Инструменты для нарезания резьбы Paradur, TC, Supreme, Perform, Prototex, AMB

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

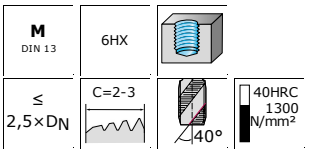
Россия (495)268-04-70
Киргизия (996)312-96-26-47
Казахстан (7172)727-132

wrf@nt-rt.ru || https://walter.nt-rt.ru/

Метчики машинные HSS-E

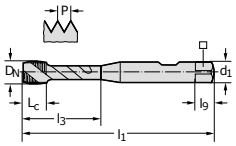
Paradur® Synchrospeed

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Только для обработки на станках с возможностью синхронного резьбонарезания (Rigid Tapping)

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●	●	●	●	●	●	●
TIN/VAP (TiN + Vaporisiert)	●	●	●	●	●	●	●

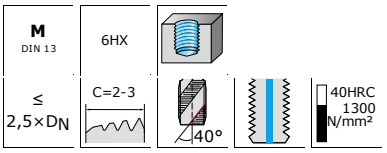
~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Synch. – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			1,75 - 3	110 - 160	18,5 - 32	42 - 97
						
	S2056305-M12	M 12	1.75	110	18,5	42
	S2056305-M14	M 14	2.00	110	21	45
	S2056305-M16	M 16	2.00	110	21	55
	S2056305-M20	M 20	2.50	140	26,5	95
	S2056305-M24	M 24	3.00	160	32	97
Paradur Synch. – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			1,75 - 3	110 - 160	18,5 - 32	42 - 97
	S2056302-M12	M 12	1.75	110	18,5	42
	S2056302-M14	M 14	2.00	110	21	45
	S2056302-M16	M 16	2.00	110	21	55
	S2056302-M20	M 20	2.50	140	26,5	95
	S2056302-M24	M 24	3.00	160	32	97
Paradur Synch. – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	70 - 100	4 - 16	7,6 - 39
	S2051305-M2	M 2	0.40	70	4	7,6
	S2051305-M2.5	M 2.5	0.45	70	4,5	9,3

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	S2051305-M3	M 3	0.50	70	5	11
	S2051305-M4	M 4	0.70	70	7	14,8
	S2051305-M5	M 5	0.80	70	8,5	20,7
	S2051305-M6	M 6	1.00	80	10,5	25
	S2051305-M8	M 8	1.25	90	13,5	35
	S2051305-M10	M 10	1.50	100	16	39
Paradur Synch. – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	70 - 100	4 - 16	7,6 - 39
	S2051302-M2	M 2	0.40	70	4	7,6
	S2051302-M2.5	M 2.5	0.45	70	4,5	9,3
	S2051302-M3	M 3	0.50	70	5	11
	S2051302-M4	M 4	0.70	70	7	14,8
	S2051302-M5	M 5	0.80	70	8,5	20,7
	S2051302-M6	M 6	1.00	80	10,5	25
	S2051302-M8	M 8	1.25	90	13,5	35
	S2051302-M10	M 10	1.50	100	16	39

Метчики машинные HSS-E

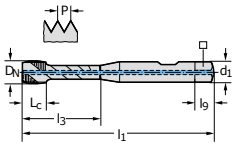
Paradur® Synchrospeed

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Только для обработки на станках с возможностью синхронного резьбонарезания (Rigid Tapping)

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●	●	●	●	●	●	●
TIN/VAP (TiN + Vaporisiert)	●	●	●	●	●	●	●

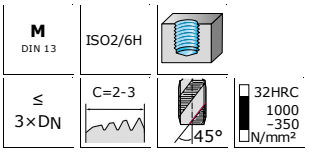
~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Synch. – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	8,5 - 16	20,7 - 39
						
	S2051315-M5	M 5	0.80	70	8,5	20,7
	S2051315-M6	M 6	1.00	80	10,5	25
	S2051315-M8	M 8	1.25	90	13,5	35
	S2051315-M10	M 10	1.50	100	16	39
Paradur Synch. – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	8,5 - 16	20,7 - 39
	S2051312-M5	M 5	0.80	70	8,5	20,7
	S2051312-M6	M 6	1.00	80	10,5	25
	S2051312-M8	M 8	1.25	90	13,5	35
	S2051312-M10	M 10	1.50	100	16	39
Paradur Synch. – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	18,5 - 26,5	65 - 95
	S2056315-M12	M 12	1.75	110	18,5	68
	S2056315-M14	M 14	2.00	110	21	66
	S2056315-M16	M 16	2.00	110	21	65
	S2056315-M20	M 20	2.50	140	26,5	95

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Synch. – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	18,5 - 26,5	65 - 95
	S2056312-M12	M 12	1.75	110	18,5	68
	S2056312-M14	M 14	2.00	110	21	66
	S2056312-M16	M 16	2.00	110	21	65
	S2056312-M20	M 20	2.50	140	26,5	95

Метчики машинные HSS-E

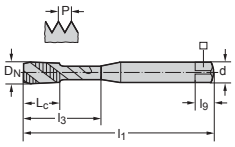
TC115

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●	●	●	●	●	
WY80FC (Vaporisiert)	●	●	●	●	●	●	

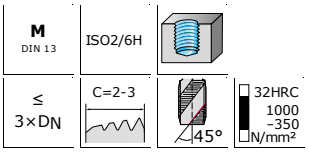
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Perform – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (18)не число			0,35 - 1,5	40 - 100	4 - 15	6 - 39
						
	TC115-M1.6-C0-WY80FC	M 1.6	0.35	40	6	6
	TC115-M1.6-C0-WY80AA	M 1.6	0.35	40	6	6
	TC115-M2-C0-WY80FC	M 2	0.40	45	4	9
	TC115-M2-C0-WY80AA	M 2	0.40	45	4	9
	TC115-M2.5-C0-WY80FC	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	TC115-M2.5-C0-WY80AA	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	TC115-M3-C0-WY80FC	M 3	0.50	56	6	18
	TC115-M3-C0-WY80AA	M 3	0.50	56	6	18
	TC115-M4-C0-WY80FC	M 4	0.70	63	7	21
	TC115-M4-C0-WY80AA	M 4	0.70	63	7	21
	TC115-M5-C0-WY80AA	M 5	0.80	70	8	25
	TC115-M5-C0-WY80FC	M 5	0.80	70	8	25
	TC115-M6-C0-WY80FC	M 6	1.00	80	10	30
	TC115-M6-C0-WY80AA	M 6	1.00	80	10	30
	TC115-M8-C0-WY80AA	M 8	1.25	90	12	35
 Perform – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	TC115-M12-L0-WY80FC	M 12	1.75	110	16	83

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	TC115-M12-L0-WY80AA	M 12	1.75	110	16	83
	TC115-M14-L0-WY80FC	M 14	2.00	110	20	81
	TC115-M14-L0-WY80AA	M 14	2.00	110	20	81
	TC115-M16-L0-WY80AA	M 16	2.00	110	20	68
	TC115-M16-L0-WY80FC	M 16	2.00	110	20	68
	TC115-M20-L0-WY80FC	M 20	2.50	140	25	95
	TC115-M20-L0-WY80AA	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E

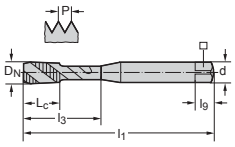
TC115

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●	●	●	●	●	
WY80FC (Vaporisiert)	●	●	●	●	●	●	

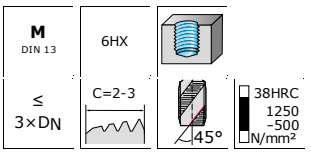
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Perform – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (18)не число			0,35 - 1,5	40 - 100	4 - 15	6 - 39
						
	TC115-M1.6-C0-WY80FC	M 1.6	0.35	40	6	6
	TC115-M1.6-C0-WY80AA	M 1.6	0.35	40	6	6
	TC115-M2-C0-WY80FC	M 2	0.40	45	4	9
	TC115-M2-C0-WY80AA	M 2	0.40	45	4	9
	TC115-M2.5-C0-WY80FC	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	TC115-M2.5-C0-WY80AA	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	TC115-M3-C0-WY80FC	M 3	0.50	56	6	18
	TC115-M3-C0-WY80AA	M 3	0.50	56	6	18
	TC115-M4-C0-WY80FC	M 4	0.70	63	7	21
	TC115-M4-C0-WY80AA	M 4	0.70	63	7	21
	TC115-M5-C0-WY80AA	M 5	0.80	70	8	25
	TC115-M5-C0-WY80FC	M 5	0.80	70	8	25
	TC115-M6-C0-WY80FC	M 6	1.00	80	10	30
	TC115-M6-C0-WY80AA	M 6	1.00	80	10	30
	TC115-M8-C0-WY80AA	M 8	1.25	90	12	35
 Perform – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	TC115-M12-L0-WY80FC	M 12	1.75	110	16	83

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	TC115-M12-L0-WY80AA	M 12	1.75	110	16	83
	TC115-M14-L0-WY80FC	M 14	2.00	110	20	81
	TC115-M14-L0-WY80AA	M 14	2.00	110	20	81
	TC115-M16-L0-WY80AA	M 16	2.00	110	20	68
	TC115-M16-L0-WY80FC	M 16	2.00	110	20	68
	TC115-M20-L0-WY80FC	M 20	2.50	140	25	95
	TC115-M20-L0-WY80AA	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E-PM

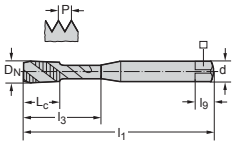
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●	●	●	●	●	●	●
TIN (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

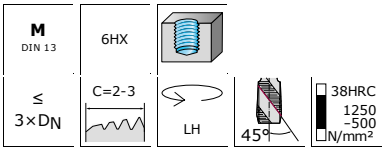
~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	7,6 - 39
						
	EP2051302-M2	M 2	0.40	45	4	7,6
	EP2051302-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	9,3
	EP2051302-M3	M 3	0.50	56	6	11
	EP2051302-M4	M 4	0.70	63	7	14,8
	EP2051302-M5	M 5	0.80	70	8	20,7
	EP2051302-M6	M 6	1.00	80	10	25
	EP2051302-M8	M 8	1.25	90	12	35
	EP2051302-M10	M 10	1.50	100	15	39
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	7,6 - 39
	EP2051305-M2	M 2	0.40	45	4	7,6
	EP2051305-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	9,3
	EP2051305-M3	M 3	0.50	56	6	11
	EP2051305-M4	M 4	0.70	63	7	14,8
	EP2051305-M5	M 5	0.80	70	8	20,7
	EP2051305-M6	M 6	1.00	80	10	25
	EP2051305-M8	M 8	1.25	90	12	35
	EP2051305-M10	M 10	1.50	100	15	39

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (13)не число			1,75 - 6	110 - 315	16 - 60	68 - 178
	EP2056302-M12	M 12	1.75	110	16	83
	EP2056302-M14	M 14	2.00	110	20	81
	EP2056302-M16	M 16	2.00	110	20	68
	EP2056302-M18	M 18	2.50	125	25	81
	EP2056302-M20	M 20	2.50	140	25	95
	EP2056302-M24	M 24	3.00	160	30	113
	EP2056302-M27	M 27	3.00	160	30	97
	EP2056302-M30	M 30	3.50	180	35	115
	EP2056302-M36	M 36	4.00	200	40	131
	EP2056302-M42	M 42	4.50	200	45	102
	EP2056302-M48	M 48	5.00	250	50	147
	EP2056302-M56	M 56	5.50	250	55	120
	EP2056302-M64	M 64	6.00	315	60	178
 Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			1,75 - 3	110 - 160	16 - 30	68 - 113
	EP2056305-M12	M 12	1.75	110	16	83
	EP2056305-M14	M 14	2.00	110	20	81
	EP2056305-M16	M 16	2.00	110	20	68
	EP2056305-M18	M 18	2.50	125	25	81
	EP2056305-M20	M 20	2.50	140	25	95
	EP2056305-M24	M 24	3.00	160	30	113

Метчики машинные HSS-E-PM

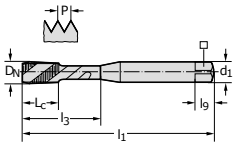
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

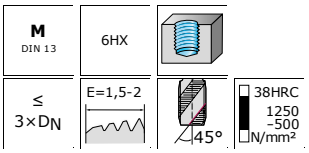
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 – левосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	11 - 39
						
	EP2051382-M3	M 3 - LH	0.50	56	6	11
	EP2051382-M4	M 4 - LH	0.70	63	7	14,8
	EP2051382-M5	M 5 - LH	0.80	70	8	20,7
	EP2051382-M6	M 6 - LH	1.00	80	10	25
	EP2051382-M8	M 8 - LH	1.25	90	12	35
	EP2051382-M10	M 10 - LH	1.50	100	15	39
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – левосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	EP2056382-M12	M 12 - LH	1.75	110	16	83
	EP2056382-M14	M 14 - LH	2.00	110	20	81
	EP2056382-M16	M 16 - LH	2.00	110	20	68
	EP2056382-M18	M 18 - LH	2.50	125	25	81
	EP2056382-M20	M 20 - LH	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E-PM

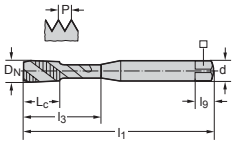
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

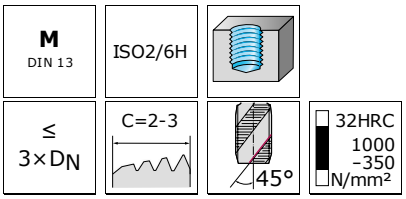
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	7 - 15	14,8 - 39
						
	EP2051362-M4	M 4	0.70	63	7	14,8
	EP2051362-M5	M 5	0.80	70	8	20,7
	EP2051362-M6	M 6	1.00	80	10	25
	EP2051362-M8	M 8	1.25	90	12	35
	EP2051362-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 3	110 - 160	16 - 30	68 - 113
	EP2056362-M12	M 12	1.75	110	16	83
	EP2056362-M16	M 16	2.00	110	20	68
	EP2056362-M20	M 20	2.50	140	25	95
	EP2056362-M24	M 24	3.00	160	30	113

