Инструменты для обработки канавок MX, DX, GX, SX, UX, G

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

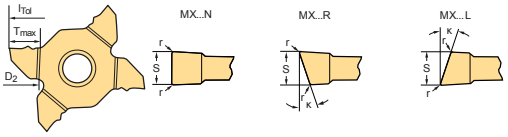
Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

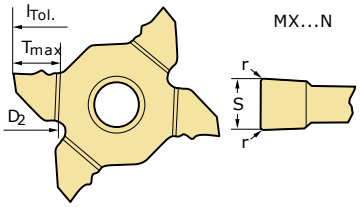
Россия (495)268-04-70
Киргизия (996)312-96-26-47
Казахстан (7172)727-132

wrf@nt-rt.ru || https://walter.nt-rt.ru/

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

MX



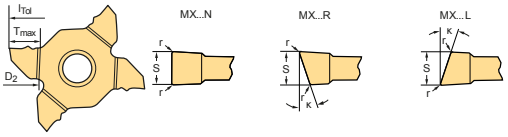
Обозначение	s mm	r mm	T_{max} mm	D_2 mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...- (10) P M S	0,5 - 3,25	0,1 - 0,2	2,5 - 6	100 - 130	0,02 - 0,15							
												
MX22-2E325N02-GD8 WSM23S	3,25	0,2	6	100 mm	0,04–0,15	☻	☻			☻		
MX22-2E200N02-GD8 WSM23S	2	0,2	6	100 mm	0,04–0,1	☻	☻			☻		
MX22-2E318N02-GD8 WSM23S	3,18	0,2	6	100 mm	0,04–0,14	☻	☻			☻		
MX22-2E050N01-GD8 WSM23S	0,5	0,1	2,5	-	0,02–0,04	☻	☻			☻		
MX22-2E100N01-GD8 WSM23S	1	0,1	3,5	130 mm	0,03–0,06	☻	☻			☻		
MX22-2E224N02-GD8 WSM23S	2,24	0,2	6	100 mm	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E275N02-GD8 WSM23S	2,75	0,2	6	100 mm	0,04–0,14	☻	☻			☻		
MX22-2E150N01-GD8 WSM23S	1,5	0,1	5	130 mm	0,03–0,09	☻	☻			☻		
MX22-2E170N02-GD8 WSM23S	1,7	0,2	3	-	0,03–0,1	☻	☻			☻		
MX22-2E300N02-GD8 WSM23S	3	0,2	6	100 mm	0,04–0,14	☻	☻			☻		
 ...- (31) P M S	0,8 - 5,56	0,1 - 0,6	1,6 - 6	100 - 130	0,02 - 0,28							

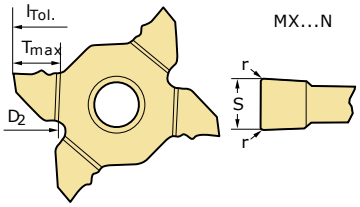
Обозначение	s mm	r mm	T_{max} mm	D_2 mm	f mm	Назначение (материал)						
						P	M	K	N	S	H	O
MX22-2E325N02-CF5 WSM23S	3,25	0,2	6	100 mm	0,04–0,16	☻	☻			☻		
MX22-4E500N02-CF5 WSM23S	5	0,2	6	100 mm	0,1–0,25	☻	☻			☻		
MX22-2E080N01-CF5 WSM23S	0,8	0,1	1,6	130 mm	0,02–0,05	☻	☻			☻		
MX22-4E525N02-CF5 WSM23S	5,25	0,2	6	100 mm	0,1–0,25	☻	☻			☻		
MX22-2E150N01-CF5 WSM13S	1,5	0,1	5	130 mm	0,03–0,1		☻			☻		
MX22-2E150N01-CF5 WSM23S	1,5	0,1	5	130 mm	0,03–0,1	☻	☻			☻		
MX22-2E157N02-CF5 WSM23S	1,57	0,2	3	-	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E185N02-CF5 WSM23S	1,85	0,2	3	-	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E196N02-CF5 WSM23S	1,96	0,2	3	-	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E170N02-CF5 WSM23S	1,7	0,2	3	-	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-4E556N02-CF5 WSM23S	5,56	0,2	6	100 mm	0,1–0,28	☻	☻			☻		
MX22-2E275N02-CF5 WSM23S	2,75	0,2	6	100 mm	0,04–0,16	☻	☻			☻		
MX22-4E480N06-CF5 WSM23S	4,8	0,6	6	100 mm	0,1–0,25	☻	☻			☻		
MX22-2E250N02-CF5 WSM23S	2,5	0,2	6	100 mm	0,04–0,16	☻	☻			☻		
MX22-2E147N01-CF5 WSM23S	1,47	0,1	2,5	-	0,03–0,09	☻	☻			☻		
 ...-CF5 – Правое (4) P M S	0,8 - 2	0,05 - 0,1	1,6 - 6	100 - 130	0,02 - 0,12							
MX22-2E150R10-CF5 WSM23S	1,5	0,05	5	130 mm	0,03–0,06	☻	☻			☻		
MX22-2E080R5-CF5 WSM23S	0,8	0,05	1,6	130 mm	0,02–0,04	☻	☻			☻		
MX22-2E100R10-CF5 WSM23S	1	0,05	3,5	130 mm	0,02–0,04	☻	☻			☻		
MX22-2E200R6-CF5 WSM23S	2	0,1	6	100 mm	0,04–0,12	☻	☻			☻		
 ...-CF5 – Левое (4) P M S	0,8 - 2	0,05 - 0,1	1,6 - 6	100 - 130	0,02 - 0,12							
MX22-2E200L6-CF5 WSM23S	2	0,1	6	100 mm	0,04–0,12	☻	☻			☻		

Обозначение	s mm	r mm	T_{max} mm	D_2 mm	f mm	Назначение (материал)						
						P	M	K	N	S	H	O
MX22-2E150L10-CF5 WSM23S	1,5	0,05	5	130 mm	0,03–0,06	☻	☻			☻		
MX22-2E080L5-CF5 WSM23S	0,8	0,05	1,6	130 mm	0,02–0,04	☻	☻			☻		
MX22-2E100L10-CF5 WSM23S	1	0,05	3,5	130 mm	0,02–0,04	☻	☻			☻		

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

MX



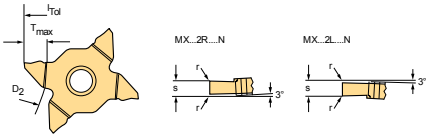
Обозначение	s mm	r mm	T_{max} mm	D_2 mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...- (10) P M S	0,5 - 3,25	0,1 - 0,2	2,5 - 6	100 - 130	0,02 - 0,15							
												
MX22-2E325N02-GD8 WSM23S	3,25	0,2	6	100 mm	0,04–0,15	☻	☻			☻		
MX22-2E200N02-GD8 WSM23S	2	0,2	6	100 mm	0,04–0,1	☻	☻			☻		
MX22-2E318N02-GD8 WSM23S	3,18	0,2	6	100 mm	0,04–0,14	☻	☻			☻		
MX22-2E050N01-GD8 WSM23S	0,5	0,1	2,5	-	0,02–0,04	☻	☻			☻		
MX22-2E100N01-GD8 WSM23S	1	0,1	3,5	130 mm	0,03–0,06	☻	☻			☻		
MX22-2E224N02-GD8 WSM23S	2,24	0,2	6	100 mm	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E275N02-GD8 WSM23S	2,75	0,2	6	100 mm	0,04–0,14	☻	☻			☻		
MX22-2E150N01-GD8 WSM23S	1,5	0,1	5	130 mm	0,03–0,09	☻	☻			☻		
MX22-2E170N02-GD8 WSM23S	1,7	0,2	3	-	0,03–0,1	☻	☻			☻		
MX22-2E300N02-GD8 WSM23S	3	0,2	6	100 mm	0,04–0,14	☻	☻			☻		
 ...- (31) P M S	0,8 - 5,56	0,1 - 0,6	1,6 - 6	100 - 130	0,02 - 0,28							

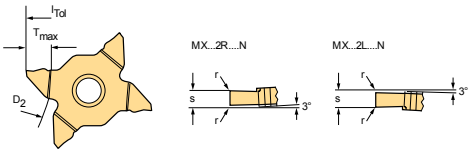
Обозначение	s mm	r mm	T_{max} mm	D_2 mm	f mm	Назначение (материал)						
						P	M	K	N	S	H	O
MX22-2E325N02-CF5 WSM23S	3,25	0,2	6	100 mm	0,04–0,16	☻	☻			☻		
MX22-4E500N02-CF5 WSM23S	5	0,2	6	100 mm	0,1–0,25	☻	☻			☻		
MX22-4E525N02-CF5 WSM23S	5,25	0,2	6	100 mm	0,1–0,25	☻	☻			☻		
MX22-2E080N01-CF5 WSM23S	0,8	0,1	1,6	130 mm	0,02–0,05	☻	☻			☻		
MX22-2E150N01-CF5 WSM23S	1,5	0,1	5	130 mm	0,03–0,1	☻	☻			☻		
MX22-2E157N02-CF5 WSM23S	1,57	0,2	3	-	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E185N02-CF5 WSM23S	1,85	0,2	3	-	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E196N02-CF5 WSM23S	1,96	0,2	3	-	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E150N01-CF5 WSM13S	1,5	0,1	5	130 mm	0,03–0,1		☻			☻		
MX22-2E170N02-CF5 WSM23S	1,7	0,2	3	-	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E275N02-CF5 WSM23S	2,75	0,2	6	100 mm	0,04–0,16	☻	☻			☻		
MX22-4E556N02-CF5 WSM23S	5,56	0,2	6	100 mm	0,1–0,28	☻	☻			☻		
MX22-2E250N02-CF5 WSM23S	2,5	0,2	6	100 mm	0,04–0,16	☻	☻			☻		
MX22-4E480N06-CF5 WSM23S	4,8	0,6	6	100 mm	0,1–0,25	☻	☻			☻		
MX22-2E147N01-CF5 WSM23S	1,47	0,1	2,5	-	0,03–0,09	☻	☻			☻		
 ...-CF5 – Правое (4) P M S	0,8 - 2	0,05 - 0,1	1,6 - 6	100 - 130	0,02 - 0,12							
MX22-2E150R10-CF5 WSM23S	1,5	0,05	5	130 mm	0,03–0,06	☻	☻			☻		
MX22-2E080R5-CF5 WSM23S	0,8	0,05	1,6	130 mm	0,02–0,04	☻	☻			☻		
MX22-2E100R10-CF5 WSM23S	1	0,05	3,5	130 mm	0,02–0,04	☻	☻			☻		
MX22-2E200R6-CF5 WSM23S	2	0,1	6	100 mm	0,04–0,12	☻	☻			☻		
 ...-CF5 – Левое (4) P M S	0,8 - 2	0,05 - 0,1	1,6 - 6	100 - 130	0,02 - 0,12							
MX22-2E200L6-CF5 WSM23S	2	0,1	6	100 mm	0,04–0,12	☻	☻			☻		

Обозначение	s mm	r mm	T_{max} mm	D_2 mm	f mm	Назначение (материал)						
						P	M	K	N	S	H	O
MX22-2E150L10-CF5 WSM23S	1,5	0,05	5	130 mm	0,03–0,06	☻	☻			☻		
MX22-2E080L5-CF5 WSM23S	0,8	0,05	1,6	130 mm	0,02–0,04	☻	☻			☻		
MX22-2E100L10-CF5 WSM23S	1	0,05	3,5	130 mm	0,02–0,04	☻	☻			☻		

Отрезка и обработка канавок 3° — Режущие пластины

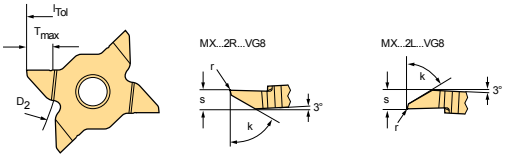
MX

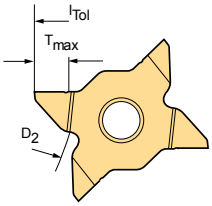
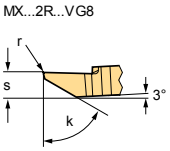
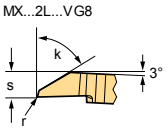


Обозначение	s mm	r mm	T_{max} mm	D_2 mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-GD8 – Правое (3) P M S	1,5 - 3	0,1 - 0,2	5	100 - 130	0,03 - 0,14							
												
MX22-2R200N02-GD8 WSM23S	2	0,2	5	100 mm	0,04–0,1	☺	☺			☺		
MX22-2R300N02-GD8 WSM23S	3	0,2	5	100 mm	0,05–0,14	☺	☺			☺		
MX22-2R150N01-GD8 WSM23S	1,5	0,1	5	130 mm	0,03–0,06	☺	☺			☺		
 ...-GD8 – Левое (3) P M S	1,5 - 3	0,1 - 0,2	5	100 - 130	0,03 - 0,14							
MX22-2L200N02-GD8 WSM23S	2	0,2	5	100 mm	0,04–0,1	☺	☺			☺		
MX22-2L150N01-GD8 WSM23S	1,5	0,1	5	130 mm	0,03–0,06	☺	☺			☺		
MX22-2L300N02-GD8 WSM23S	3	0,2	5	100 mm	0,04–0,14	☺	☺			☺		

Расточка и обработка канавок 3° – режущие пластины

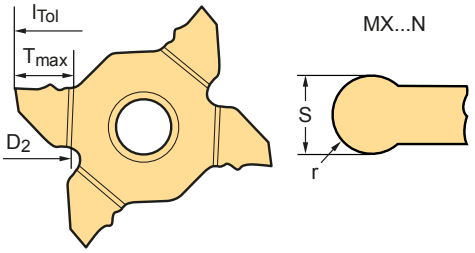
MX

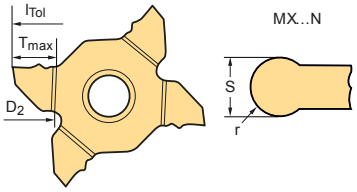


Обозначение	s mm	r mm	к °	T_{max} mm	D_2 mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-VG8 – Правое (1) P M S	2,8	0,05	60	5,5	100							
  												
MX22-2R280R01-VG8 WSM23S	2,8	0,05	60	5,5	100 mm	☻	☻			☻		
 ...-VG8 – Левое (1) P M S	2,8	0,05	60	5,5	100							
MX22-2L280L01-VG8 WSM23S	2,8	0,05	60	5,5	100 mm	☻	☻			☻		

Обработка канавок и профильная обработка — Режущие пластины

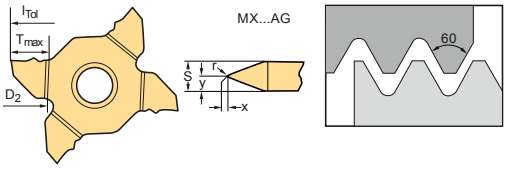
MX

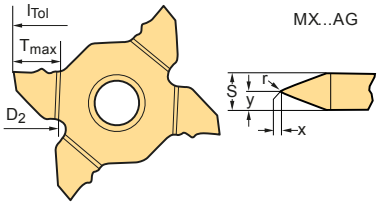
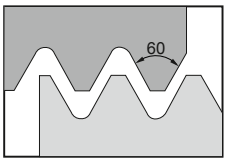


Обозначение	s mm	r mm	Tmax mm	D2 mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-RF5 – Нейтральные чувства (9) P M S	1,57 - 5	0,8 - 2,5	3 - 6	100 - 130	0,04 - 0,25							
												
MX22-4E400N20-RF5 WSM23S	4	2	6	100 mm	0,06–0,22	☻	☻			☻		
MX22-4E500N25-RF5 WSM23S	5	2,5	6	100 mm	0,06–0,25	☻	☻			☻		
MX22-2E200N10-RF5 WSM23S	2	1	6	100 mm	0,04–0,14	☻	☻			☻		
MX22-2E239N12-RF5 WSM23S	2,39	1,2	6	100 mm	0,04–0,18	☻	☻			☻		
MX22-2E318N16-RF5 WSM23S	3,18	1,6	6	100 mm	0,04–0,2	☻	☻			☻		
MX22-2E300N15-RF5 WSM13S	3	1,5	6	100 mm	0,04–0,2		☻			☻		
MX22-2E200N10-RF5 WSM13S	2	1	6	100 mm	0,04–0,14		☻			☻		
MX22-2E157N08-RF5 WSM23S	1,57	0,8	3	130 mm	0,04–0,12	☻	☻			☻		
MX22-2E300N15-RF5 WSM23S	3	1,5	6	100 mm	0,04–0,2	☻	☻			☻		

Наружная резьба неполного профиля 60° — Режущие пластины

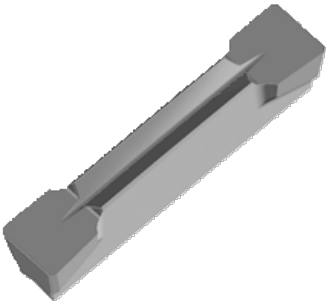
MX

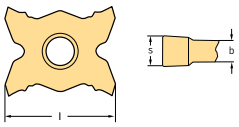


Обозначение	Шаг [ниток/дюйм] mm	l mm	d mm	r mm	X mm	Назначение (материал)						
						P	M	K	N	S	H	O
 (3) P M S	48 - 16			0,05 - 0,08	0,05 - 0,08							
 												
MX22-4E-EN-AG60 WSM33S	-	-	-	0,08	0,08	☹	☹			☹		
MX22-4E-EN-AG60 WSM23S	-	-	-	0,08	0,08	☺	☺			☺		
MX22-2E-EN-A60 WSM23S	-	-	-	0,05	0,05	☺	☺			☺		

Заготовки для специальных пластин

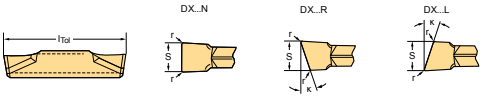
mm



		Обозначение	s mm	l mm
	...- – Нейтральные чувства (2)		3,35 - 5,65	23,2
				
		MX22-4E565N WMG30	5,65	23,2
		MX22-2E335N WMG30	3,35	23,2
	...- – Нейтральные чувства (4)		4,8 - 10,3	24,6
		GX24-5E10.30N WMG40	10,3	24,6
		GX24-4E8.30N WMG40	8,3	24,6
		GX24-2E4.80N WMG40	4,8	24,6
		GX24-3E6.30N WMG40	6,3	24,6

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

DX



	Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	...-CK8 – Нейтральные чувства (2) N S	1,5 - 2	0,15 - 0,2		18	0,04 - 0,12							
	DX18-1E150N01-CK8 WN13	1,5	0,15	-	18	0,04–0,1				☺	☺		
	DX18-2E200N02-CK8 WN13	2	0,2	-	18	0,04–0,12				☺	☺		
	...-CK8 – Правое (1) N S	2	0	7	18	0,04 - 0,1							
	DX18-2E200R7-CK8 WN13	2	0	7	18	0,04–0,1				☺	☺		
	...-CK8 – Левое (1) N S	2	0	7	18	0,04 - 0,1							
	DX18-2E200L7-CK8 WN13	2	0	7	18	0,04–0,1				☺	☺		
	...-CF6 – Нейтральные чувства (9) P M S	1 - 3	0,1 - 0,2		18	0,03 - 0,23							
	DX18-1E100N01-CF6 WSM33S	1	0,1	-	18	0,03–0,08	☹	☹			☹		
	DX18-1E150N01-CF6 WSM43S	1,5	0,15	-	18	0,03–0,12	☹	☹			☹		

	Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал)						
							P	M	K	N	S	H	O
	DX18-1E150N01-CF6 WSM33S	1,5	0,15	-	18	0,03–0,12							
	DX18-2E200N02-CF6 WSM33S	2	0,2	-	18	0,03–0,14							
	DX18-2E200N02-CF6 WSM43S	2	0,2	-	18	0,03–0,14							
	DX18-2E250N02-CF6 WSM43S	2,5	0,2	-	18	0,03–0,18							
	DX18-2E250N02-CF6 WSM33S	2,5	0,2	-	18	0,03–0,18							
	DX18-3E300N02-CF6 WSM43S	3	0,2	-	18	0,04–0,23							
	DX18-3E300N02-CF6 WSM33S	3	0,2	-	18	0,04–0,23							
	...-CF6 – Правое (6) P M S	1,5 - 3	0 - 0,2	10 - 6	18 - 18,3	0,03 - 0,19							
	DX18-1E150R10-CF6 WSM33S	1,5	0	10	18	0,03–0,1							
	DX18-2E200R6-CF6 WSM43S	2	0,2	6	18	0,03–0,12							
	DX18-2E200R6-CF6 WSM33S	2	0,2	6	18	0,03–0,12							
	DX18-2E200R15-CF6 WSM33S	2	0	15	18,3	0,03–0,13							
	DX18-2E250R6-CF6 WSM33S	2,5	0,2	6	18	0,03–0,15							
	DX18-3E300R6-CF6 WSM33S	3	0,2	6	18	0,04–0,19							
	...-CF6 – Левое (6) P M S	1,5 - 3	0 - 0,2	10 - 6	18 - 18,3	0,03 - 0,19							
	DX18-1E150L10-CF6 WSM33S	1,5	0	10	18	0,03–0,1							
	DX18-2E200L6-CF6 WSM43S	2	0,2	6	18	0,03–0,12							
	DX18-2E200L6-CF6 WSM33S	2	0,2	6	18	0,03–0,12							
	DX18-2E200L15-CF6 WSM33S	2	0	15	18,3	0,03–0,13							
	DX18-2E250L6-CF6 WSM33S	2,5	0,2	6	18	0,03–0,15							
	DX18-3E300L6-CF6 WSM33S	3	0,2	6	18	0,04–0,19							
	...- (8) P M S	2 - 4	0,2 - 0,4		18 - 18,5	0,04 - 0,23							

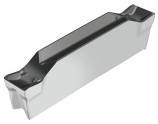
Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
DX18-2E200N02-GD3 WSM33S	2	0,2	-	18	0,04–0,15	😐	😐			😐		
DX18-2E200N02-GD3 WKP23S	2	0,2	-	18	0,04–0,15	☺						
DX18-2E250N02-GD3 WSM33S	2,5	0,2	-	18	0,04–0,17	😐	😐			😐		
DX18-2E250N02-GD3 WKP23S	2,5	0,2	-	18	0,04–0,17	☺						
DX18-3E300N03-GD3 WKP23S	3	0,3	-	18	0,06–0,21	☺						
DX18-3E300N03-GD3 WSM33S	3	0,3	-	18	0,06–0,21	😐	😐			😐		
DX18-4E400N04-GD3 WKP23S	4	0,4	-	18,5	0,1–0,23	☺						
DX18-4E400N04-GD3 WSM33S	4	0,4	-	18,5	0,1–0,23	😐	😐			😐		
 ...-CF5 – Нейтральные чувства (13) P M S	1 - 3	0 - 0,2		18	0,03 - 0,23							
DX18-1E100N01-CF5 WSM33S	1	0,1	-	18	0,03–0,1	😐	😐			😐		
DX18-1E150N01-CF5 WSM43S	1,5	0,15	-	18	0,03–0,12	☹	☹			☹		
DX18-1E150N01-CF5 WSM33S	1,5	0,15	-	18	0,03–0,12	😐	😐			😐		
DX18-1E150N01-CF5 WSM23S	1,5	0,15	-	18	0,03–0,12	☺	☺			☺		
DX18-2E200N00-CF5 WSM33S	2	0	-	18	0,03–0,12	😐	😐			😐		
DX18-2E200N02-CF5 WSM23S	2	0,2	-	18	0,04–0,14	☺	☺			☺		
DX18-2E200N02-CF5 WSM33S	2	0,2	-	18	0,04–0,14	😐	😐			😐		
DX18-2E200N02-CF5 WSM43S	2	0,2	-	18	0,04–0,14	☹	☹			☹		
DX18-2E250N02-CF5 WSM33S	2,5	0,2	-	18	0,05–0,18	😐	😐			😐		
DX18-2E250N02-CF5 WSM43S	2,5	0,2	-	18	0,05–0,18	☹	☹			☹		
DX18-3E300N02-CF5 WSM43S	3	0,2	-	18	0,08–0,23	☹	☹			☹		
DX18-3E300N02-CF5 WSM23S	3	0,2	-	18	0,08–0,23	☺	☺			☺		
DX18-3E300N02-CF5 WSM33S	3	0,2	-	18	0,08–0,23	😐	😐			😐		
 ...-CF5 – Правое (10) P M S	1,5 - 3	0 - 0,2	10 - 7	18 - 18,8	0,03 - 0,19							
DX18-1E150R10-CF5 WSM33S	1,5	0	10	18	0,03–0,06	😐	😐			😐		

Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
DX18-2E200R6-CF5 WSM43S	2	0,2	6	18	0,03–0,12	☹	☹			☹		
DX18-2E200R6-CF5 WSM33S	2	0,2	6	18	0,03–0,12	☺	☺			☺		
DX18-2E200R7-CF5 WSM33S	2	0	7	18	0,03–0,12	☺	☺			☺		
DX18-2E200R7-CF5 WSM23S	2	0	7	18	0,03–0,12	☻	☻			☻		
DX18-2E200R15-CF5 WSM33S	2	0	15	18	0,03–0,12	☺	☺			☺		
DX18-2E250R6-CF5 WSM33S	2,5	0,2	6	18	0,03–0,15	☺	☺			☺		
DX18-3E300R6-CF5 WSM33S	3	0,2	6	18	0,04–0,19	☺	☺			☺		
DX18-3E300R7-CF5 WSM33S	3	0	7	18,8	0,04–0,16	☺	☺			☺		
DX18-3E300R15-CF5 WSM33S	3	0	15	18,8	0,04–0,16	☺	☺			☺		

