

Инструменты для раскатывания резьбы ТС, Supreme, Protodyn Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

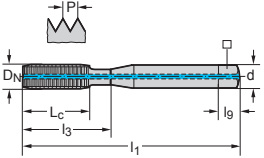
Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX	
$\leq 3,5 \times D_N$	C=2-3	
		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (8)		не число	0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	25 - 39
						
	TC420-M5-C1-WW60BA	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M5-C1-WW60AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M6-C1-WW60AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M6-C1-WW60BA	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M8-C1-WW60BA	M 8	1.25	90	12	35
	TC420-M8-C1-WW60AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC420-M10-C1-WW60BA	M 10	1.50	100	15	39
	TC420-M10-C1-WW60AD	M 10	1.50	100	15	39
 Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (6)		не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC420-M12-L1-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M12-L1-WW60BA	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M14-L1-WW60AD	M 14	2.00	110	20	81

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	TC420-M14-L1-WW60BA	M 14	2.00	110	20	81
	TC420-M16-L1-WW60BA	M 16	2.00	110	20	68
	TC420-M16-L1-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

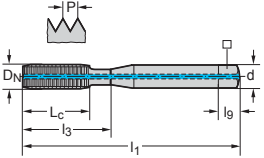
Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX	
$\leq 3,5 \times D_N$	C=2-3	
		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (8)		не число	0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	25 - 39
						
	TC420-M5-C1-WW60BA	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M5-C1-WW60AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M6-C1-WW60AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M6-C1-WW60BA	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M8-C1-WW60BA	M 8	1.25	90	12	35
	TC420-M8-C1-WW60AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC420-M10-C1-WW60BA	M 10	1.50	100	15	39
	TC420-M10-C1-WW60AD	M 10	1.50	100	15	39
 Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (6)		не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC420-M12-L1-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M12-L1-WW60BA	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M14-L1-WW60AD	M 14	2.00	110	20	81

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	TC420-M14-L1-WW60BA	M 14	2.00	110	20	81
	TC420-M16-L1-WW60BA	M 16	2.00	110	20	68
	TC420-M16-L1-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

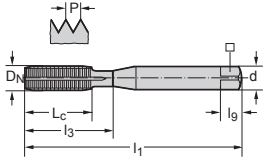
Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX	
$\leq 3,5 \times D_N$	E=1,5-2	
		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●		
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●		

DIN 2174	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (18)		не число	0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	11 - 39
						
	TC420-M2-CE-WW60AD	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2-CE-WW60BA	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2.5-CE-WW60BA	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M2.5-CE-WW60AD	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M3-CE-WW60AD	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M3-CE-WW60BA	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M3.5-CE-WW60AD	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	TC420-M3.5-CE-WW60BA	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	TC420-M4-CE-WW60AD	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M4-CE-WW60BA	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M5-CE-WW60AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M5-CE-WW60BA	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M6-CE-WW60BA	M 6	1.00	80	10	30

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	TC420-M6-CE-WW60AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M8-CE-WW60BA	M 8	1.25	90	12	35
 Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (6)		не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC420-M12-LE-WW60BA	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M12-LE-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M14-LE-WW60BA	M 14	2.00	110	20	81
	TC420-M14-LE-WW60AD	M 14	2.00	110	20	81
	TC420-M16-LE-WW60BA	M 16	2.00	110	20	68
	TC420-M16-LE-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

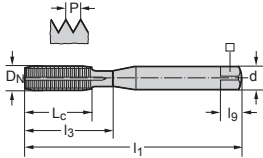
Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX	
$\leq 3,5 \times D_N$	E=1,5-2	
		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●		
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●		

DIN 2174	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (18)		не число	0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	11 - 39
						
	TC420-M2-CE-WW60AD	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2-CE-WW60BA	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2.5-CE-WW60BA	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M2.5-CE-WW60AD	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M3-CE-WW60AD	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M3-CE-WW60BA	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M3.5-CE-WW60AD	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	TC420-M3.5-CE-WW60BA	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	TC420-M4-CE-WW60AD	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M4-CE-WW60BA	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M5-CE-WW60AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M5-CE-WW60BA	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M6-CE-WW60BA	M 6	1.00	80	10	30

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	TC420-M6-CE-WW60AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M8-CE-WW60BA	M 8	1.25	90	12	35
 Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (6)		не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC420-M12-LE-WW60BA	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M12-LE-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M14-LE-WW60BA	M 14	2.00	110	20	81
	TC420-M14-LE-WW60AD	M 14	2.00	110	20	81
	TC420-M16-LE-WW60BA	M 16	2.00	110	20	68
	TC420-M16-LE-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

Метрический хвостовик



M
DIN 13

6HX

$\leq$
 $3,5 \times D_N$

$E=1,5-2$

36HRC
1200
-200
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

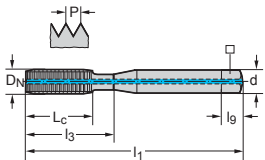
	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm
----------	-------------	-------	---------	-------------

Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8) не число

0,8 -
1,5

70 -
100



TC420-M5-CF-WW60BA	M 5	0.80	70
TC420-M5-CF-WW60AD	M 5	0.80	70
TC420-M6-CF-WW60AD	M 6	1.00	80
TC420-M6-CF-WW60BA	M 6	1.00	80
TC420-M8-CF-WW60BA	M 8	1.25	90
TC420-M8-CF-WW60AD	M 8	1.25	90
TC420-M10-CF-WW60BA	M 10	1.50	100
TC420-M10-CF-WW60AD	M 10	1.50	100

Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (2) не число

1,75 -
2

110

TC420-M12-LF-WW60AD	M 12	1.75	110
TC420-M16-LF-WW60AD	M 16	2.00	110

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

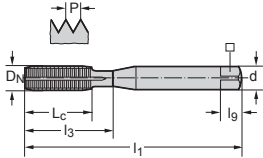
Метрический хвостовик



M DIN 13	6GX	
$\leq 3,5 \times D_N$	E=1,5-2	36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●		
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●		

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (16)	не число	0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	11 - 39
						
	TC420-M2-EE-WW60AD	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2-EE-WW60BA	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2.5-EE-WW60AD	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M2.5-EE-WW60BA	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M3-EE-WW60BA	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M3-EE-WW60AD	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M4-EE-WW60AD	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M4-EE-WW60BA	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M5-EE-WW60BA	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M5-EE-WW60AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M6-EE-WW60BA	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M6-EE-WW60AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M8-EE-WW60BA	M 8	1.25	90	12	35

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	TC420-M8-EE-WW60AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC420-M10-EE-WW60BA	M 10	1.50	100	15	39
 Supreme – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (3)		не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC420-M12-NE-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M14-NE-WW60AD	M 14	2.00	110	20	81
	TC420-M16-NE-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