Набор метчиков HSS-E 1

TC115

Метрический хвостовик



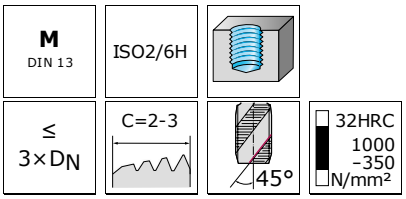
- Набор универсальных метчиков

Обозначение	D_N	Кол-во в наборе
(2)	не число	7
TC115-SET1-M3-M12-WY80FC	-	7
TC115-SET1-M3-M12-WY80AA	-	7

Набор метчиков HSS-E 2

TC115

Метрический хвостовик



- Набор универсальных метчиков
- Вкл. свёрла для отверстий под резьбу

Обозначение	D_N	Наборы Ø mm	Кол-во в наборе
(2)	не число	2,5 - 10,2	14
TC115-SET2-M3-M12-WY80AA	-	2,5–10,2	14
TC115-SET2-M3-M12-WY80FC	-	2,5–10,2	14

Метчики машинные HSS-E-PM

Paradur® Eco Plus

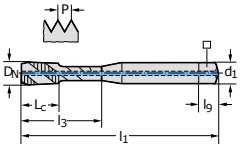
Метрический хвостовик

M DIN 13	6HX	
≤ 3×DN	C=2-3	45°

38HRC 1250 -500 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

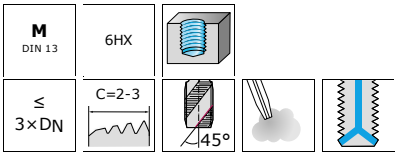
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	7 - 15	14,8 - 39
						
	EP2051312-M4	M 4	0.70	63	7	14,8
	EP2051312-M5	M 5	0.80	70	8	20,7
	EP2051312-M6	M 6	1.00	80	10	25
	EP2051312-M8	M 8	1.25	90	12	35
	EP2051312-M10	M 10	1.50	100	15	39
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 3	110 - 160	16 - 30	68 - 113
	EP2056312-M12	M 12	1.75	110	16	83
	EP2056312-M16	M 16	2.00	110	20	68
	EP2056312-M20	M 20	2.50	140	25	95
	EP2056312-M24	M 24	3.00	160	30	113

Метчики машинные HSS-E-PM

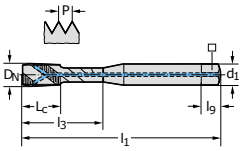
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (2)не число		1,25 - 1,5	90 - 100	12 - 15	35 - 39
						
	EP2051342-M8	M 8	1.25	90	12	35
	EP2051342-M10	M 10	1.50	100	15	39
	Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (2)не число		1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	EP2056342-M12	M 12	1.75	110	16	83
	EP2056342-M16	M 16	2.00	110	20	68

Метчики машинные HSS-E-PM

Paradur® Eco Plus

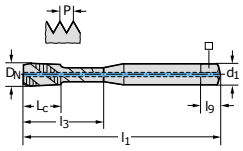
Метрический хвостовик

M DIN 13	6HX	
≤ 3×DN	E=1,5-2	45°

38HRC
1250
–500
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	7 - 15	14,8 - 39
						
	EP2051352-M4	M 4	0.70	63	7	14,8
	EP2051352-M5	M 5	0.80	70	8	20,7
	EP2051352-M6	M 6	1.00	80	10	25
	EP2051352-M8	M 8	1.25	90	12	35
	EP2051352-M10	M 10	1.50	100	15	39
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	EP2056352-M12	M 12	1.75	110	16	83
	EP2056352-M16	M 16	2.00	110	20	68
	EP2056352-M20	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E-PM

Paradur® Eco Plus

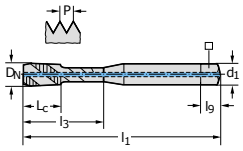
Метрический хвостовик

M DIN 13	6HX	
≤ 3×DN	E=1,5-2	45°

38HRC
1250
–500
N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

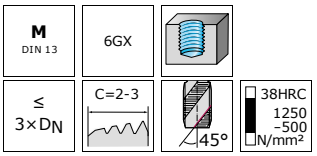
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	7 - 15	14,8 - 39
						
	EP2051352-M4	M 4	0.70	63	7	14,8
	EP2051352-M5	M 5	0.80	70	8	20,7
	EP2051352-M6	M 6	1.00	80	10	25
	EP2051352-M8	M 8	1.25	90	12	35
	EP2051352-M10	M 10	1.50	100	15	39
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	EP2056352-M12	M 12	1.75	110	16	83
	EP2056352-M16	M 16	2.00	110	20	68
	EP2056352-M20	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E-PM

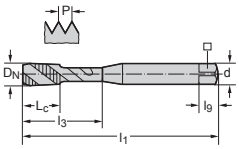
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●	●	●	●	●	●	●
TIN (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

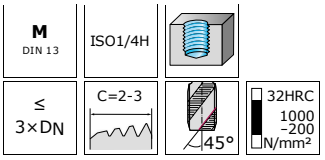
~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6GX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	7,6 - 39
						
	EP2053302-M2	M 2	0.40	45	4	7,6
	EP2053302-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	9,3
	EP2053302-M3	M 3	0.50	56	6	11
	EP2053302-M4	M 4	0.70	63	7	14,8
	EP2053302-M5	M 5	0.80	70	8	20,7
	EP2053302-M6	M 6	1.00	80	10	25
	EP2053302-M8	M 8	1.25	90	12	35
	EP2053302-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6GX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	7,6 - 39
	EP2053305-M2	M 2	0.40	45	4	7,6
	EP2053305-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	9,3
	EP2053305-M3	M 3	0.50	56	6	11
	EP2053305-M4	M 4	0.70	63	7	14,8
	EP2053305-M5	M 5	0.80	70	8	20,7
	EP2053305-M6	M 6	1.00	80	10	25
	EP2053305-M8	M 8	1.25	90	12	35

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	EP2053305-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6GX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	EP2058302-M12	M 12	1.75	110	16	83
	EP2058302-M14	M 14	2.00	110	20	81
	EP2058302-M16	M 16	2.00	110	20	68
 Paradur Eco Plus – ≤3xD – M/6GX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	EP2058305-M12	M 12	1.75	110	16	83
	EP2058305-M14	M 14	2.00	110	20	81
	EP2058305-M16	M 16	2.00	110	20	68

Метчики машинные HSS-E

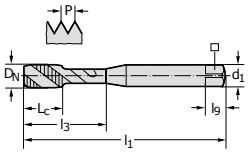
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

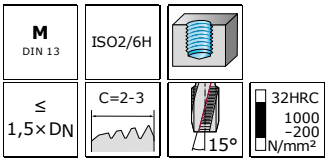
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●			●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert P – ≤3xD – M/4H – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (9)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
						
	P20509-M2	M 2	0.40	45	4	9
	P20509-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	P20509-M3	M 3	0.50	56	6	18
	P20509-M4	M 4	0.70	63	7	21
	P20509-M5	M 5	0.80	70	8	25
	P20509-M6	M 6	1.00	80	10	30
	P20509-M7	M 7	1.00	80	10	30
	P20509-M8	M 8	1.25	90	12	35
	P20509-M10	M 10	1.50	100	15	39

Метчики машинные HSS-E

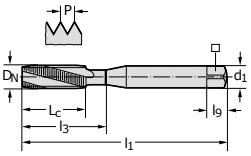
Paradur® N

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●		●●●●				
TIN (TiN)	●●		●●●●				
uncoated (Unbeschichtet)	●●		●●●●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur N – ≤1,5xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	7 - 15	21 - 39
						
	2041006-M4	M 4	0.70	63	7	21
	2041006-M5	M 5	0.80	70	8	25
	2041006-M6	M 6	1.00	80	10	30
	2041006-M8	M 8	1.25	90	12	35
	2041006-M10	M 10	1.50	100	15	39
Paradur N – ≤1,5xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
	204105-M3	M 3	0.50	56	6	18
	204105-M4	M 4	0.70	63	7	21
	204105-M5	M 5	0.80	70	8	25
	204105-M6	M 6	1.00	80	10	30
	204105-M8	M 8	1.25	90	12	35
	204105-M10	M 10	1.50	100	15	39

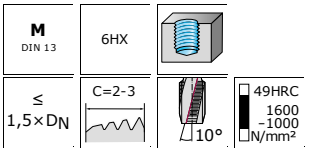
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur N – ≤1,5xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (10)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
	20410-M2	M 2	0.40	45	4	9
	20410-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	20410-M3	M 3	0.50	56	6	18
	20410-M3.5	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	20410-M4	M 4	0.70	63	7	21
	20410-M5	M 5	0.80	70	8	25
	20410-M6	M 6	1.00	80	10	30
	20410-M7	M 7	1.00	80	10	30
	20410-M8	M 8	1.25	90	12	35
	20410-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur N – ≤1,5xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	2046006-M12	M 12	1.75	110	16	83
	2046006-M14	M 14	2.00	110	20	81
	2046006-M16	M 16	2.00	110	20	68
	2046006-M20	M 20	2.50	140	25	95
 Paradur N – ≤1,5xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	204605-M12	M 12	1.75	110	16	83
	204605-M14	M 14	2.00	110	20	81
	204605-M16	M 16	2.00	110	20	68
	204605-M20	M 20	2.50	140	25	95
 Paradur N – ≤1,5xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (15)не число			0,5 - 4	56 - 200	6 - 40	37 - 131
	20460-M3	M 3	0.50	56	6	37
	20460-M4	M 4	0.70	63	7	43
	20460-M5	M 5	0.80	70	8	49
	20460-M6	M 6	1.00	80	10	59
	20460-M8	M 8	1.25	90	13	67
	20460-M10	M 10	1.50	100	15	77
	20460-M12	M 12	1.75	110	16	83

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	20460-M14	M 14	2.00	110	20	81
	20460-M16	M 16	2.00	110	20	68
	20460-M18	M 18	2.50	125	25	81
	20460-M20	M 20	2.50	140	25	95
	20460-M22	M 22	2.50	140	25	93
	20460-M24	M 24	3.00	160	30	113
	20460-M30	M 30	3.50	180	35	115
	20460-M36	M 36	4.00	200	40	131

Метчики машинные HSS-E-PM

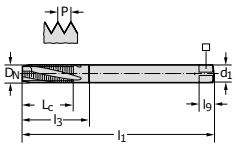
Paradur® Ni 10

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

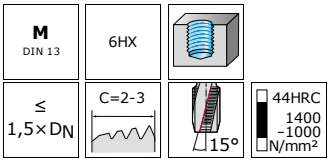
	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●	●●		
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●	●●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ni 10 – ≤1,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 10° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,5 - 2	56 - 110	8 - 39,5	35 - 72
						
	2041015-M3	M 3	0.50	56	8	35
	2041015-M4	M 4	0.70	63	10,5	42
	2041015-M5	M 5	0.80	70	13	47
	2041015-M6	M 6	1.00	80	16	57
	2041015-M8	M 8	1.25	90	20,5	66
	2041015-M10	M 10	1.50	100	25,5	72
	2041015-M12	M 12	1.75	110	30,5	68
	2041015-M16	M 16	2.00	110	39,5	65
Paradur Ni 10 – ≤1,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 10° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,5 - 2	56 - 110	8 - 39,5	35 - 72
	204101-M3	M 3	0.50	56	8	35
	204101-M4	M 4	0.70	63	10,5	42
	204101-M5	M 5	0.80	70	13	47
	204101-M6	M 6	1.00	80	16	57
	204101-M8	M 8	1.25	90	20,5	66
	204101-M10	M 10	1.50	100	25,5	72
	204101-M12	M 12	1.75	110	30,5	68
	204101-M16	M 16	2.00	110	39,5	65

Метчики машинные HSS-E-PM

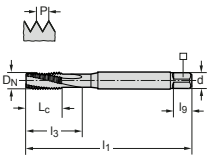
TC122

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

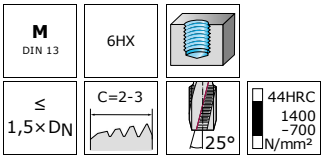
	P	M	K	N	S	H	O
WW60BC (TiCN)	● ●		●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤1,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	10 - 20	10 - 39
						
	TC122-M3-C0-WW60BC	M 3	0.50	56	10	10
	TC122-M4-C0-WW60BC	M 4	0.70	63	13	13
	TC122-M5-C0-WW60BC	M 5	0.80	70	16	16
	TC122-M6-C0-WW60BC	M 6	1.00	80	15	30
	TC122-M8-C0-WW60BC	M 8	1.25	90	18	35
	TC122-M10-C0-WW60BC	M 10	1.50	100	20	39
 Supreme – ≤1,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	TC122-M12-L0-WW60BC	M 12	1.75	110	23	83
	TC122-M14-L0-WW60BC	M 14	2.00	110	25	81
	TC122-M16-L0-WW60BC	M 16	2.00	110	25	68
	TC122-M20-L0-WW60BC	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E-PM

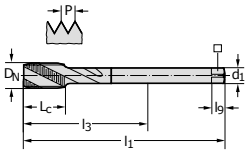
Paradur® Ni

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●				● ●		
uncoated (Unbeschichtet)	●				● ●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Ni – ≤1,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
						
	204602-M12	M 12	1.75	110	23	83
	204602-M14	M 14	2.00	110	25	81
	204602-M16	M 16	2.00	110	25	68
	204602-M18	M 18	2.50	125	30	81
	204602-M20	M 20	2.50	140	30	95
Paradur Ni – ≤1,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	8 - 20	8 - 42
	204102-M2	M 2	0.40	45	8	8
	204102-M2.5	M 2.5	0.45	50	9	30
	204102-M3	M 3	0.50	56	10	35
	204102-M4	M 4	0.70	63	13	42
	204102-M5	M 5	0.80	70	16	16
	204102-M6	M 6	1.00	80	15	23
	204102-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
	204102-M10	M 10	1.50	100	20	33,5

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Ni – ≤1,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (8)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	8 - 20	8 - 42
	20410206-M2	M 2	0.40	45	8	8
	20410206-M2.5	M 2.5	0.45	50	9	30
	20410206-M3	M 3	0.50	56	10	35
	20410206-M4	M 4	0.70	63	13	42
	20410206-M5	M 5	0.80	70	16	16
	20410206-M6	M 6	1.00	80	15	23
	20410206-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
	20410206-M10	M 10	1.50	100	20	33,5

Метчики машинные HSS-E-PM

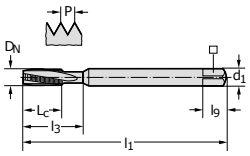
Paradur® Ti

Метрический хвостовик

M DIN 13	6HX		
≤ 2×DN	C=2-3	15°	44HRC 1400 -700 N/mm²

- Используется с СОЖ
- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●			●	●●		
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●	●●		