...-CF5 – Левое (10)												
P	M	S	1,5 - 3	0 - 0,2	10 - 7	18 - 18,8	0,03 - 0,19					
DX18-1E150L10-CF5 WSM33S			1,5	0	10	18	0,03–0,06	☺	☺			☺		
DX18-2E200L6-CF5 WSM43S			2	0,2	6	18	0,03–0,12	☹	☹			☹		
DX18-2E200L6-CF5 WSM33S			2	0,2	6	18	0,03–0,12	☺	☺			☺		
DX18-2E200L7-CF5 WSM33S			2	0	7	18	0,03–0,12	☺	☺			☺		
DX18-2E200L7-CF5 WSM23S			2	0	7	18	0,03–0,12	☻	☻			☻		
DX18-2E200L15-CF5 WSM33S			2	0	15	18	0,03–0,12	☺	☺			☺		
DX18-2E250L6-CF5 WSM33S			2,5	0,2	6	18	0,03–0,15	☺	☺			☺		
DX18-3E300L6-CF5 WSM33S			3	0,2	6	18	0,04–0,19	☺	☺			☺		
DX18-3E300L7-CF5 WSM33S			3	0	7	18,8	0,04–0,16	☺	☺			☺		
DX18-3E300L15-CF5 WSM33S			3	0	15	18,8	0,04–0,16	☺	☺			☺		

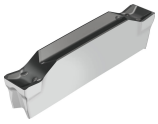
...-GD6 – Нейтральные чувства (8)												
P	M	S	2 - 4	0,2 - 0,4		18 - 18,5	0,04 - 0,25					
DX18-2E200N02-GD6 WSM33S			2	0,2	-	18	0,04–0,14	☺	☺			☺		
DX18-2E200N02-GD6 WSM23S			2	0,2	-	18	0,04–0,14	☻	☻			☻		
DX18-2E250N02-GD6 WSM23S			2,5	0,2	-	18	0,06–0,2	☻	☻			☻		

Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
DX18-2E250N02-GD6 WSM33S	2,5	0,2	-	18	0,06–0,2	😐	😐			😐		
DX18-3E300N03-GD6 WSM33S	3	0,3	-	18	0,08–0,21	😐	😐			😐		
DX18-3E300N03-GD6 WSM23S	3	0,3	-	18	0,08–0,21	☺	☺			☺		
DX18-4E400N04-GD6 WSM33S	4	0,4	-	18,5	0,1–0,25	😐	😐			😐		
DX18-4E400N04-GD6 WSM23S	4	0,4	-	18,5	0,1–0,25	☺	☺			☺		



...-CE4 – Нейтральные чувства (14) P M S	1,2 - 3	0,15 - 0,2		18	0,03 - 0,33

DX18-1E120N01-CE4 WSM33S	1,2	0,15	-	18	0,04–0,13	😐	😐			😐		
DX18-1E150N01-CE4 WSM33S	1,5	0,15	-	18	0,03–0,12	😐	😐			😐		
DX18-1E150N01-CE4 WSM43S	1,5	0,15	-	18	0,03–0,12	☹	☹			☹		
DX18-2E200N02-CE4 WSM23S	2	0,2	-	18	0,06–0,17	☺	☺			☺		
DX18-2E200N02-CE4 WSM43S	2	0,2	-	18	0,06–0,17	☹	☹			☹		
DX18-2E200N02-CE4 WSM33S	2	0,2	-	18	0,06–0,17	😐	😐			😐		
DX18-2E200N02-CE4 WKP23S	2	0,2	-	18	0,06–0,17	☺						
DX18-2E250N02-CE4 WSM43S	2,5	0,2	-	18	0,07–0,21	☹	☹			☹		
DX18-2E250N02-CE4 WKP23S	2,5	0,2	-	18	0,07–0,21	☺						
DX18-2E250N02-CE4 WSM33S	2,5	0,2	-	18	0,07–0,21	😐	😐			😐		
DX18-3E300N02-CE4 WSM33S	3	0,2	-	18	0,09–0,33	😐	😐			😐		
DX18-3E300N02-CE4 WKP23S	3	0,2	-	18	0,09–0,33	☺						
DX18-3E300N02-CE4 WSM23S	3	0,2	-	18	0,09–0,33	☺	☺			☺		
DX18-3E300N02-CE4 WSM43S	3	0,2	-	18	0,09–0,33	☹	☹			☹		



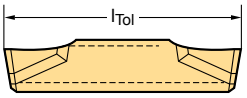
...-CE4 – Правое (5) P M S	2 - 3	0,2	6	18	0,04 - 0,27

DX18-2E200R6-CE4 WSM33S	2	0,2	6	18	0,04–0,12	😐	😐			😐		
DX18-2E200R6-CE4 WSM43S	2	0,2	6	18	0,04–0,12	☹	☹			☹		
DX18-2E250R6-CE4 WSM33S	2,5	0,2	6	18	0,05–0,15	😐	😐			😐		

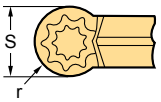
	Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал)						
							P	M	K	N	S	H	O
	DX18-3E300R6-CE4 WSM33S	3	0,2	6	18	0,09–0,27							
	DX18-3E300R6-CE4 WSM43S	3	0,2	6	18	0,09–0,27							
	...-CE4 – Левое (5) P M S	2 - 3	0,2	6	18	0,04 - 0,27							
	DX18-2E200L6-CE4 WSM33S	2	0,2	6	18	0,04–0,12							
	DX18-2E200L6-CE4 WSM43S	2	0,2	6	18	0,04–0,12							
	DX18-2E250L6-CE4 WSM33S	2,5	0,2	6	18	0,05–0,15							
	DX18-3E300L6-CE4 WSM43S	3	0,2	6	18	0,09–0,27							
	DX18-3E300L6-CE4 WSM33S	3	0,2	6	18	0,09–0,27							
	...-CF5 – Нейтральные чувства (1) P M S	3	0,2		18	0,08 - 0,23							
	DX18-3F300N02-CF5 WSM33S	3	0,2	-	18	0,08–0,23							
	...-CE4 – Нейтральные чувства (1) P M S	3	0,2		18	0,09 - 0,33							
	DX18-3F300N02-CE4 WSM33S	3	0,2	-	18	0,09–0,33							

Обработка канавок и профильная обработка — Режущие пластины

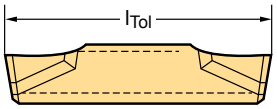
DX



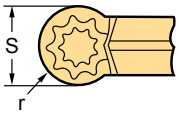
DX...N



Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-RD4 – Нейтральные чувства (4) P M K S	2 - 3	1 - 1,5	18,3	0,08 - 0,38	0,2 - 1,5							
DX18-2E200N10-RD4 WSM33S	2	1	18,3	0,08–0,28	0,2–1	☺	☺			☺		
DX18-2E200N10-RD4 WKP23S	2	1	18,3	0,08–0,28	0,2–1	☺		☺				
DX18-3E300N15-RD4 WSM23S	3	1,5	18,3	0,1–0,38	0,5–1,5	☺	☺			☺		
DX18-3E300N15-RD4 WSM33S	3	1,5	18,3	0,1–0,38	0,5–1,5	☺	☺			☺		
 ...-RF7 – Нейтральные чувства (5) P M S	2 - 4	1 - 2	18,3 - 18,5	0,08 - 0,48	0,1 - 2							
DX18-4E400N20-RF7 WSM23S	4	2	18,5	0,12–0,48	0,1–2	☺	☺			☺		
DX18-2E200N10-RF7 WSM23S	2	1	18,3	0,08–0,26	0,1–1	☺	☺			☺		
DX18-3E300N15-RF7 WSM23S	3	1,5	18,3	0,1–0,33	0,1–1,5	☺	☺			☺		
DX18-2E200N10-RF7 WSM13S	2	1	18,3	0,08–0,26	0,1–1	☺	☺			☺		
DX18-3E300N15-RF7 WSM13S	3	1,5	18,3	0,1–0,33	0,1–1,5	☺	☺			☺		

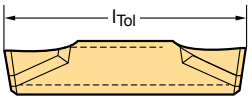


DX...N

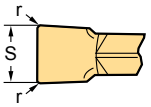


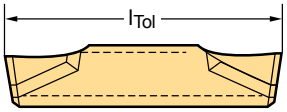
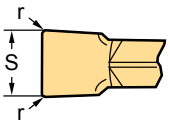
Обработка канавок и продольное точение — Режущие пластины

DX



DX...N



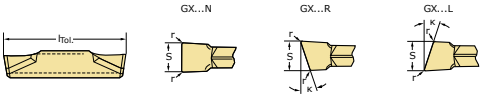
Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-UF8 – Нейтральные чувства (10) P M S	1,6 - 4,25	0,1 - 0,4	18	0,05 - 0,3	0,3 - 2,2							
 DX...N 												
DX18-1E170N01-UF8 WSM23S	1,7	0,1	18	0,05–0,17	0,3–1	☺	☺			☺		
DX18-1E196N01-UF8 WSM23S	1,96	0,1	18	0,05–0,22	0,3–1,2	☺	☺			☺		
DX18-1E185N01-UF8 WSM23S	1,85	0,1	18	0,05–0,22	0,3–1	☺	☺			☺		
DX18-2E225N01-UF8 WSM23S	2,25	0,1	18	0,05–0,22	0,3–1,3	☺	☺			☺		
DX18-4E425N02-UF8 WSM23S	4,25	0,2	18	0,09–0,3	0,5–2,2	☺	☺			☺		
DX18-2E275N01-UF8 WSM23S	2,75	0,1	18	0,06–0,22	0,3–1,3	☺	☺			☺		
DX18-3E318N02-UF8 WSM23S	3,18	0,2	18	0,07–0,24	0,4–1,5	☺	☺			☺		
DX18-1E160N01-UF8 WSM23S	1,6	0,1	18	0,05–0,17	0,3–1	☺	☺			☺		
DX18-3E325N01-UF8 WSM23S	3,25	0,1	18	0,07–0,24	0,4–1,6	☺	☺			☺		
DX18-4E400N04-UF8 WSM23S	4	0,4	18	0,09–0,3	0,5–2,2	☺	☺			☺		
 ...-UF7 – Нейтральные чувства (5) P M S	2 - 4	0,2	18	0,05 - 0,3	0,3 - 2,2							
DX18-3E300N02-UF7 WSM33S	3	0,2	18	0,07–0,24	0,4–1,5	☹	☹			☹		

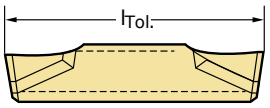
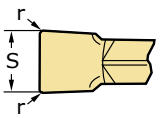
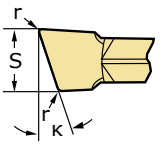
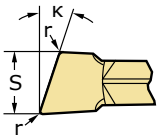
	Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	DX18-2E200N02-UF7 WSM23S	2	0,2	18	0,05–0,22	0,3–1,2	☺	☺			☺		
	DX18-4E400N02-UF7 WSM23S	4	0,2	18	0,09–0,3	0,3–2,2	☺	☺			☺		
	DX18-3E300N02-UF7 WSM23S	3	0,2	18	0,07–0,24	0,4–1,5	☺	☺			☺		
	DX18-2E200N02-UF7 WSM33S	2	0,2	18	0,05–0,22	0,3–1,2	😐	😐			😐		
	...-UD4 – Нейтральные чувства (8) P M S	2 - 4	0,2 - 0,8	18 - 18,5	0,1 - 0,33	0,3 - 2,8							
	DX18-4E400N08-UD4 WSM33S	4	0,8	18,5	0,1–0,33	0,9–2,8	😐	😐			😐		
	DX18-4E400N08-UD4 WKP23S	4	0,8	18,5	0,1–0,33	0,9–2,8	😐						
	DX18-2E200N02-UD4 WKP23S	2	0,2	18	0,1–0,18	0,3–1,2	😐						
	DX18-4E400N04-UD4 WKP23S	4	0,4	18,5	0,1–0,33	0,5–2,8	😐						
	DX18-2E200N02-UD4 WSM33S	2	0,2	18	0,1–0,18	0,3–1,2	😐	😐			😐		
	DX18-4E400N04-UD4 WSM33S	4	0,4	18,5	0,1–0,33	0,5–2,8	😐	😐			😐		
	DX18-3E300N03-UD4 WKP23S	3	0,3	18	0,1–0,23	0,4–2	😐						
	DX18-3E300N03-UD4 WSM33S	3	0,3	18	0,1–0,23	0,4–2	😐	😐			😐		
	...-UA4 – Нейтральные чувства (7) K	2 - 4	0,2 - 0,8	18 - 18,5	0,08 - 0,38	0,3 - 2,8							
	DX18-2E200N02-UA4 WKP13S	2	0,2	18	0,08–0,18	0,3–1,2			☺				
	DX18-3E300N03-UA4 WKP33S	3	0,3	18	0,1–0,25	0,4–2			☠				
	DX18-3E300N03-UA4 WKP13S	3	0,3	18	0,1–0,25	0,4–2			☺				
	DX18-4E400N04-UA4 WKP33S	4	0,4	18,5	0,1–0,38	0,5–2,8			☠				
	DX18-4E400N08-UA4 WKP33S	4	0,8	18,5	0,1–0,38	0,9–2,8			☠				
	DX18-4E400N04-UA4 WKP13S	4	0,4	18,5	0,1–0,38	0,5–2,8			☺				
	DX18-4E400N08-UA4 WKP13S	4	0,8	18,5	0,1–0,38	0,9–2,8			☺				
	...-UF4 – Нейтральные чувства (17) P M K S	2 - 4	0,2 - 0,8	18 - 18,5	0,1 - 0,33	0,3 - 2,8							
	DX18-4E400N08-UF4 WKP23S	4	0,8	18,5	0,1–0,33	0,9–2,8	☺		☺				

Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
DX18-2E200N02-UF4 WSM33S	2	0,2	18	0,1–0,18	0,3–1,2	😐	😐			😐		
DX18-2E250N02-UF4 WSM33S	2,5	0,2	18	0,1–0,21	0,3–1,3	😐	😐			😐		
DX18-2E250N02-UF4 WSM23S	2,5	0,2	18	0,1–0,21	0,3–1,3	☺	☺			☺		
DX18-3E300N03-UF4 WKP23S	3	0,3	18	0,1–0,23	0,4–2	☺		☺				
DX18-3E300N03-UF4 WSM43S	3	0,3	18	0,1–0,23	0,4–2	☹	☹			☹		
DX18-2E200N02-UF4 WSM43S	2	0,2	18	0,1–0,18	0,3–1,2	☹	☹			☹		
DX18-2E250N02-UF4 WKP23S	2,5	0,2	18	0,1–0,21	0,3–1,3	☺		☺				
DX18-4E400N04-UF4 WSM33S	4	0,4	18,5	0,1–0,33	0,5–2,8	😐	😐			😐		
DX18-4E400N04-UF4 WSM43S	4	0,4	18,5	0,1–0,33	0,5–2,8	☹	☹			☹		
DX18-3E300N03-UF4 WSM23S	3	0,3	18	0,1–0,23	0,4–2	☺	☺			☺		
DX18-4E400N08-UF4 WSM33S	4	0,8	18,5	0,1–0,33	0,9–2,8	😐	😐			😐		
DX18-4E400N02-UF4 WSM33S	4	0,2	18,5	0,1–0,33	0,3–2,8	😐	😐			😐		
DX18-2E200N02-UF4 WSM23S	2	0,2	18	0,1–0,18	0,3–1,2	☺	☺			☺		
DX18-3E300N03-UF4 WSM33S	3	0,3	18	0,1–0,23	0,4–2	😐	😐			😐		
 ...-UF4 – Нейтральные чувства (1) P M S	4	0,4	18,5	0,1 - 0,33	0,5 - 2,8							
DX18-4F400N04-UF4 WSM33S	4	0,4	18,5	0,1–0,33	0,5–2,8	😐	😐			😐		

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

GX



Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-CF6 – Нейтральные чувства (9) P M S	1,5 - 3	0,15 - 0,2		16,6 - 24,6	0,03 - 0,2							
 GX...N  GX...R  GX...L 												
GX16-0E150N01-CF6 WSM33S	1,5	0,15	-	16,6	0,03–0,1	☹	☹			☹		
GX16-1E250N02-CF6 WSM33S	2,5	0,2	-	16,6	0,03–0,15	☹	☹			☹		
GX16-2E300N02-CF6 WSM43S	3	0,2	-	16,6	0,04–0,2	☠	☠			☠		
GX16-1E200N02-CF6 WSM43S	2	0,2	-	16,6	0,03–0,12	☠	☠			☠		
GX16-1E200N02-CF6 WSM33S	2	0,2	-	16,6	0,03–0,12	☹	☹			☹		
GX16-2E300N02-CF6 WSM33S	3	0,2	-	16,6	0,04–0,2	☹	☹			☹		
GX24-2E300N02-CF6 WSM33S	3	0,2	-	24,6	0,04–0,2	☹	☹			☹		
GX24-1E200N02-CF6 WSM33S	2	0,2	-	24	0,03–0,12	☹	☹			☹		
GX24-2E300N02-CF6 WSM43S	3	0,2	-	24,6	0,04–0,2	☠	☠			☠		
 ...-CF6 – Правое (8) P M S	1,5 - 3	0 - 0,2	10 - 6	16,2 - 24,6	0,03 - 0,16							
GX16-2E300R6-CF6 WSM33S	3	0,2	6	16,6	0,04–0,16	☹	☹			☹		
GX16-1E200R6-CF6 WSM33S	2	0,2	6	16,6	0,03–0,1	☹	☹			☹		
GX16-1E250R6-CF6 WSM33S	2,5	0,2	6	16,6	0,03–0,12	☹	☹			☹		

	Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал)						
							P	M	K	N	S	H	O
	GX16-0E150R10-CF6 WSM33S	1,5	0,15	10	16,6	0,03–0,1							
	GX16-2E300R15-CF6 WSM33S	3	0	15	16,2	0,04–0,13							
	GX16-1E200R15-CF6 WSM33S	2	0	15	16,2	0,03–0,1							
	GX24-2E300R6-CF6 WSM43S	3	0,2	6	24,6	0,04–0,16							
	GX24-2E300R6-CF6 WSM33S	3	0,2	6	24,6	0,04–0,16							
	...-CF6 – Левое (2) P M S	2 - 3	0,2	6	16,6 - 24,6	0,03 - 0,16							
	GX16-1E200L6-CF6 WSM33S	2	0,2	6	16,6	0,03–0,1							
	GX24-2E300L6-CF6 WSM33S	3	0,2	6	24,6	0,04–0,16							
	...-CK8 – Нейтральные чувства (4) N S	2 - 4	0,2		16,6 - 24,6	0,04 - 0,22							
	GX16-2E300N02-CK8 WK1	3	0,2	-	16,6	0,08–0,2							
	GX16-1E200N02-CK8 WK1	2	0,2	-	16,6	0,04–0,12							
	GX24-2E300N02-CK8 WK1	3	0,2	-	24,6	0,08–0,2							
	GX24-3E400N02-CK8 WK1	4	0,2	-	24,6	0,1–0,22							
	...-CF5 – Нейтральные чувства (27) P M S	2 - 5	0 - 0,4		16,6 - 34	0,04 - 0,25							
	GX16-2E300N02-CF5 WSM23S	3	0,2	-	16,6	0,08–0,2							
	GX16-1E200N02-CF5 WSM43S	2	0,2	-	16,6	0,04–0,12							
	GX16-2E300N02-CF5 WSM33S	3	0,2	-	16,6	0,08–0,2							
	GX16-1E250N02-CF5 WSM33S	2,5	0,2	-	16,6	0,05–0,15							
	GX16-2E300N02-CF5 WSM43S	3	0,2	-	16,6	0,08–0,2							
	GX16-1E200N02-CF5 WSM33S	2	0,2	-	16,6	0,04–0,12							
	GX16-1E250N02-CF5 WSM43S	2,5	0,2	-	16,6	0,05–0,15							
	GX16-1E200N02-CF5 WSM23S	2	0,2	-	16,6	0,04–0,12							

Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
GX24-3E400N02-CF5 WSM43S	4	0,2	-	24	0,1–0,22							
GX24-3E400N02-CF5 WSM33S	4	0,2	-	24	0,1–0,22							
GX24-1E200N02-CF5 WSM33S	2	0,2	-	24	0,04–0,12							
GX24-2E300N02-CF5 WSM43S	3	0,2	-	24	0,08–0,2							
GX24-3E500N03-CF5 WSM43S	5	0,3	-	24	0,1–0,25							
GX24-1E250N02-CF5 WSM33S	2,5	0,2	-	24	0,05–0,15							
GX24-2E300N02-CF5 WSM33S	3	0,2	-	24	0,08–0,2							

...-CF5 – Правое (11)

P	M	S

s	r	κ	l	f
2 - 4	0 - 0,3	15 - 7	16,4 - 34	0,03 - 0,18

GX16-1E200R6-CF5 WSM43S	2	0,2	6	16,6	0,03–0,1							
GX16-1E200R6-CF5 WSM33S	2	0,2	6	16,6	0,03–0,1							
GX16-1E250R6-CF5 WSM33S	2,5	0,2	6	16,6	0,03–0,12							
GX16-2E300R6-CF5 WSM33S	3	0,2	6	16,6	0,04–0,16							
GX16-1E200R7-CF5 WSM33S	2	0	7	16,4	0,03–0,1							
GX16-1E200R15-CF5 WSM33S	2	0	15	16,4	0,03–0,1							
GX16-2E300R15-CF5 WSM33S	3	0	15	16,6	0,04–0,13							
GX24-2E300R6-CF5 WSM43S	3	0,2	6	24,6	0,04–0,16							
GX24-2E300R6-CF5 WSM33S	3	0,2	6	24,6	0,04–0,16							
GX24-3E400R6-CF5 WSM33S	4	0,2	6	24,6	0,1–0,18							
GX34-2E300R6-CF5 WSM33S	3	0,3	6	34	0,04–0,16							

...-CF5 – Левое (4)

P	M	S

s	r	κ	l	f
3 - 4	0,2 - 0,3	6	24,6 - 34	0,04 - 0,18

GX24-2E300L6-CF5 WSM33S	3	0,2	6	24,6	0,04–0,16							
GX24-2E300L6-CF5 WSM43S	3	0,2	6	24,6	0,04–0,16							
GX24-3E400L6-CF5 WSM33S	4	0,2	6	24,6	0,1–0,18							
GX34-2E300L6-CF5 WSM33S	3	0,3	6	34	0,04–0,16							

	Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал)						
							P	M	K	N	S	H	O
	...- (27) P M S	2 - 6	0,2 - 0,5		9 - 24	0,04 - 0,28							
	GX09-1E250N02-GD3 WSM43S	2,5	0,2	-	9	0,04–0,14	☹	☹			☹		
	GX09-2E300N03-GD3 WSM43S	3	0,3	-	9	0,06–0,18	☹	☹			☹		
	GX09-2E300N03-GD3 WKP23S	3	0,3	-	9	0,06–0,18	☺						
	GX09-2E300N03-GD3 WSM33S	3	0,3	-	9	0,06–0,18	😐	😐			😐		
	GX09-1E200N02-GD3 WSM33S	2	0,2	-	9	0,04–0,12	😐	😐			😐		
	GX09-1E250N02-GD3 WSM33S	2,5	0,2	-	9	0,04–0,14	😐	😐			😐		
	GX09-1E200N02-GD3 WKP23S	2	0,2	-	9	0,04–0,12	☺						
	GX09-1E250N02-GD3 WKP23S	2,5	0,2	-	9	0,04–0,14	☺						
	GX09-1E200N02-GD3 WSM43S	2	0,2	-	9	0,04–0,12	☹	☹			☹		
	GX16-1E250N02-GD3 WKP23S	2,5	0,2	-	16	0,04–0,14	☺						
	GX16-2E300N03-GD3 WKP23S	3	0,3	-	16	0,06–0,18	☺						
	GX16-3E400N04-GD3 WKP23S	4	0,4	-	16	0,1–0,2	☺						
	GX16-1E200N02-GD3 WSM33S	2	0,2	-	16	0,04–0,12	😐	😐			😐		
	GX16-2E300N03-GD3 WSM33S	3	0,3	-	16	0,06–0,18	😐	😐			😐		
	GX16-1E200N02-GD3 WKP23S	2	0,2	-	16	0,04–0,12	☺						
	...- (17) P M S	2 - 6	0,2 - 0,5		16 - 34	0,04 - 0,3							
	GX16-1E200N02-GD6 WSM23S	2	0,2	-	16	0,04–0,12	☺	☺			☺		
	GX16-2E300N03-GD6 WSM33S	3	0,3	-	16	0,08–0,18	😐	😐			😐		
	GX16-3E400N04-GD6 WSM33S	4	0,4	-	16	0,1–0,22	😐	😐			😐		
	GX16-1E200N02-GD6 WSM33S	2	0,2	-	16	0,04–0,12	😐	😐			😐		
	GX16-3E400N04-GD6 WSM23S	4	0,4	-	16	0,1–0,22	☺	☺			☺		
	GX24-4E600N05-GD6 WSM23S	6	0,5	-	24	0,14–0,3	☺	☺			☺		
	GX24-2E300N03-GD6 WSM33S	3	0,3	-	24	0,08–0,18	😐	😐			😐		

Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
GX24-3E400N04-GD6 WSM23S	4	0,4	-	24	0,1–0,22	☺	☺			☺		
GX24-2E300N03-GD6 WSM23S	3	0,3	-	24	0,08–0,18	☺	☺			☺		
GX24-3E500N04-GD6 WSM23S	5	0,4	-	24	0,12–0,24	☺	☺			☺		
GX24-4E600N05-GD6 WSM33S	6	0,5	-	24	0,14–0,3	😐	😐			😐		
GX24-3E400N04-GD6 WSM33S	4	0,4	-	24	0,1–0,22	😐	😐			😐		
GX24-3E500N04-GD6 WSM33S	5	0,4	-	24	0,12–0,24	😐	😐			😐		
GX34-2E300N03-GD6 WSM23S	3	0,3	-	34	0,08–0,2	☺	☺			☺		
GX34-3E400N04-GD6 WSM23S	4	0,4	-	34	0,1–0,22	☺	☺			☺		

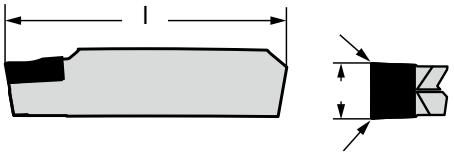
...-CE4 – Нейтральные чувства (31) P M S	2 - 6	0,2 - 0,4		16,6 - 34	0,06 - 0,4							
GX16-2E300N02-CE4 WSM23S	3	0,2	-	16,6	0,09–0,3	☺	☺			☺		
GX16-1E200N02-CE4 WSM43S	2	0,2	-	16,6	0,06–0,15	☹	☹			☹		
GX16-1E250N02-CE4 WSM43S	2,5	0,2	-	16,6	0,07–0,18	☹	☹			☹		
GX16-2E300N02-CE4 WSM43S	3	0,2	-	16,6	0,09–0,3	☹	☹			☹		
GX16-1E200N02-CE4 WSM23S	2	0,2	-	16,6	0,06–0,15	☺	☺			☺		
GX16-1E250N02-CE4 WSM33S	2,5	0,2	-	16,6	0,07–0,18	😐	😐			😐		
GX16-2E300N02-CE4 WSM33S	3	0,2	-	16,6	0,09–0,3	😐	😐			😐		
GX16-1E200N02-CE4 WSM33S	2	0,2	-	16,6	0,06–0,15	😐	😐			😐		
GX24-1E200N02-CE4 WSM33S	2	0,2	-	24	0,06–0,15	😐	😐			😐		
GX24-1E200N02-CE4 WSM23S	2	0,2	-	24	0,06–0,15	☺	☺			☺		
GX24-1E250N02-CE4 WSM33S	2,5	0,2	-	24	0,07–0,18	😐	😐			😐		
GX24-1E250N02-CE4 WKP23S	2,5	0,2	-	24	0,07–0,18	☺						
GX24-1E200N02-CE4 WSM43S	2	0,2	-	24	0,06–0,15	☹	☹			☹		
GX24-3E400N03-CE4 WSM43S	4	0,3	-	24	0,1–0,32	☹	☹			☹		
GX24-3E400N03-CE4 WKP23S	4	0,3	-	24	0,1–0,32	☺						

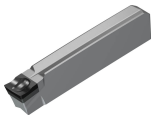
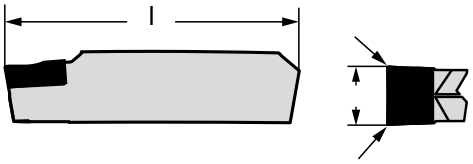
	Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал)						
							P	M	K	N	S	H	O
	...-CE4 – Правое (8) P M S	2 - 4	0,2 - 0,3	6	16,6 - 34	0,04 - 0,26							
	GX16-1E250R6-CE4 WSM33S	2,5	0,2	6	16,6	0,05–0,12	😀	😀			😀		
	GX16-1E200R6-CE4 WSM33S	2	0,2	6	16,6	0,04–0,1	😀	😀			😀		
	GX16-2E300R6-CE4 WSM33S	3	0,2	6	16,6	0,09–0,24	😀	😀			😀		
	GX24-3E400R6-CE4 WSM33S	4	0,2	6	24,6	0,1–0,26	😀	😀			😀		
	GX24-2E300R6-CE4 WKP23S	3	0,2	6	24,6	0,09–0,24	☺						
	GX24-2E300R6-CE4 WSM43S	3	0,2	6	24,6	0,09–0,24	☹	☹			☹		
	GX24-2E300R6-CE4 WSM33S	3	0,2	6	24,6	0,09–0,24	😀	😀			😀		
	GX34-2E300R6-CE4 WSM33S	3	0,3	6	34	0,09–0,24	😀	😀			😀		
	...-CE4 – Левое (6) P M S	3 - 4	0,2 - 0,3	6	16,6 - 34	0,09 - 0,26							
	GX16-2E300L6-CE4 WSM33S	3	0,2	6	16,6	0,09–0,24	😀	😀			😀		
	GX24-2E300L6-CE4 WSM43S	3	0,2	6	24,6	0,09–0,24	☹	☹			☹		
	GX24-2E300L6-CE4 WKP23S	3	0,2	6	24,6	0,09–0,24	☺						
	GX24-2E300L6-CE4 WSM33S	3	0,2	6	24,6	0,09–0,24	😀	😀			😀		
	GX24-3E400L6-CE4 WSM33S	4	0,2	6	24,6	0,1–0,26	😀	😀			😀		
	GX34-2E300L6-CE4 WSM33S	3	0,3	6	34	0,09–0,24	😀	😀			😀		
	...-CE4 – Нейтральные чувства (4) P M S	3 - 4	0,2 - 0,3		24	0,09 - 0,32							
	GX24-2F300N02-CE4 WSM33S	3	0,2	-	24	0,09–0,3	😀	😀			😀		
	GX24-3F400N03-CE4 WSM33S	4	0,3	-	24	0,1–0,32	😀	😀			😀		
	GX24-2F300N02-CE4 WSM43S	3	0,2	-	24	0,09–0,3	☹	☹			☹		
	GX24-3F400N03-CE4 WSM43S	4	0,3	-	24	0,1–0,32	☹	☹			☹		

	Обозначение	s mm	r mm	κ °	l mm	f mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	...-GD8 – Правое (6) P M S	1 - 1,4	0		9 - 16	0,05 - 0,1							
	GX09-1E120R00-GD8 WSM23S	1,2	0	-	9	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX09-1E100R00-GD8 WSM23S	1	0	-	9	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX09-1E140R00-GD8 WSM23S	1,4	0	-	9	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX16-2E100R00-GD8 WSM23S	1	0	-	16	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX16-2E120R00-GD8 WSM23S	1,2	0	-	16	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX16-2E140R00-GD8 WSM23S	1,4	0	-	16	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	...-GD8 – Левое (6) P M S	1 - 1,4	0		9 - 16	0,05 - 0,1							
	GX09-1E120L00-GD8 WSM23S	1,2	0	-	9	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX09-1E100L00-GD8 WSM23S	1	0	-	9	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX09-1E140L00-GD8 WSM23S	1,4	0	-	9	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX16-2E120L00-GD8 WSM23S	1,2	0	-	16	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX16-2E140L00-GD8 WSM23S	1,4	0	-	16	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	GX16-2E100L00-GD8 WSM23S	1	0	-	16	0,05–0,1	☺	☺			☺		
	...-CF5 – Нейтральные чувства (4) P M S	3 - 5	0,2 - 0,3		23,7	0,08 - 0,25							
	GX24-3F500N03-CF5 WSM33S	5	0,3	-	23,7	0,1–0,25	😐	😐			😐		
	GX24-3F400N02-CF5 WSM33S	4	0,2	-	23,7	0,1–0,22	😐	😐			😐		
	GX24-2F300N02-CF5 WSM33S	3	0,2	-	23,7	0,08–0,2	😐	😐			😐		
	GX24-2F300N02-CF5 WSM43S	3	0,2	-	23,7	0,08–0,2	☹	☹			☹		

PCD — Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

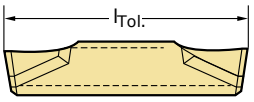
GX



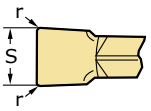
Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	S_{Tol} mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-FS-F1 – Нейтральные чувства (7) N O	2 - 6	0,2	16 - 24	0,04 - 0,28	не число							
												
GX16-1F200N02FS-F1 WDN10	2	0,2	16	0,04–0,12	±0.02				☻			☻
GX24-2F300N02FS-F1 WDN10	3	0,2	24	0,05–0,16	±0.02				☻			☻
GX24-2F318N02FS-F1 WDN10	3,18	0,2	24	0,05–0,16	±0.02				☻			☻
GX24-3F400N02FS-F1 WDN10	4	0,2	24	0,06–0,22	±0.02				☻			☻
GX24-3F475N02FS-F1 WDN10	4,75	0,2	24	0,06–0,25	±0.02				☻			☻
GX24-3F500N02FS-F1 WDN10	5	0,2	24	0,06–0,25	±0.02				☻			☻
GX24-4F600N02FS-F1 WDN10	6	0,2	24	0,06–0,28	±0.02				☻			☻

Обработка канавок и продольное точение — Режущие пластины

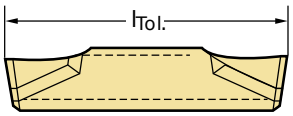
GX



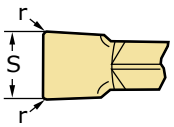
GX…N



Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...- (28) P M S	1,6 - 6	0,1 - 0,8	9 - 24	0,05 - 0,35	0,3 - 3,2							



GX…N



GX09-0E170N01-UF8 WSM23S	1,7	0,1	9	0,05–0,15	0,3–0,8	☻	☻			☻		
GX09-1E275N01-UF8 WSM23S	2,75	0,1	9	0,05–0,22	0,3–1,3	☻	☻			☻		
GX09-1E225N01-UF8 WSM23S	2,25	0,1	9	0,05–0,2	0,3–1	☻	☻			☻		
GX09-0E196N01-UF8 WSM23S	1,96	0,1	9	0,05–0,15	0,3–0,8	☻	☻			☻		
GX09-2E325N01-UF8 WSM23S	3,25	0,1	9	0,07–0,24	0,4–1,5	☻	☻			☻		
GX16-0E160N01-UF8 WSM23S	1,6	0,1	16	0,05–0,17	0,3–1	☻	☻			☻		
GX16-1E200N02-UF8 WSM23S	2	0,2	16	0,05–0,22	0,3–1,2	☻	☻			☻		
GX16-2E318N02-UF8 WSM23S	3,18	0,2	16	0,07–0,24	0,4–1,6	☻	☻			☻		
GX16-3E425N02-UF8 WSM23S	4,25	0,2	16	0,09–0,3	0,5–2,2	☻	☻			☻		
GX16-0E196N01-UF8 WSM23S	1,96	0,1	16	0,05–0,22	0,3–1,2	☻	☻			☻		
GX16-1E225N01-UF8 WSM23S	2,25	0,1	16	0,05–0,22	0,3–1,3	☻	☻			☻		
GX16-2E300N02-UF8 WSM23S	3	0,2	16	0,07–0,24	0,4–1,5	☻	☻			☻		
GX16-3E525N02-UF8 WSM23S	5,25	0,2	16	0,11–0,35	0,9–2,6	☻	☻			☻		
GX16-2E325N01-UF8 WSM23S	3,25	0,1	16	0,07–0,24	0,4–1,6	☻	☻			☻		

	Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	GX16-3E400N04-UF8 WSM23S	4	0,4	16	0,09–0,3	0,9–2,2	☺	☺			☺		
	...- (4) P M S	2,8	0,2 - 0,4	24	0,05 - 0,25	0,2 - 2,5							
	GX24-2E280R04-VG7 WSM33S	2,8	0,4	24	0,08–0,25	0,2–2,5	😐	😐			😐		
	GX24-2E280R04-VG7 WSM23S	2,8	0,4	24	0,08–0,25	0,2–2,5	☺	☺			☺		
	GX24-2E280R02-VG7 WSM23S	2,8	0,2	24	0,05–0,12	0,2–2	☺	☺			☺		
	GX24-2E280R02-VG7 WSM33S	2,8	0,2	24	0,05–0,12	0,2–2	😐	😐			😐		
	...-VG7 – Левое (1) P M S	2,8	0,2	24	0,05 - 0,12	0,2							
	GX24-2E280L02-VG7 WSM23S	2,8	0,2	24	0,05–0,12	0.2	☺	☺			☺		
	...- (44) P M K S	2 - 8	0,2 - 0,8	9 - 30	0,1 - 0,55	0,3 - 4							
	GX09-2E300N03-UF4 WSM33S	3	0,3	9	0,1–0,2	0,4–1,5	😐	😐			😐		
	GX09-1E200N02-UF4 WSM33S	2	0,2	9	0,1–0,15	0,3–1	😐	😐			😐		
	GX09-1E200N02-UF4 WSM43S	2	0,2	9	0,1–0,15	0,3–1	☹	☹			☹		
	GX09-2E300N03-UF4 WSM43S	3	0,3	9	0,1–0,2	0,4–1,5	☹	☹			☹		
	GX16-1E250N02-UF4 WKP23S	2,5	0,2	16	0,1–0,18	0,3–1,3	☺		☺				
	GX16-2E300N03-UF4 WSM33S	3	0,3	16	0,1–0,2	0,4–2	😐	😐			😐		
	GX16-2E300N03-UF4 WSM43S	3	0,3	16	0,1–0,2	0,4–2	☹	☹			☹		
	GX16-1E200N02-UF4 WKP23S	2	0,2	16	0,1–0,15	0,3–1,2	☺		☺				
	GX16-1E200N02-UF4 WSM23S	2	0,2	16	0,1–0,15	0,3–1,2	☺	☺			☺		
	GX16-3E400N04-UF4 WKP23S	4	0,4	16	0,1–0,3	0,5–2,8	☺		☺				
	GX16-3E400N04-UF4 WSM33S	4	0,4	16	0,1–0,3	0,5–2,8	😐	😐			😐		
	GX16-1E239N02-UF4 WSM33S	2,39	0,2	16	0,1–0,15	0,3–1,3	😐	😐			😐		
	GX16-1E250N02-UF4 WSM23S	2,5	0,2	16	0,1–0,18	0,3–1,3	☺	☺			☺		
	GX16-1E200N02-UF4 WSM33S	2	0,2	16	0,1–0,15	0,3–1,2	😐	😐			😐		

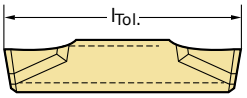
	Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	GX16-2E300N03-UF4 WSM23S	3	0,3	16	0,1–0,2	0,4–2	☻	☻			☻		
	...- (39) P M K S	2 - 8	0,2 - 1,2	16 - 30	0,1 - 0,4	0,3 - 4							
	GX16-3E400N04-UD4 WKP23S	4	0,4	16	0,1–0,3	0,5–2,8	☹						
	GX16-1E200N02-UD4 WSM33S	2	0,2	16	0,1–0,15	0,3–1,2	☹	☹			☹		
	GX16-2E300N03-UD4 WKP23S	3	0,3	16	0,1–0,2	0,4–2	☹						
	GX16-2E300N03-UD4 WSM33S	3	0,3	16	0,1–0,2	0,4–2	☹	☹			☹		
	GX16-3E400N04-UD4 WSM33S	4	0,4	16	0,1–0,3	0,5–2,8	☹	☹			☹		
	GX16-1E200N02-UD4 WKP23S	2	0,2	16	0,1–0,15	0,3–1,2	☹						
	GX24-3E500N08-UD4 WKP33S	5	0,8	24	0,12–0,35	0,9–3	☹		☹				
	GX24-4E600N08-UD4 WKP33S	6	0,8	24	0,14–0,4	0,9–3,5	☹		☹				
	GX24-2E318N03-UD4 WKP23S	3,18	0,3	24	0,1–0,2	0,4–2	☹						
	GX24-4E600N05-UD4 WKP23S	6	0,5	24	0,14–0,4	0,6–3,5	☹						
	GX24-3E500N04-UD4 WKP13S	5	0,4	24	0,12–0,35	0,5–3							
	GX24-3E500N04-UD4 WKP33S	5	0,4	24	0,12–0,35	0,5–3	☹		☹				
	GX24-3E500N04-UD4 WSM33S	5	0,4	24	0,12–0,35	0,5–3	☹	☹			☹		
	GX24-3E400N04-UD4 WSM33S	4	0,4	24	0,1–0,3	0,5–2,8	☹	☹			☹		
	GX24-4E600N05-UD4 WSM33S	6	0,5	24	0,14–0,4	0,6–3,5	☹	☹			☹		
	...-AF5 – Правое (2) P M K S	5	0,4	24	0,15 - 0,3	0,5 - 2,5							
	GX24-3E500R04-AF5 WKP23S	5	0,4	24	0,15–0,3	0,5–2,5	☻		☻				
	GX24-3E500R04-AF5 WSM33S	5	0,4	24	0,15–0,3	0,5–2,5	☹	☹			☹		
	...-AF5 – Левое (2) P M K S	5	0,4	24	0,15 - 0,3	0,5 - 2,5							
	GX24-3E500L04-AF5 WSM33S	5	0,4	24	0,15–0,3	0,5–2,5	☹	☹			☹		
	GX24-3E500L04-AF5 WKP23S	5	0,4	24	0,15–0,3	0,5–2,5	☻		☻				

	Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	...- (13) K	2 - 6	0,2 - 0,5	16 - 24	0,08 - 0,4	0,3 - 3,5							
	GX16-3E400N04-UA4 WKP33S	4	0,4	16	0,1–0,35	0,5–2,8			☹				
	GX16-3E400N04-UA4 WKP13S	4	0,4	16	0,1–0,35	0,5–2,8			☺				
	GX16-2E300N03-UA4 WKP13S	3	0,3	16	0,1–0,22	0,4–2			☺				
	GX16-1E200N02-UA4 WKP13S	2	0,2	16	0,08–0,15	0,3–1,2			☺				
	GX16-2E300N03-UA4 WKP33S	3	0,3	16	0,1–0,22	0,4–2			☹				
	GX24-3E400N04-UA4 WKP33S	4	0,4	24	0,1–0,35	0,5–2,8			☹				
	GX24-3E400N04-UA4 WKP13S	4	0,4	24	0,1–0,35	0,5–2,8			☺				
	GX24-2E300N03-UA4 WKP33S	3	0,3	24	0,1–0,22	0,4–2			☹				
	GX24-4E600N05-UA4 WKP13S	6	0,5	24	0,14–0,4	0,6–3,5			☺				
	GX24-3E500N04-UA4 WKP13S	5	0,4	24	0,12–0,35	0,5–3			☺				
	GX24-2E300N03-UA4 WKP13S	3	0,3	24	0,1–0,22	0,4–2			☺				
	GX24-4E600N05-UA4 WKP33S	6	0,5	24	0,14–0,4	0,6–3,5			☹				
	GX24-3E500N04-UA4 WKP33S	5	0,4	24	0,12–0,35	0,5–3			☹				
	...-UD6 – Нейтральные чувства (9) P M S	2 - 6	0,2 - 0,5	16 - 24	0,06 - 0,35	0,3 - 3,5							
	GX16-1E200N02-UD6 WSM33S	2	0,2	16	0,06–0,15	0,3–1,2	😐	😐			😐		
	GX16-2E300N03-UD6 WSM33S	3	0,3	16	0,1–0,2	0,4–2	😐	😐			😐		
	GX24-2E300N03-UD6 WSM33S	3	0,3	24	0,1–0,2	0,4–2	😐	😐			😐		
	GX24-3E500N04-UD6 WSM23S	5	0,4	24	0,12–0,3	0,5–3	☺	☺			☺		
	GX24-3E400N04-UD6 WSM23S	4	0,4	24	0,12–0,25	0,5–2,8	☺	☺			☺		
	GX24-3E400N04-UD6 WSM33S	4	0,4	24	0,12–0,25	0,5–2,8	😐	😐			😐		
	GX24-4E600N05-UD6 WSM33S	6	0,5	24	0,14–0,35	0,6–3,5	😐	😐			😐		
	GX24-2E300N03-UD6 WSM23S	3	0,3	24	0,1–0,2	0,4–2	☺	☺			☺		
	GX24-3E500N04-UD6 WSM33S	5	0,4	24	0,12–0,3	0,5–3	😐	😐			😐		

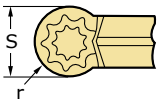
Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал)						
						P	M	K	N	S	H	O
 ...-UF4 – Нейтральные чувства (4) P M S	3 - 6	0,3 - 0,5	24	0,1 - 0,4	0,4 - 3,5							
GX24-2F300N03-UF4 WSM33S	3	0,3	24	0,1–0,2	0,4–2	●	●			●		
GX24-3F500N04-UF4 WSM33S	5	0,4	24	0,12–0,35	0,5–3	●	●			●		
GX24-3F400N04-UF4 WSM33S	4	0,4	24	0,1–0,3	0,5–2,8	●	●			●		
GX24-4F600N05-UF4 WSM33S	6	0,5	24	0,14–0,4	0,6–3,5	●	●			●		

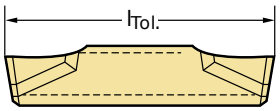
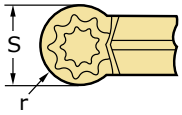
Обработка канавок и профильная обработка — Режущие пластины

GX



GX...N



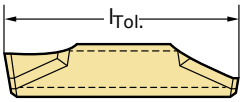
Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-RK8 – Нейтральные чувства (1) N S	6	3	25,4	0,1 - 0,6	0,1 - 4							
 GX…N 												
GX24-4R300N-RK8 WK1	6	3	25,4	0,1–0,6	0,1–4				☻	☻		
 ...- (16) P M S	2 - 8	1 - 4	9 - 30	0,05 - 0,6	0,1 - 4							
GX09-1E200N10-RF8 WSM23S	2	1	9	0,05–0,17	0,1–1	☻	☻			☻		
GX16-3E400N20-RF8 WSM23S	4	2	16	0,12–0,45	0,1–2	☻	☻			☻		
GX16-1E200N10-RF8 WSM13S	2	1	16	0,08–0,25	0,1–1	☻	☻			☻		
GX16-1E200N10-RF8 WSM23S	2	1	16	0,08–0,25	0,1–1	☻	☻			☻		
GX16-2E300N15-RF8 WSM13S	3	1,5	16	0,1–0,3	0,1–1,5	☻	☻			☻		
GX16-2E300N15-RF8 WSM23S	3	1,5	16	0,1–0,3	0,1–1,5	☻	☻			☻		
GX24-2E300N15-RF8 WSM23S	3	1,5	24	0,1–0,3	0,1–1,5	☻	☻			☻		
GX24-3E500N25-RF8 WSM13S	5	2,5	24	0,15–0,5	0,1–2,5	☻	☻			☻		
GX24-2E300N15-RF8 WSM13S	3	1,5	24	0,1–0,3	0,1–1,5	☻	☻			☻		

	Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	GX24-3E400N20-RF8 WSM23S	4	2	24	0,12–0,45	0,1–2	☺	☺			☺		
	GX24-4E600N30-RF8 WSM23S	6	3	24	0,15–0,55	0,1–3	☺	☺			☺		
	GX24-4E600N30-RF8 WSM13S	6	3	24	0,15–0,55	0,1–3	☺	☺			☺		
	GX24-3E500N25-RF8 WSM23S	5	2,5	24	0,15–0,5	0,1–2,5	☺	☺			☺		
	GX24-2E318N16-RF8 WSM23S	3,18	1,59	24	0,1–0,3	0,1–1,5	☺	☺			☺		
	GX24-3E400N20-RF8 WSM13S	4	2	24	0,12–0,45	0,1–2	☺	☺			☺		
	GX30-5E800N40-RF8 WSM23S	8	4	30	0,18–0,6	0,2–4	☺	☺			☺		
	...-RF7 – Нейтральные чувства (6) P M S	3 - 5	1,5 - 2,5	24	0,1 - 0,53	0,1 - 2,5							
	GX24-2E300N15-RF7 WSM13S	3	1,5	24	0,1–0,33	0,1–1,5	☺	☺			☺		
	GX24-3E400N20-RF7 WSM13S	4	2	24	0,12–0,48	0,1–2	☺	☺			☺		
	GX24-2E300N15-RF7 WSM23S	3	1,5	24	0,1–0,33	0,1–1,5	☺	☺			☺		
	GX24-3E400N20-RF7 WSM23S	4	2	24	0,12–0,48	0,1–2	☺	☺			☺		
	GX24-3E500N25-RF7 WSM13S	5	2,5	24	0,12–0,53	0,1–2,5	☺	☺			☺		
	GX24-3E500N25-RF7 WSM23S	5	2,5	24	0,12–0,53	0,1–2,5	☺	☺			☺		
	...- (16) P M K S	2 - 8	1 - 4	16 - 30	0,08 - 0,8	0,2 - 4							
	GX16-2E300N15-RD4 WSM33S	3	1,5	16	0,1–0,35	0,5–1,5	😐	😐			😐		
	GX16-1E200N10-RD4 WSM33S	2	1	16	0,08–0,25	0,2–1	😐	😐			😐		
	GX16-2E300N15-RD4 WSM23S	3	1,5	16	0,1–0,35	0,5–1,5	☺	☺			☺		
	GX16-1E200N10-RD4 WKP23S	2	1	16	0,08–0,25	0,2–1	☺		😐				
	GX16-1E200N10-RD4 WSM23S	2	1	16	0,08–0,25	0,2–1	☺	☺			☺		
	GX24-2E318N16-RD4 WKP23S	3,18	1,59	24	0,1–0,35	0,5–1,5	☺		😐				
	GX24-3E400N20-RD4 WKP23S	4	2	24	0,15–0,5	0,5–2	☺		😐				
	GX24-3E400N20-RD4 WSM33S	4	2	24	0,15–0,5	0,5–2	😐	😐			😐		
	GX24-4E600N30-RD4 WKP23S	6	3	24	0,17–0,7	0,5–3	☺		😐				
	GX24-3E500N25-RD4 WSM33S	5	2,5	24	0,17–0,6	0,5–2,5	😐	😐			😐		