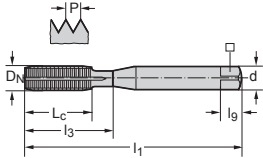
Метрический хвостовик



M DIN 13	6GX	
$\leq 3,5 \times D_N$	E=1,5-2	36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●		
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●		

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (16)	не число	0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	11 - 39
						
	TC420-M2-EE-WW60AD	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2-EE-WW60BA	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2.5-EE-WW60AD	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M2.5-EE-WW60BA	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M3-EE-WW60BA	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M3-EE-WW60AD	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M4-EE-WW60AD	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M4-EE-WW60BA	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M5-EE-WW60BA	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M5-EE-WW60AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M6-EE-WW60BA	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M6-EE-WW60AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M8-EE-WW60BA	M 8	1.25	90	12	35

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	TC420-M8-EE-WW60AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC420-M10-EE-WW60BA	M 10	1.50	100	15	39
 Supreme – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (3)		не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC420-M12-NE-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M14-NE-WW60AD	M 14	2.00	110	20	81
	TC420-M16-NE-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

Метрический хвостовик



M DIN 13	6GX	
$\leq 3,5 \times D_N$	$E=1,5-2$	
		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (8)	не число	0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	25 - 39
	TC420-M5-EF-WW60AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M5-EF-WW60BA	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M6-EF-WW60AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M6-EF-WW60BA	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M8-EF-WW60BA	M 8	1.25	90	12	35
	TC420-M8-EF-WW60AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC420-M10-EF-WW60AD	M 10	1.50	100	15	39
	TC420-M10-EF-WW60BA	M 10	1.50	100	15	39
	Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (2)	не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC420-M12-NF-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC420-M16-NF-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

Метрический хвостовик



MF
DIN 13

6HX

$\leq$
3,5×DN

C=2-3

36HRC
1200
~200
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

WW60AD (TiN)

P

M

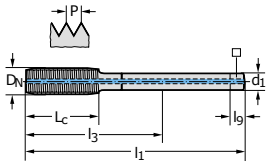
K

N

S

H

O

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (5)		не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	67 - 73
						
	TC420-M8X1-L1-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-L1-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M12X1-L1-WW60AD	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1.5-L1-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M14X1.5-L1-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq 3 \times D_N$	C=2-3	36HRC 1200 -200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●		
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●		

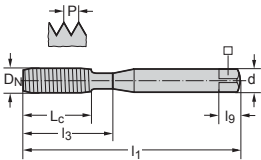
DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm
----------	-------------	----------------	---------	----------------------

 Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (18)

не число

0,4 -
1,5

45 -
100



TC420-M2-C0-WW60AD	M 2	0.40	45
TC420-M2-C0-WW60BA	M 2	0.40	45
TC420-M2.5-C0-WW60BA	M 2.5	0.45	50
TC420-M2.5-C0-WW60AD	M 2.5	0.45	50
TC420-M3-C0-WW60BA	M 3	0.50	56
TC420-M3-C0-WW60AD	M 3	0.50	56
TC420-M3.5-C0-WW60BA	M 3.5	0.60	56
TC420-M3.5-C0-WW60AD	M 3.5	0.60	56
TC420-M4-C0-WW60BA	M 4	0.70	63
TC420-M4-C0-WW60AD	M 4	0.70	63
TC420-M5-C0-WW60BA	M 5	0.80	70
TC420-M5-C0-WW60AD	M 5	0.80	70
TC420-M6-C0-WW60BA	M 6	1.00	80

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm
	TC420-M6-C0-WW60AD	M 6	1.00	80
	TC420-M8-C0-WW60AD	M 8	1.25	90



Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)

не число

1,75 - 110 -
2,5 140

	TC420-M12-L0-WW60AD	M 12	1.75	110
	TC420-M12-L0-WW60BA	M 12	1.75	110
	TC420-M14-L0-WW60BA	M 14	2.00	110
	TC420-M14-L0-WW60AD	M 14	2.00	110
	TC420-M16-L0-WW60AD	M 16	2.00	110
	TC420-M16-L0-WW60BA	M 16	2.00	110
	TC420-M20-L0-WW60AD	M 20	2.50	140

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

Метрический хвостовик



M

DIN 13

6HX

≤

3 × DN

C=2-3

36HRC

1200

-200

N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

WY80AD (TiN)

P

M

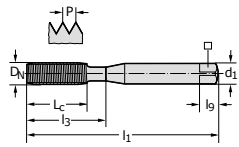
K

N

S

H

O

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Advance – ≤3xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (20)		не число	0,25 - 1,5	40 - 100	5 - 20	5 - 39
						
	TC410-M1-C0-WY80AD	M 1	0.25	40	5	5
	TC410-M1.1-C0-WY80AD	M 1.1	0.25	40	5	5
	TC410-M1.2-C0-WY80AD	M 1.2	0.25	40	5	5
	TC410-M1.4-C0-WY80AD	M 1.4	0.30	40	6,5	6,5
	TC410-M1.6-C0-WY80AD	M 1.6	0.35	40	7	7
	TC410-M1.7-C0-WY80AD	M 1.7	0.35	40	7	7
	TC410-M1.8-C0-WY80AD	M 1.8	0.35	40	7	7
	TC410-M2-C0-WY80AD	M 2	0.40	45	6	11
	TC410-M2.2-C0-WY80AD	M 2.2	0.45	45	7	12
	TC410-M2.3-C0-WY80AD	M 2.3	0.40	45	7	12
	TC410-M2.5-C0-WY80AD	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	TC410-M2.6-C0-WY80AD	M 2.6	0.45	50	8	14
	TC410-M3-C0-WY80AD	M 3	0.50	56	9	18
	TC410-M3.5-C0-WY80AD	M 3.5	0.60	56	11	20
	TC410-M4-C0-WY80AD	M 4	0.70	63	12	21
 Advance – ≤3xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	1,75 - 3	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	TC410-M12-L0-WY80AD	M 12	1.75	110	23	83

DIN 2174

Обозначение

DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
M 14	2.00	110	25	81
M 16	2.00	110	25	68
M 18	2.50	125	30	81
M 20	2.50	140	30	95
M 24	3.00	160	36	113

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

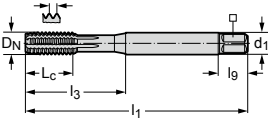
Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq 3 \times D_N$	C=2-3	LH	36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