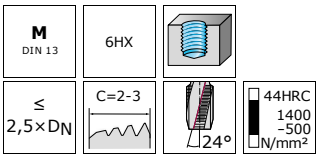
~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Ti – ≤2xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	8 - 20	8 - 33,5
						
	2041606-M2	M 2	0.40	45	8	8
	2041606-M2.5	M 2.5	0.45	50	9	9
	2041606-M3	M 3	0.50	56	10	10
	2041606-M4	M 4	0.70	63	13	13
	2041606-M5	M 5	0.80	70	16	16
	2041606-M6	M 6	1.00	80	15	23
	2041606-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
	2041606-M10	M 10	1.50	100	20	33,5
 Paradur Ti – ≤2xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (16)не число			0,25 - 1,5	40 - 100	5 - 20	5 - 33,5
	20416-M1	M 1	0.25	40	5	5
	20416-M1.2	M 1.2	0.25	40	5	5
	20416-M1.4	M 1.4	0.30	40	5	5
	20416-M1.6	M 1.6	0.35	40	5	5
	20416-M1.8	M 1.8	0.35	40	5	5

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	20416-M2	M 2	0.40	45	8	8
	20416-M2.2	M 2.2	0.45	45	8	8
	20416-M2.5	M 2.5	0.45	50	9	9
	20416-M3	M 3	0.50	56	10	10
	20416-M3.5	M 3.5	0.60	56	12	12
	20416-M4	M 4	0.70	63	13	13
	20416-M4.5	M 4.5	0.75	70	16	16
	20416-M5	M 5	0.80	70	16	16
	20416-M6	M 6	1.00	80	15	23
	20416-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
 Paradur Ti – ≤2xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (2)не число			1,75 - 2	110	23 - 25	68 - 83
	2046606-M12	M 12	1.75	110	23	83
	2046606-M16	M 16	2.00	110	25	68
 Paradur Ti – ≤2xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			1,75 - 4	110 - 200	23 - 48	68 - 131
	20466-M12	M 12	1.75	110	23	83
	20466-M14	M 14	2.00	110	25	81
	20466-M16	M 16	2.00	110	25	68
	20466-M20	M 20	2.50	140	30	95
	20466-M24	M 24	3.00	160	36	113
	20466-M30	M 30	3.50	180	42	115
	20466-M36	M 36	4.00	200	48	131

Метчики машинные HSS-E-PM

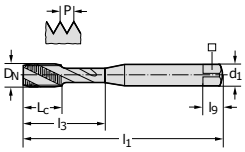
Paradur® H 24

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

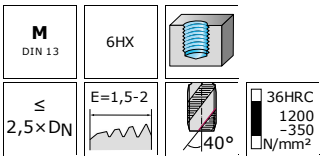
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ ●			●				

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur H 24 – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 24° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	11 - 20	11 - 45
						
	204107-M3	M 3	0.50	56	11	11
	204107-M4	M 4	0.70	63	15	15
	204107-M5	M 5	0.80	70	18,5	18,5
	204107-M6	M 6	1.00	80	15	30
	204107-M8	M 8	1.25	90	18	38
	204107-M10	M 10	1.50	100	20	45
Paradur H 24 – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 24° – Для обработки глухих отверстий (2)не число			1,75 - 2	110	23 - 25	68 - 83
	204607-M12	M 12	1.75	110	23	83
	204607-M16	M 16	2.00	110	25	68

Метчики машинные HSS-E

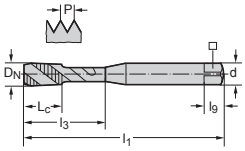
Paradur® STE

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●	●	●	●			
uncoated (Unbeschichtet) ● ●	●	●					

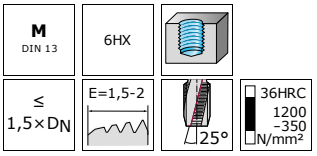
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur STE – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	2051062-M3	M 3	0.50	56	6	18
	2051062-M4	M 4	0.70	63	7	21
	2051062-M5	M 5	0.80	70	8	25
	2051062-M6	M 6	1.00	80	10	30
	2051062-M8	M 8	1.25	90	12	35
	2051062-M10	M 10	1.50	100	15	39
Paradur STE – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
	205106-M3	M 3	0.50	56	6	18
	205106-M4	M 4	0.70	63	7	21
	205106-M5	M 5	0.80	70	8	25
	205106-M6	M 6	1.00	80	10	30
	205106-M8	M 8	1.25	90	12	35
	205106-M10	M 10	1.50	100	15	39

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur STE – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 3	110 - 160	16 - 30	68 - 113
	2056062-M12	M 12	1.75	110	16	83
	2056062-M16	M 16	2.00	110	20	68
	2056062-M20	M 20	2.50	140	25	95
	2056062-M24	M 24	3.00	160	30	113

Метчики машинные HSS-E

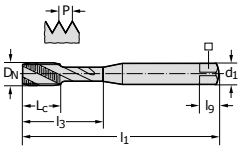
Paradur Inox® 25

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

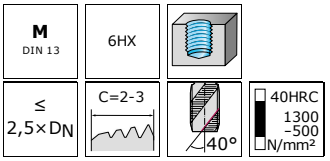
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●	●	●	●			

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Inox 25 – ≤1,5xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	19 - 32
						
	2051315-M5	M 5	0.80	70	8	19
	2051315-M6	M 6	1.00	80	10	22
	2051315-M8	M 8	1.25	90	13	28
	2051315-M10	M 10	1.50	100	15	32
Paradur Inox 25 – ≤1,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	2056315-M12	M 12	1.75	110	16	83
	2056315-M14	M 14	2.00	110	20	81
	2056315-M16	M 16	2.00	110	20	68
	2056315-M20	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E (-PM)

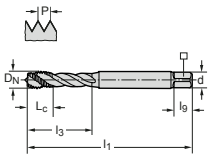
TC121

Метрический хвостовик



- WW60RG = HSS-E-PM + TiALN
- WY80BD = HSS-E + TiCN

	P	M	K	N	S	H	O
WW60RG (THL)	●●	●	●	●			
WY80BD (TiCN)	●●	●	●	●			

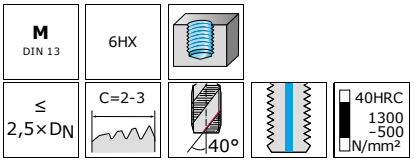
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Supreme – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (14)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	7,6 - 39
						
	TC121-M2-C0-WY80BD	M 2	0.40	45	4	7,6
	TC121-M2-C0-WW60RG	M 2	0.40	45	4	7,6
	TC121-M3-C0-WY80BD	M 3	0.50	56	6	11
	TC121-M3-C0-WW60RG	M 3	0.50	56	6	11
	TC121-M4-C0-WW60RG	M 4	0.70	63	7	14,8
	TC121-M4-C0-WY80BD	M 4	0.70	63	7	14,8
	TC121-M5-C0-WY80BD	M 5	0.80	70	8	20,7
	TC121-M5-C0-WW60RG	M 5	0.80	70	8	20,7
	TC121-M6-C0-WW60RG	M 6	1.00	80	10	25
	TC121-M6-C0-WY80BD	M 6	1.00	80	10	25
	TC121-M8-C0-WY80BD	M 8	1.25	90	12	35
	TC121-M8-C0-WW60RG	M 8	1.25	90	12	35
	TC121-M10-C0-WW60RG	M 10	1.50	100	15	39
	TC121-M10-C0-WY80BD	M 10	1.50	100	15	39

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	TC121-M12-L0-WW60RG	M 12	1.75	110	16	83
	TC121-M12-L0-WY80BD	M 12	1.75	110	16	83
	TC121-M14-L0-WY80BD	M 14	2.00	110	20	81
	TC121-M14-L0-WW60RG	M 14	2.00	110	20	81
	TC121-M16-L0-WW60RG	M 16	2.00	110	20	68
	TC121-M16-L0-WY80BD	M 16	2.00	110	20	68
	TC121-M20-L0-WW60RG	M 20	2.50	140	25	95
	TC121-M20-L0-WY80BD	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E (-PM)

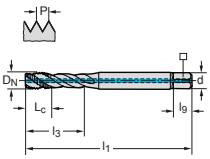
TC121

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

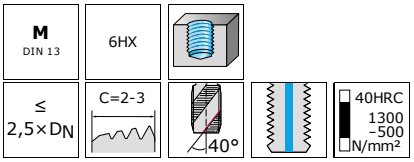
	P	M	K	N	S	H	O
WW60RG (THL)	● ●	●	●	●			

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	20,7 - 39
						
	TC121-M5-C1-WW60RG	M 5	0.80	70	8	20,7
	TC121-M6-C1-WW60RG	M 6	1.00	80	10	25
	TC121-M8-C1-WW60RG	M 8	1.25	90	12	35
	TC121-M10-C1-WW60RG	M 10	1.50	100	15	39
Supreme – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	TC121-M12-L1-WW60RG	M 12	1.75	110	16	83
	TC121-M14-L1-WW60RG	M 14	2.00	110	20	81
	TC121-M16-L1-WW60RG	M 16	2.00	110	20	68
	TC121-M20-L1-WW60RG	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E (-PM)

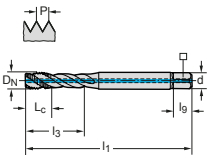
TC121

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

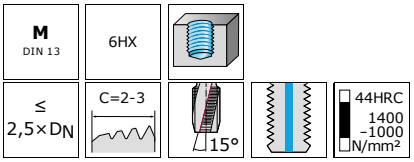
	P	M	K	N	S	H	O
WW60RG (THL)	● ●	●	●	●			

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	20,7 - 39
						
	TC121-M5-C1-WW60RG	M 5	0.80	70	8	20,7
	TC121-M6-C1-WW60RG	M 6	1.00	80	10	25
	TC121-M8-C1-WW60RG	M 8	1.25	90	12	35
	TC121-M10-C1-WW60RG	M 10	1.50	100	15	39
Supreme – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	TC121-M12-L1-WW60RG	M 12	1.75	110	16	83
	TC121-M14-L1-WW60RG	M 14	2.00	110	20	81
	TC121-M16-L1-WW60RG	M 16	2.00	110	20	68
	TC121-M20-L1-WW60RG	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E-PM

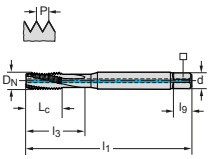
TC122

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

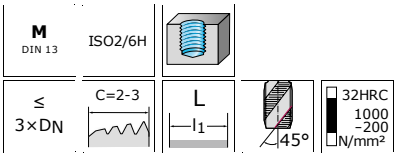
	P	M	K	N	S	H	O
WW60BC (TiCN)	● ●		●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	15 - 20	16 - 39
						
	TC122-M5-C1-WW60BC	M 5	0.80	70	16	16
	TC122-M6-C1-WW60BC	M 6	1.00	80	15	30
	TC122-M8-C1-WW60BC	M 8	1.25	90	18	35
	TC122-M10-C1-WW60BC	M 10	1.50	100	20	39
 Supreme – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	TC122-M12-L1-WW60BC	M 12	1.75	110	23	83
	TC122-M14-L1-WW60BC	M 14	2.00	110	25	81
	TC122-M16-L1-WW60BC	M 16	2.00	110	25	68
	TC122-M20-L1-WW60BC	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E

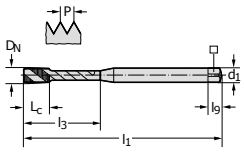
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●			●

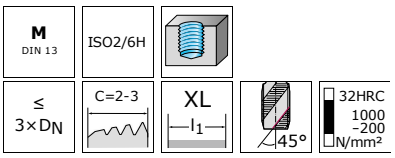
~DIN 371 L	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 L – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	112 - 160	6 - 15	18 - 50
						
	P2051832-M3	M 3	0.50	112	6	18
	P2051832-M4	M 4	0.70	112	7	21
	P2051832-M5	M 5	0.80	125	8	25
	P2051832-M6	M 6	1.00	125	10	30
	P2051832-M8	M 8	1.25	140	13	40
	P2051832-M10	M 10	1.50	160	15	50
Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 L – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	112 - 160	6 - 15	18 - 50
	P205183-M3	M 3	0.50	112	6	18
	P205183-M4	M 4	0.70	112	7	21
	P205183-M5	M 5	0.80	125	8	25
	P205183-M6	M 6	1.00	125	10	30
	P205183-M8	M 8	1.25	140	13	40
	P205183-M10	M 10	1.50	160	15	50
Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 376 L – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			1,25 - 2,5	140 - 224	12 - 25	117 - 179

~DIN 371 L	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P2056832-M8	M 8	1.25	140	12	117
	P2056832-M10	M 10	1.50	160	15	137
	P2056832-M12	M 12	1.75	180	16	153
	P2056832-M14	M 14	2.00	180	20	151
	P2056832-M16	M 16	2.00	200	20	158
	P2056832-M20	M 20	2.50	224	25	179
Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 376 L – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			1,25 - 2,5	140 - 224	12 - 25	117 - 179
	P205683-M8	M 8	1.25	140	12	117
	P205683-M10	M 10	1.50	160	15	137
	P205683-M12	M 12	1.75	180	16	153
	P205683-M14	M 14	2.00	180	20	151
	P205683-M16	M 16	2.00	200	20	158
	P205683-M20	M 20	2.50	224	25	179

Метчики машинные HSS-E

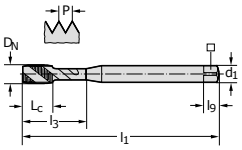
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

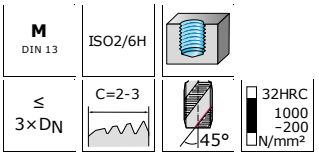
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	● ●			●			●

~DIN 371 XL	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 XL – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	125 - 200	6 - 15	18 - 39
						
	P2051935-M3	M 3	0.50	125	6	18
	P2051935-M4	M 4	0.70	125	7	21
	P2051935-M5	M 5	0.80	140	8	25
	P2051935-M6	M 6	1.00	160	10	30
	P2051935-M8	M 8	1.25	180	13	35
	P2051935-M10	M 10	1.50	200	15	39
Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 376 XL – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			1,25 - 2,5	180 - 280	12 - 25	157 - 235
	P2056935-M8	M 8	1.25	180	12	157
	P2056935-M10	M 10	1.50	200	15	177
	P2056935-M12	M 12	1.75	220	16	193
	P2056935-M14	M 14	2.00	220	20	191
	P2056935-M16	M 16	2.00	220	20	178
	P2056935-M18	M 18	2.50	250	25	206
	P2056935-M20	M 20	2.50	280	25	235