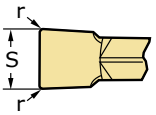
	Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	GX24-2E300N15-RD4 WKP23S	3	1,5	24	0,1–0,35	0,5–1,5	☺		☹				
	GX24-2E300N15-RD4 WSM33S	3	1,5	24	0,1–0,35	0,5–1,5	☹	☹			☹		
	GX24-3E500N25-RD4 WKP23S	5	2,5	24	0,17–0,6	0,5–2,5	☺		☹				
	GX24-4E600N30-RD4 WSM33S	6	3	24	0,17–0,7	0,5–3	☹	☹			☹		
	GX30-5E800N40-RD4 WSM33S	8	4	30	0,2–0,8	0,6–4	☹	☹			☹		
	GX30-5E800N40-RD4 WKP23S	8	4	30	0,2–0,8	0,6–4	☺		☹				
	...-RF7 – Нейтральные чувства (5) P M S	3 - 5	1,5 - 2,5	24	0,1 - 0,53	0,1 - 2,5							
	GX24-3F500N25-RF7 WSM23S	5	2,5	24	0,12–0,53	0,1–2,5	☺	☺			☺		
	GX24-3F500N25-RF7 WSM13S	5	2,5	24	0,12–0,53	0,1–2,5	☺	☺			☺		
	GX24-3F500N25-RF7 WSM33S	5	2,5	24	0,12–0,53	0,1–2,5	☹	☹			☹		
	GX24-2F300N15-RF7 WSM13S	3	1,5	24	0,1–0,33	0,1–1,5	☺	☺			☺		
	GX24-3F400N20-RF7 WSM13S	4	2	24	0,12–0,48	0,1–2	☺	☺			☺		
	...-RD4 – Нейтральные чувства (2) P M K S	5	2,5	24	0,17 - 0,6	0,5							
	GX24-3F500N25-RD4 WSM33S	5	2,5	24	0,17–0,6	0.50	☹	☹			☹		
	GX24-3F500N25-RD4 WKP23S	5	2,5	24	0,17–0,6	0.50	☺		☹				

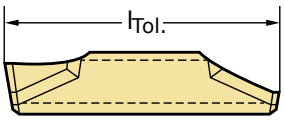
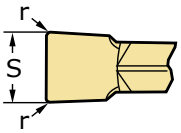
Обработка канавок и продольное точение — Режущие пластины

GX



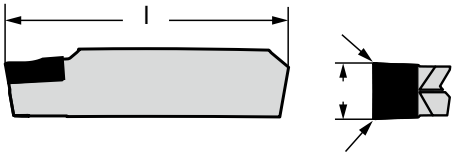
GX…N

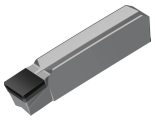
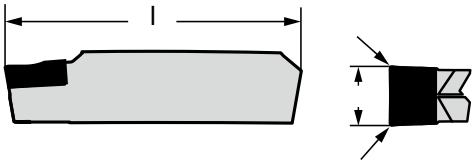


Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-AF5 – Правое (1) P M S	5	0,4	24	0,15 - 0,3	0,5 - 2,5							
 GX…N 												
GX24-3F500R04-AF5 WSM33S	5	0,4	24	0,15–0,3	0,5–2,5	●	●			●		
 ...-AF5 – Левое (1) P M S	5	0,4	24	0,15 - 0,3	0,5 - 2,5							
GX24-3F500L04-AF5 WSM33S	5	0,4	24	0,15–0,3	0,5–2,5	●	●			●		

CBN — Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

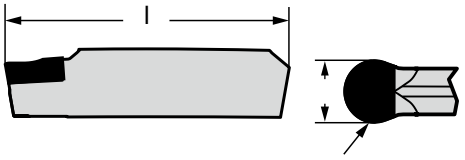
GX

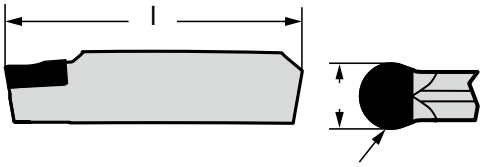


	Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	S_{Tol} mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	...-EM-1 – Нейтральные чувства (4) S	3 - 6	0,2 - 0,4	24	0,1 - 0,3	не число							
													
	GX24-2F300N02EM-1 WBS10	3	0,2	24	0,1–0,15	±0.02					☺		
	GX24-3F400N02EM-1 WBS10	4	0,2	24	0,1–0,2	±0.02					☺		
	GX24-3F500N04EM-1 WBS10	5	0,4	24	0,1–0,25	±0.02					☺		
	GX24-4F600N04EM-1 WBS10	6	0,4	24	0,1–0,3	±0.02					☺		
	...-TM-1 – Нейтральные чувства (4) H	3 - 6	0,2 - 0,4	24	0,02 - 0,15	не число							
	GX24-2F300N02TM-1 WBH20	3	0,2	24	0,02–0,1	±0.02						☹	
	GX24-3F400N02TM-1 WBH20	4	0,2	24	0,02–0,12	±0.02						☹	
	GX24-3F500N04TM-1 WBH20	5	0,4	24	0,02–0,14	±0.02						☹	
	GX24-4F600N04TM-1 WBH20	6	0,4	24	0,02–0,15	±0.02						☹	

CBN — Обработка канавок и профильная обработка — Режущие пластины

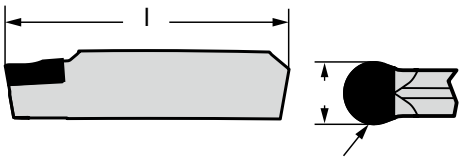
GX

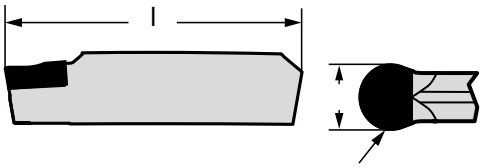


Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-EM-1 – Нейтральные чувства (4) S	3 - 6	1,5 - 3	24	0,1 - 0,3	0,05 - 3							
												
GX24-4F600N30EM-1 WBS10	6	3	24	0,1–0,3	0,05–3					☺		
GX24-3F500N25EM-1 WBS10	5	2,5	24	0,1–0,25	0,05–2,5					☺		
GX24-3F400N20EM-1 WBS10	4	2	24	0,1–0,2	0,05–2					☺		
GX24-2F300N15EM-1 WBS10	3	1,5	24	0,1–0,15	0,05–1,5					☺		
 ...-TM-1 – Нейтральные чувства (4) H	3 - 6	1,5 - 3	24	0,02 - 0,15	0,05 - 3							
GX24-2F300N15TM-1 WBH20	3	1,5	24	0,02–0,1	0,05–1,5						☹	
GX24-4F600N30TM-1 WBH20	6	3	24	0,02–0,15	0,05–3						☹	
GX24-3F500N25TM-1 WBH20	5	2,5	24	0,02–0,14	0,05–2,5						☹	
GX24-3F400N20TM-1 WBH20	4	2	24	0,02–0,12	0,05–2						☹	

PCD — Обработка канавок и профильная обработка — Режущие пластины

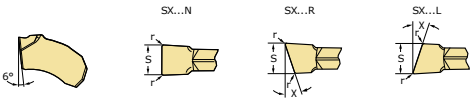
GX

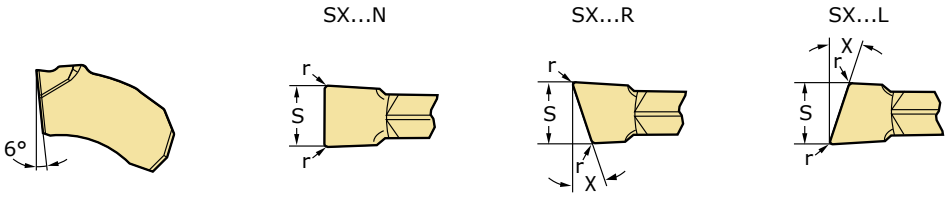
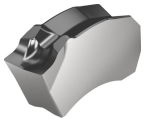


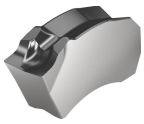
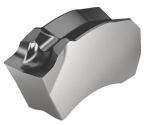
Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...-FS-M1 – Нейтральные чувства (8) N O	2 - 8	1 - 4	16 - 30	0,05 - 0,6	0,1 - 4							
												
GX16-1F200N10FS-M1 WDN10	2	1	16	0,05–0,25	0,1–1				☻			☻
GX24-2F300N15FS-M1 WDN10	3	1,5	24	0,05–0,3	0,1–1,5				☻			☻
GX24-4F600N30FS-M1 WDN10	6	3	24	0,05–0,5	0,1–3				☻			☻
GX24-3F475N24FS-M1 WDN10	4,75	2,38	24	0,05–0,4	0,1–2,3				☻			☻
GX24-2F318N16FS-M1 WDN10	3,18	1,59	24	0,05–0,3	0,1–1,5				☻			☻
GX24-3F400N20FS-M1 WDN10	4	2	24	0,05–0,35	0,1–2				☻			☻
GX24-3F500N25FS-M1 WDN10	5	2,5	24	0,05–0,4	0,1–2,5				☻			☻
GX30-5F800N40FS-M1 WDN10	8	4	30	0,05–0,6	0,1–4				☻			☻

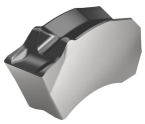
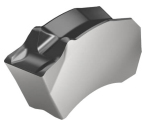
Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

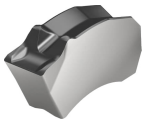
SX



Обозначение	s mm	r mm	к °	f mm	S_{Tol} mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
 ...- (4) P M S	2 - 3	0,2		0,03 - 0,2	не число							
												
SX-2E200N02-CF6 WSM33S	2	0,2	-	0,03–0,12	±0.05	😐	😐			😐		
SX-2E200N02-CF6 WSM43S	2	0,2	-	0,03–0,12	±0.05	😡	😡			😡		
SX-3E300N02-CF6 WSM33S	3	0,2	-	0,04–0,2	±0.05	😐	😐			😐		
SX-3E300N02-CF6 WSM43S	3	0,2	-	0,04–0,2	±0.05	😡	😡			😡		
 ...-CK8 – Нейтральные чувства (4) N S	2 - 5	0,2 - 0,4		0,04 - 0,25	не число							
SX-4E400N02-CK8 WK1	4	0,2	-	0,1–0,22	±0.02				☺	☺		
SX-2E200N02-CK8 WK1	2	0,2	-	0,04–0,12	±0.02				☺	☺		
SX-3E300N02-CK8 WK1	3	0,2	-	0,08–0,2	±0.02				☺	☺		
SX-5E500N04-CK8 WK1	5	0,4	-	0,1–0,25	±0.02				☺	☺		
 ...- (14) P M S	1,5 - 6	0,15 - 0,4		0,03 - 0,3	не число							
SX-3E310N03-CF5 WSM43S	3,1	0,3	-	0,08–0,2	±0.05	😡	😡			😡		

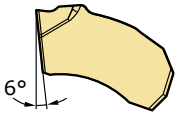
	Обозначение	s mm	r mm	κ °	f mm	S_{Tol} mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	SX-4E400N02-CF5 WSM43S	4	0,2	-	0,1–0,22	±0.05							
	SX-1E150N01-CF5 WSM33S	1,5	0,15	-	0,03–0,1	±0.05							
	SX-4E400N02-CF5 WSM33S	4	0,2	-	0,1–0,22	±0.05							
	SX-3E300N02-CF5 WSM33S	3	0,2	-	0,08–0,2	±0.05							
	SX-3E310N03-CF5 WSM33S	3,1	0,3	-	0,08–0,2	±0.05							
	SX-2E200N02-CF5 WSM33S	2	0,2	-	0,04–0,12	±0.05							
	SX-3E300N02-CF5 WSM23S	3	0,2	-	0,08–0,2	±0.05							
	SX-6E600N04-CF5 WSM43S	6	0,4	-	0,1–0,3	±0.05							
	SX-6E600N04-CF5 WSM33S	6	0,4	-	0,1–0,3	±0.05							
	SX-5E500N04-CF5 WSM33S	5	0,4	-	0,1–0,25	±0.05							
	SX-5E500N04-CF5 WSM43S	5	0,4	-	0,1–0,25	±0.05							
	SX-2E200N02-CF5 WSM43S	2	0,2	-	0,04–0,12	±0.05							
	SX-3E300N02-CF5 WSM43S	3	0,2	-	0,08–0,2	±0.05							
	...-CF5 – Правое (5) P M S	2 - 4	0 - 0,2	15 - 6	0,04 - 0,2	не число							
	SX-3E300R6-CF5 WSM33S	3	0,2	6	0,08–0,17	±0.05							
	SX-2E200R6-CF5 WSM33S	2	0,2	6	0,04–0,1	±0.05							
	SX-4E400R6-CF5 WSM33S	4	0,2	6	0,1–0,2	±0.05							
	SX-3E300R6-CF5 WSM43S	3	0,2	6	0,08–0,17	±0.05							
	SX-3E300R15-CF5 WSM33S	3	0	15	0,05–0,15	±0.05							
	...-CF5 – Левое (4) P M S	2 - 4	0,2	6	0,04 - 0,2	не число							
	SX-3E300L6-CF5 WSM43S	3	0,2	6	0,08–0,17	±0.05							
	SX-4E400L6-CF5 WSM33S	4	0,2	6	0,1–0,2	±0.05							
	SX-2E200L6-CF5 WSM33S	2	0,2	6	0,04–0,1	±0.05							
	SX-3E300L6-CF5 WSM33S	3	0,2	6	0,08–0,17	±0.05							

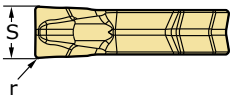
	Обозначение	s mm	r mm	κ °	f mm	S_{Tol} mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	...- (31) P M S	1,5 - 10	0,15 - 0,8		0,03 - 0,6	не число							
	SX-2E200N02-CE4 WSM33S	2	0,2	-	0,06–0,15	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-6E600N04-CE4 WKP23S	6	0,4	-	0,12–0,4	±0.05	☺						
	SX-8E800N08-CE4 WSM33S	8	0,8	-	0,2–0,55	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-3E300N02-CE4 WSM33S	3	0,2	-	0,09–0,3	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-2E200N02-CE4 WKP23S	2	0,2	-	0,06–0,15	±0.05	☺						
	SX-3E300N02-CE4 WKP23S	3	0,2	-	0,09–0,3	±0.05	☺						
	SX-8E800N08-CE4 WKP23S	8	0,8	-	0,2–0,55	±0.05	☺						
	SX-3E310N03-CE4 WSM43S	3,1	0,3	-	0,09–0,3	±0.05	☹	☹			☹		
	SX-5E500N04-CE4 WSM33S	5	0,4	-	0,12–0,35	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-4E400N02-CE4 WKP23S	4	0,2	-	0,1–0,32	±0.05	☺						
	SX-2E200N02-CE4 WSM43S	2	0,2	-	0,06–0,15	±0.05	☹	☹			☹		
	SX-10E1000N08-CE4 WSM33S	10	0,8	-	0,25–0,6	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-3E310N03-CE4 WSM33S	3,1	0,3	-	0,09–0,3	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-4E480N03-CE4 WSM33S	4,8	0,3	-	0,12–0,35	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-4E480N03-CE4 WSM43S	4,8	0,3	-	0,12–0,35	±0.05	☹	☹			☹		
	...-CE4 – Правое (8) P M S	2 - 6	0,2 - 0,4	6	0,06 - 0,3	не число							
	SX-5E500R6-CE4 WSM33S	5	0,4	6	0,12–0,25	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-3E300R6-CE4 WSM33S	3	0,2	6	0,09–0,2	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-4E400R6-CE4 WSM43S	4	0,2	6	0,1–0,22	±0.05	☹	☹			☹		
	SX-3E300R6-CE4 WSM43S	3	0,2	6	0,09–0,2	±0.05	☹	☹			☹		
	SX-4E400R6-CE4 WSM33S	4	0,2	6	0,1–0,22	±0.05	😐	😐			😐		
	SX-3E300R6-CE4 WKP23S	3	0,2	6	0,09–0,2	±0.05	☺						
	SX-6E600R6-CE4 WSM33S	6	0,4	6	0,12–0,3	±0.05	😐	😐			😐		

	Обозначение	s mm	r mm	κ °	f mm	S_{Tol} mm	Назначение (материал)						
							P	M	K	N	S	H	O
	SX-2E200R6-CE4 WSM33S	2	0,2	6	0,06–0,1	±0.05	☹	☹			☹		
	...-CE4 – Левое (5) P M S	3 - 6	0,2 - 0,4	6	0,09 - 0,3	не число							
	SX-5E500L6-CE4 WSM33S	5	0,4	6	0,12–0,25	±0.05	☹	☹			☹		
	SX-4E400L6-CE4 WSM33S	4	0,2	6	0,1–0,22	±0.05	☹	☹			☹		
	SX-3E300L6-CE4 WKP23S	3	0,2	6	0,09–0,2	±0.05	☺						
	SX-3E300L6-CE4 WSM33S	3	0,2	6	0,09–0,2	±0.05	☹	☹			☹		
	SX-6E600L6-CE4 WSM33S	6	0,4	6	0,12–0,3	±0.05	☹	☹			☹		

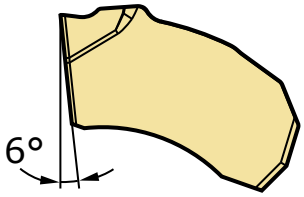
Обработка канавок и продольное точение — Режущие пластины

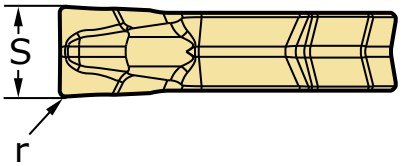
SX





	Обозначение	s mm	r mm	l mm	f mm	a_p mm	Назначение (материал) P	M	K	N	S	H	O
	...-UF4 – Нейтральные чувства (3) P M K S	8	0,8	17,4	0,18 - 0,55	0,9 - 4							

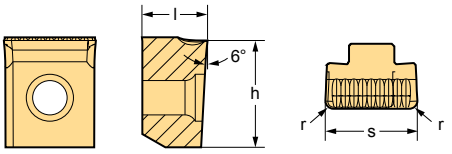


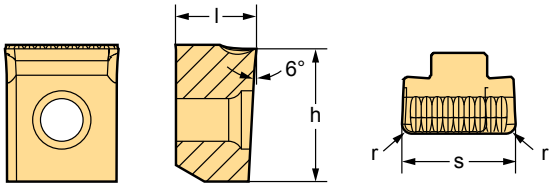


SX-8E800N08-UF4 WSM43S	8	0,8	17,4	0,18–0,55	0,9–4	☹	☹			☹		
SX-8E800N08-UF4 WSM33S	8	0,8	17,4	0,18–0,55	0,9–4	😐	😐			😐		
SX-8E800N08-UF4 WKP23S	8	0,8	17,4	0,18–0,55	0,9–4	☺		☺				

Отрезка и обработка канавок — Режущие пластины

UX



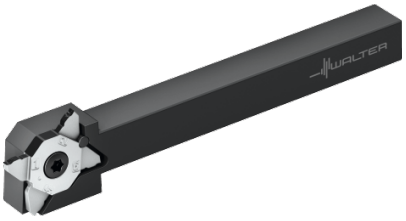
	Обозначение	s mm	r mm	l mm	h mm	f mm	Назначение (материал)						
							P	M	K	N	S	H	O
	...-GD2 – Нейтральные чувства (6) K	12 - 19	1 - 1,5	8,6 - 13,6	14 - 18	0,2 - 0,6							
													
	UX-12E1200N10-GD2 WKP23S	12	1	8,6	14	0,2–0,4							
	UX-12E1200N10-GD2 WKP13S	12	1	8,6	14	0,2–0,4							
	UX-12E1200N10-GD2 WKP33S	12	1	8,6	14	0,2–0,4			✖				
	UX-19E1900N15-GD2 WKP13S	19	1,5	13,6	18	0,25–0,6							
	UX-19E1900N15-GD2 WKP33S	19	1,5	13,6	18	0,25–0,6			✖				
	UX-19E1900N15-GD2 WKP23S	19	1,5	13,6	18	0,25–0,6							

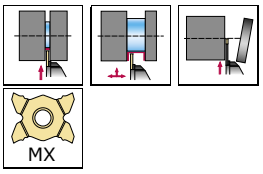
Державки для обработки радиальных канавок

G3011

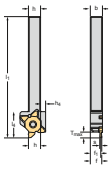
Walter Cut

mm





- Закрепление пластин винтом

Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (3)	0,5 - 3,25	6	10 - 16	10 - 16	8,3 - 14,2
					
G3011-1010R-MX22-2	0,5–3,25	6	10	10	8,3
G3011-1212R-MX22-2	0,5–3,25	6	12	12	10,3
G3011-1616R-MX22-2	0,5–3,25	6	16	16	14,2
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	0,5 - 3,25	6	10 - 16	10 - 16	8,3 - 14,2
G3011-1010L-MX22-2	0,5–3,25	6	10	10	8,3
G3011-1212L-MX22-2	0,5–3,25	6	12	12	10,3
G3011-1616L-MX22-2	0,5–3,25	6	16	16	14,2
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (2)	0,5 - 3,25	6	20 - 25	20 - 25	18,3 - 23,3

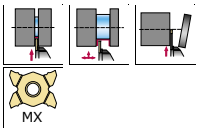
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
	G3011-2020R-MX22-2	0,5–3,25	6	20	20	18,3
	G3011-2525R-MX22-2	0,5–3,25	6	25	25	23,3
	Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (2)	0,5 - 3,25	6	20 - 25	20 - 25	18,3 - 23,3
	G3011-2020L-MX22-2	0,5–3,25	6	20	20	18,3
	G3011-2525L-MX22-2	0,5–3,25	6	25	25	23,3

Державки для обработки радиальных канавок

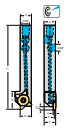
G3011...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

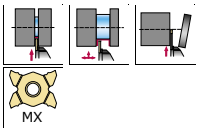
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (3)	0,5 - 5,65	6	12 - 16	12 - 16	10,33 - 14,33
						
	G3011-1212R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	12	12	10,33
	G3011-1616R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	16	16	14,33
	G3011-1616R-MX22-4-P	4–5,65	6	16	16	13,18
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	0,5 - 5,65	6	12 - 16	12 - 16	10,33 - 14,33
	G3011-1212L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	12	12	10,33
	G3011-1616L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	16	16	14,33
	G3011-1616L-MX22-4-P	4–5,65	6	16	16	13,18
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (4)	0,5 - 5,65	6	20 - 25	20 - 25	17,18 - 23,33
	G3011-2020R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	18,33
	G3011-2525R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	25	25	23,33
	G3011-2020R-MX22-4-P	4–5,65	6	20	20	17,18
	G3011-2525R-MX22-4-P	4–5,65	6	25	25	22,18
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (4)	0,5 - 5,65	6	20 - 25	20 - 25	17,18 - 23,33
	G3011-2020L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	18,33
	G3011-2525L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	25	25	23,33
	G3011-2020L-MX22-4-P	4–5,65	6	20	20	17,18
	G3011-2525L-MX22-4-P	4–5,65	6	25	25	22,18

Державки для обработки радиальных канавок

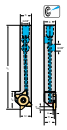
G3011...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

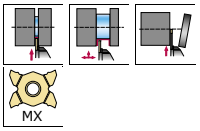
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (3)	0,5 - 5,65	6	12 - 16	12 - 16	10,33 - 14,33
						
	G3011-1212R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	12	12	10,33
	G3011-1616R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	16	16	14,33
	G3011-1616R-MX22-4-P	4–5,65	6	16	16	13,18
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	0,5 - 5,65	6	12 - 16	12 - 16	10,33 - 14,33
	G3011-1212L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	12	12	10,33
	G3011-1616L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	16	16	14,33
	G3011-1616L-MX22-4-P	4–5,65	6	16	16	13,18
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (4)	0,5 - 5,65	6	20 - 25	20 - 25	17,18 - 23,33
	G3011-2020R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	18,33
	G3011-2525R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	25	25	23,33
	G3011-2020R-MX22-4-P	4–5,65	6	20	20	17,18
	G3011-2525R-MX22-4-P	4–5,65	6	25	25	22,18
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (4)	0,5 - 5,65	6	20 - 25	20 - 25	17,18 - 23,33
	G3011-2020L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	18,33
	G3011-2525L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	25	25	23,33
	G3011-2020L-MX22-4-P	4–5,65	6	20	20	17,18
	G3011-2525L-MX22-4-P	4–5,65	6	25	25	22,18

Державка 3° – обработка радиальных канавок

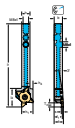
G3051...-P

Walter Cut

mm



- Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов
- С направленной подачей СОЖ

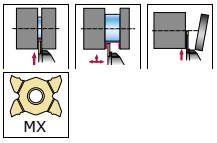
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 m
	Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (1)	0,8 - 3,25	6	12	12	13,
						