WY80AD (TiN)	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Advance – $\leq 3 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	TC410-M3-CL-WY80AD	M 3 - LH	0.50	56	9	18
	TC410-M4-CL-WY80AD	M 4 - LH	0.70	63	12	21
	TC410-M5-CL-WY80AD	M 5 - LH	0.80	70	13	25
	TC410-M6-CL-WY80AD	M 6 - LH	1.00	80	15	30
	TC410-M8-CL-WY80AD	M 8 - LH	1.25	90	18	35
	TC410-M10-CL-WY80AD	M 10 - LH	1.50	100	20	39
 Advance – $\leq 3 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (2)		не число	1,75 - 2	110	23 - 25	68 - 83
	TC410-M12-LL-WY80AD	M 12 - LH	1.75	110	23	83
	TC410-M16-LL-WY80AD	M 16 - LH	2.00	110	25	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq 3 \times DN$	D=3,5-5 	36HRC 1200 -200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD (TiN)	●	●	●	●	●		

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Advance – ≤3xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)	не число	0,4 - 1,25	45 - 90	6 - 18	11 - 35
	TC410-M2-CD-WY80AD	M 2	0.40	45	6	11
	TC410-M3-CD-WY80AD	M 3	0.50	56	9	18
	TC410-M4-CD-WY80AD	M 4	0.70	63	12	21
	TC410-M5-CD-WY80AD	M 5	0.80	70	13	25
	TC410-M6-CD-WY80AD	M 6	1.00	80	15	30
	TC410-M8-CD-WY80AD	M 8	1.25	90	18	35

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)
TC420

Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times DN$	C=2-3	36HRC 1200 ~200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●		
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●		

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (18)	не число	0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	11 - 39
	TC420-M2-C6-WW60BA	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2-C6-WW60AD	M 2	0.40	45	4	11
	TC420-M2.5-C6-WW60BA	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M2.5-C6-WW60AD	M 2.5	0.45	50	4	14
	TC420-M3-C6-WW60AD	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M3-C6-WW60BA	M 3	0.50	56	6	18
	TC420-M3.5-C6-WW60BA	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	TC420-M3.5-C6-WW60AD	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	TC420-M4-C6-WW60AD	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M4-C6-WW60BA	M 4	0.70	63	7	21
	TC420-M5-C6-WW60BA	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M5-C6-WW60AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC420-M6-C6-WW60AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M6-C6-WW60BA	M 6	1.00	80	10	30
	TC420-M8-C6-WW60BA	M 8	1.25	90	12	35
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)	не число	1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	TC420-M12-L6-WW60BA	M 12	1.75	110	16	83

DIN 2174

Обозначение

DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
M 12	1.75	110	16	83
M 14	2.00	110	20	81
M 14	2.00	110	20	81
M 16	2.00	110	20	68
M 16	2.00	110	20	68
M 20	2.50	140	25	95
M 20	2.50	140	25	95

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times DN$	C=2-3		
		36HRC 1200 ~200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Advance – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (10)	не число	0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	11 - 39
	TC410-M2-C6-WY80AD	M 2	0.40	45	6	11
	TC410-M2.5-C6-WY80AD	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	TC410-M3-C6-WY80AD	M 3	0.50	56	9	18
	TC410-M3.5-C6-WY80AD	M 3.5	0.60	56	11	20
	TC410-M4-C6-WY80AD	M 4	0.70	63	12	21
	TC410-M5-C6-WY80AD	M 5	0.80	70	13	25
	TC410-M6-C6-WY80AD	M 6	1.00	80	15	30
	TC410-M7-C6-WY80AD	M 7	1.00	80	15	30
	TC410-M8-C6-WY80AD	M 8	1.25	90	18	35
	TC410-M10-C6-WY80AD	M 10	1.50	100	20	39
	Advance – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)	не число	1,75 - 3	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	TC410-M12-L6-WY80AD	M 12	1.75	110	23	83
	TC410-M14-L6-WY80AD	M 14	2.00	110	25	81
	TC410-M16-L6-WY80AD	M 16	2.00	110	25	68
	TC410-M18-L6-WY80AD	M 18	2.50	125	30	81
	TC410-M20-L6-WY80AD	M 20	2.50	140	30	95
	TC410-M24-L6-WY80AD	M 24	3.00	160	36	113

Раскатники машинные HSS-E

Protodyn® C
Метрический хвостовик



M
DIN 13

6HX

≤
3 × DN

C=2-3

14HRC

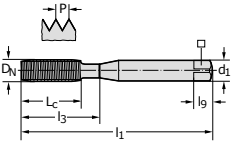
700

-200

N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
NiD (Nitriert + Vaporisiert)	●	●	●	●	●	●	●
uncoated (Unbeschichtet)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Protodyn C – ≤3xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (12)		не число	0,25 - 1,5	40 - 100	5,5 - 20	5,5 - 39
						
	D70611-M1	M 1	0.25	40	5,5	5,5
	D70611-M1.2	M 1.2	0.25	40	5,5	5,5
	D70611-M1.4	M 1.4	0.30	40	7	7
	D70611-M1.6	M 1.6	0.35	40	8	8
	D70611-M2	M 2	0.40	45	6	11
	D70611-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	D70611-M3	M 3	0.50	56	9	18
	D70611-M4	M 4	0.70	63	12	21
	D70611-M5	M 5	0.80	70	13	25
	D70611-M6	M 6	1.00	80	15	30
	D70611-M8	M 8	1.25	90	18	35
	D70611-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Protodyn C – ≤3xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (13)		не число	0,25 - 1,5	40 - 100	5,5 - 20	5,5 - 39
	D7061100-M1	M 1	0.25	40	5,5	5,5
	D7061100-M1.2	M 1.2	0.25	40	5,5	5,5
	D7061100-M1.4	M 1.4	0.30	40	7	7
	D7061100-M1.6	M 1.6	0.35	40	8	8

DIN 2174

Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
D7061100-M2	M 2	0.40	45	6	11
D7061100-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
D7061100-M3	M 3	0.50	56	9	18
D7061100-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
D7061100-M4	M 4	0.70	63	12	21
D7061100-M5	M 5	0.80	70	13	25
D7061100-M6	M 6	1.00	80	15	30
D7061100-M8	M 8	1.25	90	18	35
D7061100-M10	M 10	1.50	100	20	39

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC430

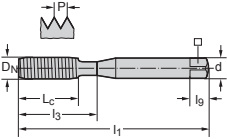
Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq 3 \times DN$	C=2-3	36HRC 1200 -200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

	P	M	K	N	S	H	O
WW60EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – $\leq 3 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	TC430-M3-C0-WW60EL	M 3	0.50	56	6	18
	TC430-M4-C0-WW60EL	M 4	0.70	63	7	21
	TC430-M5-C0-WW60EL	M 5	0.80	70	8	25
	TC430-M6-C0-WW60EL	M 6	1.00	80	10	30
	TC430-M8-C0-WW60EL	M 8	1.25	90	12	35
	TC430-M10-C0-WW60EL	M 10	1.50	100	15	39