Метчики машинные HSS-E

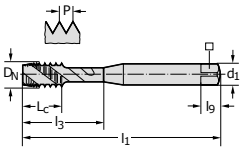
Paradur® X·pert P AZ

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Для обработки тонкостенных заготовок

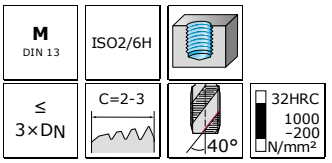
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●			●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P AZ – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	P40519-M3	M 3	0.50	56	6	18
	P40519-M4	M 4	0.70	63	7	21
	P40519-M5	M 5	0.80	70	8	25
	P40519-M6	M 6	1.00	80	10	30
	P40519-M8	M 8	1.25	90	12	35
	P40519-M10	M 10	1.50	100	15	39
Paradur Xpert P AZ – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (1)не число		1,75	110	16	83	
	P40569-M12	M 12	1.75	110	16	83

Метчики машинные HSS-E

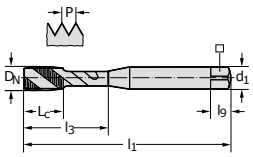
Paradur® Uni

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●		●	●			
TIN (TiN)	●●		●	●			
VAP (Vaporisiert)	●●		●	●			
uncoated (Unbeschichtet)●●	●	●					

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Uni – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	7051775-M3	M 3	0.50	56	6	18
	7051775-M4	M 4	0.70	63	7	21
	7051775-M5	M 5	0.80	70	8	25
	7051775-M6	M 6	1.00	80	10	30
	7051775-M7	M 7	1.00	80	10	30
	7051775-M8	M 8	1.25	90	12	35
	7051775-M10	M 10	1.50	100	15	39
Paradur Uni – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
	7051773-M3	M 3	0.50	56	6	18
	7051773-M4	M 4	0.70	63	7	21
	7051773-M5	M 5	0.80	70	8	25
	7051773-M6	M 6	1.00	80	10	30
	7051773-M8	M 8	1.25	90	12	35

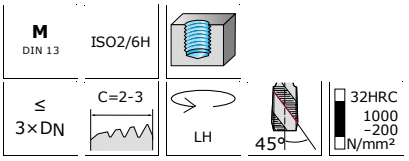
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	7051773-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Uni – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (11)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
	7051770-M2	M 2	0.40	45	4	9
	7051770-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	7051770-M2.6	M 2.6	0.45	50	4	12,5
	7051770-M3	M 3	0.50	56	6	18
	7051770-M3.5	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	7051770-M4	M 4	0.70	63	7	21
	7051770-M5	M 5	0.80	70	8	25
	7051770-M6	M 6	1.00	80	10	30
	7051770-M7	M 7	1.00	80	10	30
	7051770-M8	M 8	1.25	90	12	35
	7051770-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Uni – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	13 - 33
	7051776-M3	M 3	0.50	56	6	13
	7051776-M4	M 4	0.70	63	7	15
	7051776-M5	M 5	0.80	70	8	18
	7051776-M6	M 6	1.00	80	10	21
	7051776-M8	M 8	1.25	90	12	27
	7051776-M10	M 10	1.50	100	15	33
 Paradur Uni – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	7056775-M12	M 12	1.75	110	16	83
	7056775-M14	M 14	2.00	110	20	81
	7056775-M16	M 16	2.00	110	20	68
	7056775-M18	M 18	2.50	125	25	81
	7056775-M20	M 20	2.50	140	25	95
 Paradur Uni – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	7056773-M12	M 12	1.75	110	16	83
	7056773-M14	M 14	2.00	110	20	81

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	7056773-M16	M 16	2.00	110	20	68
 Paradur Uni – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (17)не число			0,5 - 4	56 - 200	6 - 40	34 - 131
	7056770-M3	M 3	0.50	56	6	34
	7056770-M4	M 4	0.70	63	7	43
	7056770-M5	M 5	0.80	70	8	49
	7056770-M6	M 6	1.00	80	10	59
	7056770-M8	M 8	1.25	90	12	67
	7056770-M10	M 10	1.50	100	15	77
	7056770-M12	M 12	1.75	110	16	83
	7056770-M14	M 14	2.00	110	20	81
	7056770-M16	M 16	2.00	110	20	68
	7056770-M18	M 18	2.50	125	25	81
	7056770-M20	M 20	2.50	140	25	95
	7056770-M22	M 22	2.50	140	25	93
	7056770-M24	M 24	3.00	160	30	113
	7056770-M27	M 27	3.00	160	30	97
	7056770-M30	M 30	3.50	180	35	115
 Paradur Uni – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2	110	16 - 20	38 - 49
	7056776-M12	M 12	1.75	110	16	38
	7056776-M14	M 14	2.00	110	20	44
	7056776-M16	M 16	2.00	110	20	49

Метчики машинные HSS-E

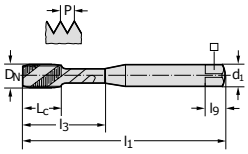
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

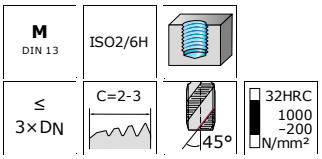
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – левосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	P205198-M3	M 3 - LH	0.50	56	6	18
	P205198-M4	M 4 - LH	0.70	63	7	21
	P205198-M5	M 5 - LH	0.80	70	8	25
	P205198-M6	M 6 - LH	1.00	80	10	30
	P205198-M8	M 8 - LH	1.25	90	12	35
	P205198-M10	M 10 - LH	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – левосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			1,75 - 3,5	110 - 180	16 - 35	68 - 115
	P205698-M12	M 12 - LH	1.75	110	16	83
	P205698-M14	M 14 - LH	2.00	110	20	81
	P205698-M16	M 16 - LH	2.00	110	20	68
	P205698-M20	M 20 - LH	2.50	140	25	95
	P205698-M24	M 24 - LH	3.00	160	30	113
	P205698-M30	M 30 - LH	3.50	180	35	115

Метчики машинные HSS-E

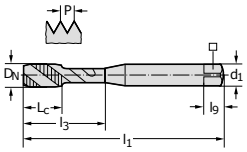
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●			●

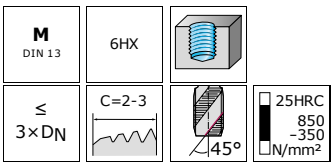
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
						
	P2051905-M2	M 2	0.40	45	4	9
	P2051905-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	P2051905-M3	M 3	0.50	56	6	18
	P2051905-M3.5	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	P2051905-M4	M 4	0.70	63	7	21
	P2051905-M5	M 5	0.80	70	8	25
	P2051905-M6	M 6	1.00	80	10	30
	P2051905-M8	M 8	1.25	90	12	35
	P2051905-M10	M 10	1.50	100	15	39
Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (14)не число			0,35 - 1,5	40 - 100	4 - 15	6 - 39
	P20519-M1.6	M 1.6	0.35	40	6	6
	P20519-M2	M 2	0.40	45	4	9
	P20519-M2.2	M 2.2	0.45	45	4	12
	P20519-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	P20519-M2.6	M 2.6	0.45	50	4	12,5

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P20519-M3	M 3	0.50	56	6	18
	P20519-M3.5	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	P20519-M4	M 4	0.70	63	7	21
	P20519-M4.5	M 4.5	0.75	70	8	25
	P20519-M5	M 5	0.80	70	8	25
	P20519-M6	M 6	1.00	80	10	30
	P20519-M7	M 7	1.00	80	10	30
	P20519-M8	M 8	1.25	90	12	35
	P20519-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			1,75 - 3,5	110 - 180	16 - 35	68 - 115
	P2056905-M12	M 12	1.75	110	16	83
	P2056905-M14	M 14	2.00	110	20	81
	P2056905-M16	M 16	2.00	110	20	68
	P2056905-M18	M 18	2.50	125	25	81
	P2056905-M20	M 20	2.50	140	25	95
	P2056905-M24	M 24	3.00	160	30	113
	P2056905-M30	M 30	3.50	180	35	115
 Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (26)не число			0,7 - 6	63 - 315	7 - 60	43 - 178
	P20569-M4	M 4	0.70	63	7	43
	P20569-M5	M 5	0.80	70	8	49
	P20569-M6	M 6	1.00	80	10	59
	P20569-M8	M 8	1.25	90	12	67
	P20569-M9	M 9	1.25	90	13	67
	P20569-M10	M 10	1.50	100	15	77
	P20569-M11	M 11	1.50	100	15	76
	P20569-M12	M 12	1.75	110	16	83
	P20569-M14	M 14	2.00	110	20	81
	P20569-M16	M 16	2.00	110	20	68
	P20569-M18	M 18	2.50	125	25	81
	P20569-M20	M 20	2.50	140	25	95
	P20569-M22	M 22	2.50	140	25	93
	P20569-M24	M 24	3.00	160	30	113
	P20569-M27	M 27	3.00	160	30	97

Метчики машинные HSS-E-PM

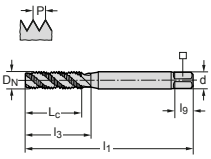
TC120

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

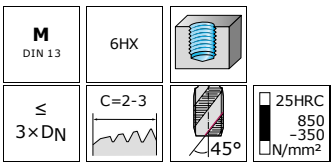
	P	M	K	N	S	H	O
WW60AG (TiN + Vaporisiert)● ●			●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	10 - 33	18 - 39
						
	TC120-M3-C0-WW60AG	M 3	0.50	56	10	18
	TC120-M4-C0-WW60AG	M 4	0.70	63	13,5	21
	TC120-M5-C0-WW60AG	M 5	0.80	70	16,5	25
	TC120-M6-C0-WW60AG	M 6	1.00	80	20	30
	TC120-M8-C0-WW60AG	M 8	1.25	90	26,5	35
	TC120-M10-C0-WW60AG	M 10	1.50	100	33	39
Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			1,75 - 3,5	110 - 205	39,5 - 97	78 - 140
	TC120-M12-L0-WW60AG	M 12	1.75	110	39,5	83
	TC120-M16-L0-WW60AG	M 16	2.00	120	52	78
	TC120-M20-L0-WW60AG	M 20	2.50	140	65	95
	TC120-M24-L0-WW60AG	M 24	3.00	160	78	113
	TC120-M30-L0-WW60AG	M 30	3.50	205	97	140

Метчики машинные HSS-E-PM

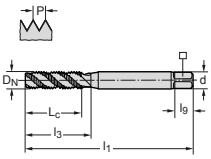
TC120

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

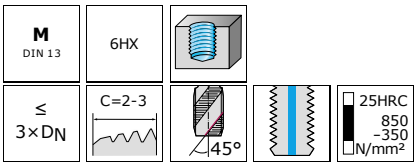
	P	M	K	N	S	H	O
WW60AG (TiN + Vaporisiert)● ●			●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	10 - 33	18 - 39
						
	TC120-M3-C0-WW60AG	M 3	0.50	56	10	18
	TC120-M4-C0-WW60AG	M 4	0.70	63	13,5	21
	TC120-M5-C0-WW60AG	M 5	0.80	70	16,5	25
	TC120-M6-C0-WW60AG	M 6	1.00	80	20	30
	TC120-M8-C0-WW60AG	M 8	1.25	90	26,5	35
	TC120-M10-C0-WW60AG	M 10	1.50	100	33	39
Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			1,75 - 3,5	110 - 205	39,5 - 97	78 - 140
	TC120-M12-L0-WW60AG	M 12	1.75	110	39,5	83
	TC120-M16-L0-WW60AG	M 16	2.00	120	52	78
	TC120-M20-L0-WW60AG	M 20	2.50	140	65	95
	TC120-M24-L0-WW60AG	M 24	3.00	160	78	113
	TC120-M30-L0-WW60AG	M 30	3.50	205	97	140

Метчики машинные HSS-E-PM

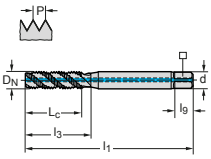
TC120

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

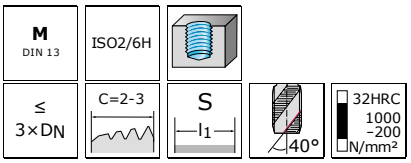
	P	M	K	N	S	H	O
WW60AG (TiN + Vaporisiert)● ●			●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (2)не число			1,25 - 1,5	90 - 100	26,5 - 33	35 - 39
						
	TC120-M8-C1-WW60AG	M 8	1.25	90	26,5	35
	TC120-M10-C1-WW60AG	M 10	1.50	100	33	39
 Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (2)не число			1,75 - 2	110 - 120	39,5 - 52	78 - 83
	TC120-M12-L1-WW60AG	M 12	1.75	110	39,5	83
	TC120-M16-L1-WW60AG	M 16	2.00	120	52	78

Метчики HSS-E, короткая серия

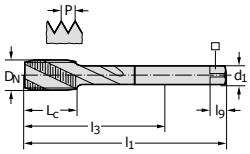
KMB WST

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

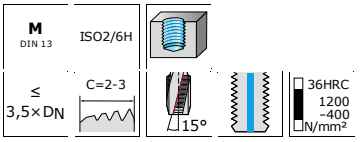
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●		●	●			

DIN 2184-2	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	KMB WST – ≤3xD – M/6H – DIN 2184-2 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (7)не число		0,5 - 1,75	40 - 75	6 - 16	13,5 - 48
						
	20167-M3	M 3	0.50	40	6	13,5
	20167-M4	M 4	0.70	45	7	16,5
	20167-M5	M 5	0.80	50	8	19
	20167-M6	M 6	1.00	56	10	27
	20167-M8	M 8	1.25	63	12	40
	20167-M10	M 10	1.50	70	15	47
	20167-M12	M 12	1.75	75	16	48

Метчики машинные HSS-E

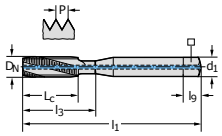
Paradur® NH

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

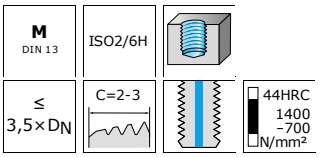
	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●		●●	●			●
uncoated (Unbeschichtet)	●●		●●	●			●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur NH – ≤3,5xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (5)		не число	0,7 - 1,5	63 - 100	12 - 20	21 - 39
						