	G3051-1212R-MX22-2-P	0,8–3,25	6	12	12	13,
	Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (1)	0,5 - 3,25	6	12	12	13,
	G3051-1212L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	12	12	13,
	Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (1)	0,5 - 3,25	6	16	16	17,
	G3051-1616L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	16	16	17,
	Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (1)	0,8 - 3,25	6	16	16	17,
	G3051-1616R-MX22-2-P	0,8–3,25	6	16	16	17,
	Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (2)	0,8 - 3,25	6	20 - 25	20 - 25	21, - 26,
	G3051-2020R-MX22-2-P	0,8–3,25	6	20	20	21,
	G3051-2525R-MX22-2-P	0,8–3,25	6	25	25	26,
	Обработка канавок и отрезка — для высоких уступов – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (2)	0,5 - 3,25	6	20 - 25	20 - 25	21, - 26,
	G3051-2020L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	21,
	G3051-2525L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	25	25	26,

Державки для обработки радиальных канавок

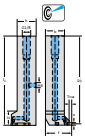
G3021...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

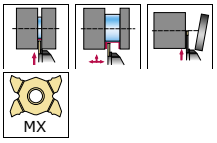
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (3)	0,5 - 5,65	6	20 - 25	20 - 25	30 - 35
						
	G3021-2020R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	30
	G3021-2525R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	25	25	35
	G3021-2525R-MX22-4-P	4–5,65	6	25	25	35
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	0,5 - 5,65	6	20 - 25	20 - 25	30 - 35
	G3021-2020L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	30
	G3021-2525L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	25	25	35
	G3021-2525L-MX22-4-P	4–5,65	6	25	25	35

Державки для обработки радиальных канавок

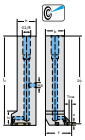
G3021...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

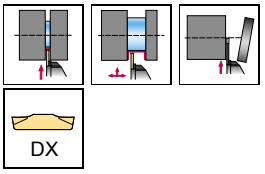
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (3)	0,5 - 5,65	6	20 - 25	20 - 25	30 - 35
						
	G3021-2020R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	30
	G3021-2525R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	25	25	35
	G3021-2525R-MX22-4-P	4–5,65	6	25	25	35
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	0,5 - 5,65	6	20 - 25	20 - 25	30 - 35
	G3021-2020L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	20	20	30
	G3021-2525L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	25	25	35
	G3021-2525L-MX22-4-P	4–5,65	6	25	25	35

Державки для обработки радиальных канавок

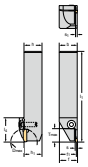
G4011

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h = h_1 mm	b mm
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (3)	2	17	35	25	25
					
G4011-2525R-2T17DX18	2	17	35.0000	25	25
G4011-2525R-2.5T17DX18	2.50	17	35.0000	25	25
G4011-2525R-3T17DX18	3	17	35.0000	25	25
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	2	17	35	25	25
G4011-2525L-2T17DX18	2	17	35.0000	25	25
G4011-2525L-2.5T17DX18	2.50	17	35.0000	25	25
G4011-2525L-3T17DX18	3	17	35.0000	25	25
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (8)	2	10 - 17		20 - 25	20 - 25

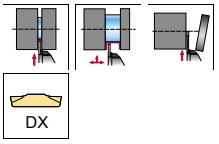
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h = h_1 mm	b mm
	G4011-2020R-2T10DX18	2	10	-	20	20
	G4011-2525R-2T10DX18	2	10	-	25	25
	G4011-2020R-3T10DX18	3	10	-	20	20
	G4011-2525R-3T10DX18	3	10	-	25	25
	G4011-2020R-4T10DX18	4	10	-	20	20
	G4011-2020R-4T17DX18	4	17	-	20	20
	G4011-2525R-4T10DX18	4	10	-	25	25
	G4011-2525R-4T17DX18	4	17	-	25	25
	Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (8)	2	10 - 17		20 - 25	20 - 25
	G4011-2020L-2T10DX18	2	10	-	20	20
	G4011-2525L-2T10DX18	2	10	-	25	25
	G4011-2020L-3T10DX18	3	10	-	20	20
	G4011-2525L-3T10DX18	3	10	-	25	25
	G4011-2020L-4T10DX18	4	10	-	20	20
	G4011-2020L-4T17DX18	4	17	-	20	20
	G4011-2525L-4T10DX18	4	10	-	25	25
	G4011-2525L-4T17DX18	4	17	-	25	25

Державки для обработки радиальных канавок

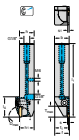
G4011...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

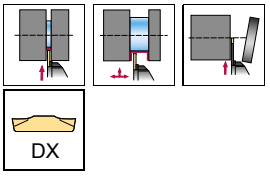
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h = h_1 mm	b mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (3)	2	17	35	25	25
						
	G4011-2525R-2T17DX18-P	2	17	35.0000	25	25
	G4011-2525R-2.5T17DX18-P	2.50	17	35.0000	25	25
	G4011-2525R-3T17DX18-P	3	17	35.0000	25	25
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	2	17	35	25	25
	G4011-2525L-2T17DX18-P	2	17	35.0000	25	25
	G4011-2525L-2.5T17DX18-P	2.50	17	35.0000	25	25
	G4011-2525L-3T17DX18-P	3	17	35.0000	25	25
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (2)	4	17		20 - 25	20 - 25
	G4011-2020R-4T17DX18-P	4	17	-	20	20
	G4011-2525R-4T17DX18-P	4	17	-	25	25
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (2)	4	17		20 - 25	20 - 25
	G4011-2020L-4T17DX18-P	4	17	-	20	20
	G4011-2525L-4T17DX18-P	4	17	-	25	25

Державки для обработки радиальных канавок

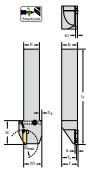
G4014

Walter Cut

mm



- Боковое крепление винтом

	Обозначение	s mm	D_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
	Боковое крепление винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (13)	1	20 - 35	10 - 20	10 - 20	9,2 - 19,2
						
	G4014-1010R-2T10DX18	2	20	10	10	9,2
	G4014-1010R-1.5T10DX18	1.50	20	10	10	9,4
	G4014-1010R-1T12DX18	1	25	10	10	9,6
	G4014-1212R-3T12DX18	3	25	12	12	10,8
	G4014-1212R-2T12DX18	2	25	12	12	11,2
	G4014-1212R-1.5T12DX18	1.50	25	12	12	11,4
	G4014-1212R-1T12DX18	1	25	12	12	11,6
	G4014-1616R-2T12DX18	2	25	16	16	15,2
	G4014-1616R-1.5T12DX18	1.50	25	16	16	15,4
	G4014-1616R-3T17DX18	3	35	16	16	14,8
	G4014-1616R-2T17DX18	2	35	16	16	15,2

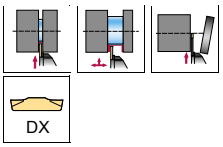
	Обозначение	s mm	D_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
	G4014-2020R-3T17DX18	3	35	20	20	18,8
	G4014-2020R-2T17DX18	2	35	20	20	19,2
	Боковое крепление винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (13)	1	20 - 35	10 - 20	10 - 20	9,2 - 19,2
	G4014-1010L-2T10DX18	2	20	10	10	9,2
	G4014-1010L-1.5T10DX18	1.50	20	10	10	9,4
	G4014-1010L-1T12DX18	1	25	10	10	9,6
	G4014-1212L-3T12DX18	3	25	12	12	10,8
	G4014-1212L-2T12DX18	2	25	12	12	11,2
	G4014-1212L-1.5T12DX18	1.50	25	12	12	11,4
	G4014-1212L-1T12DX18	1	25	12	12	11,6
	G4014-1616L-2T12DX18	2	25	16	16	15,2
	G4014-1616L-1.5T12DX18	1.50	25	16	16	15,4
	G4014-1616L-3T17DX18	3	35	16	16	14,8
	G4014-1616L-2T17DX18	2	35	16	16	15,2
	G4014-2020L-3T17DX18	3	35	20	20	18,8
	G4014-2020L-2T17DX18	2	35	20	20	19,2

Державки для обработки радиальных канавок

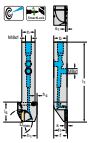
G4014...-P

Walter Cut

mm



- Боковое крепление винтом
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	D_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
	Боковое крепление винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (3)	2	25	12	12	10,8 - 11,2
						
	G4014-1212R-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8
	G4014-1212R-2.5T12DX18-P	2.50	25	12	12	11
	G4014-1212R-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2
	Боковое крепление винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	2	25	12	12	10,8 - 11,2
	G4014-1212L-3T12DX18-P	3	25	12	12	10,8
	G4014-1212L-2.5T12DX18-P	2.50	25	12	12	11
	G4014-1212L-2T12DX18-P	2	25	12	12	11,2
	Боковое крепление винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (4)	2	25 - 35	16	16	14,8 - 15,2
	G4014-1616R-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2
	G4014-1616R-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8
	G4014-1616R-2.5T17DX18-P	2.50	35	16	16	15
	G4014-1616R-2T17DX18-P	2	35	16	16	15,2
	Боковое крепление винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (4)	2	25 - 35	16	16	14,8 - 15,2

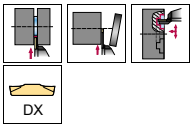
	Обозначение	s mm	D_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
	G4014-1616L-2T12DX18-P	2	25	16	16	15,2
	G4014-1616L-3T17DX18-P	3	35	16	16	14,8
	G4014-1616L-2.5T17DX18-P	2.50	35	16	16	15
	G4014-1616L-2T17DX18-P	2	35	16	16	15,2
	Боковое крепление винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (2)	2	35	20	20	18,8 - 19,2
	G4014-2020R-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8
	G4014-2020R-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2
	Боковое крепление винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (2)	2	35	20	20	18,8 - 19,2
	G4014-2020L-3T17DX18-P	3	35	20	20	18,8
	G4014-2020L-2T17DX18-P	2	35	20	20	19,2

Универсальные державки

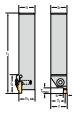
G4511

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- Обработка канавок разной ширины одним инструментом

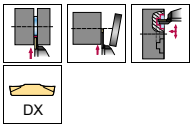
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
	Закрепление пластин винтом – Обработка канавок разной ширины одним инструментом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (4)	2 - 6	5	12 - 25	12 - 25	9,4 - 22,4
						
	G4511-1212R-T5DX18	2–6	5	12	12	9,4
	G4511-1616R-T5DX18	2–6	5	16	16	13,4
	G4511-2020R-T5DX18	2–6	5	20	20	17,4
	G4511-2525R-T5DX18	2–6	5	25	25	22,4
	Закрепление пластин винтом – Обработка канавок разной ширины одним инструментом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (2)	2 - 6	5	20 - 25	20 - 25	17,4 - 22,4
	G4511-2020L-T5DX18	2–6	5	20	20	17,4
	G4511-2525L-T5DX18	2–6	5	25	25	22,4

Универсальные державки 90°

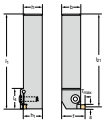
G4521

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- Обработка канавок разной ширины одним инструментом

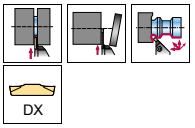
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f mm
	Закрепление пластин винтом – Обработка канавок разной ширины одним инструментом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (2)	2 - 6	5	20 - 25	20 - 25	25,5 - 30,5
						
	G4521-2020R-T5DX18	2–6	5	20	20	25,5
	G4521-2525R-T5DX18	2–6	5	25	25	30,5
	Закрепление пластин винтом – Обработка канавок разной ширины одним инструментом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (2)	2 - 6	5	20 - 25	20 - 25	25,5 - 30,5
	G4521-2020L-T5DX18	2–6	5	20	20	25,5
	G4521-2525L-T5DX18	2–6	5	25	25	30,5

Универсальные державки 45°

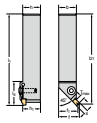
G4551

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- Обработка канавок разной ширины одним инструментом

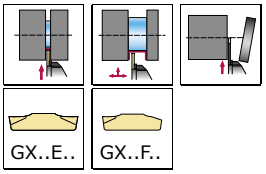
	Обозначение	s mm	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm
	Закрепление пластин винтом – Обработка канавок разной ширины одним инструментом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (2)	2	2 - 6	5	20 - 25	20 - 25
						
	G4551-2020R-T5DX18	2	2–6	5	20	20
	G4551-2525R-T5DX18	2	2–6	5	25	25
	Закрепление пластин винтом – Обработка канавок разной ширины одним инструментом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (1)	2	2 - 6	5	25	25
	G4551-2525L-T5DX18	2	2–6	5	25	25

Державки для обработки радиальных канавок

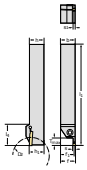
G1011

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (17)	2	12 - 32	120 - 80	16 - 25	12 - 25
						
	G1011.2020R-2T21GX24	2	21	-	20	20
	G1011.2012R-3T21GX24	3	21	80 mm	20	12
	G1011.2020R-3T21GX24	3	21	80 mm	20	20
	G1011.2525R-3T12GX24	3	12	-	25	25
	G1011.2525R-3T21GX24	3	21	80 mm	25	25
	G1011.1616R-4T21GX24	4	21	80 mm	16	16
	G1011.2020R-4T21GX24	4	21	80 mm	20	20
	G1011.2525R-4T21GX24	4	21	80 mm	25	25
	G1011.2525R-4T32GX24	4	32	-	25	25
	G1011.2020R-5T21GX24	5	21	80 mm	20	20
	G1011.2525R-5T21GX24	5	21	80 mm	25	25

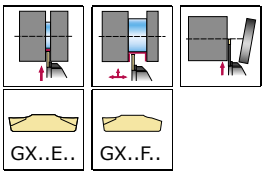
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	$h = h_1$ mm	b mm
	G1011.2525R-5T32GX24	5	32	120 mm	25	25
	G1011.2020R-6T21GX24	6	21	80 mm	20	20
	G1011.2525R-6T21GX24	6	21	80 mm	25	25
	G1011.2525R-6T32GX24	6	32	120 mm	25	25
	Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (17)	2	12 - 32	120 - 80	16 - 25	12 - 25
	G1011.1616L-2T21GX24	2	21	-	16	16
	G1011.1616L-3T21GX24	3	21	80 mm	16	16
	G1011.2012L-3T21GX24	3	21	80 mm	20	12
	G1011.2020L-3T21GX24	3	21	80 mm	20	20
	G1011.2525L-3T12GX24	3	12	-	25	25
	G1011.2525L-3T21GX24	3	21	80 mm	25	25
	G1011.1616L-4T21GX24	4	21	80 mm	16	16
	G1011.2020L-4T21GX24	4	21	80 mm	20	20
	G1011.2525L-4T21GX24	4	21	80 mm	25	25
	G1011.2525L-4T32GX24	4	32	-	25	25
	G1011.2020L-5T21GX24	5	21	80 mm	20	20
	G1011.2525L-5T21GX24	5	21	80 mm	25	25
	G1011.2525L-5T32GX24	5	32	120 mm	25	25
	G1011.2020L-6T21GX24	6	21	80 mm	20	20
	G1011.2525L-6T21GX24	6	21	80 mm	25	25

Державки для обработки радиальных канавок

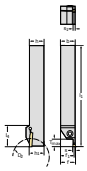
G1011

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (18)	2	8 - 28	120	12 - 32	12 - 32
						
	G1011.1212R-2T8GX16	2	8	-	12	12
	G1011.1616R-2T8GX16	2	8	-	16	16
	G1011.1616R-2T15GX16	2	15	-	16	16
	G1011.2020R-2T8GX16	2	8	-	20	20
	G1011.2020R-2T15GX16	2	15	-	20	20
	G1011.2525R-2T8GX16	2	8	-	25	25
	G1011.2525R-2T15GX16	2	15	-	25	25
	G1011.1616R-3T12GX24	3	12	-	16	16
	G1011.2020R-3T12GX24	3	12	-	20	20
	G1011.1616R-4T12GX24	4	12	-	16	16
	G1011.2020R-4T12GX24	4	12	-	20	20

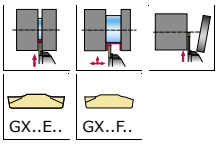
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	$h = h_1$ mm	b mm
	G1011.2525R-4T12GX24	4	12	-	25	25
	G1011.2020R-5T12GX24	5	12	-	20	20
	G1011.2525R-5T12GX24	5	12	-	25	25
	G1011.2020R-6T12GX24	6	12	-	20	20
	Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (17)	2	8 - 28	120	16 - 32	16 - 32
	G1011.1616L-2T8GX16	2	8	-	16	16
	G1011.1616L-2T15GX16	2	15	-	16	16
	G1011.2020L-2T8GX16	2	8	-	20	20
	G1011.2020L-2T15GX16	2	15	-	20	20
	G1011.2525L-2T8GX16	2	8	-	25	25
	G1011.2525L-2T15GX16	2	15	-	25	25
	G1011.1616L-3T12GX24	3	12	-	16	16
	G1011.2020L-3T12GX24	3	12	-	20	20
	G1011.1616L-4T12GX24	4	12	-	16	16
	G1011.2020L-4T12GX24	4	12	-	20	20
	G1011.2525L-4T12GX24	4	12	-	25	25
	G1011.2020L-5T12GX24	5	12	-	20	20
	G1011.2525L-5T12GX24	5	12	-	25	25
	G1011.2020L-6T12GX24	6	12	-	20	20
	G1011.2525L-6T12GX24	6	12	-	25	25

Державки для обработки радиальных канавок

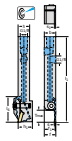
G1011...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (4)	2	12 - 21	80	12 - 16	12 - 16
						
	G1011.1212R-2T12GX16-P	2	12	-	12	12
	G1011.1616R-2T21GX24-P	2	21	80 mm	16	16
	G1011.1616R-3T12GX24-P	3	12	-	16	16
	G1011.1616R-3T21GX24-P	3	21	80 mm	16	16
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (4)	2	12 - 21	80	12 - 16	12 - 16
	G1011.1212L-2T12GX16-P	2	12	-	12	12
	G1011.1616L-2T21GX24-P	2	21	80 mm	16	16
	G1011.1616L-3T12GX24-P	3	12	-	16	16
	G1011.1616L-3T21GX24-P	3	21	80 mm	16	16
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (10)	2	12 - 33	140 - 80	20 - 25	20 - 25
	G1011.2020R-2T21GX24-P	2	21	80 mm	20	20
	G1011.2525R-2T21GX24-P	2	21	-	25	25
	G1011.2020R-3T12GX24-P	3	12	-	20	20
	G1011.2020R-3T21GX24-P	3	21	80 mm	20	20
	G1011.2525R-3T12GX24-P	3	12	-	25	25

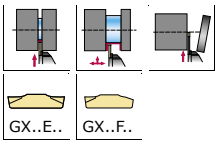
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	G1011.2525R-3T21GX24-P	3	21	80 mm	25	25
	G1011.2020R-3T33GX34-P	3	33	140 mm	20	20
	G1011.2525R-3T33GX34-P	3	33	140 mm	25	25
	G1011.2020R-4T33GX34-P	4	33	140 mm	20	20
	G1011.2525R-4T33GX34-P	4	33	140 mm	25	25
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (10)	2	12 - 33	140 - 80	20 - 25	20 - 25
	G1011.2020L-2T21GX24-P	2	21	80 mm	20	20
	G1011.2525L-2T21GX24-P	2	21	-	25	25
	G1011.2020L-3T12GX24-P	3	12	-	20	20
	G1011.2020L-3T21GX24-P	3	21	80 mm	20	20
	G1011.2525L-3T12GX24-P	3	12	-	25	25
	G1011.2525L-3T21GX24-P	3	21	80 mm	25	25
	G1011.2020L-3T33GX34-P	3	33	140 mm	20	20
	G1011.2525L-3T33GX34-P	3	33	140 mm	25	25
	G1011.2020L-4T33GX34-P	4	33	140 mm	20	20
	G1011.2525L-4T33GX34-P	4	33	140 mm	25	25

Державки для обработки радиальных канавок

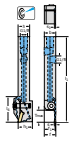
G1011...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (1)	4	12		16	16
						
	G1011.1616R-4T12GX24-P	4	12	-	16	16
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (1)	4	12		16	16
	G1011.1616L-4T12GX24-P	4	12	-	16	16
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (15)	4	12 - 32	120	20 - 32	20 - 25
	G1011.2020R-4T12GX24-P	4	12	-	20	20
	G1011.2020R-4T21GX24-P	4	21	-	20	20
	G1011.2525R-4T12GX24-P	4	12	-	25	25
	G1011.2525R-4T21GX24-P	4	21	-	25	25
	G1011.2525R-4T32GX24-P	4	32	-	25	25
	G1011.2020R-5T12GX24-P	5	12	-	20	20
	G1011.2020R-5T21GX24-P	5	21	-	20	20
	G1011.2525R-5T12GX24-P	5	12	-	25	25
	G1011.2525R-5T21GX24-P	5	21	-	25	25
	G1011.2525R-5T32GX24-P	5	32	120 mm	25	25
	G1011.2525R-6T12GX24-P	6	12	-	25	25

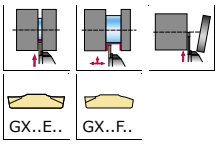
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	G1011.2525R-6T21GX24-P	6	21	-	25	25
	G1011.2525R-6T32GX24-P	6	32	-	25	25
	G1011.2525R-8T28GX30-P	8	28	-	25	25
	G1011.3225R-8T28GX30-P	8	28	-	32	25
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (15)	4	12 - 32	120	20 - 32	20 - 25
	G1011.2020L-4T12GX24-P	4	12	-	20	20
	G1011.2020L-4T21GX24-P	4	21	-	20	20
	G1011.2525L-4T12GX24-P	4	12	-	25	25
	G1011.2525L-4T21GX24-P	4	21	-	25	25
	G1011.2525L-4T32GX24-P	4	32	-	25	25
	G1011.2020L-5T12GX24-P	5	12	-	20	20
	G1011.2020L-5T21GX24-P	5	21	-	20	20
	G1011.2525L-5T12GX24-P	5	12	-	25	25
	G1011.2525L-5T21GX24-P	5	21	-	25	25
	G1011.2525L-5T32GX24-P	5	32	120 mm	25	25
	G1011.2525L-6T12GX24-P	6	12	-	25	25
	G1011.2525L-6T21GX24-P	6	21	-	25	25
	G1011.2525L-6T32GX24-P	6	32	-	25	25
	G1011.2525L-8T28GX30-P	8	28	-	25	25
	G1011.3225L-8T28GX30-P	8	28	-	32	25

Державки для обработки радиальных канавок

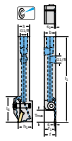
G1011...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (1)	4	12		16	16
						
	G1011.1616R-4T12GX24-P	4	12	-	16	16
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (1)	4	12		16	16
	G1011.1616L-4T12GX24-P	4	12	-	16	16
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (15)	4	12 - 32	120	20 - 32	20 - 25
	G1011.2020R-4T12GX24-P	4	12	-	20	20
	G1011.2020R-4T21GX24-P	4	21	-	20	20
	G1011.2525R-4T12GX24-P	4	12	-	25	25
	G1011.2525R-4T21GX24-P	4	21	-	25	25
	G1011.2525R-4T32GX24-P	4	32	-	25	25
	G1011.2020R-5T12GX24-P	5	12	-	20	20
	G1011.2020R-5T21GX24-P	5	21	-	20	20
	G1011.2525R-5T12GX24-P	5	12	-	25	25
	G1011.2525R-5T21GX24-P	5	21	-	25	25
	G1011.2525R-5T32GX24-P	5	32	120 mm	25	25
	G1011.2525R-6T12GX24-P	6	12	-	25	25

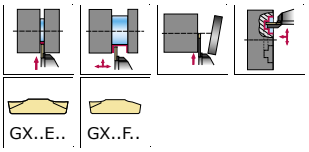
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	G1011.2525R-6T21GX24-P	6	21	-	25	25
	G1011.2525R-6T32GX24-P	6	32	-	25	25
	G1011.2525R-8T28GX30-P	8	28	-	25	25
	G1011.3225R-8T28GX30-P	8	28	-	32	25
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (15)	4	12 - 32	120	20 - 32	20 - 25
	G1011.2020L-4T12GX24-P	4	12	-	20	20
	G1011.2020L-4T21GX24-P	4	21	-	20	20
	G1011.2525L-4T12GX24-P	4	12	-	25	25
	G1011.2525L-4T21GX24-P	4	21	-	25	25
	G1011.2525L-4T32GX24-P	4	32	-	25	25
	G1011.2020L-5T12GX24-P	5	12	-	20	20
	G1011.2020L-5T21GX24-P	5	21	-	20	20
	G1011.2525L-5T12GX24-P	5	12	-	25	25
	G1011.2525L-5T21GX24-P	5	21	-	25	25
	G1011.2525L-5T32GX24-P	5	32	120 mm	25	25
	G1011.2525L-6T12GX24-P	6	12	-	25	25
	G1011.2525L-6T21GX24-P	6	21	-	25	25
	G1011.2525L-6T32GX24-P	6	32	-	25	25
	G1011.2525L-8T28GX30-P	8	28	-	25	25
	G1011.3225L-8T28GX30-P	8	28	-	32	25

Универсальные державки

G1511

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

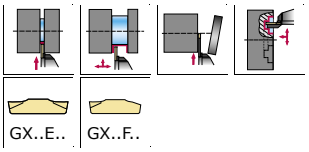
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
	Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (6)	2 - 6	4 - 6	12 - 25	12 - 25	9,85 - 22,85
						