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC430

Метрический хвостовик



M
DIN 13

$\leq 3,5 \times DN$

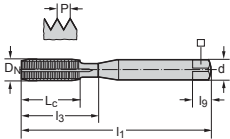
6HX

C=2-3

36HRC
1200
-200
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

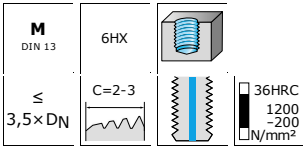
	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)		не число	0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	TC430-M3-C6-WW60EL	M 3	0.50	56	6	18
	TC430-M4-C6-WW60EL	M 4	0.70	63	7	21
	TC430-M5-C6-WW60EL	M 5	0.80	70	8	25
	TC430-M6-C6-WW60EL	M 6	1.00	80	10	30
	TC430-M8-C6-WW60EL	M 8	1.25	90	12	35
	TC430-M8-C6-WW60AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC430-M10-C6-WW60AD	M 10	1.50	100	15	39
	TC430-M10-C6-WW60EL	M 10	1.50	100	15	39
 Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (3)		не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC430-M12-L6-WW60EL	M 12	1.75	110	16	83
	TC430-M12-L6-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC430-M16-L6-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

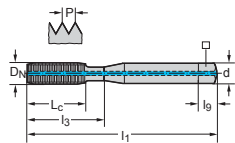
TC430

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (6)		не число	0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	25 - 39
						
	TC430-M5-C1-WW60EL	M 5	0.80	70	8	25
	TC430-M6-C1-WW60EL	M 6	1.00	80	10	30
	TC430-M8-C1-WW60EL	M 8	1.25	90	12	35
	TC430-M8-C1-WW60AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC430-M10-C1-WW60AD	M 10	1.50	100	15	39
	TC430-M10-C1-WW60EL	M 10	1.50	100	15	39
 Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (4)		не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC430-M12-L1-WW60EL	M 12	1.75	110	16	83
	TC430-M12-L1-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC430-M16-L1-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68
	TC430-M16-L1-WW60EL	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC430

Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times D_N$	C=2-3		

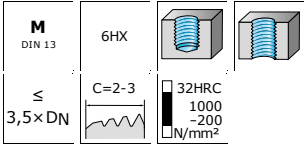
- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)	не число	0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	25 - 39
	TC430-M5-C2-WW60EL	M 5	0.80	70	8	25
	TC430-M6-C2-WW60EL	M 6	1.00	80	10	30
	TC430-M8-C2-WW60AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC430-M8-C2-WW60EL	M 8	1.25	90	12	35
	TC430-M10-C2-WW60AD	M 10	1.50	100	15	39
	TC430-M10-C2-WW60EL	M 10	1.50	100	15	39
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)	не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC430-M12-L2-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC430-M12-L2-WW60EL	M 12	1.75	110	16	83
	TC430-M16-L2-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68
	TC430-M16-L2-WW60EL	M 16	2.00	110	20	68

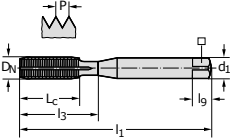
Раскатники машинные HSS-E

Protodyn® SC
Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
NiD (Nitriert + Vaporisiert)	●	●	●	●	●	●	●
uncoated (Unbeschichtet)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Protodyn SC – s3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)	не число	0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	D70617-M3	M 3	0.50	56	9	18
	D70617-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	D70617-M4	M 4	0.70	63	12	21
	D70617-M5	M 5	0.80	70	13	25
	D70617-M6	M 6	1.00	80	15	30
	D70617-M8	M 8	1.25	90	18	35
	D70617-M10	M 10	1.50	100	20	39
	Protodyn SC – s3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)	не число	0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
	D7061700-M3	M 3	0.50	56	9	18
	D7061700-M4	M 4	0.70	63	12	21
	D7061700-M5	M 5	0.80	70	13	25
	D7061700-M6	M 6	1.00	80	15	30
	D7061700-M8	M 8	1.25	90	18	35
	D7061700-M10	M 10	1.50	100	20	39

Раскатники машинные HSS-E

Protodyn® C

Метрический хвостовик



M DIN 13	6GX		
$\leq$ 3 × DN	C=2-3		
		32HRC 1000 -200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку

БЕЗ ПОКРЫТИЯ	P	M	K	N	S	H	O

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Protodyn C – ≤3xD – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (5)	не число	0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
	D7063100-M3	M 3	0.50	56	9	18
	D7063100-M4	M 4	0.70	63	12	21
	D7063100-M6	M 6	1.00	80	15	30
	D7063100-M8	M 8	1.25	90	18	35
	D7063100-M10	M 10	1.50	100	20	39

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC430

Метрический хвостовик



M DIN 13	6GX		
$\leq 3,5 \times DN$	C=2-3	36HRC 1200 ~200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (2)	не число	1,25 - 1,5	90 - 100	12 - 15	35 - 39
	TC430-M8-E6-WW60AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC430-M10-E6-WW60AD	M 10	1.50	100	15	39
	Supreme – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (2)	не число	1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	TC430-M12-N6-WW60AD	M 12	1.75	110	16	83
	TC430-M16-N6-WW60AD	M 16	2.00	110	20	68

Раскатники машинные HSS-E

Protodyn® SC
Метрический хвостовик



M
DIN 13

$\leq 3,5 \times DN$

6GX

C=2-3

32HRC
1000
~200
N/mm²

N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

P

M

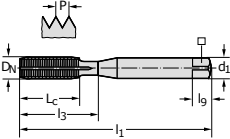
K

N

S

H

O

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Protodyn SC – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)	не число	0,5 - 1	56 - 80	9 - 15	18 - 30
						
	D7063700-M3	M 3	0.50	56	9	18
	D7063700-M4	M 4	0.70	63	12	21
	D7063700-M5	M 5	0.80	70	13	25
	D7063700-M6	M 6	1.00	80	15	30

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC440

Метрический хвостовик



M
DIN 13

$\leq 3,5 \times DN$

6HX

C=2-3

32HRC
1000
-200
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку
- Для нержавеющих сталей при использовании эмульсии

WY80AD (TiN)

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)	не число	0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 15	6 - 39
	TC440-M2-C6-WY80AD	M 2	0.40	45	6	6
	TC440-M2.5-C6-WY80AD	M 2.5	0.45	50	8	8
	TC440-M3-C6-WY80AD	M 3	0.50	56	6	18
	TC440-M4-C6-WY80AD	M 4	0.70	63	7	21
	TC440-M5-C6-WY80AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC440-M6-C6-WY80AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC440-M8-C6-WY80AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC440-M10-C6-WY80AD	M 10	1.50	100	15	39
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (1)	не число	1,75	110	16	83
	TC440-M12-L6-WY80AD	M 12	1.75	110	16	83