	2041215-M4	M 4	0.70	63	12	21
	2041215-M5	M 5	0.80	70	13	25
	2041215-M6	M 6	1.00	80	15	30
	2041215-M8	M 8	1.25	90	18	35
	2041215-M10	M 10	1.50	100	20	39
Paradur NH – ≤3,5xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)		не число	0,8 - 1,5	70 - 100	13 - 20	25 - 39
	2041210-M5	M 5	0.80	70	13	25
	2041210-M6	M 6	1.00	80	15	30
	2041210-M8	M 8	1.25	90	18	35
	2041210-M10	M 10	1.50	100	20	39
Paradur NH – ≤3,5xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (1)		не число	1,75	110	23	83
	2046215-M12	M 12	1.75	110	23	83
Paradur NH – ≤3,5xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (1)		не число	1,75	110	23	83
	2046210-M12	M 12	1.75	110	23	83

Метчики машинные HSS-E

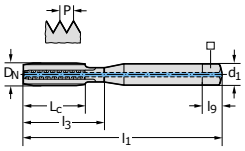
Paradur® HT

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

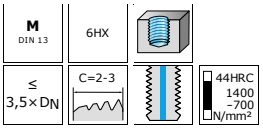
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●		●●	●			●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur HT – ≤3,5xD – M/6H – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	12 - 20	21 - 39
						
	2031115-M4	M 4	0.70	63	12	21
	2031115-M5	M 5	0.80	70	13	25
	2031115-M6	M 6	1.00	80	15	30
	2031115-M8	M 8	1.25	90	18	35
	2031115-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Paradur HT – ≤3,5xD – M/6H – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			1,75 - 4	110 - 200	23 - 48	68 - 131
	2036115-M12	M 12	1.75	110	23	83
	2036115-M14	M 14	2.00	110	25	81
	2036115-M16	M 16	2.00	110	25	68
	2036115-M20	M 20	2.50	140	30	95
	2036115-M22	M 22	2.50	140	30	93
	2036115-M24	M 24	3.00	160	36	113
	2036115-M27	M 27	3.00	160	36	97
	2036115-M30	M 30	3.50	180	42	115
	2036115-M36	M 36	4.00	200	48	131

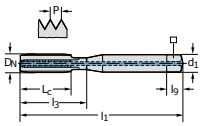
Метчики машинные HSS-E

TC130

Метрический хвостовик



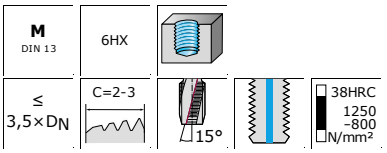
	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●●		●●	●			●
WY80EH (AlCrTiN)	●●		●●	●			●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (10)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	12 - 20	21 - 39
						
	TC130-M4-C1-WY80AA	M 4	0.70	63	12	21
	TC130-M4-C1-WY80EH	M 4	0.70	63	12	21
	TC130-M5-C1-WY80EH	M 5	0.80	70	13	25
	TC130-M5-C1-WY80AA	M 5	0.80	70	13	25
	TC130-M6-C1-WY80EH	M 6	1.00	80	15	30
	TC130-M6-C1-WY80AA	M 6	1.00	80	15	30
	TC130-M8-C1-WY80EH	M 8	1.25	90	18	35
	TC130-M8-C1-WY80AA	M 8	1.25	90	18	35
	TC130-M10-C1-WY80EH	M 10	1.50	100	20	39
	TC130-M10-C1-WY80AA	M 10	1.50	100	20	39
Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (16)не число			1,75 - 4,5	110 - 200	23 - 54	68 - 131
	TC130-M12-L1-WY80AA	M 12	1.75	110	23	83
	TC130-M12-L1-WY80EH	M 12	1.75	110	23	83
	TC130-M14-L1-WY80AA	M 14	2.00	110	25	81
	TC130-M16-L1-WY80EH	M 16	2.00	110	25	68
	TC130-M16-L1-WY80AA	M 16	2.00	110	25	68
	TC130-M20-L1-WY80EH	M 20	2.50	140	30	95
	TC130-M20-L1-WY80AA	M 20	2.50	140	30	95
	TC130-M22-L1-WY80AA	M 22	2.50	140	30	93
	TC130-M24-L1-WY80AA	M 24	3.00	160	36	113
	TC130-M24-L1-WY80EH	M 24	3.00	160	36	113
	TC130-M27-L1-WY80AA	M 27	3.00	160	36	97
	TC130-M30-L1-WY80AA	M 30	3.50	180	42	115
	TC130-M30-L1-WY80EH	M 30	3.50	180	42	115
	TC130-M36-L1-WY80EH	M 36	4.00	200	48	131
	TC130-M36-L1-WY80AA	M 36	4.00	200	48	131

Метчики машинные HSS-E

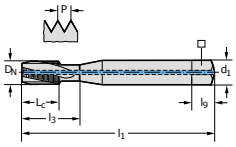
Paradur® Short Chip HT

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

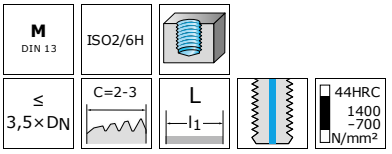
	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●●		●	●			
uncoated (Unbeschichtet)	●●		●	●			

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Short Chip HT – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	25 - 39
						
	20410T2-M5	M 5	0.80	70	8	25
	20410T2-M6	M 6	1.00	80	10	30
	20410T2-M8	M 8	1.25	90	12	35
	20410T2-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Short Chip HT – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	8 - 15	25 - 39
	20410TR-M5	M 5	0.80	70	8	25
	20410TR-M6	M 6	1.00	80	10	30
	20410TR-M8	M 8	1.25	90	12	35
	20410TR-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Short Chip HT – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (1)не число		1,75	110	16	83	
	20460T2-M12	M 12	1.75	110	16	83
 Short Chip HT – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (1)не число		1,75	110	16	83	
	20460TR-M12	M 12	1.75	110	16	83

Метчики машинные HSS-E

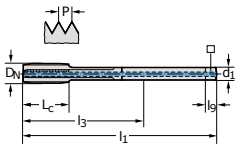
Paradur® HT

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

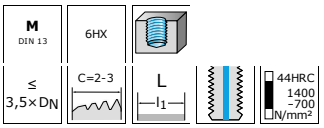
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●		●●	●			●

~DIN 376 L	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur HT – ≤3,5xD – M/6H – ~DIN 376 L – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (12)не число		1,25 - 4	110 - 300	18 - 48	87 - 231
						
	2036155-M8	M 8	1.25	110	18	87
	2036155-M10	M 10	1.50	125	20	102
	2036155-M12	M 12	1.75	140	23	113
	2036155-M14	M 14	2.00	140	25	111
	2036155-M16	M 16	2.00	160	25	118
	2036155-M20	M 20	2.50	180	30	135
	2036155-M22	M 22	2.50	200	30	153
	2036155-M24	M 24	3.00	200	36	153
	2036155-M27	M 27	3.00	225	36	162
	2036155-M30	M 30	3.50	250	42	185
	2036155-M33	M 33	3.50	275	42	208
	2036155-M36	M 36	4.00	300	48	231

Метчики машинные HSS-E

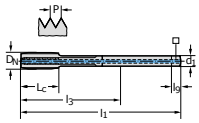
TC130

Метрический хвостовик



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●●		●●	●			●
WY80EH (AlCrTiN)	●●		●●	●			●

~DIN 376 L	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤3,5xD – M/6HX – ~DIN 376 L – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (21)не число			1,25 - 4,5	110 - 350	18 - 54	87 - 252

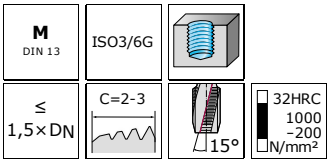


	TC130-M8-LG-WY80AA	M 8	1.25	110	18	87
	TC130-M8-LG-WY80EH	M 8	1.25	110	18	87
	TC130-M10-LG-WY80EH	M 10	1.50	125	20	102
	TC130-M10-LG-WY80AA	M 10	1.50	125	20	102
	TC130-M12-LG-WY80EH	M 12	1.75	140	23	113
	TC130-M12-LG-WY80AA	M 12	1.75	140	23	113
	TC130-M14-LG-WY80AA	M 14	2.00	140	25	111
	TC130-M16-LG-WY80AA	M 16	2.00	160	25	118
	TC130-M16-LG-WY80EH	M 16	2.00	160	25	118
	TC130-M20-LG-WY80AA	M 20	2.50	180	30	135
	TC130-M20-LG-WY80EH	M 20	2.50	180	30	135
	TC130-M22-LG-WY80AA	M 22	2.50	200	30	153
	TC130-M24-LG-WY80EH	M 24	3.00	200	36	153
	TC130-M24-LG-WY80AA	M 24	3.00	200	36	153
	TC130-M27-LG-WY80AA	M 27	3.00	225	36	162

Метчики машинные HSS-E

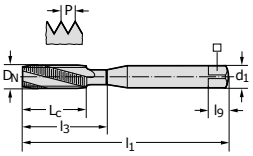
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

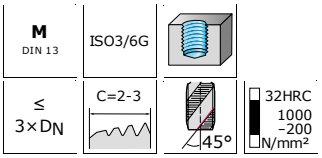
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●		●●●●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur N – ≤1,5xD – M/6G – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
						
	20430-M2	M 2	0.40	45	4	9
	20430-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	20430-M3	M 3	0.50	56	6	18
	20430-M4	M 4	0.70	63	7	21
	20430-M5	M 5	0.80	70	8	25
	20430-M6	M 6	1.00	80	10	30
	20430-M8	M 8	1.25	90	12	35
	20430-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur N – ≤1,5xD – M/6G – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (2)не число			1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	20480-M12	M 12	1.75	110	16	83
	20480-M16	M 16	2.00	110	20	68

Метчики машинные HSS-E

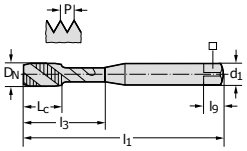
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●			●

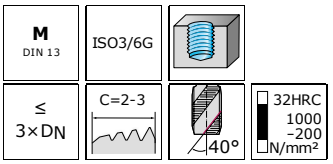
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6G – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (7)не число		0,45 - 1,5	50 - 100	4 - 15	12,5 - 39
						
	P2053905-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	P2053905-M3	M 3	0.50	56	6	18
	P2053905-M4	M 4	0.70	63	7	21
	P2053905-M5	M 5	0.80	70	8	25
	P2053905-M6	M 6	1.00	80	10	30
	P2053905-M8	M 8	1.25	90	12	35
	P2053905-M10	M 10	1.50	100	15	39
	Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6G – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (10)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
	P20539-M2	M 2	0.40	45	4	9
	P20539-M2.3	M 2.3	0.40	45	4	12
	P20539-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	P20539-M3	M 3	0.50	56	6	18
	P20539-M3.5	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	P20539-M4	M 4	0.70	63	7	21
	P20539-M5	M 5	0.80	70	8	25

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P20539-M6	M 6	1.00	80	10	30
	P20539-M8	M 8	1.25	90	12	35
	P20539-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6G – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (2)не число			1,75 - 2	110	16 - 20	68 - 83
	P2058905-M12	M 12	1.75	110	16	83
	P2058905-M16	M 16	2.00	110	20	68
 Paradur Xpert P – ≤3xD – M/6G – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			0,8 - 2	70 - 110	8 - 20	49 - 83
	P20589-M5	M 5	0.80	70	8	49
	P20589-M6	M 6	1.00	80	10	59
	P20589-M8	M 8	1.25	90	12	67
	P20589-M10	M 10	1.50	100	15	77
	P20589-M12	M 12	1.75	110	16	83
	P20589-M14	M 14	2.00	110	20	81
	P20589-M16	M 16	2.00	110	20	68

Метчики машинные HSS-E

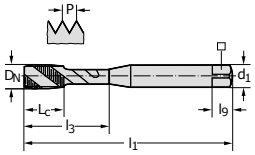
Paradur® Uni

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

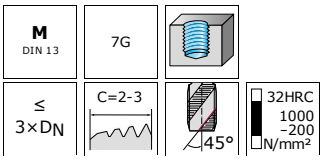
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●			●	●			

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Uni – ≤3xD – M/6G – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
						
	7053770-M2	M 2	0.40	45	4	9
	7053770-M3	M 3	0.50	56	6	18
	7053770-M4	M 4	0.70	63	7	21
	7053770-M5	M 5	0.80	70	8	25
	7053770-M6	M 6	1.00	80	10	30
	7053770-M8	M 8	1.25	90	12	35
	7053770-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Uni – ≤3xD – M/6G – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	7058770-M12	M 12	1.75	110	16	83
	7058770-M14	M 14	2.00	110	20	81
	7058770-M16	M 16	2.00	110	20	68
	7058770-M20	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E

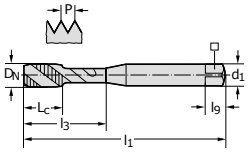
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)●●		●					●

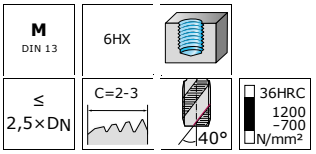
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Xpert P – ≤3xD – M/7G – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	P2054905-M3	M 3	0.50	56	6	18
	P2054905-M4	M 4	0.70	63	7	21
	P2054905-M5	M 5	0.80	70	8	25
	P2054905-M6	M 6	1.00	80	10	30
	P2054905-M8	M 8	1.25	90	12	35
	P2054905-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert P – ≤3xD – M/7G – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
	P20549-M2	M 2	0.40	45	4	9
	P20549-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	P20549-M3	M 3	0.50	56	6	18
	P20549-M4	M 4	0.70	63	7	21
	P20549-M5	M 5	0.80	70	8	25
	P20549-M6	M 6	1.00	80	10	30
	P20549-M8	M 8	1.25	90	12	35
	P20549-M10	M 10	1.50	100	15	39

