611-UNF9/16-W0-WJ30RC	UNF 9/16-18	18.00	10	29,6	80
	TC611-UNF3/4-W0-WJ30RC	UNF 3/4-16	16.00	14	38,1	98

Резьбофреза твердосплавная
TC611

Метрический хвостовик



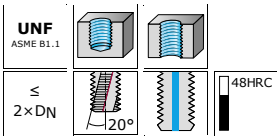
- Резьбофреза универсальная



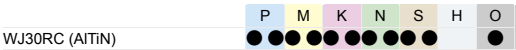
PWZ-NORM	Обозначение	DN	Р	Dc mm	Lc mm	l1 mm
			Ниток на дюйм			
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (6)	не число	16 - 32	3,6 - 14	10,3 - 38,1	57 - 98
	TC611-UNF10-W1-WJ30RC	UNF #10-32	32.00	3,6	10,3	57
	TC611-UNF1/4-W1-WJ30RC	UNF 1/4-28	28.00	4,8	12,7	57
	TC611-UNF5/16-W1-WJ30RC	UNF 5/16-24	24.00	6	15,9	57
	TC611-UNF7/16-W1-WJ30RC	UNF 7/16-20	20.00	8	22,9	68
	TC611-UNF9/16-W1-WJ30RC	UNF 9/16-18	18.00	10	29,6	80
	TC611-UNF3/4-W1-WJ30RC	UNF 3/4-16	16.00	14	38,1	98

Резьбофреза твердосплавная
TC611

Метрический хвостовик



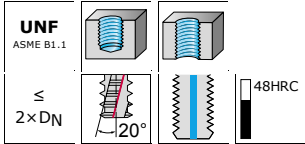
- Резьбофреза универсальная



PWZ-NORM	Обозначение	DN	Р	Dc mm	Lc mm	l1 mm
			Ниток на дюйм			
	Supreme – UN60 – WJ30RC – ≤2xD – Хвостовик по DIN 6535 HB – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (6)	не число	16 - 32	3,6 - 14	10,3 - 38,1	57 - 98
	TC611-UNF10-W1-WJ30RC	UNF #10-32	32.00	3,6	10,3	57
	TC611-UNF1/4-W1-WJ30RC	UNF 1/4-28	28.00	4,8	12,7	57
	TC611-UNF5/16-W1-WJ30RC	UNF 5/16-24	24.00	6	15,9	57
	TC611-UNF7/16-W1-WJ30RC	UNF 7/16-20	20.00	8	22,9	68
	TC611-UNF9/16-W1-WJ30RC	UNF 9/16-18	18.00	10	29,6	80
	TC611-UNF3/4-W1-WJ30RC	UNF 3/4-16	16.00	14	38,1	98

Резьбофрезы многорядные
TC620

Метрический хвостовик



- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN)

P

M

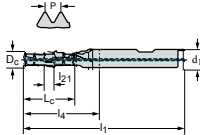
K

N

S

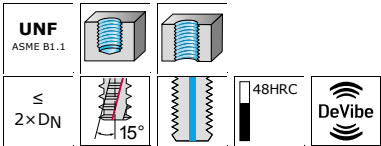
H

O

Обозначение	D _N	P Ниток на дюйм	D _C mm	l ₂₁ mm	L _C mm	
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – WB10TJ – ≤xD – угол подъема стружечной канавк° (2)	не число	28 - 32	3,7 - 5,1	1,59 - 1,81	10,3 - 12,7	
	TC620-UNF10-W1D-WB10TJ	UNF #10-32	32.00	3,7	1,59	10,3
	TC620-UNF1/4-W1D-WB10TJ	UNF 1/4-28	28.00	5,1	1,81	12,7

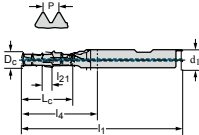
Резьбофрезы многорядные
TC620

Метрический хвостовик



- Резьбофрезы универсальные, многорядные
- Для обеспечения высокой скорости резания и больших подач на зуб

WB10TJ (AlTiN) [Material selection icons: P, M, K, N, S, H, O]

Обозначение	DN	P Ниток на дюйм	D _c mm	l ₂₁ mm	L _c mm	
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – WB10TJ – ≤xD – угол подъема стружечной канавк° (7)	не число	16 - 24	6,4 - 16,4	2,12 - 3,18	15,9 - 38,1	
	TC620-UNF5/16-W5D-WB10TJ	UNF 5/16-24	24.00	6,4	2,12	15,9
	TC620-UNF3/8-W5D-WB10TJ	UNF 3/8-24	24.00	7,9	2,12	19,1
	TC620-UNF7/16-W5D-WB10TJ	UNF 7/16-20	20.00	9,2	2,54	22,9
	TC620-UNF1/2-W5D-WB10TJ	UNF 1/2-20	20.00	10,7	2,54	25,4
	TC620-UNF9/16-W5D-WB10TJ	UNF 9/16-18	18.00	12	2,82	29,6
	TC620-UNF5/8-W5D-WB10TJ	UNF 5/8-18	18.00	13,5	2,82	32,5
	TC620-UNF3/4-W5D-WB10TJ	UNF 3/4-16	16.00	16,4	3,18	38,1