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC440

Метрический хвостовик



M
DIN 13

6HX

$\leq$
3,5 × DN

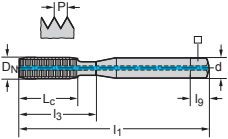
C=2-3

32HRC
1000
-200
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку
- Для нержавеющих сталей при использовании эмульсии

WY80AD (TiN)

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (4)		не число	0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	25 - 39
						
	TC440-M5-C1-WY80AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC440-M6-C1-WY80AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC440-M8-C1-WY80AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC440-M10-C1-WY80AD	M 10	1.50	100	15	39
 Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (1)		не число	1,75	110	16	83
	TC440-M12-L1-WY80AD	M 12	1.75	110	16	83

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC440

Метрический хвостовик



M

DIN 13

6HX

≤

3,5 × DN

C=2-3

32HRC

1000

-200

N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку
- Для нержавеющих сталей при использовании эмульсии

WY80AD (TiN)

P

M

K

N

S

H

O

●

●

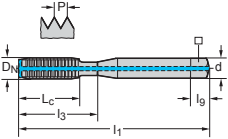
●

●

●

●

●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)		не число	0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	25 - 39
						
	TC440-M5-C2-WY80AD	M 5	0.80	70	8	25
	TC440-M6-C2-WY80AD	M 6	1.00	80	10	30
	TC440-M8-C2-WY80AD	M 8	1.25	90	12	35
	TC440-M10-C2-WY80AD	M 10	1.50	100	15	39
 Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (1)		не число	1,75	110	16	83
	TC440-M12-L2-WY80AD	M 12	1.75	110	16	83

Раскатники машинные HSS-E

Protodyn® Eco LM
Метрический хвостовик



M

DIN 13

6HX

$\leq 2 \times D_N$

14HRC

700

-200

N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

CRN

P

M

K

N

S

H

O

●

●

●

●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
----------	-------------	----	---------	----------------------	----------------------	----------------------

Protodyn Eco LM – ≤2xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)

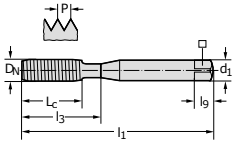
не число

0,4 - 1,5

45 - 100

6 - 20

11 - 39



E2061604-M2	M 2	0.40	45	6	11
E2061604-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	14
E2061604-M3	M 3	0.50	56	9	18
E2061604-M4	M 4	0.70	63	12	21
E2061604-M5	M 5	0.80	70	13	25
E2061604-M6	M 6	1.00	80	15	30
E2061604-M8	M 8	1.25	90	18	35
E2061604-M10	M 10	1.50	100	20	39

Protodyn Eco LM – ≤2xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (1)

не число

1,75

110

23

83

E2066604-M12	M 12	1.75	110	23	83
--------------	------	------	-----	----	----

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times DN$	C=2-3		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (15)	не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 73
	TC420-M8X1-L6-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M8X1-L6-WW60BA	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-L6-WW60BA	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-L6-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M12X1-L6-WW60AD	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1-L6-WW60BA	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1.5-L6-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M12X1.5-L6-WW60BA	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M14X1-L6-WW60BA	MF 14x1	1.00	100	15	71
	TC420-M14X1-L6-WW60AD	MF 14x1	1.00	100	15	71
	TC420-M14X1.25-L6-WW60AD	MF 14x1.25	1.25	100	15	71
	TC420-M14X1.5-L6-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M14X1.5-L6-WW60BA	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M16X1.5-L6-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC420-M16X1.5-L6-WW60BA	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times DN$	C=2-3		36HRC 1200 -200 N/mm ²

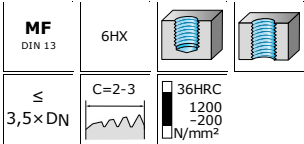
- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (15)	не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 73
	TC420-M8X1-L6-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M8X1-L6-WW60BA	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-L6-WW60BA	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-L6-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M12X1-L6-WW60AD	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1-L6-WW60BA	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1.5-L6-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M12X1.5-L6-WW60BA	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M14X1-L6-WW60BA	MF 14x1	1.00	100	15	71
	TC420-M14X1-L6-WW60AD	MF 14x1	1.00	100	15	71
	TC420-M14X1.25-L6-WW60AD	MF 14x1.25	1.25	100	15	71
	TC420-M14X1.5-L6-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M14X1.5-L6-WW60BA	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M16X1.5-L6-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC420-M16X1.5-L6-WW60BA	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку



DIN 2174	Обозначение	DN	P	l ₁	L _C	l ₃
			mm	mm	mm	mm
	Advance – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (5)	не число	0,5 - 0,75	63 - 80	12 - 15	21 - 30
	TC410-M4X0.5-C6-WY80AD	MF 4x0.5	0.50	63	12	21
	TC410-M5X0.5-C6-WY80AD	MF 5x0.5	0.50	70	13	25
	TC410-M6X0.5-C6-WY80AD	MF 6x0.5	0.50	80	15	30
	TC410-M6X0.75-C6-WY80AD	MF 6x0.75	0.75	80	15	30
	TC410-M7X0.75-C6-WY80AD	MF 7x0.75	0.75	80	15	30
	Advance – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (20)	не число	0,5 - 2	80 - 150	15 - 30	57 - 95
	TC410-M8X0.5-L6-WY80AD	MF 8x0.5	0.50	80	15	57
	TC410-M8X0.75-L6-WY80AD	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	TC410-M8X1-L6-WY80AD	MF 8x1	1.00	90	18	67
	TC410-M10X1-L6-WY80AD	MF 10x1	1.00	90	20	67
	TC410-M10X1.25-L6-WY80AD	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	TC410-M12X1-L6-WY80AD	MF 12x1	1.00	100	21	73
	TC410-M12X1.25-L6-WY80AD	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	TC410-M12X1.5-L6-WY80AD	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	TC410-M14X1.5-L6-WY80AD	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	TC410-M16X1.5-L6-WY80AD	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	TC410-M18X1.5-L6-WY80AD	MF 18x1.5	1.50	110	24	66

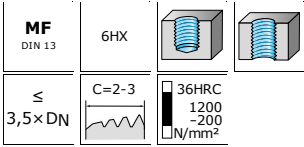
DIN 2174

Обозначение

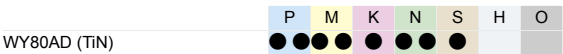
DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
MF 20x1.5	1.50	125	24	80
MF 20x2	2.00	140	30	95
MF 22x1.5	1.50	125	24	78
MF 24x1.5	1.50	140	26	93