	G1511.1212R-T4GX16	2–6	4	12	12	9,85
	G1511.1616R-T4GX16	2–6	4	16	16	13,85
	G1511.2020R-T4GX16	2–6	4	20	20	17,85
	G1511.2525R-T4GX16	2–6	4	25	25	22,85
	G1511.2020R-T6GX24	2–6	6	20	20	17,85
	G1511.2525R-T6GX24	2–6	6	25	25	22,85
	Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (4)	2 - 6	4 - 6	20 - 25	20 - 25	17,85 - 22,85
	G1511.2020L-T4GX16	2–6	4	20	20	17,85
	G1511.2525L-T4GX16	2–6	4	25	25	22,85
	G1511.2020L-T6GX24	2–6	6	20	20	17,85
	G1511.2525L-T6GX24	2–6	6	25	25	22,85

Универсальные державки

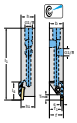
G1511...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

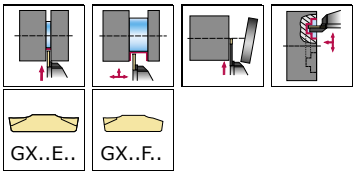
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (1)	2 - 6	6	16	16
					
	G1511.1616R-T6GX24-P	2–6	6	16	16
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (1)	2 - 6	6	16	16
	G1511.1616L-T6GX24-P	2–6	6	16	16
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (2)	2 - 6	6	20 - 25	20 - 25
	G1511.2020R-T6GX24-P	2–6	6	20	20
	G1511.2525R-T6GX24-P	2–6	6	25	25
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (2)	2 - 6	6	20 - 25	20 - 25
	G1511.2020L-T6GX24-P	2–6	6	20	20
	G1511.2525L-T6GX24-P	2–6	6	25	25

Универсальные державки 90°

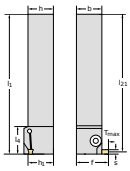
G1521

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

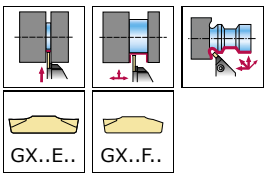
Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f mm
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (4)	2 - 6	4 - 6	20 - 25	20 - 25	24,5 - 31,5
					
G1521.2020R-T4GX16	2–6	4	20	20	24,5
G1521.2525R-T4GX16	2–6	4	25	25	29,5
G1521.2020R-T6GX24	2–6	6	20	20	26,5
G1521.2525R-T6GX24	2–6	6	25	25	31,5
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (4)	2 - 6	4 - 6	20 - 25	20 - 25	24,5 - 31,5
G1521.2020L-T4GX16	2–6	4	20	20	24,5
G1521.2525L-T4GX16	2–6	4	25	25	29,5
G1521.2020L-T6GX24	2–6	6	20	20	26,5
G1521.2525L-T6GX24	2–6	6	25	25	31,5

Универсальные державки 45°

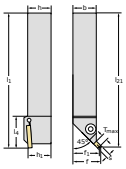
G1551

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

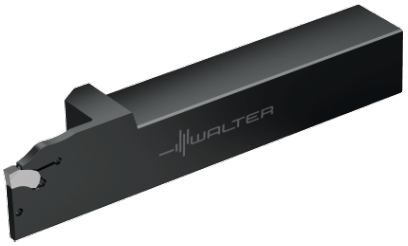
Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f_1 mm
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (4)	2 - 6	4 - 6	20 - 25	20 - 25	21,73 - 28,15
					
G1551.2020R-T4GX16	2–6	4	20	20	21,73
G1551.2525R-T4GX16	2–6	4	25	25	26,73
G1551.2020R-T6GX24	2–6	6	20	20	23,15
G1551.2525R-T6GX24	2–6	6	25	25	28,15
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	2 - 6	4 - 6	20 - 25	20 - 25	23,15 - 28,15
G1551.2525L-T4GX16	2–6	4	25	25	26,73
G1551.2020L-T6GX24	2–6	6	20	20	23,15
G1551.2525L-T6GX24	2–6	6	25	25	28,15

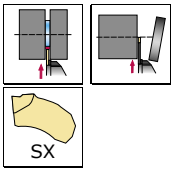
Державки для обработки радиальных канавок

G2012

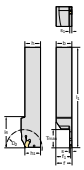
Walter Cut

mm





- Система закрепления пластины

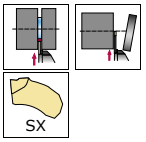
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	Система закрепления пластины – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (3)	1,5 - 3	15 - 33	38 - 65	20 - 25	20 - 25
						
	G2012.2020R-1.5T15SX	1.50	15	38 mm	20	20
	G2012.2525R-2T26SX	2	26	52 mm	25	25
	G2012.2525R-3T33SX	3	33	65 mm	25	25
	Система закрепления пластины – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (3)	1,5 - 3	15 - 33	38 - 65	20 - 25	20 - 25
	G2012.2020L-1.5T15SX	1.50	15	38 mm	20	20
	G2012.2525L-2T26SX	2	26	52 mm	25	25
	G2012.2525L-3T33SX	3	33	65 mm	25	25

Державки для обработки радиальных канавок

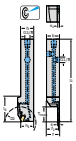
G2012...-P

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	Система закрепления пластины – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (5)	2 - 3	16 - 26	38 - 68	12 - 16	12 - 16
						
	G2012.1212R-2T16SX-P	2	16	38 mm	12	12
	G2012.1616R-2T16SX-P	2	16	38 mm	16	16
	G2012.1212R-3T16SX-P	3	16	38 mm	12	12
	G2012.1616R-3T16SX-P	3	16	38 mm	16	16
	G2012.1616R-3T26SX-P	3	26	68 mm	16	16
	Система закрепления пластины – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (5)	2 - 3	16 - 26	38 - 68	12 - 16	12 - 16
	G2012.1212L-2T16SX-P	2	16	38 mm	12	12
	G2012.1616L-2T16SX-P	2	16	38 mm	16	16
	G2012.1212L-3T16SX-P	3	16	38 mm	12	12
	G2012.1616L-3T16SX-P	3	16	38 mm	16	16
	G2012.1616L-3T26SX-P	3	26	68 mm	16	16
	Система закрепления пластины – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (8)	2 - 6	20 - 40	68	20 - 25	20 - 25
	G2012.2020R-2T20SX-P	2	20	68 mm	20	20
	G2012.2020R-3T22SX-P	3	22	68 mm	20	20
	G2012.2020R-3T33SX-P	3	33	68 mm	20	20

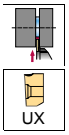
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	h = h_1 mm	b mm
	G2012.2525R-3T33SX-P	3	33	68 mm	25	25
	G2012.2020R-4T33SX-P	4	33	-	20	20
	G2012.2525R-4T33SX-P	4	33	-	25	25
	G2012.2525R-5T40SX-P	5	40	-	25	25
	G2012.2525R-6T40SX-P	6	40	-	25	25
	Система закрепления пластины – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (8)	2 - 6	20 - 40	68	20 - 25	20 - 25
	G2012.2020L-2T20SX-P	2	20	68 mm	20	20
	G2012.2020L-3T22SX-P	3	22	68 mm	20	20
	G2012.2020L-3T33SX-P	3	33	68 mm	20	20
	G2012.2525L-3T33SX-P	3	33	68 mm	25	25
	G2012.2020L-4T33SX-P	4	33	-	20	20
	G2012.2525L-4T33SX-P	4	33	-	25	25
	G2012.2525L-5T40SX-P	5	40	-	25	25
	G2012.2525L-6T40SX-P	6	40	-	25	25

Державки для обработки радиальных канавок

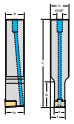
G2016...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

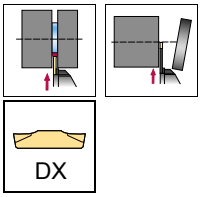
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h = h_1 mm	b mm	f mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Нейтральные чувства (2)	12	41	25 - 32	25 - 32	19 - 22,5
						
	G2016-2525N-12T40UX-P	12	41	25	25	19
	G2016-3232N-19T40UX-P	19	41	32	32	22,5

Модули для обработки радиальных канавок

G4635

Walter Cut

mm



-Закрепление пластин винтом
-Сменный модуль

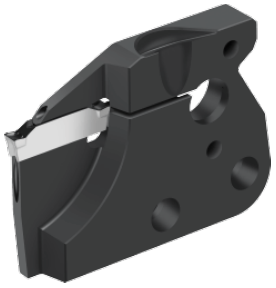
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	метрический – Нейтральные чувства (3)	1,5 - 3	10 - 17	35	24	4
	G4635-30N-1.5T10DX18	1,5	10	35	24	4
	G4635-30N-3T17DX18	3	17	35	24	4
	G4635-30N-2T17DX18	2	17	35	24	4

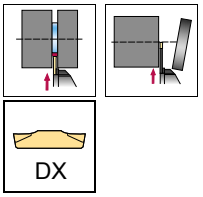
Модули для обработки радиальных канавок

G4634-P

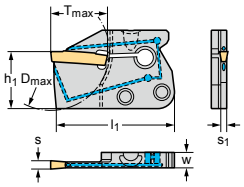
Walter Cut

mm





- Закрепление пластин винтом
- Сменный модуль

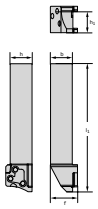
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	метрический – Левое (3)	2 - 3	13 - 16	26 - 32	24	4 - 7,2
						
	G4634-33L-2T13DX18-P	2	13	26	24	4
	G4634-33L-2T16DX18-P	2	16	32	24	7,2
	G4634-33L-3T16DX18-P	3	16	32	24	7,2

Инструменты с хвостовиком прямоугольного сечения – модульная система

MSS-

Walter Cut

mm

Обозначение	h = h_1 mm	b mm	f mm	l_1 mm
 Walter Cut – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения (4)	16 - 32	16 - 25	31 - 44,4	93,7 - 165,5
				
MSS-E16R00-1616G	16	16	35	93,7
MSS-E20R00-2020J	20	20	44,4	114,5
MSS-E25R00-2525L	25	25	31	145,5
MSS-E32R00-3225N	32	25	31	165,5
 Walter Cut – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения (4)	16 - 32	16 - 25	31 - 44,4	93,7 - 165,5
MSS-E20L00-2020J	20	20	44,4	114,5

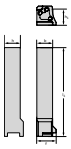
Обозначение	h = h_1 mm	b mm	f mm	l_1 mm
MSS-E16L00-1616G	16	16	35	93,7
MSS-E25L00-2525L	25	25	31	145,5
MSS-E32L00-3225N	32	25	31	165,5

Инструменты с хвостовиком прямоугольного сечения – модульная система

MSS-

Walter Cut

mm

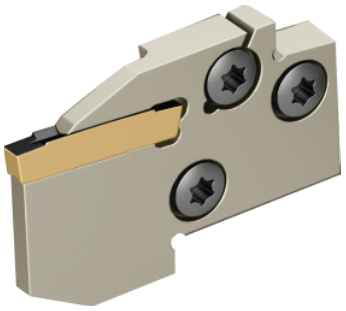
	Обозначение	h = h_1 mm	b mm	f mm	l_1 mm
 метрический – Хвостовик прямоугольного сечения (3)		20 - 32	20 - 25	24,5 - 37,5	110 - 160
					
	MSS-E32R90-3225N	32	25	37,5	160
	MSS-E20R90-2020J	20	20	24,5	110
	MSS-E25R90-2525L	25	25	30,5	140
 Walter Cut – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения (3)		20 - 32	20 - 25	24,5 - 37,5	110 - 160
	MSS-E25L90-2525L	25	25	30,5	140
	MSS-E20L90-2020J	20	20	24,5	110
	MSS-E32L90-3225N	32	25	37,5	160

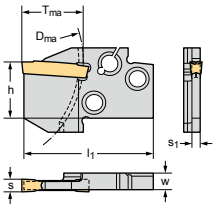
Модуль для обработки радиальных канавок

MSS...E...

Walter Cut

mm



Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
 метрический – Правое (22)	0,6 - 8	2 - 21		12,5 - 25,5	3,8 - 5,9
					
MSS-E16R02-GX09-1	2	2	-	12,5	3,8
MSS-E20R03-GX16-2	0,6	3	-	16	4,4
MSS-E25R03-GX16-2	0,6	3	-	20	5,9
MSS-E32R03-GX16-2	0,6	3	-	25,5	5,9
MSS-E16R07-GX09-2	3	7	-	12,5	3,8
MSS-E16R07-GX09-1	2	7	-	12,5	3,8
MSS-E20R12-GX16-3	4	12	-	16	4,4
MSS-E20R12-GX16-1	2	12	-	16	4,4

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	MSS-E20R12-GX16-2	3	12	-	16	4,4
	MSS-E25R12-GX16-2	3	12	-	20	5,9
	MSS-E25R12-GX16-1	2	12	-	20	5,9
	MSS-E25R12-GX16-3	4	12	-	20	5,9
	MSS-E25R12-GX16-4	6	12	-	20	5,9
	MSS-E32R12-GX16-3	4	12	-	25,5	5,9
	MSS-E32R12-GX16-2	3	12	-	25,5	5,9
	MSS-E20R21-GX24-2	3	21	-	16	4,4
	MSS-E25R21-GX24-3	4	21	-	20	5,9
	MSS-E25R21-GX24-2	3	21	-	20	5,9
	MSS-E25R21-GX24-4	6	21	-	20	5,9
	MSS-E25R21-GX24-5	8	21	-	20	5,9
	MSS-E32R21-GX24-4	6	21	-	25,5	5,9
	MSS-E32R21-GX24-3	4	21	-	25,5	5,9
	метрический – Левое (22)	0,6 - 8	2 - 21		12,5 - 25,5	3,8 - 5,9
	MSS-E16L02-GX09-1	2	2	-	12,5	3,8
	MSS-E20L03-GX16-2	0,6	3	-	16	4,4
	MSS-E25L03-GX16-2	0,6	3	-	20	5,9
	MSS-E32L03-GX16-2	0,6	3	-	25,5	5,9
	MSS-E16L07-GX09-2	3	7	-	12,5	3,8
	MSS-E16L07-GX09-1	2	7	-	12,5	3,8
	MSS-E20L12-GX16-3	4	12	-	16	4,4
	MSS-E20L12-GX16-2	3	12	-	16	4,4
	MSS-E20L12-GX16-1	2	12	-	16	4,4

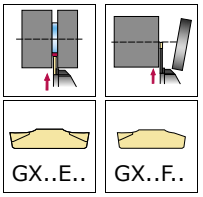
Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
MSS-E25L12-GX16-1	2	12	-	20	5,9
MSS-E25L12-GX16-3	4	12	-	20	5,9
MSS-E25L12-GX16-4	6	12	-	20	5,9
MSS-E25L12-GX16-2	3	12	-	20	5,9
MSS-E32L12-GX16-2	3	12	-	25,5	5,9
MSS-E32L12-GX16-3	4	12	-	25,5	5,9
MSS-E20L21-GX24-2	3	21	-	16	4,4
MSS-E25L21-GX24-4	6	21	-	20	5,9
MSS-E25L21-GX24-2	3	21	-	20	5,9
MSS-E25L21-GX24-5	8	21	-	20	5,9
MSS-E25L21-GX24-3	4	21	-	20	5,9
MSS-E32L21-GX24-3	4	21	-	25,5	5,9
MSS-E32L21-GX24-4	6	21	-	25,5	5,9

Модули для обработки радиальных канавок

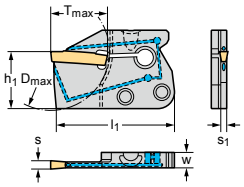
G1634-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- Сменный модуль

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	метрический – Правое (1)	2	21	42	24	
						
	G1634-33R-2T21GX24-P	2	21	42	24	-
	метрический – Левое (2)	2 - 3	21	42	24	
	G1634-33L-2T21GX24-P	2	21	42	24	-
	G1634-33L-3T21GX24-P	3	21	42	24	-

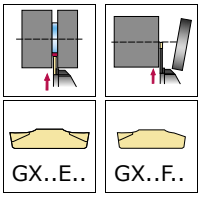
		Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	метрический – Правое (2)		3	27 - 33	52 - 65	24	
		G1634-43R-3T27GX34-P	3	27	52	24	-
		G1634-43R-3T33GX34-P	3	33	65	24	-
	метрический – Левое (3)		3 - 4	27 - 33	52 - 65	24	
		G1634-43L-3T27GX34-P	3	27	52	24	-
		G1634-43L-3T33GX34-P	3	33	65	24	-
		G1634-43L-4T33GX34-P	4	33	65	24	-

Модули для обработки радиальных канавок

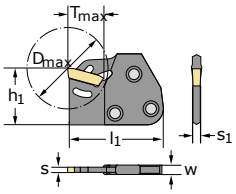
G1332

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины
- Сменный модуль

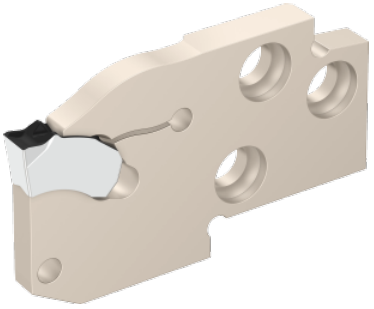
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	метрический (4)	1,5 - 3	15		24	4
						
	G1332.IMR-GAD2N-GX16	2	15	-	24	4
	G1332.IMR-GAD3N-GX16	3	15	-	24	4
	G1332.IMR-GAD1.5N-GX16	1,5	15	-	24	4
	G1332.IMR-GAD3N-GX24	3	15	-	24	4

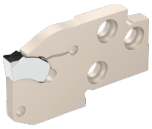
Модуль для обработки радиальных канавок

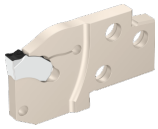
G2632-E...R/L...-SX

Walter Cut

mm



	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	метрический – Нейтральные чувства (1)	8	45		25	
	G2632-E32N-8T45SX	8	45	-	25	-
	метрический – Правое (13)	2 - 6	20 - 45		16 - 25	
	G2632-E20R-3T20SX	3	20	-	16	-
	G2632-E20R-4T20SX	4	20	-	16	-
	G2632-E20R-2T20SX	2	20	-	16	-
	G2632-E25R-2T20SX	2	20	-	20	-
	G2632-E25R-3T25SX	3	25	-	20	-

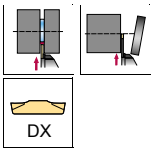
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	G2632-E25R-3T35SX	3	35	-	20	-
	G2632-E25R-4T35SX	4	35	-	20	-
	G2632-E25R-6T35SX	6	35	-	20	-
	G2632-E25R-5T35SX	5	35	-	20	-
	G2632-E32R-4T45SX	4	45	-	25	-
	G2632-E32R-5T45SX	5	45	-	25	-
	G2632-E32R-3T45SX	3	45	-	25	-
	G2632-E32R-6T45SX	6	45	-	25	-
	метрический – Левое (13)	2 - 6	20 - 45		16 - 25	
	G2632-E20L-3T20SX	3	20	-	16	-
	G2632-E20L-4T20SX	4	20	-	16	-
	G2632-E20L-2T20SX	2	20	-	16	-
	G2632-E25L-2T20SX	2	20	-	20	-
	G2632-E25L-3T25SX	3	25	-	20	-
	G2632-E25L-5T35SX	5	35	-	20	-
	G2632-E25L-3T35SX	3	35	-	20	-
	G2632-E25L-6T35SX	6	35	-	20	-
	G2632-E25L-4T35SX	4	35	-	20	-
	G2632-E32L-5T45SX	5	45	-	25	-
	G2632-E32L-4T45SX	4	45	-	25	-
	G2632-E32L-6T45SX	6	45	-	25	-
	G2632-E32L-3T45SX	3	45	-	25	-

Отрезное лезвие

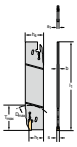
G4042...N

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины

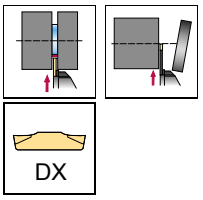
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h_4 mm	b mm	l_1 mm
 метрический – Нейтральные чувства (4)		1,5 - 4	17 - 40	26	3,5	130
						
	G4042-26N-1.5T17DX18	1,5	17	26	3,5	130
	G4042-26N-2T25DX18	2	25	26	3,5	130
	G4042-26N-3T40DX18	3	40	26	3,5	130
	G4042-26N-4T40DX18	4	40	26	3,5	130
 метрический – Нейтральные чувства (4)		1,5 - 4	17 - 40	32	3,5	150
	G4042-32N-1.5T17DX18	1,5	17	32	3,5	150
	G4042-32N-2T25DX18	2	25	32	3,5	150
	G4042-32N-4T40DX18	4	40	32	3,5	150
	G4042-32N-3T40DX18	3	40	32	3,5	150

Отрезное лезвие

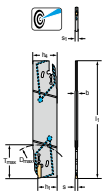
G4042...N...-P

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ

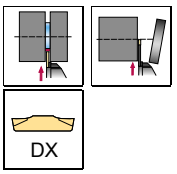
Обозначение	s mm	T_{max} mm	h_4 mm	b mm	l_1 mm
 метрический – Нейтральные чувства (1)	3	40	26	3,5	130
					
G4042-26N-3T40DX18-P	3	40	26	3,5	130
 метрический – Нейтральные чувства (1)	3	40	32	3,5	150
G4042-32N-3T40DX18-P	3	40	32	3,5	150

Усиленные отрезные лезвия

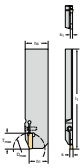
G4041

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

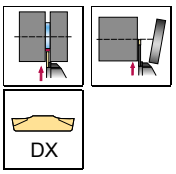
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (4)		1,5 - 3	17 - 21	35 - 42	26 - 32	110
						
	G4041-26R-3T17DX18	3	17	35	26	110
	G4041-26R-2T17DX18	2	17	35	26	110
	G4041-26R-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110
	G4041-32R-2T21DX18	2	21	42	32	110
 метрический – Левое (3)		1,5 - 3	17	35	26	110
	G4041-26L-2T17DX18	2	17	35	26	110
	G4041-26L-1.5T17DX18	1,5	17	35	26	110
	G4041-26L-3T17DX18	3	17	35	26	110

Усиленные отрезные лезвия

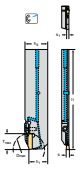
G4041...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

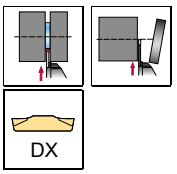
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (1)		2	17	35	26	110
						
	G4041-26R-2T17DX18-P	2	17	35	26	110
 метрический – Левое (2)		2	17 - 21	35 - 42	26 - 32	110
	G4041-26L-2T17DX18-P	2	17	35	26	110
	G4041-32L-2T21DX18-P	2	21	42	32	110

Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

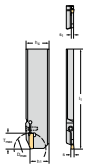
G4041...C

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

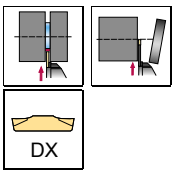
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (4)		1,5 - 3	17 - 21	35 - 42	26 - 32	110
						
	G4041-26R-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110
	G4041-26R-3T17DX18C	3	17	35	26	110
	G4041-26R-2T17DX18C	2	17	35	26	110
	G4041-32R-2T21DX18C	2	21	42	32	110
 метрический – Левое (4)		1,5 - 3	17 - 21	35 - 42	26 - 32	110
	G4041-26L-1.5T17DX18C	1,5	17	35	26	110
	G4041-26L-3T17DX18C	3	17	35	26	110
	G4041-26L-2T17DX18C	2	17	35	26	110
	G4041-32L-2T21DX18C	2	21	42	32	110

Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

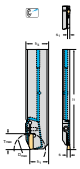
G4041...C-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

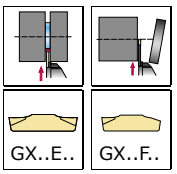
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (3)		2 - 3	17 - 21	35 - 42	26 - 32	110
						
	G4041-26R-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110
	G4041-32R-3T21DX18C-P	3	21	42	32	110
	G4041-32R-2T21DX18C-P	2	21	42	32	110
 метрический – Левое (3)		2 - 3	17 - 21	35 - 42	26 - 32	110
	G4041-26L-2T17DX18C-P	2	17	35	26	110
	G4041-32L-3T21DX18C-P	3	21	42	32	110
	G4041-32L-2T21DX18C-P	2	21	42	32	110

Отрезное лезвие

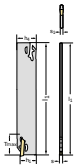
G1042

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины

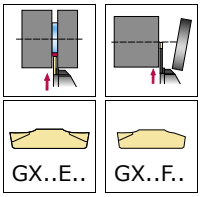
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm	h_1 mm
	метрический – Нейтральные чувства (10)	2 - 6	25 - 60	26 - 32	108,3 - 149,3	20,9 - 24,8
						
	G1042.26N-2T25GX16	2	25	26	108,3	21,1
	G1042.32N-2T25GX16	2	25	32	149,3	24,8
	G1042.26N-2T40GX24	2	40	26	108,3	21,1
	G1042.26N-3T40GX24	3	40	26	108,3	21
	G1042.26N-4T40GX24	4	40	26	108,3	20,9
	G1042.32N-4T50GX24	4	50	32	149,3	24,6
	G1042.32N-2T50GX24	2	50	32	149,3	24,8
	G1042.32N-3T50GX24	3	50	32	149,3	24,7
	G1042.32N-6T60GX24	6	60	32	149,3	24,4
	G1042.32N-5T60GX24	5	60	32	149,3	24,5