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Xpert P – ≤3xD – M/7G – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 3	110 - 160	16 - 30	68 - 113
	P2059905-M12	M 12	1.75	110	16	83
	P2059905-M16	M 16	2.00	110	20	68
	P2059905-M20	M 20	2.50	140	25	95
	P2059905-M24	M 24	3.00	160	30	113
 Paradur Xpert P – ≤3xD – M/7G – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			1,25 - 3	90 - 160	12 - 30	67 - 113
	P20599-M8	M 8	1.25	90	12	67
	P20599-M10	M 10	1.50	100	15	77
	P20599-M12	M 12	1.75	110	16	83
	P20599-M16	M 16	2.00	110	20	68
	P20599-M20	M 20	2.50	140	25	95
	P20599-M24	M 24	3.00	160	30	113

Метчики машинные HSS-E

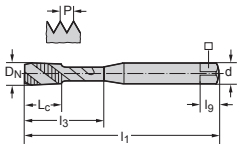
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●	● ●					
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert)	●	● ●					

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
						
	M2051306-M2	M 2	0.40	45	4	9
	M2051306-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	M2051306-M3	M 3	0.50	56	6	18
	M2051306-M4	M 4	0.70	63	7	21
	M2051306-M5	M 5	0.80	70	8	25
	M2051306-M6	M 6	1.00	80	10	30
	M2051306-M8	M 8	1.25	90	12	35
	M2051306-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	4 - 15	9 - 39
	M2051305-M2	M 2	0.40	45	4	9
	M2051305-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	M2051305-M3	M 3	0.50	56	6	18
	M2051305-M4	M 4	0.70	63	7	21
	M2051305-M5	M 5	0.80	70	8	25
	M2051305-M6	M 6	1.00	80	10	30

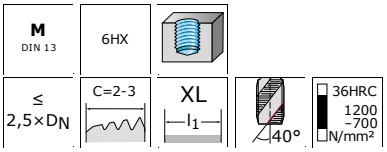
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	M2051305-M8	M 8	1.25	90	12	35
	M2051305-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (14)не число			0,35 - 1,5	40 - 100	4 - 15	6 - 39
	M20513-M1.6	M 1.6	0.35	40	6	6
	M20513-M1.7	M 1.7	0.35	40	6	6
	M20513-M1.8	M 1.8	0.35	40	6	6
	M20513-M2	M 2	0.40	45	4	9
	M20513-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	M20513-M3	M 3	0.50	56	6	18
	M20513-M3.5	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	M20513-M4	M 4	0.70	63	7	21
	M20513-M4.5	M 4.5	0.75	70	8	25
	M20513-M5	M 5	0.80	70	8	25
	M20513-M6	M 6	1.00	80	10	30
	M20513-M7	M 7	1.00	80	10	30
	M20513-M8	M 8	1.25	90	12	35
	M20513-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (15)не число			1 - 4,5	80 - 200	10 - 45	59 - 131
	M20563-M6	M 6	1.00	80	10	59
	M20563-M8	M 8	1.25	90	12	67
	M20563-M10	M 10	1.50	100	15	77
	M20563-M12	M 12	1.75	110	16	83
	M20563-M14	M 14	2.00	110	20	81
	M20563-M16	M 16	2.00	110	20	68
	M20563-M18	M 18	2.50	125	25	81
	M20563-M20	M 20	2.50	140	25	95
	M20563-M22	M 22	2.50	140	25	93
	M20563-M24	M 24	3.00	160	30	113
	M20563-M27	M 27	3.00	160	30	97
	M20563-M30	M 30	3.50	180	35	115
	M20563-M33	M 33	3.50	180	35	113
	M20563-M36	M 36	4.00	200	40	131
	M20563-M42	M 42	4.50	200	45	102

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	M2056305-M12	M 12	1.75	110	16	83
	M2056305-M16	M 16	2.00	110	20	68
	M2056305-M20	M 20	2.50	140	25	95
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			1 - 3,5	80 - 180	10 - 35	59 - 115
	M2056306-M6	M 6	1.00	80	10	59
	M2056306-M8	M 8	1.25	90	12	67
	M2056306-M10	M 10	1.50	100	15	77
	M2056306-M12	M 12	1.75	110	16	83
	M2056306-M16	M 16	2.00	110	20	68
	M2056306-M20	M 20	2.50	140	25	95
	M2056306-M24	M 24	3.00	160	30	113
	M2056306-M30	M 30	3.50	180	35	115

Метчики машинные HSS-E

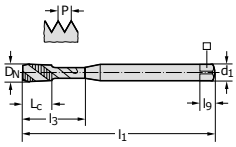
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

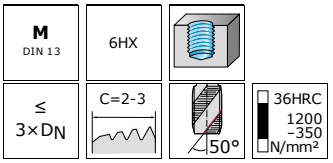
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	● ●					

~DIN 371 XL	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 371 XL – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			0,7 - 1	125 - 160	7 - 10	21 - 30
						
	M2051332-M4	M 4	0.70	125	7	21
	M2051332-M5	M 5	0.80	140	8	25
	M2051332-M6	M 6	1.00	160	10	30
Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6HX – ~DIN 376 XL – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			1,25 - 2,5	180 - 280	12 - 25	157 - 235
	M2056332-M8	M 8	1.25	180	12	157
	M2056332-M10	M 10	1.50	200	15	177
	M2056332-M12	M 12	1.75	220	16	193
	M2056332-M16	M 16	2.00	220	20	178
	M2056332-M20	M 20	2.50	280	25	235

Метчики машинные HSS-E (-PM)

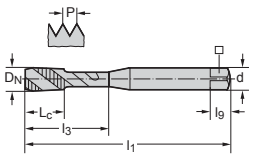
TC142

Метрический хвостовик



- WY80FC: оптимальный контроль стружкообразования

	P	M	K	N	S	H	O
WW60RB (TiAlN) ● ●●							
WY80FC (Vaporisiert) ● ●●							

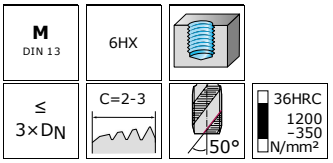
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 50° – Для обработки глухих отверстий (18)не число		0,35 - 1,5	40 - 100	4 - 15	6 - 39
						
	TC142-M1.6-C0-WY80FC	M 1.6	0.35	40	6	6
	TC142-M2-C0-WY80FC	M 2	0.40	45	4	9
	TC142-M2-C0-WW60RB	M 2	0.40	45	4	9
	TC142-M2.3-C0-WY80FC	M 2.3	0.40	45	4	12
	TC142-M2.5-C0-WY80FC	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	TC142-M2.6-C0-WY80FC	M 2.6	0.45	50	4	12,5
	TC142-M3-C0-WY80FC	M 3	0.50	56	6	18
	TC142-M3-C0-WW60RB	M 3	0.50	56	6	18
	TC142-M4-C0-WW60RB	M 4	0.70	63	7	21
	TC142-M4-C0-WY80FC	M 4	0.70	63	7	21
	TC142-M5-C0-WW60RB	M 5	0.80	70	8	25
	TC142-M5-C0-WY80FC	M 5	0.80	70	8	25
	TC142-M6-C0-WY80FC	M 6	1.00	80	10	30
	TC142-M6-C0-WW60RB	M 6	1.00	80	10	30
	TC142-M8-C0-WW60RB	M 8	1.25	90	12	35

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 50° – Для обработки глухих отверстий (19)не число		1 - 4		80 - 200	10 - 40	59 - 131
	TC142-M6-L0-WY80FC	M 6	1.00	80	10	59
	TC142-M8-L0-WY80FC	M 8	1.25	90	12	67
	TC142-M10-L0-WY80FC	M 10	1.50	100	15	77
	TC142-M10-L0-WW60RB	M 10	1.50	100	15	77
	TC142-M12-L0-WW60RB	M 12	1.75	110	16	83
	TC142-M12-L0-WY80FC	M 12	1.75	110	16	83
	TC142-M14-L0-WW60RB	M 14	2.00	110	20	81
	TC142-M14-L0-WY80FC	M 14	2.00	110	20	81
	TC142-M16-L0-WW60RB	M 16	2.00	110	20	68
	TC142-M16-L0-WY80FC	M 16	2.00	110	20	68
	TC142-M18-L0-WW60RB	M 18	2.50	125	25	81
	TC142-M20-L0-WY80FC	M 20	2.50	140	25	95
	TC142-M20-L0-WW60RB	M 20	2.50	140	25	95
	TC142-M24-L0-WW60RB	M 24	3.00	160	30	113
	TC142-M24-L0-WY80FC	M 24	3.00	160	30	113

Метчики машинные HSS-E (-PM)

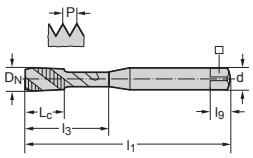
TC142

Метрический хвостовик



- WY80FC: оптимальный контроль стружкообразования

	P	M	K	N	S	H	O
WW60RB (TiAlN) ● ●●							
WY80FC (Vaporisiert) ● ●●							

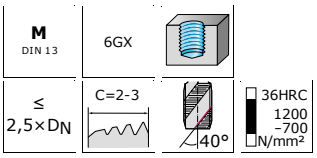
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 50° – Для обработки глухих отверстий (18)не число		0,35 - 1,5	40 - 100	4 - 15	6 - 39
						
	TC142-M1.6-C0-WY80FC	M 1.6	0.35	40	6	6
	TC142-M2-C0-WY80FC	M 2	0.40	45	4	9
	TC142-M2-C0-WW60RB	M 2	0.40	45	4	9
	TC142-M2.3-C0-WY80FC	M 2.3	0.40	45	4	12
	TC142-M2.5-C0-WY80FC	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	TC142-M2.6-C0-WY80FC	M 2.6	0.45	50	4	12,5
	TC142-M3-C0-WY80FC	M 3	0.50	56	6	18
	TC142-M3-C0-WW60RB	M 3	0.50	56	6	18
	TC142-M4-C0-WW60RB	M 4	0.70	63	7	21
	TC142-M4-C0-WY80FC	M 4	0.70	63	7	21
	TC142-M5-C0-WW60RB	M 5	0.80	70	8	25
	TC142-M5-C0-WY80FC	M 5	0.80	70	8	25
	TC142-M6-C0-WY80FC	M 6	1.00	80	10	30
	TC142-M6-C0-WW60RB	M 6	1.00	80	10	30
	TC142-M8-C0-WW60RB	M 8	1.25	90	12	35

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Supreme – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 50° – Для обработки глухих отверстий (19)не число		1 - 4		80 - 200	10 - 40	59 - 131
	TC142-M6-L0-WY80FC	M 6	1.00	80	10	59
	TC142-M8-L0-WY80FC	M 8	1.25	90	12	67
	TC142-M10-L0-WY80FC	M 10	1.50	100	15	77
	TC142-M10-L0-WW60RB	M 10	1.50	100	15	77
	TC142-M12-L0-WW60RB	M 12	1.75	110	16	83
	TC142-M12-L0-WY80FC	M 12	1.75	110	16	83
	TC142-M14-L0-WW60RB	M 14	2.00	110	20	81
	TC142-M14-L0-WY80FC	M 14	2.00	110	20	81
	TC142-M16-L0-WW60RB	M 16	2.00	110	20	68
	TC142-M16-L0-WY80FC	M 16	2.00	110	20	68
	TC142-M18-L0-WW60RB	M 18	2.50	125	25	81
	TC142-M20-L0-WY80FC	M 20	2.50	140	25	95
	TC142-M20-L0-WW60RB	M 20	2.50	140	25	95
	TC142-M24-L0-WW60RB	M 24	3.00	160	30	113
	TC142-M24-L0-WY80FC	M 24	3.00	160	30	113

Метчики машинные HSS-E

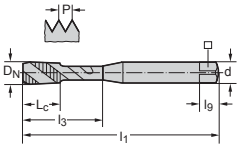
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

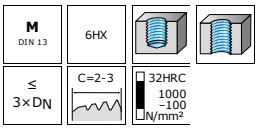
	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert)	●	● ●					

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6GX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	M2053306-M3	M 3	0.50	56	6	18
	M2053306-M4	M 4	0.70	63	7	21
	M2053306-M5	M 5	0.80	70	8	25
	M2053306-M6	M 6	1.00	80	10	30
	M2053306-M8	M 8	1.25	90	12	35
	M2053306-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – M/6GX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
	M20533-M3	M 3	0.50	56	6	18
	M20533-M4	M 4	0.70	63	7	21
	M20533-M5	M 5	0.80	70	8	25
	M20533-M6	M 6	1.00	80	10	30
	M20533-M8	M 8	1.25	90	12	35
	M20533-M10	M 10	1.50	100	15	39

Метчики машинные HSS-E-PM

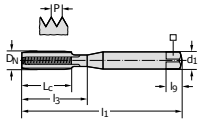
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

	P	M	K	N	S	H	O
NID (Nitriert + Vaporisiert)			●●●	●			●●
TICN (TiCN)			●●●	●			●●

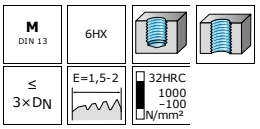
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	E20314-M3	M 3	0.50	56	9	18
	E20314-M4	M 4	0.70	63	12	21
	E20314-M5	M 5	0.80	70	13	25
	E20314-M6	M 6	1.00	80	15	30
	E20314-M7	M 7	1.00	80	15	30
	E20314-M8	M 8	1.25	90	18	35
	E20314-M10	M 10	1.50	100	20	39
Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
	E2031406-M3	M 3	0.50	56	9	18
	E2031406-M4	M 4	0.70	63	12	21
	E2031406-M5	M 5	0.80	70	13	25
	E2031406-M6	M 6	1.00	80	15	30
	E2031406-M7	M 7	1.00	80	15	30
	E2031406-M8	M 8	1.25	90	18	35
	E2031406-M9	M 9	1.25	90	18	35
	E2031406-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			1,75 - 3,5	110 - 180	23 - 42	68 - 115
	E2036406-M12	M 12	1.75	110	23	83
	E2036406-M14	M 14	2.00	110	25	81
	E2036406-M16	M 16	2.00	110	25	68
	E2036406-M18	M 18	2.50	125	30	81
	E2036406-M20	M 20	2.50	140	30	95
	E2036406-M22	M 22	2.50	140	30	93

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	E2036406-M24	M 24	3.00	160	36	113
	E2036406-M30	M 30	3.50	180	42	115
 Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			1,75 - 3,5	110 - 180	23 - 42	68 - 115
	E20364-M12	M 12	1.75	110	23	83
	E20364-M14	M 14	2.00	110	25	81
	E20364-M16	M 16	2.00	110	25	68
	E20364-M18	M 18	2.50	125	30	81
	E20364-M20	M 20	2.50	140	30	95
	E20364-M22	M 22	2.50	140	30	93
	E20364-M24	M 24	3.00	160	36	113
	E20364-M30	M 30	3.50	180	42	115