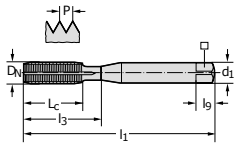
Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку



DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Advance – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (5)	не число	0,5 - 0,75	63 - 80	12 - 15	21 - 30
						
	TC410-M4X0.5-C6-WY80AD	MF 4x0.5	0.50	63	12	21
	TC410-M5X0.5-C6-WY80AD	MF 5x0.5	0.50	70	13	25
	TC410-M6X0.5-C6-WY80AD	MF 6x0.5	0.50	80	15	30
	TC410-M6X0.75-C6-WY80AD	MF 6x0.75	0.75	80	15	30
	TC410-M7X0.75-C6-WY80AD	MF 7x0.75	0.75	80	15	30
	Advance – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (20)	не число	0,5 - 2	80 - 150	15 - 30	57 - 95
	TC410-M8X0.5-L6-WY80AD	MF 8x0.5	0.50	80	15	57
	TC410-M8X0.75-L6-WY80AD	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	TC410-M8X1-L6-WY80AD	MF 8x1	1.00	90	18	67
	TC410-M10X1-L6-WY80AD	MF 10x1	1.00	90	20	67
	TC410-M10X1.25-L6-WY80AD	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	TC410-M12X1-L6-WY80AD	MF 12x1	1.00	100	21	73
	TC410-M12X1.25-L6-WY80AD	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	TC410-M12X1.5-L6-WY80AD	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	TC410-M14X1.5-L6-WY80AD	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	TC410-M16X1.5-L6-WY80AD	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	TC410-M18X1.5-L6-WY80AD	MF 18x1.5	1.50	110	24	66

DIN 2174

Обозначение

DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
MF 20x1.5	1.50	125	24	80
MF 20x2	2.00	140	30	95
MF 22x1.5	1.50	125	24	78
MF 24x1.5	1.50	140	26	93

TC410-M20X1.5-L6-WY80AD

TC410-M20X2-L6-WY80AD

TC410-M22X1.5-L6-WY80AD

TC410-M24X1.5-L6-WY80AD

Раскатники машинные HSS-E

Protodyn® SF
Метрический хвостовик



MF
DIN 13

6HX

$\leq 3,5 \times D_N$

C=2-3

36HRC
1200
~200
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

TICN

P

M

K

N

S

H

O

●

●

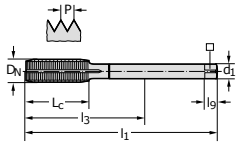
●

●

●

●

●

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Protodyn SF – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)	не число	1 - 1,5	90 - 100	18 - 21	58 - 77
						
	D7166706-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	D7166706-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	D7166706-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	D7166706-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	D7166706-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	D7166706-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	D7166706-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

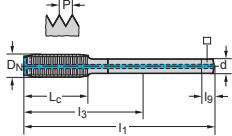
Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times DN$	C=2-3		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – $\leq 3,5 \times D$ – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (12)		не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 73
						
	TC420-M8X1-L2-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M8X1-L2-WW60BA	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-L2-WW60BA	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-L2-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M12X1-L2-WW60AD	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1-L2-WW60BA	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1.5-L2-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M12X1.5-L2-WW60BA	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M14X1.5-L2-WW60BA	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M14X1.5-L2-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M16X1.5-L2-WW60BA	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC420-M16X1.5-L2-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные HSS-E

Protodyn® S Synchrospeed
Метрический хвостовик



MF
DIN 13

6HX

$\leq$
3,5 × DN

C=2-3

36HRC
1200
N/mm²

- Для материалов, дающих спивную стружку
- Только для обработки на станках с возможностью синхронного резьбонарезания (Rigid Tapping)

TIN

P

M

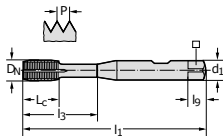
K

N

S

H

O

~DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Protodyn S Synch. – ≤3,5xD – MF/6HX – ~DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (2)	не число	1	90	6	35 - 39	
						
	S2166305-M8X1	MF 8x1	1.00	90	6	35
	S2166305-M10X1	MF 10x1	1.00	90	6	39

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

Метрический хвостовик



MF DIN 13	6GX		
$\leq 3,5 \times D_N$	C=2-3		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (12)	не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 73
	TC420-M8X1-N6-WW60BA	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M8X1-N6-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-N6-WW60BA	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-N6-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M12X1-N6-WW60AD	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1-N6-WW60BA	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1.5-N6-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M12X1.5-N6-WW60BA	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M14X1.5-N6-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M14X1.5-N6-WW60BA	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M16X1.5-N6-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC420-M16X1.5-N6-WW60BA	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC420

Метрический хвостовик



MF DIN 13	6GX		
$\leq 3,5 \times D_N$	C=2-3	36HRC 1200 -200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60BA (TiCN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (12)	не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 73
	TC420-M8X1-N6-WW60BA	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M8X1-N6-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-N6-WW60BA	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M10X1-N6-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC420-M12X1-N6-WW60AD	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1-N6-WW60BA	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC420-M12X1.5-N6-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M12X1.5-N6-WW60BA	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC420-M14X1.5-N6-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M14X1.5-N6-WW60BA	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC420-M16X1.5-N6-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC420-M16X1.5-N6-WW60BA	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

Метрический хвостовик



MF DIN 13	6GX	
$\leq 3,5 \times DN$	E=1,5-2	36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Advance – ≤3,5xD – MF/6GX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (4)	не число	1 - 1,5	90 - 100	20 - 21	20 - 73
	TC410-M10X1-NE-WY80AD	MF 10x1	1.00	90	20	20
	TC410-M12X1.5-NE-WY80AD	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	TC410-M14X1.5-NE-WY80AD	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	TC410-M16X1.5-NE-WY80AD	MF 16x1.5	1.50	100	21	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC430

Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times DN$	C=2-3	36HRC 1200 -200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (14)	не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 77
	TC430-M8X1-L6-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M8X1-L6-WW60EL	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L6-WW60EL	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L6-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1.25-L6-WW60EL	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M10X1.25-L6-WW60AD	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M12X1.25-L6-WW60AD	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.25-L6-WW60EL	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L6-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L6-WW60EL	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M14X1.5-L6-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M14X1.5-L6-WW60EL	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M16X1.5-L6-WW60EL	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC430-M16X1.5-L6-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC430

Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times DN$	C=2-3	36HRC 1200 -200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (14)	не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 77
	TC430-M8X1-L6-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M8X1-L6-WW60EL	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L6-WW60EL	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L6-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1.25-L6-WW60EL	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M10X1.25-L6-WW60AD	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M12X1.25-L6-WW60AD	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.25-L6-WW60EL	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L6-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L6-WW60EL	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M14X1.5-L6-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M14X1.5-L6-WW60EL	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M16X1.5-L6-WW60EL	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC430-M16X1.5-L6-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC430

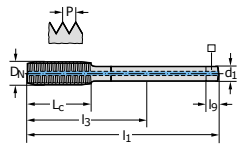
Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX	
≤ 3,5×DN	C=2-3	
		36HRC 1200 -200 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (15)		не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 77
						
	TC430-M8X1-L1-WW60EL	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M8X1-L1-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L1-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L1-WW60EL	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1.25-L1-WW60EL	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M10X1.25-L1-WW60AD	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M12X1-L1-WW60EL	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC430-M12X1.25-L1-WW60AD	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.25-L1-WW60EL	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L1-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L1-WW60EL	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M14X1.5-L1-WW60EL	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M14X1.5-L1-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M16X1.5-L1-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC430-M16X1.5-L1-WW60EL	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC430

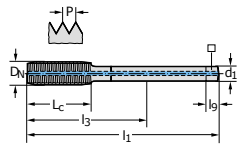
Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX	
≤ 3,5×DN	C=2-3	
		36HRC 1200 -200 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (15)		не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 77
						
	TC430-M8X1-L1-WW60EL	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M8X1-L1-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L1-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L1-WW60EL	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1.25-L1-WW60EL	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M10X1.25-L1-WW60AD	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M12X1-L1-WW60EL	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC430-M12X1.25-L1-WW60AD	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.25-L1-WW60EL	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L1-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L1-WW60EL	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M14X1.5-L1-WW60EL	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M14X1.5-L1-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M16X1.5-L1-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC430-M16X1.5-L1-WW60EL	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E-PM)

TC430

Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times DN$	C=2-3		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку
- ISO M только с масляным охлаждением

	P	M	K	N	S	H	O
WW60AD (TiN)	●	●	●	●	●	●	●
WW60EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (16)	не число	1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 77
	TC430-M8X1-L2-WW60EL	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M8X1-L2-WW60AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L2-WW60AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1-L2-WW60EL	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC430-M10X1.25-L2-WW60EL	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M10X1.25-L2-WW60AD	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC430-M12X1-L2-WW60AD	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC430-M12X1-L2-WW60EL	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC430-M12X1.25-L2-WW60AD	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.25-L2-WW60EL	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L2-WW60EL	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M12X1.5-L2-WW60AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC430-M14X1.5-L2-WW60EL	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M14X1.5-L2-WW60AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC430-M16X1.5-L2-WW60AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)

TC440

Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX		
$\leq 3,5 \times D_N$	C=2-3		
			32HRC 1000 -200 N/mm ²

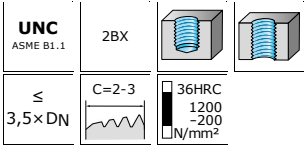
- Для материалов, дающих сливную стружку
- Для нержавеющих сталей при использовании эмульсии

WY80AD (TiN)	P	M	K	N	S	H	O
	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	D _N	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)	не число	1 - 1,5	90 - 110	12 - 17	58 - 73
	TC440-M8X1-L2-WY80AD	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC440-M10X1-L2-WY80AD	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC440-M12X1.5-L2-WY80AD	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC440-M14X1.5-L2-WY80AD	MF 14x1.5	1.50	100	15	58
	TC440-M16X1.5-L2-WY80AD	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC440-M18X1.5-L2-WY80AD	MF 18x1.5	1.50	110	17	66

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

Метрический хвостовик

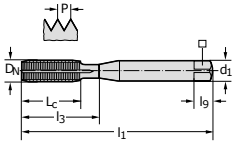


- Для материалов, дающих сливную стружку



DIN 2184-1	Обозначение	D _N -P	D _N mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
------------	-------------	-------------------	----------------------	----------------------	----------------------	----------------------

Advance – ≤3,5xD – UNC/2BX – DIN 2184-1° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8) не число 2,184 - 9,525 45 - 100 7 - 20 12 - 39



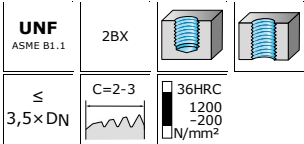
TC410-UNC2-C6-WY80AD	UNC #2-56	2,184	45	7	12
TC410-UNC4-C6-WY80AD	UNC #4-40	2,845	56	9	18
TC410-UNC6-C6-WY80AD	UNC #6-32	3,505	56	11	20
TC410-UNC8-C6-WY80AD	UNC #8-32	4,166	63	12	21
TC410-UNC10-C6-WY80AD	UNC #10-24	4,826	70	13	25
TC410-UNC1/4-C6-WY80AD	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
TC410-UNC5/16-C6-WY80AD	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35
TC410-UNC3/8-C6-WY80AD	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39

Advance – ≤3,5xD – UNC/2BX – DIN 2184-1° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (3) не число 11,113 - 15,875 100 - 110 20 - 25 68 - 83

TC410-UNC7/16-L6-WY80AD	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
TC410-UNC1/2-L6-WY80AD	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
TC410-UNC5/8-L6-WY80AD	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68

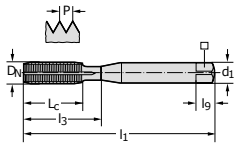
Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку



DIN 2184-1	Обозначение	DN-P	DN mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Advance – ≤3,5xD – UNF/2BX – DIN 2184-1° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)	не число	2,184 - 9,525	45 - 90	7 - 20	12 - 39
						
	TC410-UNF2-C6-WY80AD	UNF #2-64	2,184	45	7	12
	TC410-UNF4-C6-WY80AD	UNF #4-48	2,845	56	9	18
	TC410-UNF6-C6-WY80AD	UNF #6-40	3,505	56	11	20
	TC410-UNF8-C6-WY80AD	UNF #8-36	4,166	63	12	21
	TC410-UNF10-C6-WY80AD	UNF #10-32	4,826	70	13	25
	TC410-UNF1/4-C6-WY80AD	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30
	TC410-UNF5/16-C6-WY80AD	UNF 5/16-24	7,938	90	18	35
	TC410-UNF3/8-C6-WY80AD	UNF 3/8-24	9,525	90	20	39
	Advance – ≤3,5xD – UNF/2BX – DIN 2184-1° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (3)	не число	11,113 - 15,875	100	20 - 21	58 - 76
	TC410-UNF7/16-L6-WY80AD	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	TC410-UNF1/2-L6-WY80AD	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73
	TC410-UNF5/8-L6-WY80AD	UNF 5/8-18	15,875	100	21	58