Усиленные отрезные лезвия

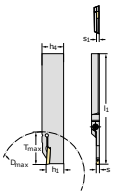
G1041

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (6)		2 - 4	23 - 32	46 - 65	26 - 32	110
						
	G1041.26R-2T23GX24	2	23	46	26	110
	G1041.26R-3T23GX24	3	23	46	26	110
	G1041.32R-3T23GX24	3	23	46	32	110
	G1041.32R-4T32GX24	4	32	65	32	110
	G1041.32R-3T32GX24	3	32	65	32	110
	G1041.32R-2T32GX24	2	32	65	32	110

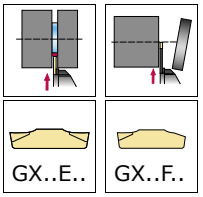
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Левое (6)		2 - 4	23 - 32	46 - 65	26 - 32	110
	G1041.26L-2T23GX24	2	23	46	26	110
	G1041.26L-3T23GX24	3	23	46	26	110
	G1041.32L-3T23GX24	3	23	46	32	110
	G1041.32L-2T32GX24	2	32	65	32	110
	G1041.32L-4T32GX24	4	32	65	32	110
	G1041.32L-3T32GX24	3	32	65	32	110

Усиленные отрезные лезвия

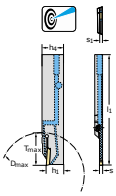
G1041...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (6)		3 - 4	23 - 33	46 - 65	26 - 32	110
						
	G1041.26R-3T23GX24-P	3	23	46	26	110
	G1041.32R-3T23GX24-P	3	23	46	32	110
	G1041.32R-3T32GX24-P	3	32	65	32	110
	G1041.32R-4T32GX24-P	4	32	65	32	110
	G1041.32R-3T33GX34-P	3	33	65	32	110
	G1041.32R-4T33GX34-P	4	33	65	32	110

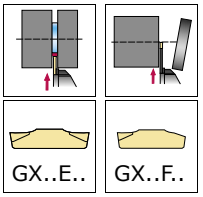
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Левое (6)		3 - 4	23 - 33	46 - 65	26 - 32	110
	G1041.26L-3T23GX24-P	3	23	46	26	110
	G1041.32L-3T23GX24-P	3	23	46	32	110
	G1041.32L-3T32GX24-P	3	32	65	32	110
	G1041.32L-4T32GX24-P	4	32	65	32	110
	G1041.32L-4T33GX34-P	4	33	65	32	110
	G1041.32L-3T33GX34-P	3	33	65	32	110

Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

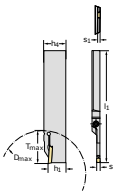
G1041...C

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Левое (7)		2 - 4	23 - 32	46 - 65	26 - 32	110
						
	G1041.26R-3T23GX24C	3	23	46	26	110
	G1041.26R-2T23GX24C	2	23	46	26	110
	G1041.26L-2T23GX24C	2	23	46	26	110
	G1041.32R-3T23GX24C	3	23	46	32	110
	G1041.32R-3T32GX24C	3	32	65	32	110
	G1041.32R-4T32GX24C	4	32	65	32	110

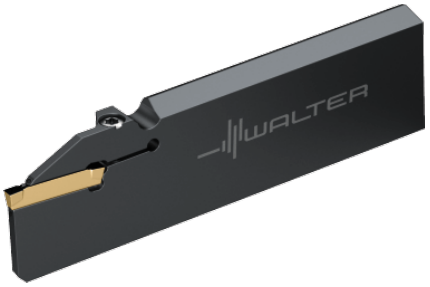
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
	G1041.32R-2T32GX24C	2	32	65	32	110
 метрический – Левое (7)		2 - 4	16 - 32	32 - 65	26 - 32	110
	G1041.26L-2T16GX16C	2	16	32	26	110
	G1041.32L-2T23GX16C	2	23	46	32	110
	G1041.26L-3T23GX24C	3	23	46	26	110
	G1041.32L-3T23GX24C	3	23	46	32	110
	G1041.32L-2T32GX24C	2	32	65	32	110
	G1041.32L-3T32GX24C	3	32	65	32	110
	G1041.32L-4T32GX24C	4	32	65	32	110

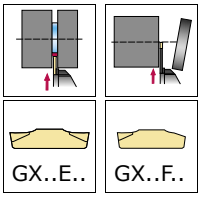
Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

G1041...C-P

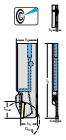
Walter Cut

mm





- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
	метрический – Правое (7)	2 - 4	23 - 33	46 - 65	26 - 32	110
						
	G1041.26R-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110
	G1041.32R-3T23GX24C-P	3	23	46	32	110
	G1041.32R-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110
	G1041.32R-3T32GX24C-P	3	32	65	32	110
	G1041.32R-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110
	G1041.32R-4T33GX34C-P	4	33	65	32	110

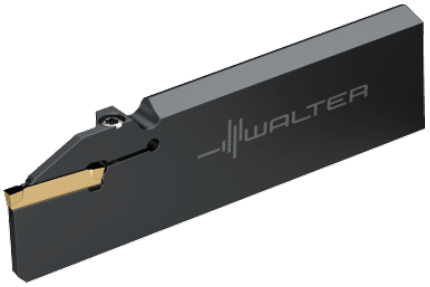
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
	G1041.32R-3T33GX34C-P	3	33	65	32	110
 метрический – Левое (7)		2 - 4	23 - 33	46 - 65	26 - 32	110
	G1041.26L-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110
	G1041.32L-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110
	G1041.32L-3T23GX24C-P	3	23	46	32	110
	G1041.32L-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110
	G1041.32L-3T32GX24C-P	3	32	65	32	110
	G1041.32L-4T33GX34C-P	4	33	65	32	110
	G1041.32L-3T33GX34C-P	3	33	65	32	110

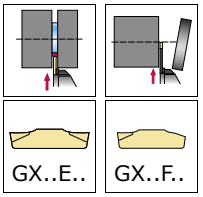
Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

G1041...C-P

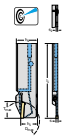
Walter Cut

mm





- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
	метрический – Правое (7)	2 - 4	23 - 33	46 - 65	26 - 32	110
						
	G1041.26R-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110
	G1041.32R-3T23GX24C-P	3	23	46	32	110
	G1041.32R-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110
	G1041.32R-3T32GX24C-P	3	32	65	32	110
	G1041.32R-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110
	G1041.32R-4T33GX34C-P	4	33	65	32	110

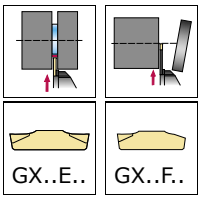
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
	G1041.32R-3T33GX34C-P	3	33	65	32	110
 метрический – Левое (7)		2 - 4	23 - 33	46 - 65	26 - 32	110
	G1041.26L-3T23GX24C-P	3	23	46	26	110
	G1041.32L-2T23GX24C-P	2	23	46	32	110
	G1041.32L-3T23GX24C-P	3	23	46	32	110
	G1041.32L-4T32GX24C-P	4	32	65	32	110
	G1041.32L-3T32GX24C-P	3	32	65	32	110
	G1041.32L-4T33GX34C-P	4	33	65	32	110
	G1041.32L-3T33GX34C-P	3	33	65	32	110

Отрезное лезвие

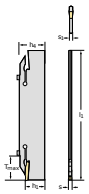
XLCFN

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

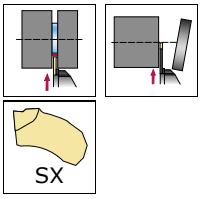
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm	h_1 mm
	метрический – Нейтральные чувства (3)	3 - 6	21	32	179,3	24,2
						
	XLCFN3206-GX24-4S	6	21	32	179,3	24,2
	XLCFN3204-GX24-3S	4	21	32	179,3	24,2
	XLCFN3203-GX24-2S	3	21	32	179,3	24,2

Отрезное лезвие

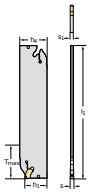
G2042...N

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm	h_1 mm
	метрический – Нейтральные чувства (10)	2 - 6	30 - 80	26 - 46	110 - 251	20,9 - 37,4
						
	G2042.26N-2T30SX	2	30	26	110	21,1
	G2042.26N-3T38SX	3	38	26	110	21
	G2042.26N-4T40SX	4	40	26	110	20,9
	G2042.32N-2T30SX	2	30	32	151	24,8
	G2042.32N-3T50SX	3	50	32	151	24,7
	G2042.32N-4T50SX	4	50	32	151	24,5
	G2042.32N-5T60SX	5	60	32	151	24,4

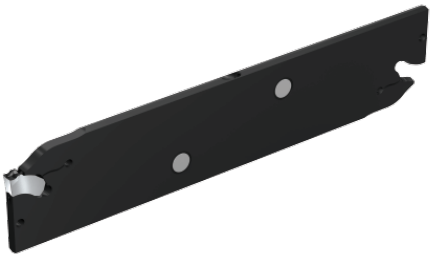
Обозначение	s mm	T_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm	h_1 mm
G2042.32N-6T60SX	6	60	32	151	24,3
G2042.46N-6T80SX	6	80	46	251	37,3
G2042.46N-5T80SX	5	80	46	251	37,4

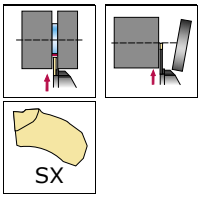
Отрезное лезвие

G2042...N...-P

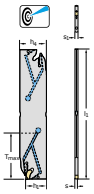
Walter Cut

mm





- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm	h_1 mm
	метрический – Нейтральные чувства (5)	4 - 10	50 - 100	32 - 52	150,6 - 251,4	24,3 - 44,3
						
	G2042.32N-4T50SX-P	4	50	32	150,6	24,5
	G2042.32N-6T60SX-P	6	60	32	150,6	24,3
	G2042.32N-5T60SX-P	5	60	32	150,6	24,4
	G2042.52N-8T100SX-P	8	100	52	251,4	44,3
	G2042.52N-10T100SX-P	10	100	52	251,4	44

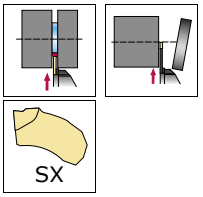
Обозначение	s mm	T_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm	h_1 mm
 метрический – Нейтральные чувства (2)	3	38 - 45	26 - 32	130,6 - 150,6	20,8 - 24,5
G2042.26N-3T38SX-P	3	38	26	130,6	20,8
G2042.32N-3T45SX-P	3	45	32	150,6	24,5

Усиленные отрезные лезвия

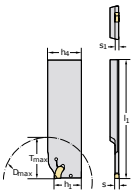
G2042...R/L

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (7)		1,5 - 4	20 - 33	40 - 65	26 - 32	110
						
	G2042.26R-1.5T20SX	1,5	20	40	26	110
	G2042.26R-2T26SX	2	26	52	26	110
	G2042.26R-3T33SX	3	33	65	26	110
	G2042.32R-1.5T20SX	1,5	20	40	32	110
	G2042.32R-2T26SX	2	26	52	32	110
	G2042.32R-4T33SX	4	33	65	32	110

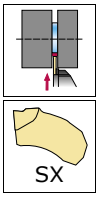
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
	G2042.32R-3T33SX	3	33	65	32	110
 метрический – Левое (7)		1,5 - 4	20 - 33	40 - 65	26 - 32	110
	G2042.26L-1.5T20SX	1,5	20	52	26	110
	G2042.26L-2T26SX	2	26	52	26	110
	G2042.26L-3T33SX	3	33	52	26	110
	G2042.32L-1.5T20SX	1,5	20	40	32	110
	G2042.32L-2T26SX	2	26	52	32	110
	G2042.32L-4T33SX	4	33	65	32	110
	G2042.32L-3T33SX	3	33	65	32	110

Усиленные отрезные лезвия

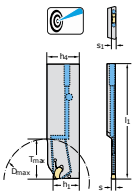
G2042...R/L...-P

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (4)		2 - 4	26 - 33	52 - 65	26 - 32	110
						
	G2042.26R-3T33SX-P	3	33	65	26	110
	G2042.32R-2T26SX-P	2	26	52	32	110
	G2042.32R-3T33SX-P	3	33	65	32	110
	G2042.32R-4T33SX-P	4	33	65	32	110

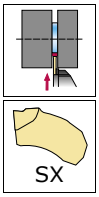
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Левое (4)		2 - 4	26 - 33	52 - 65	26 - 32	110
	G2042.26L-3T33SX-P	3	33	65	26	110
	G2042.32L-2T26SX-P	2	26	52	32	110
	G2042.32L-3T33SX-P	3	33	65	32	110
	G2042.32L-4T33SX-P	4	33	65	32	110

Усиленные отрезные лезвия

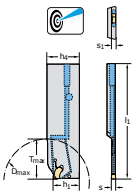
G2042...R/L...-P

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (4)		2 - 4	26 - 33	52 - 65	26 - 32	110
						
	G2042.26R-3T33SX-P	3	33	65	26	110
	G2042.32R-2T26SX-P	2	26	52	32	110
	G2042.32R-3T33SX-P	3	33	65	32	110
	G2042.32R-4T33SX-P	4	33	65	32	110

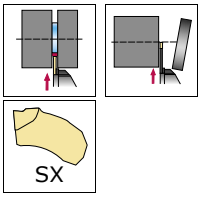
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Левое (4)		2 - 4	26 - 33	52 - 65	26 - 32	110
	G2042.26L-3T33SX-P	3	33	65	26	110
	G2042.32L-2T26SX-P	2	26	52	32	110
	G2042.32L-3T33SX-P	3	33	65	32	110
	G2042.32L-4T33SX-P	4	33	65	32	110

Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

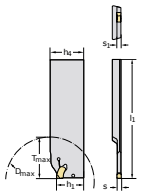
G2042...R/L...C

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины

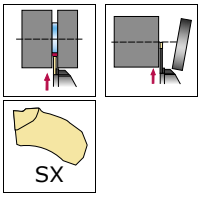
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (1)		4	33	65	32	110
						
	G2042.32R-4T33SX-C	4	33	65	32	110
 метрический – Левое (1)		4	33	65	32	110
	G2042.32L-4T33SX-C	4	33	65	32	110

Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

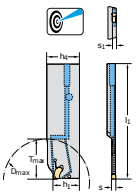
G2042...R/L...C-P

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (5)		2 - 4	26 - 33	52 - 65	26 - 32	110
						
	G2042.26R-2T26SX-C-P	2	26	52	26	110
	G2042.26R-3T33SX-C-P	3	33	65	26	110
	G2042.32R-2T26SX-C-P	2	26	52	32	110
	G2042.32R-3T33SX-C-P	3	33	65	32	110
	G2042.32R-4T33SX-C-P	4	33	65	32	110

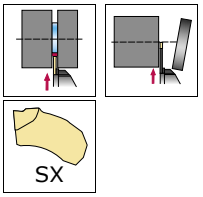
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Левое (5)		2 - 4	26 - 33	52 - 65	26 - 32	110
	G2042.26L-2T26SX-C-P	2	26	52	26	110
	G2042.26L-3T33SX-C-P	3	33	65	26	110
	G2042.32L-2T26SX-C-P	2	26	52	32	110
	G2042.32L-4T33SX-C-P	4	33	65	32	110
	G2042.32L-3T33SX-C-P	3	33	65	32	110

Усиленные отрезные лезвия – контрисполнение

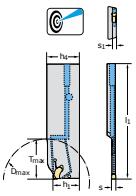
G2042...R/L...C-P

Walter Cut

mm



- Система закрепления пластины
- С направленной подачей СОЖ

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Правое (5)		2 - 4	26 - 33	52 - 65	26 - 32	110
						
	G2042.26R-2T26SX-C-P	2	26	52	26	110
	G2042.26R-3T33SX-C-P	3	33	65	26	110
	G2042.32R-2T26SX-C-P	2	26	52	32	110
	G2042.32R-3T33SX-C-P	3	33	65	32	110
	G2042.32R-4T33SX-C-P	4	33	65	32	110

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_4 mm	l_1 mm
 метрический – Левое (5)		2 - 4	26 - 33	52 - 65	26 - 32	110
	G2042.26L-2T26SX-C-P	2	26	52	26	110
	G2042.26L-3T33SX-C-P	3	33	65	26	110
	G2042.32L-2T26SX-C-P	2	26	52	32	110
	G2042.32L-4T33SX-C-P	4	33	65	32	110
	G2042.32L-3T33SX-C-P	3	33	65	32	110

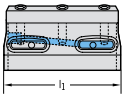
Блоки для отрезных лезвий с направленной подачей СОЖ

G2661...-P

Walter Cut

mm

- С направленной подачей СОЖ
- Державка для отрезных лезвий

	Обозначение	mm	h mm	b mm	l_1 mm
	Walter Cut – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения (7)		16 - 40	16 - 32	95 - 140
  					
	G2661-3225N-52-P	-	32	25	140
	G2661-4032N-52-P	-	40	32	140
	G2661-2525N-32-P	-	25	25	95
	G2661-1616N-26-P	-	16	16	95
	G2661-2020N-32-P	-	20	20	95
	G2661-3225N-32-P	-	32	25	95
	G2661-2020N-26-P	-	20	20	95

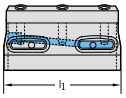
Блоки для отрезных лезвий с направленной подачей СОЖ

G2661...-P

Walter Cut

mm

- С направленной подачей СОЖ
- Державка для отрезных лезвий

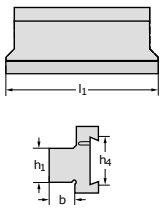
	Обозначение	mm	h mm	b mm	l_1 mm
	Walter Cut – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения (7)		16 - 40	16 - 32	95 - 140
  					
	G2661-3225N-52-P	-	32	25	140
	G2661-4032N-52-P	-	40	32	140
	G2661-2525N-32-P	-	25	25	95
	G2661-1616N-26-P	-	16	16	95
	G2661-2020N-32-P	-	20	20	95
	G2661-2020N-26-P	-	20	20	95
	G2661-3225N-32-P	-	32	25	95

державки

SBN

Walter Cut

mm

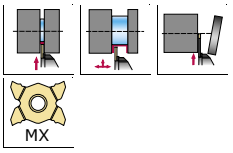
	Обозначение	h_4 mm	h_1 mm	b mm	l_1 mm
	Walter Cut – дюймовый – Хвостовик прямоугольного сечения (5)	26 - 46	20 - 40	20 - 37	90 - 150
					
	SBN2020-26-K	26	20	20	90
	SBN2520-32-K	32	25	20	110
	SBN3229-32-K	32	32	29	120
	SBN3229-46-K	46	32	29	150
	SBN4037-46-K	46	40	37	150

Державки для обработки радиальных канавок

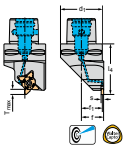
G3011-C...-P

Walter Cut

mm



- Walter Capto™
- Закрепление пластин винтом

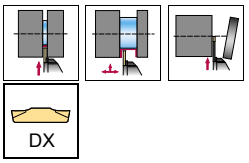
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	d_1	f_1 mm	l_4 mm
	Walter Capto™ – Закрепление пластин винтом – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 – Правое (7)	0,5 - 5,65	6	не число	20 - 32	45 - 65
						
	G3011-C4R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	C4	20	60
	G3011-C3R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	C3	20	45
	G3011-C4R-MX22-4-P	4–5,65	6	C4	20	60
	G3011-C5R-MX22-4-P	4–5,65	6	C5	25	60
	G3011-C5R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	C5	25	60
	G3011-C6R-MX22-2-P	0,5–3,25	6	C6	32	65
	G3011-C6R-MX22-4-P	4–5,65	6	C6	32	65
	Walter Capto™ – Закрепление пластин винтом – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 – Левое (7)	0,5 - 5,65	6	не число	20 - 32	45 - 65
	G3011-C3L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	C3	20	45
	G3011-C4L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	C4	20	60
	G3011-C4L-MX22-4-P	4–5,65	6	C4	20	60
	G3011-C5L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	C5	25	60
	G3011-C5L-MX22-4-P	4–5,65	6	C5	25	60
	G3011-C6L-MX22-4-P	4–5,65	6	C6	32	65
	G3011-C6L-MX22-2-P	0,5–3,25	6	C6	32	65

Державки для обработки радиальных канавок

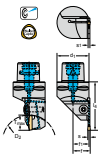
G4011-C...-P

Walter Cut

mm



- Walter Capto™
- Закрепление пластин винтом

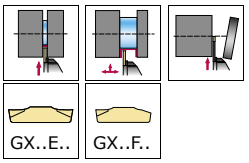
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	d_1	f_1 mm
	Walter Capto™ – Закрепление пластин винтом – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 – Правое (2)	2	17	52	не число	20
						
	G4011-C3R-2T17DX18-P	2	17	52 mm	C3	20
	G4011-C4R-2T17DX18-P	2	17	52 mm	C4	20
	Walter Capto™ – Закрепление пластин винтом – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 – Левое (2)	2	17	52	не число	20
	G4011-C3L-2T17DX18-P	2	17	52 mm	C3	20
	G4011-C4L-2T17DX18-P	2	17	52 mm	C4	20

Державки для обработки радиальных канавок

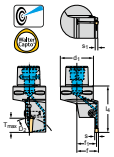
G1011-C...-P

Walter Cut

mm



- Walter Capto™
- Закрепление пластин винтом

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	d_1	f_1 mm
	Walter Capto™ – Закрепление пластин винтом – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 – Правое (9)	3	21	65	не число	20,5 - 36
						
	G1011-C3R-3T21GX24-P	3	21	65 mm	C3	20,5
	G1011-C4R-3T21GX24-P	3	21	65 mm	C4	25,5
	G1011-C5R-3T21GX24-P	3	21	65 mm	C5	30,5
	G1011-C4R-4T21GX24-P	4	21	65 mm	C4	25
	G1011-C6R-4T21GX24-P	4	21	-	C6	36
	G1011-C5R-4T21GX24-P	4	21	-	C5	30
	G1011-C4R-5T21GX24-P	5	21	-	C4	24,5
	G1011-C6R-5T21GX24-P	5	21	-	C6	36
	G1011-C5R-5T21GX24-P	5	21	-	C5	30
	Walter Capto™ – Закрепление пластин винтом – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 – Левое (9)	3	21	65	не число	20,5 - 36
	G1011-C4L-3T21GX24-P	3	21	65 mm	C4	25,5
	G1011-C3L-3T21GX24-P	3	21	65 mm	C3	20,5

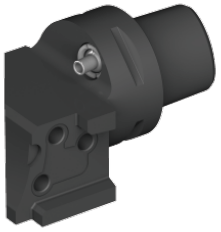
Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_2 mm	d_1	f_1 mm
G1011-C5L-3T21GX24-P	3	21	65 mm	C5	30,5
G1011-C4L-4T21GX24-P	4	21	65 mm	C4	25
G1011-C6L-4T21GX24-P	4	21	-	C6	36
G1011-C5L-4T21GX24-P	4	21	-	C5	30
G1011-C4L-5T21GX24-P	5	21	-	C4	24,5
G1011-C6L-5T21GX24-P	5	21	-	C6	36
G1011-C5L-5T21GX24-P	5	21	-	C5	30

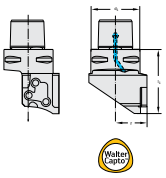
Токарные державки – модульная система

C...-MSS

Walter Cut

mm



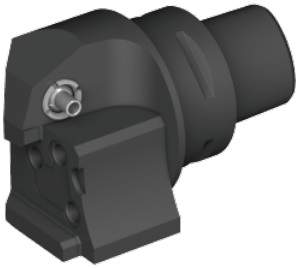
	Обозначение
 Walter Cut – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 (5)	
	
	C3-MSS-E20R00
	C5-MSS-E25R00
	C6-MSS-E32R00
	C6-MSS-E25R00
	C4-MSS-E25R00
 Walter Cut – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 (5)	
	C3-MSS-E20L00
	C6-MSS-E32L00
	C5-MSS-E25L00
	C4-MSS-E25L00
	C6-MSS-E25L00

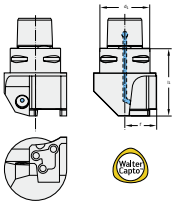
Токарные державки – модульная система

C...-MSS

Walter Cut

mm



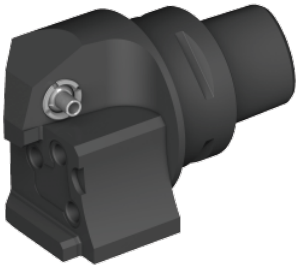
	Обозначение
 Walter Cut – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 (3)	
	
	C6-MSS-E32R90
	C4-MSS-E25R90
	C5-MSS-E25R90
 Walter Cut – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 (3)	
	C4-MSS-E25L90
	C5-MSS-E25L90
	C6-MSS-E32L90

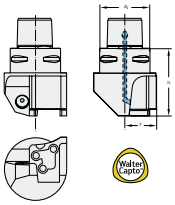
Токарные державки – модульная система

C...-MSS

Walter Cut

mm



	Обозначение
 Walter Cut – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 (3)	
	
	C6-MSS-E32R90
	C4-MSS-E25R90
	C5-MSS-E25R90
 Walter Cut – метрический – Walter Capto™ ISO 26623 (3)	
	C4-MSS-E25L90
	C5-MSS-E25L90
	C6-MSS-E32L90

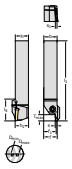
Державки для обработки торцевых канавок

G1111

Walter Cut

mm

- Закрепление пластин винтом

Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	D_{max} mm	h = h_1 mm
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (40)	3	12 - 25	34 - 220	44 - 500	25
					