Резьбофреза твердосплавная

TMG Ni

Метрический хвостовик



MJ
DIN ISO
5855-1

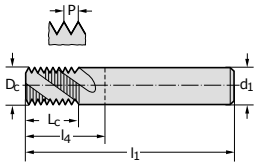
$\leq$
1,5 x DN

48HRC

- Резьбофрезы для обработки никелевых сплавов

TICN

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	DN	P mm	Dc mm	Lc mm	l1 mm
 TMG Ni – MJ60 – TICN – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HA (3)	не число	0,7 - 1	3 - 4,8	6,3 - 9	54
					
H5036006-MJ4	MJ 4	0.70	3	6,3	54
H5036006-MJ5	MJ 5	0.80	3,9	8	54
H5036006-MJ6	MJ 6	1.00	4,8	9	54

Резьбофреза твердосплавная

TMG Ni

Метрический хвостовик



MJ
DIN ISO
5855-1

$\leq 1,5 \times DN$

48HRC

- Резьбофрезы для обработки никелевых сплавов

TICN

P

M

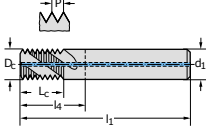
K

N

S

H

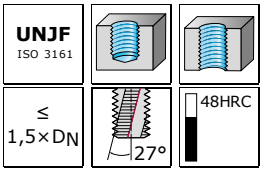
O

Обозначение	DN	P mm	Dc mm	Lc mm	l1 mm
 TMG Ni – MJ60 – TICN – $\leq 1,5 \times D$ – Хвостовик по DIN 6535 HA – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (2)	не число	1,25 - 1,5	6,3 - 7,5	12,5 - 15	58
					
H5036016-MJ8	MJ 8	1.25	6,3	12,5	58
H5036016-MJ10	MJ 10	1.50	7,5	15	58

Резьбофреза твердосплавная

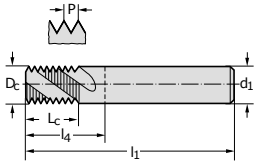
TMG Ni

Метрический хвостовик



- Резьбофрезы для обработки никелевых сплавов

	P	M	K	N	S	H	O
TICN	●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	DN	Р Ниток на дюйм	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm
 TMG Ni – NJ60 – TICN – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HA (2)	не число	28 - 32	3,6 - 4,8	7,9 - 10	54
					
H5336006-UNJF10	UNJF #10-32	32.00	3,6	7,9	54
H5336006-UNJF1/4	UNJF 1/4-28	28.00	4,8	10	54

Резьбофреза твердосплавная

TMG Ni

Метрический хвостовик



UNJF
ISO 3161

$\leq 1,5 \times DN$

- Резьбофрезы для обработки никелевых сплавов

TICN

P

M

K

N

S

H

O

●

●

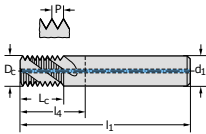
●

●

●

●

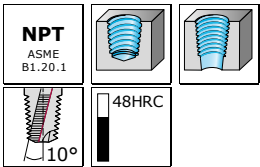
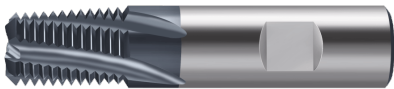
●

Обозначение	DN	P Ниток на дюйм	D _c mm	L _c mm	I ₁ mm
 TMG Ni – NJ60 – TICN – ≤1,5xD – Хвостовик по DIN 6535 HA – тип подвода СОЖ к зоне резания: подвод СОЖ через центр (4)	не число	20 - 24	6,2 - 10,5	12,7 - 19,1	58 - 73
	H5336016-UNJF5/16	UNJF 5/16-24	24.00	6,2	12,7 58
	H5336016-UNJF3/8	UNJF 3/8-24	24.00	8	14,8 58
	H5336016-UNJF7/16	UNJF 7/16-20	20.00	9,2	17,8 72
	H5336016-UNJF1/2	UNJF 1/2-20	20.00	10,5	19,1 73

Резьбофреза твердосплавная

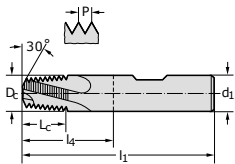
TMG

Метрический хвостовик



- Резьбофреза универсальная

	P	M	K	N	S	H	O
TICN	●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	D _N	Р Ниток на дюйм	D _c mm	L _c mm	l ₁ mm
 TMG – NPT 60° – TICN – Хвостовик по DIN 6535 HB (5)	не число	11,5 - 27	5,5 - 19,9	11,03 - 26,02	57 - 92
					
H5551106-NPT1/16	NPT 1/16-27	27.00	5,5	11,03	57
H5551106-NPT1/8	NPT 1/8-27	27.00	7,9	11,03	58
H5551106-NPT1/4-3/8	NPT 1/4-3/8-18	18.00	9,9	15,21	66
H5551106-NPT1/2-3/4	NPT 1/2-3/4-14	14.00	15,9	19,55	82
H5551106-NPT1-2	NPT 1-2-1/2	11.50	19,9	26,02	92

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	