Метчики машинные HSS-E-PM

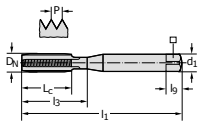
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

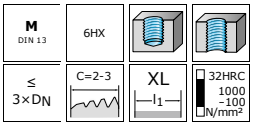
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●●●●				●●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	12 - 20	21 - 39
						
	E2031466-M4	M 4	0.70	63	12	21
	E2031466-M5	M 5	0.80	70	13	25
	E2031466-M6	M 6	1.00	80	15	30
	E2031466-M8	M 8	1.25	90	18	35
	E2031466-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			1,75 - 3	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	E2036466-M12	M 12	1.75	110	23	83
	E2036466-M16	M 16	2.00	110	25	68
	E2036466-M20	M 20	2.50	140	30	95
	E2036466-M24	M 24	3.00	160	36	113

Метчики машинные HSS-E-PM

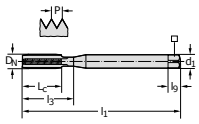
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

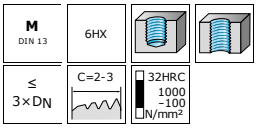
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●●●●				●●

~DIN 371 XL	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 XL – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	125 - 200	12 - 20	21 - 39
						
	E2031436-M4	M 4	0.70	125	12	21
	E2031436-M5	M 5	0.80	140	13	25
	E2031436-M6	M 6	1.00	160	15	30
	E2031436-M8	M 8	1.25	180	18	35
	E2031436-M10	M 10	1.50	200	20	39
Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 376 XL – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	220 - 280	23 - 30	178 - 235
	E2036436-M12	M 12	1.75	220	23	193
	E2036436-M16	M 16	2.00	220	25	178
	E2036436-M20	M 20	2.50	280	30	235

Метчики машинные HSS-E-PM

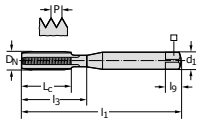
Paradur® X·pert K

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

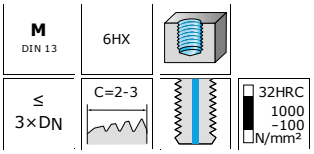
	P	M	K	N	S	H	O
TAFT (TiAlN)			●●	●			

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert K – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	17 - 35
						
	K2031407-M3	M 3	0.50	56	9	17
	K2031407-M4	M 4	0.70	63	11	19
	K2031407-M5	M 5	0.80	70	13	23
	K2031407-M6	M 6	1.00	80	15	27
	K2031407-M8	M 8	1.25	90	18	31
	K2031407-M10	M 10	1.50	100	20	35
 Paradur Xpert K – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	62 - 88
	K2036407-M12	M 12	1.75	110	23	78
	K2036407-M14	M 14	2.00	110	25	75
	K2036407-M16	M 16	2.00	110	25	62
	K2036407-M20	M 20	2.50	140	30	88

Метчики машинные HSS-E-PM

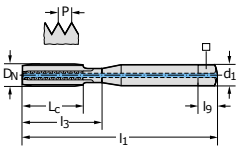
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

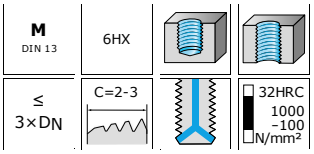
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●●	●●			●●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	12 - 20	21 - 39
						
	E2031416-M4	M 4	0.70	63	12	21
	E2031416-M5	M 5	0.80	70	13	25
	E2031416-M6	M 6	1.00	80	15	30
	E2031416-M7	M 7	1.00	80	15	30
	E2031416-M8	M 8	1.25	90	18	35
	E2031416-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			1,75 - 3	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	E2036416-M12	M 12	1.75	110	23	83
	E2036416-M14	M 14	2.00	110	25	81
	E2036416-M16	M 16	2.00	110	25	68
	E2036416-M18	M 18	2.50	125	30	81
	E2036416-M20	M 20	2.50	140	30	95
	E2036416-M24	M 24	3.00	160	36	113

Метчики машинные HSS-E-PM

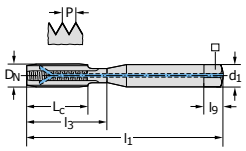
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

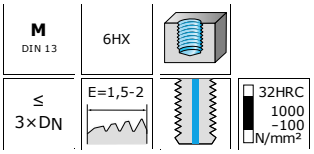
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●●	●●			●●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
≤xD/° – Для обработки сквозных отверстий (3)		не число	1 - 1,5	80 - 100	15 - 20	30 - 39
						
	E2031446-M6	M 6	1.00	80	15	30
	E2031446-M8	M 8	1.25	90	18	35
	E2031446-M10	M 10	1.50	100	20	39
Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (2)		не число	1,75 - 2	110	23 - 25	68 - 83
	E2036446-M12	M 12	1.75	110	23	83
	E2036446-M16	M 16	2.00	110	25	68

Метчики машинные HSS-E-PM

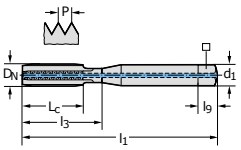
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

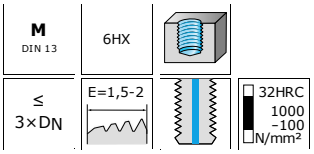
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●●●	●			●●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	12 - 20	21 - 39
						
	E2031456-M4	M 4	0.70	63	12	21
	E2031456-M5	M 5	0.80	70	13	25
	E2031456-M6	M 6	1.00	80	15	30
	E2031456-M8	M 8	1.25	90	18	35
	E2031456-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	E2036456-M12	M 12	1.75	110	23	83
	E2036456-M16	M 16	2.00	110	25	68
	E2036456-M20	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E-PM

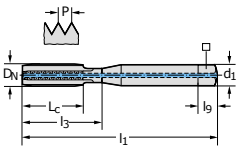
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

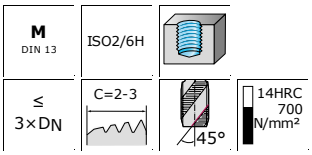
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●●●	●			●●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			0,7 - 1,5	63 - 100	12 - 20	21 - 39
						
	E2031456-M4	M 4	0.70	63	12	21
	E2031456-M5	M 5	0.80	70	13	25
	E2031456-M6	M 6	1.00	80	15	30
	E2031456-M8	M 8	1.25	90	18	35
	E2031456-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Paradur Eco CI – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	E2036456-M12	M 12	1.75	110	23	83
	E2036456-M16	M 16	2.00	110	25	68
	E2036456-M20	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E

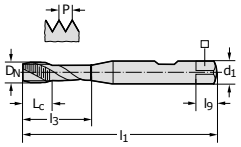
Paradur® WLM Synchrospeed

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Только для обработки на станках с возможностью синхронного резьбонарезания (Rigid Tapping)

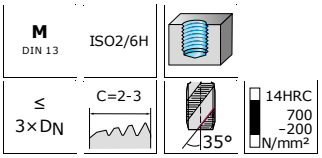
	P	M	K	N	S	H	O
CRN (CrN)	●			●●●			●●
uncoated (Unbeschichtet) ●				●●●			●●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur WLM Synch. – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	70 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	S2051604-M3	M 3	0.50	70	6	18
	S2051604-M4	M 4	0.70	70	7	21
	S2051604-M5	M 5	0.80	70	8	25
	S2051604-M6	M 6	1.00	80	10	30
	S2051604-M8	M 8	1.25	90	12	35
	S2051604-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur WLM Synch. – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	70 - 100	6 - 15	18 - 39
	S20516-M3	M 3	0.50	70	6	18
	S20516-M4	M 4	0.70	70	7	21
	S20516-M5	M 5	0.80	70	8	25
	S20516-M6	M 6	1.00	80	10	30
	S20516-M8	M 8	1.25	90	12	35
	S20516-M10	M 10	1.50	100	15	39

Метчики машинные HSS-E

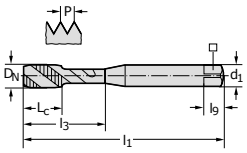
Paradur® X·pert N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	● ●		●

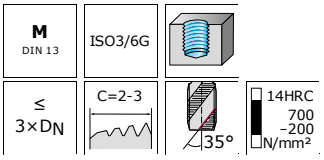
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert N – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (11)не число			0,35 - 1,5	40 - 100	4 - 15	6 - 39
						
	N20516-M1.6	M 1.6	0.35	40	6	6
	N20516-M2	M 2	0.40	45	4	9
	N20516-M2.3	M 2.3	0.40	45	4	12
	N20516-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	N20516-M3	M 3	0.50	56	6	18
	N20516-M3.5	M 3.5	0.60	56	6,5	20
	N20516-M4	M 4	0.70	63	7	21
	N20516-M5	M 5	0.80	70	8	25
	N20516-M6	M 6	1.00	80	10	30
	N20516-M8	M 8	1.25	90	12	35
	N20516-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert N – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
	N205166-M3	M 3	0.50	56	6	18
	N205166-M4	M 4	0.70	63	7	21
	N205166-M5	M 5	0.80	70	8	25

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	N205166-M6	M 6	1.00	80	10	30
	N205166-M7	M 7	1.00	80	10	30
	N205166-M8	M 8	1.25	90	12	35
	N205166-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Paradur Xpert N – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			1 - 2,5	80 - 140	10 - 25	59 - 95
	N20566-M6	M 6	1.00	80	10	59
	N20566-M8	M 8	1.25	90	12	67
	N20566-M10	M 10	1.50	100	15	77
	N20566-M12	M 12	1.75	110	16	83
	N20566-M14	M 14	2.00	110	20	81
	N20566-M16	M 16	2.00	110	20	68
	N20566-M20	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E

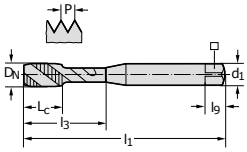
Paradur® X·pert N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

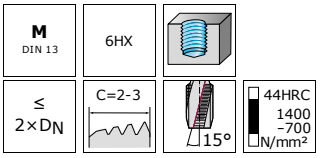
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	● ●		●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert N – ≤3xD – M/6G – DIN 371 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (7)не число		0,4 - 1,25	45 - 90	4 - 12	9 - 35
						
	N20536-M2	M 2	0.40	45	4	9
	N20536-M2.5	M 2.5	0.45	50	4	12,5
	N20536-M3	M 3	0.50	56	6	18
	N20536-M4	M 4	0.70	63	7	21
	N20536-M5	M 5	0.80	70	8	25
	N20536-M6	M 6	1.00	80	10	30
	N20536-M8	M 8	1.25	90	12	35

Метчики машинные HSS-E-PM

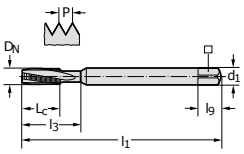
Paradur® Ti Plus

Метрический хвостовик



- Используется с эмульсией
- Для материалов, дающих сливную стружку

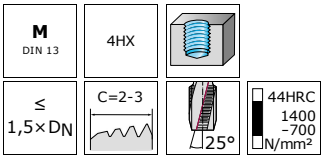
	P	M	K	N	S	H	O
ACN (AlCrN)					●●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ti Plus – ≤2xD – M/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	8 - 20	8 - 33,5
						
	2041663-M2	M 2	0.40	45	8	8
	2041663-M2.5	M 2.5	0.45	50	9	30
	2041663-M3	M 3	0.50	56	10	10
	2041663-M3.5	M 3.5	0.60	56	12	12
	2041663-M4	M 4	0.70	63	13	13
	2041663-M5	M 5	0.80	70	16	16
	2041663-M6	M 6	1.00	80	15	23
	2041663-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
	2041663-M10	M 10	1.50	100	20	33,5
 Paradur Ti Plus – ≤2xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	2046663-M12	M 12	1.75	110	23	83
	2046663-M16	M 16	2.00	110	25	68
	2046663-M20	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E-PM

Paradur® Ni

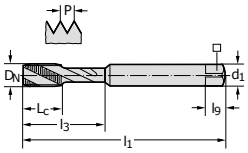
Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ ●					●●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Ni – ≤1,5xD – M/4HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (8)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	8 - 20	8 - 33,5

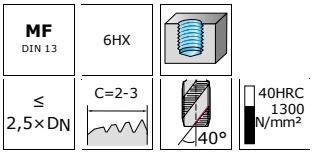


	204104-M2	M 2	0.40	45	8	8
	204104-M3	M 3	0.50	56	10	10
	204104-M3.5	M 3.5	0.60	56	12	12
	204104-M4	M 4	0.70	63	13	13
	204104-M5	M 5	0.80	70	16	16
	204104-M6	M 6	1.00	80	15	23
	204104-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
	204104-M10	M 10	1.50	100	20	33,5

Метчики машинные HSS-E

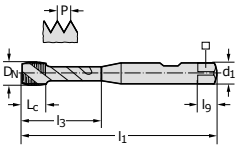
Paradur® Synchrospeed

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Только для обработки на станках с возможностью синхронного резьбонарезания (Rigid Tapping)

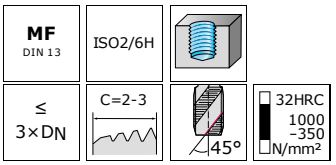
	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	● ●	● ●	● ●	●	●		●
TIN/VAP (TiN + Vaporisiert)	● ●	● ●	● ●	●	●		●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Synch. – ≤2,5xD – MF/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)		не число	1 - 1,5	90 - 100	10,5 - 16	35 - 50
						
	S2156305-M8X1	MF 8x1	1.00	90	10,5	35
	S2156305-M10X1	MF 10x1	1.00	90	10,5	39
	S2156305-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	13,5	39
	S2156305-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	16	42
	S2156305-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	16	49
	S2156305-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	16	50
 Paradur Synch. – ≤2,5xD – MF/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (7)		не число	1 - 1,5	90 - 100	10,5 - 16	35 - 50
	S2156302-M8X1	MF 8x1	1.00	90	10,5	35
	S2156302-M10X1	MF 10x1	1.00	90	10,5	39
	S2156302-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	13,5	39
	S2156302-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	13,5	42
	S2156302-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	16	42
	S2156302-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	16	49
	S2156302-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	16	50