G1111.2525R-3T12-034GX24	3	12	34	44	25
G1111.2525R-3T12-042GX24	3	12	42	60	25
G1111.2525R-3T12-054GX24	3	12	54	75	25
G1111.2525R-3T12-067GX24	3	12	67	100	25
G1111.2525R-3T12-090GX24	3	12	90	160	25
G1111.2525R-3T12-130GX24	3	12	130	300	25
G1111.2525R-3T19-054GX24	3	19	54	75	25
G1111.2525R-3T22-067GX24	3	22	67	100	25
G1111.2525R-3T22-090GX24	3	22	90	160	25
G1111.2525R-3T22-130GX24	3	22	130	300	25
G1111.2525R-4T12-040GX24	4	12	40	60	25
G1111.2525R-4T12-052GX24	4	12	52	72	25

Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	D_{max} mm	h = h_1 mm
G1111.2525R-4T12-064GX24	4	12	64	100	25
G1111.2525R-4T12-092GX24	4	12	92	140	25
G1111.2525R-4T12-132GX24	4	12	132	230	25
G1111.2525R-4T12-220GX24	4	12	220	500	25
G1111.2525R-4T20-040GX24	4	20	40	60	25
G1111.2525R-4T20-052GX24	4	20	52	72	25
G1111.2525R-4T25-064GX24	4	25	64	100	25
G1111.2525R-4T25-092GX24	4	25	92	140	25
G1111.2525R-4T25-132GX24	4	25	132	230	25
G1111.2525R-4T25-220GX24	4	25	220	500	25
G1111.2525R-5T12-040GX24	5	12	40	70	25
G1111.2525R-5T12-060GX24	5	12	60	95	25
G1111.2525R-5T12-085GX24	5	12	85	130	25
G1111.2525R-5T12-120GX24	5	12	120	180	25
G1111.2525R-5T12-175GX24	5	12	175	500	25
G1111.2525R-5T20-040GX24	5	20	40	70	25
G1111.2525R-5T20-060GX24	5	20	60	95	25
G1111.2525R-5T25-085GX24	5	25	85	130	25
G1111.2525R-5T25-120GX24	5	25	120	180	25
G1111.2525R-5T25-175GX24	5	25	175	500	25
G1111.2525R-6T12-040GX24	6	12	40	70	25
G1111.2525R-6T12-058GX24	6	12	58	100	25
G1111.2525R-6T12-088GX24	6	12	88	180	25
G1111.2525R-6T12-168GX24	6	12	168	400	25
G1111.2525R-6T20-040GX24	6	20	40	70	25
G1111.2525R-6T25-058GX24	6	25	58	100	25
G1111.2525R-6T25-088GX24	6	25	88	180	25
G1111.2525R-6T25-168GX24	6	25	168	400	25
 Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (40)	3	12 - 25	34 - 220	44 - 500	25
G1111.2525L-3T12-034GX24	3	12	34	44	25
G1111.2525L-3T12-042GX24	3	12	42	60	25

Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	D_{max} mm	h = h_1 mm
G1111.2525L-3T12-054GX24	3	12	54	75	25
G1111.2525L-3T12-067GX24	3	12	67	100	25
G1111.2525L-3T12-090GX24	3	12	90	160	25
G1111.2525L-3T12-130GX24	3	12	130	300	25
G1111.2525L-3T19-054GX24	3	19	54	75	25
G1111.2525L-3T22-067GX24	3	22	67	100	25
G1111.2525L-3T22-090GX24	3	22	90	160	25
G1111.2525L-3T22-130GX24	3	22	130	300	25
G1111.2525L-4T12-040GX24	4	12	40	60	25
G1111.2525L-4T12-052GX24	4	12	52	72	25
G1111.2525L-4T12-064GX24	4	12	64	100	25
G1111.2525L-4T12-092GX24	4	12	92	140	25
G1111.2525L-4T12-132GX24	4	12	132	230	25
G1111.2525L-4T12-220GX24	4	12	220	500	25
G1111.2525L-4T20-040GX24	4	20	40	60	25
G1111.2525L-4T20-052GX24	4	20	52	72	25
G1111.2525L-4T25-064GX24	4	25	64	100	25
G1111.2525L-4T25-092GX24	4	25	92	140	25
G1111.2525L-4T25-132GX24	4	25	132	230	25
G1111.2525L-4T25-220GX24	4	25	220	500	25
G1111.2525L-5T12-040GX24	5	12	40	70	25
G1111.2525L-5T12-060GX24	5	12	60	95	25
G1111.2525L-5T12-085GX24	5	12	85	130	25
G1111.2525L-5T12-120GX24	5	12	120	180	25
G1111.2525L-5T12-175GX24	5	12	175	500	25
G1111.2525L-5T20-040GX24	5	20	40	70	25
G1111.2525L-5T20-060GX24	5	20	60	95	25
G1111.2525L-5T25-085GX24	5	25	85	130	25
G1111.2525L-5T25-120GX24	5	25	120	180	25
G1111.2525L-5T25-175GX24	5	25	175	500	25
G1111.2525L-6T12-040GX24	6	12	40	70	25
G1111.2525L-6T12-058GX24	6	12	58	100	25
G1111.2525L-6T12-088GX24	6	12	88	180	25

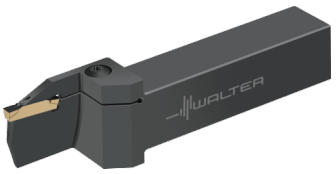
Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	D_{max} mm	$h = h_1$ mm
G1111.2525L-6T12-168GX24	6	12	168	400	25
G1111.2525L-6T20-040GX24	6	20	40	70	25
G1111.2525L-6T25-058GX24	6	25	58	100	25
G1111.2525L-6T25-088GX24	6	25	88	180	25
G1111.2525L-6T25-168GX24	6	25	168	400	25

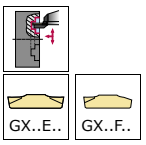
Державки для обработки торцевых канавок

G1111...-P

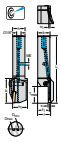
Walter Cut

mm





- С направленной подачей СОЖ
- Закрепление пластин винтом

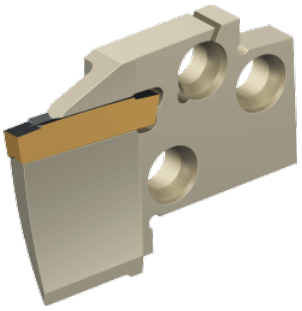
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	D_{max} mm	h = h_1 mm
	С направленной подачей СОЖ – Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Правое (4)	5	33	60 - 175	95 - 500	25
						
	G1111.2525R-5T33060GX24P	5	33	60	95	25
	G1111.2525R-5T33085GX24P	5	33	85	130	25
	G1111.2525R-5T33120GX24P	5	33	120	180	25
	G1111.2525R-5T33175GX24P	5	33	175	500	25
	С направленной подачей СОЖ – Закрепление пластин винтом – метрический – Хвостовик прямоугольного сечения – Левое (4)	5	33	60 - 175	95 - 500	25
	G1111.2525L-5T33060GX24P	5	33	60	95	25
	G1111.2525L-5T33085GX24P	5	33	85	130	25
	G1111.2525L-5T33120GX24P	5	33	120	180	25
	G1111.2525L-5T33175GX24P	5	33	175	500	25

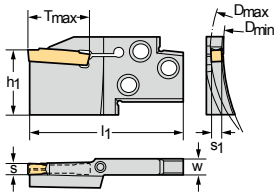
Модуль для обработки торцевых канавок

MSS...E...

Walter Cut

mm



	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	метрический – Правое (8)	4 - 6	21 - 25	70 - 300	20	6,2
						
	MSS-E25R21-GX24-3C5070	4	21	70	20	6,2
	MSS-E25R21-GX24-3C70100	4	21	100	20	6,2
	MSS-E25R21-GX24-3C100150	4	21	150	20	6,2
	MSS-E25R21-GX24-3C150300	4	21	300	20	6,2
	MSS-E25R25-GX24-4C5070	6	25	70	20	6,2
	MSS-E25R25-GX24-4C70100	6	25	100	20	6,2
	MSS-E25R25-GX24-4C100150	6	25	150	20	6,2
	MSS-E25R25-GX24-4C150300	6	25	300	20	6,2

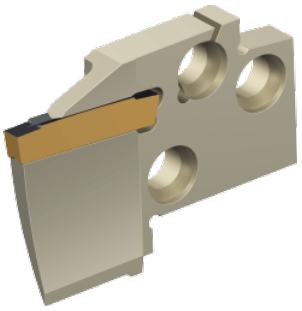
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	метрический – Левое (8)	4 - 6	21 - 25	70 - 300	20	6,2
	MSS-E25L21-GX24-3C5070	4	21	70	20	6,2
	MSS-E25L21-GX24-3C70100	4	21	100	20	6,2
	MSS-E25L21-GX24-3C100150	4	21	150	20	6,2
	MSS-E25L21-GX24-3C150300	4	21	300	20	6,2
	MSS-E25L25-GX24-4C5070	6	25	70	20	6,2
	MSS-E25L25-GX24-4C70100	6	25	100	20	6,2
	MSS-E25L25-GX24-4C100150	6	25	150	20	6,2
	MSS-E25L25-GX24-4C150300	6	25	300	20	6,2

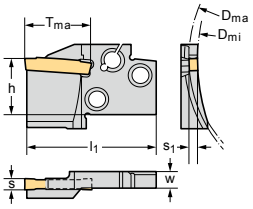
Модуль для обработки торцевых канавок

MSS...E...

Walter Cut

mm



	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	метрический – Правое (21)	3 - 6	14 - 15	70 - 900	16 - 25,5	4,4 - 5,9
						
	MSS-E20R14-GX24-2A5070	3	14	70	16	4,4
	MSS-E20R14-GX24-2A70100	3	14	100	16	4,4
	MSS-E20R14-GX24-2A100150	3	14	150	16	4,4
	MSS-E25R15-GX24-4A5070	6	15	70	20	5,9
	MSS-E25R15-GX24-3A5070	4	15	70	20	5,9
	MSS-E25R15-GX24-2A5070	3	15	70	20	5,9
	MSS-E25R15-GX24-2A70100	3	15	100	20	5,9
	MSS-E25R15-GX24-4A70100	6	15	100	20	5,9

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
	MSS-E25R15-GX24-3A70100	4	15	100	20	5,9
	MSS-E32R15-GX24-3A70100	4	15	100	25,5	5,9
	MSS-E32R15-GX24-4A70100	6	15	100	25,5	5,9
	MSS-E25R15-GX24-2A100150	3	15	150	20	5,9
	MSS-E25R15-GX24-3A100150	4	15	150	20	5,9
	MSS-E25R15-GX24-4A100150	6	15	150	20	5,9
	MSS-E32R15-GX24-4A100150	6	15	150	25,5	5,9
	MSS-E32R15-GX24-3A100150	4	15	150	25,5	5,9
	MSS-E25R15-GX24-3A150300	4	15	300	20	5,9
	MSS-E25R15-GX24-4A150300	6	15	300	20	5,9
	MSS-E32R15-GX24-3A150300	4	15	300	25,5	5,9
	MSS-E32R15-GX24-4A150300	6	15	300	25,5	5,9
	MSS-E32R15-GX24-4A300900	6	15	900	25,5	5,9
	метрический – Левое (21)	3 - 6	14 - 15	70 - 900	16 - 25,5	4,4 - 5,9
	MSS-E20L14-GX24-2A5070	3	14	70	16	4,4
	MSS-E20L14-GX24-2A70100	3	14	100	16	4,4
	MSS-E20L14-GX24-2A100150	3	14	150	16	4,4
	MSS-E25L15-GX24-3A5070	4	15	70	20	5,9
	MSS-E25L15-GX24-4A5070	6	15	70	20	5,9
	MSS-E25L15-GX24-2A5070	3	15	70	20	5,9
	MSS-E25L15-GX24-3A70100	4	15	100	20	5,9
	MSS-E25L15-GX24-4A70100	6	15	100	20	5,9
	MSS-E25L15-GX24-2A70100	3	15	100	20	5,9
	MSS-E32L15-GX24-3A70100	4	15	100	25,5	5,9

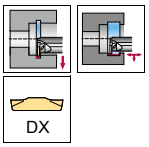
Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{max} mm	h_1 mm	W mm
MSS-E32L15-GX24-4A70100	6	15	100	25,5	5,9
MSS-E25L15-GX24-4A100150	6	15	150	20	5,9
MSS-E25L15-GX24-3A100150	4	15	150	20	5,9
MSS-E25L15-GX24-2A100150	3	15	150	20	5,9
MSS-E32L15-GX24-4A100150	6	15	150	25,5	5,9
MSS-E32L15-GX24-3A100150	4	15	150	25,5	5,9
MSS-E25L15-GX24-4A150300	6	15	300	20	5,9
MSS-E25L15-GX24-3A150300	4	15	300	20	5,9
MSS-E32L15-GX24-3A150300	4	15	300	25,5	5,9
MSS-E32L15-GX24-4A150300	6	15	300	25,5	5,9
MSS-E32L15-GX24-4A300900	6	15	900	25,5	5,9

Расточные державки для обработки внутренних канавок

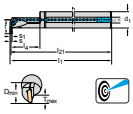
G4221...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

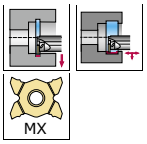
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	d_1 mm	f mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – с цилиндрическим хвостовиком – Правое (4)	2	8 - 10	25 - 32	25 - 32	21,1 - 26,6
						
	G4221-25RR-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1
	G4221-25RR-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1
	G4221-32SR-3T10-DX18-P	3	10	32	32	26,6
	G4221-32SR-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – с цилиндрическим хвостовиком – Левое (4)	2	8 - 10	25 - 32	25 - 32	21,1 - 26,6
	G4221-25RL-2T08-DX18-P	2	8	25	25	21,1
	G4221-25RL-3T08-DX18-P	3	8	25	25	21,1
	G4221-32SL-3T10-DX18-P	3	10	32	32	26,6
	G4221-32SL-4T10-DX18-P	4	10	32	32	26,6

Расточные державки для обработки внутренних канавок

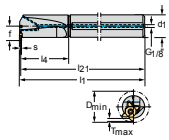
G3221...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

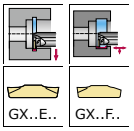
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	d_1 mm	f mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – с цилиндрическим хвостовиком – Правое (1)	0,5 - 3,25	4	80	32	30
						
	G3221-32SR-MX22-2-P	0,5–3,25	4	80	32	30
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – с цилиндрическим хвостовиком – Левое (1)	0,5 - 3,25	4	80	32	30
	G3221-32SL-MX22-2-P	0,5–3,25	4	80	32	30

Расточные державки для обработки внутренних канавок

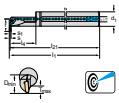
G1221...-P

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом
- С направленной подачей СОЖ

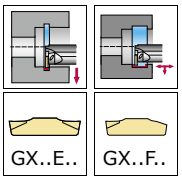
	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	d_1 mm	f mm
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – с цилиндрическим хвостовиком – Правое (10)	2 - 6	4 - 12	16 - 40	16 - 40	12,6 - 32,6
						
	G1221-25RR-2T08-GX16-P	2–2,5	8	25	25	21,1
	G1221-20QR-3T06-GX09-P	2,5–3	6	20	20	16,6
	G1221-25RR-3T08-GX16-P	3	8	25	25	21,1
	G1221-32SR-3T10-GX16-P	3	10	32	32	26,6
	G1221-40TR-3T12-GX24-P	3	12	40	40	32,6
	G1221-32SR-4T10-GX16-P	4	10	32	32	26,6
	G1221-40TR-4T12-GX24-P	4	12	40	40	32,6
	G1221-40TR-5T12-GX24-P	5–6	12	40	40	32,6
	G1221-16QR-2T04-GX09-P	-	4	16	16	12,6
	G1221-20QR-2T06-GX09-P	-	6	20	20	16,6
	Закрепление пластин винтом – С направленной подачей СОЖ – метрический – с цилиндрическим хвостовиком – Левое (10)	2 - 6	4 - 12	16 - 40	16 - 40	12,6 - 32,6
	G1221-25RL-2T08-GX16-P	2–2,5	8	25	25	21,1
	G1221-20QL-3T06-GX09-P	2,5–3	6	20	20	16,6
	G1221-25RL-3T08-GX16-P	3	8	25	25	21,1
	G1221-32SL-3T10-GX16-P	3	10	32	32	26,6
	G1221-40TL-3T12-GX24-P	3	12	40	40	32,6
	G1221-32SL-4T10-GX16-P	4	10	32	32	26,6
	G1221-40TL-4T12-GX24-P	4	12	40	40	32,6
	G1221-40TL-5T12-GX24-P	5–6	12	40	40	32,6
	G1221-16QL-2T04-GX09-P	-	4	16	16	12,6
	G1221-20QL-2T06-GX09-P	-	6	20	20	16,6

Расточные державки для обработки внутренних канавок

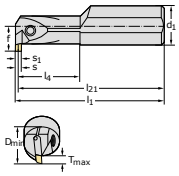
I12

Walter Cut

mm



- Закрепление пластин винтом

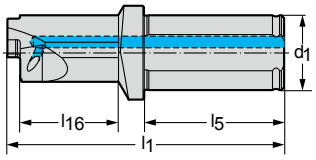
Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	d_1 mm	f mm
 Закрепление пластин винтом – метрический – с цилиндрическим хвостовиком – Левое (2)		3	16	16	
					
I12R90-2.5D-GX09	-	3	16	16	-
I12L90-2.5D-GX09	-	3	16	16	-

Модуль для обработки внутренних канавок

MSS...I...

Walter Cut

mm

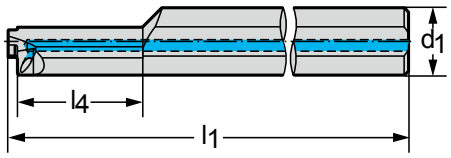
Обозначение	d_1 mm	f mm	l_1 mm
 Walter Cut – метрический – с цилиндрическим хвостовиком (5)	20 - 40	17,6 - 43,8	81,7 - 141,6
			
MSS-I25R90-1,5D-N	25	27,6	101,7
MSS-I20R90-1,5D-N	20	21,4	86,7
MSS-I40R90-1,5D-N	40	43,8	141,6
MSS-I16R90-1,5D-N	20	17,6	81,7
MSS-I32R90-1,5D-N	32	35	118,6
 Walter Cut – метрический – с цилиндрическим хвостовиком (5)	20 - 40	17,6 - 43,8	81,7 - 141,6
MSS-I20L90-1,5D-N	20	21,4	86,7
MSS-I16L90-1,5D-N	20	17,6	81,7
MSS-I25L90-1,5D-N	25	27,6	101,7
MSS-I32L90-1,5D-N	32	35	118,6
MSS-I40L90-1,5D-N	40	43,8	141,6

Модуль для обработки внутренних канавок

MSS...I...

Walter Cut

mm

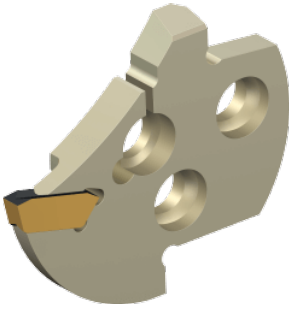
Обозначение	d_1 mm	f mm	l_1 mm
 Walter Cut – метрический – с цилиндрическим хвостовиком (5)	20 - 40	17,8 - 43,8	179,7 - 349,6
			
MSS-I32R90-2,5D-N	32	35	299,6
MSS-I40R90-2,5D-N	40	43,8	349,6
MSS-I25R90-2,5D-N	25	27,6	249,7
MSS-I16R90-2,5D-N	20	17,8	179,7
MSS-I20R90-2,5D-N	20	21,4	199,7
 Walter Cut – метрический – с цилиндрическим хвостовиком (5)	20 - 40	17,8 - 43,8	179,7 - 349,6
MSS-I25L90-2,5D-N	25	27,6	249,7
MSS-I40L90-2,5D-N	40	43,8	349,6
MSS-I16L90-2,5D-N	20	17,8	179,7
MSS-I20L90-2,5D-N	20	21,4	199,7
MSS-I32L90-2,5D-N	32	35	299,6

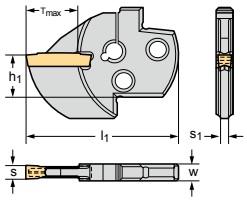
Модуль для обработки внутренних канавок

MSS...I...

Walter Cut

mm



	Обозначение	s	T_{max}	D_{min}	l_1	h_1
	метрический – Нейтральные чувства (2)	4 - 6	19	60	55	
						
	MSS-I40N19-GX24-3	4	19	60	55	-
	MSS-I40N19-GX24-4	6	19	60	55	-
	метрический – Правое (19)	0,6 - 6	2 - 10	20 - 50	19 - 47	
	MSS-I32R03-GX16-2	0,6	3	40	38	-
	MSS-I40R03-GX16-2	0,6	3	50	47	-
	MSS-I25R02-GX09-1	2	2	32	29,5	-
	MSS-I20R02-GX09-1	2	2	25	23	-

	Обозначение	s	T_{max}	D_{min}	l_1	h_1
	MSS-I16R02-GX09-1	2	2	20	19	-
	MSS-I16R04-GX09-1	2	4	20	19	-
	MSS-I20R05-GX09-1	2	5	25	23	-
	MSS-I25R06-GX09-1	2	6	32	29,5	-
	MSS-I32R09-GX16-1	2	9	40	38	-
	MSS-I40R10-GX16-1	2	10	50	47	-
	MSS-I16R04-GX09-2	3	4	20	19	-
	MSS-I20R05-GX09-2	3	5	25	23	-
	MSS-I25R06-GX09-2	3	6	32	29,5	-
	MSS-I32R09-GX16-2	3	9	40	38	-
	MSS-I40R10-GX16-2	3	10	50	47	-
	MSS-I32R09-GX16-3	4	9	40	38	-
	MSS-I40R10-GX16-3	4	10	50	47	-
	MSS-I32R09-GX16-4	6	9	40	38	-
	MSS-I40R10-GX16-4	6	10	50	47	-
	метрический – Левое (19)	0,6 - 6	2 - 10	20 - 50	19 - 47	
	MSS-I40L03-GX16-2	0,6	3	50	47	-
	MSS-I32L03-GX16-2	0,6	3	40	38	-
	MSS-I25L02-GX09-1	2	2	32	29,5	-
	MSS-I16L02-GX09-1	2	2	20	19	-
	MSS-I20L02-GX09-1	2	2	25	23	-
	MSS-I16L04-GX09-1	2	4	20	19	-
	MSS-I20L05-GX09-1	2	5	25	23	-
	MSS-I25L06-GX09-1	2	6	32	29,5	-

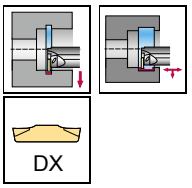
Обозначение	s	T_{max}	D_{min}	l_1	h_1
MSS-I32L09-GX16-1	2	9	40	38	-
MSS-I40L10-GX16-1	2	10	50	47	-
MSS-I16L04-GX09-2	3	4	20	19	-
MSS-I20L05-GX09-2	3	5	25	23	-
MSS-I25L06-GX09-2	3	6	32	29,5	-
MSS-I32L09-GX16-2	3	9	40	38	-
MSS-I40L10-GX16-2	3	10	50	47	-
MSS-I32L09-GX16-3	4	9	40	38	-
MSS-I40L10-GX16-3	4	10	50	47	-
MSS-I32L09-GX16-4	6	9	40	38	-
MSS-I40L10-GX16-4	6	10	50	47	-

Режущая головка – для растачивания

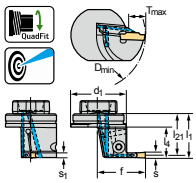
G4221-Q...-P

Walter Cut

mm



- QuadFit
- Для расточных оправок Accure tec

	Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	d_1 mm	f mm
	QuadFit – Для расточных оправок Accure tec – метрический – QuadFit – Правое (6)	3	12 - 21	50 - 80	32 - 50	29,7 - 47,7
						
	G4221-Q32R-3T12DX18-P	3	12	50.0000	32	29,7
	G4221-Q40R-3T12DX18-P	3	12	55.0000	40	33,7
	G4221-Q50R-3T12DX18-P	3	12	80 mm	50	38,7
	G4221-Q32R-4T12DX18-P	4	12	50.0000	32	29,7
	G4221-Q40R-4T12DX18-P	4	12	55.0000	40	33,7
	G4221-Q50R-4T21DX18-P	4	21	80 mm	50	47,7

Обозначение	s mm	T_{max} mm	D_{min} mm	d_1 mm	f mm
 QuadFit – Для расточных оправок Accure tec – метрический – QuadFit – Левое (6)	3	12 - 21	50 - 80	32 - 50	29,7 - 47,7
G4221-Q32L-3T12DX18-P	3	12	50.0000	32	29,7
G4221-Q40L-3T12DX18-P	3	12	55.0000	40	33,7
G4221-Q50L-3T12DX18-P	3	12	80 mm	50	38,7
G4221-Q32L-4T12DX18-P	4	12	50.0000	32	29,7
G4221-Q40L-4T12DX18-P	4	12	55.0000	40	33,7
G4221-Q50L-4T21DX18-P	4	21	80 mm	50	47,7

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Россия (495)268-04-70
Киргизия (996)312-96-26-47
Казахстан (7172)727-132

wrf@nt-rt.ru || https://walter.nt-rt.ru/