Раскатники машинные быстрорежущие (HSS-E)
TC410

Метрический хвостовик



G (BSP)
DIN EN ISO 224

≤
3,5×DN

C=2-3

36HRC
1200
-200
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

WY80AD (TiN)

P

M

K

N

S

H

O

DIN 2189	Обозначение	D _N -P	D _N mm	Ниток на дюйм	l ₁ mm	L _c mm
----------	-------------	-------------------	----------------------	---------------------	----------------------	----------------------

 Advance – ≤3,5xD – G/NORMAL – DIN 2189° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6) не число

9,728 - 33,249

11 - 28

90 - 160

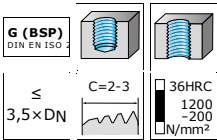
20 - 28

TC410-G1/8-N6-WY80AD	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
TC410-G1/4-N6-WY80AD	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
TC410-G3/8-N6-WY80AD	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21
TC410-G1/2-N6-WY80AD	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
TC410-G3/4-N6-WY80AD	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
TC410-G1-N6-WY80AD	G 1"-11	33,249	11.00	160	28

Раскатники машинные HSS-E

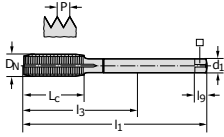
Protodyn® SF

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2189	Обозначение	D _N -P	D _N mm	Ниток на дюйм	l ₁ mm	L _c mm
	Protodyn SF – ≤3,5xD – G/NORMAL – DIN 2189° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)	не число	9,728 - 20,955	14 - 28	90 - 125	20 - 24
						
	D7466706-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	D7466706-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	D7466706-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21
	D7466706-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24

Раскатники твердосплавные, машинные
TC470

Метрический хвостовик



M
DIN 13

6HX

$\leq$
3,5×DN

C=2-3

36HRC
1200
-200
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

WG20EL (AlCrN)

P

M

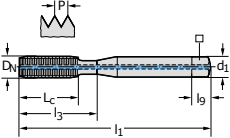
K

N

S

H

O

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (4)	не число	0,8 - 1,5	70 - 100	10 - 16	16 - 39
						
	TC470-M5-C5-WG20EL	M 5	0.80	70	16	16
	TC470-M6-C5-WG20EL	M 6	1.00	80	10	30
	TC470-M8-C5-WG20EL	M 8	1.25	90	12	35
	TC470-M10-C5-WG20EL	M 10	1.50	100	15	39

Раскатники твердосплавные, машинные
TC470

Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX	
$\leq 3,5 \times DN$	$E=1,5-2$	
		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WG20EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (4)	не число	0,8 - 1,5	70 - 100	10 - 16	16 - 39
	TC470-M5-CE-WG20EL	M 5	0.80	70	16	16
	TC470-M6-CE-WG20EL	M 6	1.00	80	10	30
	TC470-M8-CE-WG20EL	M 8	1.25	90	12	35
	TC470-M10-CE-WG20EL	M 10	1.50	100	15	39

Раскатники твердосплавные, машинные
TC470

Метрический хвостовик



MF
DIN 13

6HX

$\leq$
3,5×DN

C=2-3

36HRC
1200
~200
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

WG20EL (AlCrN)

P

M

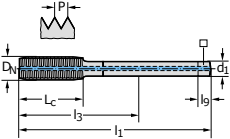
K

N

S

H

O

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий (4)	не число	1 - 1,5	90 - 100	13 - 15	58 - 73
						
	TC470-M10X1-L5-WG20EL	MF 10x1	1.00	90	14	67
	TC470-M12X1.5-L5-WG20EL	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC470-M14X1.5-L5-WG20EL	MF 14x1.5	1.50	100	15	58
	TC470-M16X1.5-L5-WG20EL	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Раскатники твердосплавные, машинные
TC470

Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq 3 \times DN$	C=2-3	36HRC 1200 -200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WG20EL (AlCrN)	●●		●	●			

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)	не число	0,5 - 1,5	56 - 100	10 - 16	10 - 39
	TC470-M3-C0-WG20EL	M 3	0.50	56	10	10
	TC470-M4-C0-WG20EL	M 4	0.70	63	13	13
	TC470-M5-C0-WG20EL	M 5	0.80	70	16	16
	TC470-M6-C0-WG20EL	M 6	1.00	80	10	30
	TC470-M8-C0-WG20EL	M 8	1.25	90	12	35
	TC470-M10-C0-WG20EL	M 10	1.50	100	15	39

Раскатники твердосплавные, машинные
TC470

Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq$ 3,5 × DN	C=2-3 	36HRC 1200 -200 N/mm ²	

- Для материалов, дающих сливную стружку

WG20EL (AlCrN)

P	M	K	N	S	H	O
●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)	не число	0,5 - 1,5	56 - 100	10 - 16	10 - 39
	TC470-M3-C6-WG20EL	M 3	0.50	56	10	10
	TC470-M4-C6-WG20EL	M 4	0.70	63	13	13
	TC470-M5-C6-WG20EL	M 5	0.80	70	16	16
	TC470-M6-C6-WG20EL	M 6	1.00	80	10	30
	TC470-M8-C6-WG20EL	M 8	1.25	90	12	35
	TC470-M10-C6-WG20EL	M 10	1.50	100	15	39

Раскатники твердосплавные, машинные
TC470

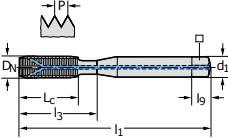
Метрический хвостовик



M DIN 13	6HX		
$\leq$ $3,5 \times DN$	C=2-3		
			36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WG20EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
	Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (3)	не число	1 - 1,5	80 - 100	10 - 15	30 - 39
						
	TC470-M6-C2-WG20EL	M 6	1.00	80	10	30
	TC470-M8-C2-WG20EL	M 8	1.25	90	12	35
	TC470-M10-C2-WG20EL	M 10	1.50	100	15	39

Раскатники твердосплавные, машинные
TC470

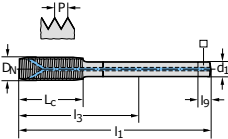
Метрический хвостовик



MF DIN 13	6HX		
$\leq$ 3,5×DN	C=2-3 		36HRC 1200 -200 N/mm ²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WG20EL (AlCrN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2174	Обозначение	DN	P mm	l ₁ mm	L _c mm	l ₃ mm
 Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 2174° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (3)		не число	1,5	100	13 - 15	58 - 73
						
	TC470-M12X1.5-L2-WG20EL	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC470-M14X1.5-L2-WG20EL	MF 14x1.5	1.50	100	15	58
	TC470-M16X1.5-L2-WG20EL	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93