Метчики машинные HSS-E

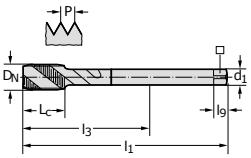
TC115

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

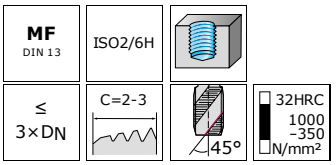
	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●●	●●	●●	●		
WY80FC (Vaporisiert)	●	●●	●●	●●	●	●	

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Perform – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (16)не число		1 - 1,5	90 - 110	12 - 17	58 - 77
						
	TC115-M8X1-L0-WY80FC	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC115-M8X1-L0-WY80AA	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC115-M10X1-L0-WY80AA	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC115-M10X1-L0-WY80FC	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC115-M10X1.25-L0-WY80FC	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC115-M10X1.25-L0-WY80AA	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC115-M12X1.25-L0-WY80AA	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC115-M12X1.25-L0-WY80FC	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC115-M12X1.5-L0-WY80AA	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC115-M12X1.5-L0-WY80FC	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC115-M14X1.5-L0-WY80AA	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC115-M14X1.5-L0-WY80FC	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC115-M16X1.5-L0-WY80FC	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC115-M16X1.5-L0-WY80AA	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC115-M18X1.5-L0-WY80FC	MF 18x1.5	1.50	110	17	66

Метчики машинные HSS-E

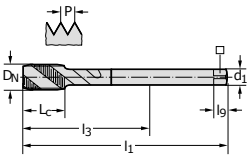
TC115

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

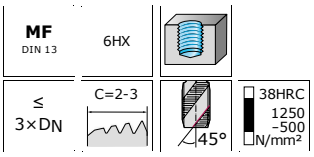
	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●●	●●	●●	●		
WY80FC (Vaporisiert)	●	●●	●●	●●	●	●	

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Perform – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (16)не число		1 - 1,5	90 - 110	12 - 17	58 - 77
						
	TC115-M8X1-L0-WY80FC	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC115-M8X1-L0-WY80AA	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC115-M10X1-L0-WY80AA	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC115-M10X1-L0-WY80FC	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC115-M10X1.25-L0-WY80FC	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC115-M10X1.25-L0-WY80AA	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC115-M12X1.25-L0-WY80AA	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC115-M12X1.25-L0-WY80FC	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC115-M12X1.5-L0-WY80AA	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC115-M12X1.5-L0-WY80FC	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC115-M14X1.5-L0-WY80AA	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC115-M14X1.5-L0-WY80FC	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC115-M16X1.5-L0-WY80FC	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC115-M16X1.5-L0-WY80AA	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC115-M18X1.5-L0-WY80FC	MF 18x1.5	1.50	110	17	66

Метчики машинные HSS-E-PM

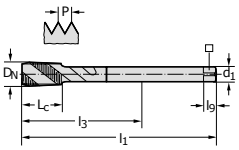
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

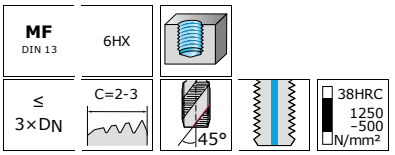
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (13)не число			0,75 - 1,5	80 - 125	10 - 18	58 - 80
						
	EP2156302-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	10	59
	EP2156302-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	EP2156302-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	EP2156302-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	EP2156302-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	EP2156302-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	EP2156302-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	EP2156302-M14X1.25	MF 14x1.25	1.25	100	15	71
	EP2156302-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	EP2156302-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	EP2156302-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	17	66
	EP2156302-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	17	80
	EP2156302-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	18	78

Метчики машинные HSS-E-PM

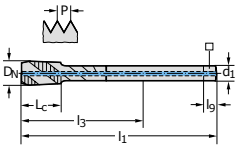
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

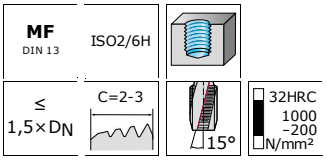
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (10)не число			1 - 1,5	90 - 125	12 - 17	58 - 80
						
	EP2156312-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	EP2156312-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	EP2156312-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	EP2156312-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	EP2156312-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	EP2156312-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	EP2156312-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	EP2156312-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	EP2156312-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	17	66
	EP2156312-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	17	80

Метчики машинные HSS-E

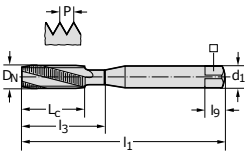
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●		●●●●				
TIN (TiN)	●●		●●●●				
uncoated (Unbeschichtet)●●			●●●●				

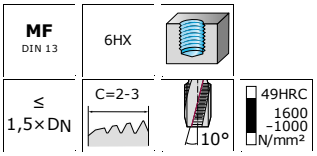
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur N – ≤1,5xD – MF/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,5 - 0,75	63 - 80	7 - 10	21 - 30
						
	21410-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	7	21
	21410-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	8	25
	21410-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	10	30
	21410-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	10	30
 Paradur N – ≤1,5xD – MF/6H – DIN 374 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			1 - 1,5	90 - 125	12 - 24	58 - 80
	2146006-M8X1	MF 8x1	1.00	90	13	67
	2146006-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	2146006-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	2146006-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	2146006-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	2146006-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	2146006-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	2146006-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur N – ≤1,5xD – MF/6H – DIN 374 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (11)не число			0,75 - 1,5	80 - 140	10 - 26	57 - 93
	2146005-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	57
	2146005-M8X1	MF 8x1	1.00	90	13	67
	2146005-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	2146005-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	2146005-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	2146005-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	2146005-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	2146005-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	2146005-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	2146005-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78
	2146005-M24X1.5	MF 24x1.5	1.50	140	26	93
 Paradur N – ≤1,5xD – MF/6H – DIN 374 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (25)не число			0,75 - 2	80 - 170	10 - 30	57 - 101
	21460-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	57
	21460-M8X1	MF 8x1	1.00	90	13	67
	21460-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	21460-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	21460-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	21460-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	21460-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	21460-M14X1	MF 14x1	1.00	100	15	71
	21460-M14X1.25	MF 14x1.25	1.25	100	15	71
	21460-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	21460-M16X1	MF 16x1	1.00	100	15	58
	21460-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	21460-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	21460-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	21460-M20X2	MF 20x2	2.00	140	30	95

Метчики машинные HSS-E-PM

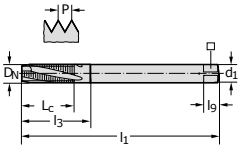
Paradur® Ni 10

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●	●●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Ni 10 – ≤1,5xD – MF/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 10° – Для обработки глухих отверстий (5)не число		1 - 1,5	90 - 100	20 - 29,5	58 - 72
						
	214101-M8X1	MF 8x1	1.00	90	20	66
	214101-M10X1	MF 10x1	1.00	90	24	62
	214101-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	24,5	72
	214101-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	28,5	58
	214101-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	29,5	58

Метчики машинные HSS-E

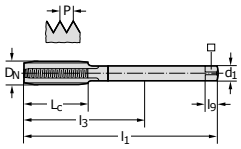
Paradur® HN

Метрический хвостовик

MF DIN 13	6HX	
≤ 1,5×D_N	E=1,5-2	36HRC 1200 -400 N/mm²

- Для материалов, дающих сегментную стружку

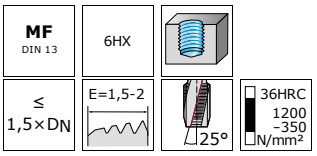
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	● ●		● ●	● ●			

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur HN – ≤1,5xD – MF/6HX – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (6)	не число	1,5	100 - 125	21 - 24	58 - 80
						
	213614-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	213614-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	213614-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	213614-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	213614-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	213614-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78

Метчики машинные HSS-E

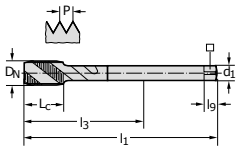
Paradur Inox® 25

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

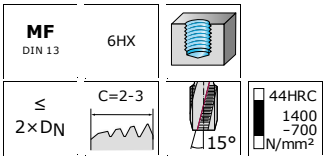
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●	●	●	●			

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Inox 25 – ≤1,5xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (9)не число		1 - 1,5	90 - 140	20 - 26	58 - 93
						
	2156315-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	2156315-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	2156315-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	2156315-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	2156315-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	2156315-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	2156315-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	2156315-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78
	2156315-M24X1.5	MF 24x1.5	1.50	140	26	93

Метчики машинные HSS-E-PM

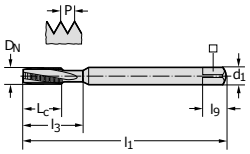
Paradur® Ti

Метрический хвостовик



-Используется с СОЖ
- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●	●●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ti – ≤2xD – MF/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			0,75 - 1	80 - 90	10 - 14	29 - 33
						
	21416-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	29
	21416-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	29
	21416-M10X1	MF 10x1	1.00	90	14	33
Paradur Ti – ≤2xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			1 - 1,5	90 - 100	12 - 21	58 - 77
	21466-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	21466-M10X1	MF 10x1	1.00	90	14	67
	21466-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	21466-M12X1	MF 12x1	1.00	100	16	73
	21466-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	21466-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	21466-M14X1	MF 14x1	1.00	100	16	71
	21466-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	21466-M16X1	MF 16x1	1.00	100	18	58

Метчики машинные HSS-E

Paradur® STE

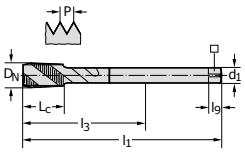
Метрический хвостовик

MF DIN 13	6HX		
≤ 2,5×DN	E=1,5-2	40°	36HRC 1200 -350 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●			

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur STE – ≤2,5xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число		1 - 1,5	90 - 110	12 - 17	58 - 73

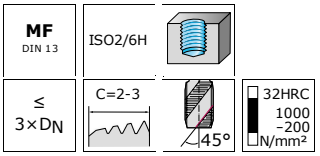


	2156062-M8X1	MF 8x1	1.00	90	13	67
	2156062-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	2156062-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	2156062-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	2156062-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	2156062-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	17	66

Метчики машинные HSS-E

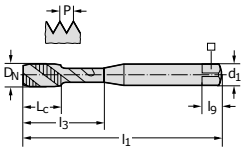
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)●●		●					●

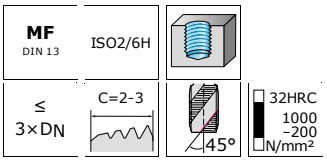
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – MF/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (12)не число			0,25 - 1	50 - 90	4 - 12	12,5 - 39
						
	P21519-M2.5X0.35	MF 2.5x0.35	0.35	50	4	12,5
	P21519-M3X0.25	MF 3x0.25	0.25	56	6	18
	P21519-M3X0.35	MF 3x0.35	0.35	56	6	18
	P21519-M4X0.35	MF 4x0.35	0.35	63	7	21
	P21519-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	7	21
	P21519-M4.5X0.5	MF 4.5x0.5	0.50	70	8	25
	P21519-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	8	25
	P21519-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	10	30
	P21519-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	10	30
	P21519-M7X0.75	MF 7x0.75	0.75	80	10	30
	P21519-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	35
	P21519-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	39
 Paradur Xpert P – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (11)не число			1 - 1,5	90 - 125	12 - 18	58 - 80
	P2156905-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	P2156905-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P2156905-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	P2156905-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	P2156905-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	P2156905-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	P2156905-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	P2156905-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	P2156905-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	17	66
	P2156905-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	17	80
	P2156905-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	18	78
 Paradur Xpert P – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (48)не число			0,75 - 3	80 - 225	10 - 36	57 - 131
	P21569-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	57
	P21569-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	P21569-M9X1	MF 9x1	1.00	90	13	67
	P21569-M10X0.75	MF 10x0.75	0.75	90	12	67
	P21569-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	P21569-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	P21569-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	P21569-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	P21569-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	P21569-M14X1	MF 14x1	1.00	100	15	71
	P21569-M14X1.25	MF 14x1.25	1.25	100	15	71
	P21569-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	P21569-M16X1	MF 16x1	1.00	100	15	58
	P21569-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	P21569-M18X1	MF 18x1	1.00	110	17	66

Метчики машинные HSS-E

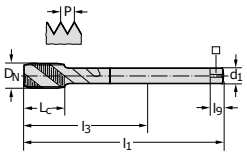
Paradur® Uni

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

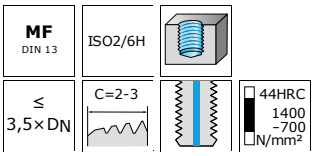
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●		●	●			

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Uni – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (23)не число		0,5 - 2	63 - 150	7 - 20	43 - 93
						
	7156770-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	7	43
	7156770-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	8	49
	7156770-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	10	59
	7156770-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	10	59
	7156770-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	57
	7156770-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	7156770-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	7156770-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	7156770-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	7156770-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	7156770-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	7156770-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	7156770-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	7156770-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	17	66
	7156770-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	17	80

Метчики машинные HSS-E

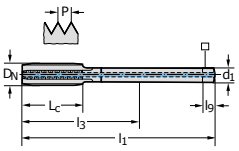
Paradur® HT

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

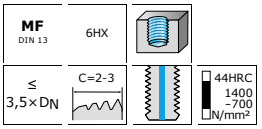
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●		●●	●			●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur HT – ≤3,5xD – MF/6H – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (10)не число1 - 2			90 - 160	20 - 28	58 - 93
						
	2136115-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	2136115-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	2136115-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	2136115-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	2136115-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	2136115-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	2136115-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78
	2136115-M24X1.5	MF 24x1.5	1.50	140	26	93
	2136115-M30X2	MF 30x2	2.00	150	26	85
	2136115-M33X2	MF 33x2	2.00	160	28	93

Метчики машинные HSS-E

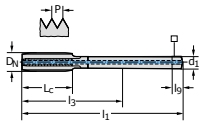
TC130

Метрический хвостовик



	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●●		●●	●			●
WY80EH (AlCrTiN)	●●		●●	●			●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Supreme – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (17)не число1 - 2			90 - 160	20 - 28	58 - 93

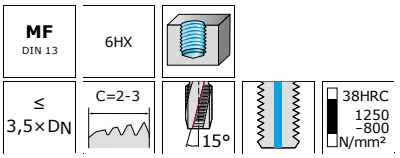


TC130-M10X1-L1-WY80EH	MF 10x1	1.00	90	20	67
TC130-M10X1-L1-WY80AA	MF 10x1	1.00	90	20	67
TC130-M12X1.5-L1-WY80AA	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
TC130-M12X1.5-L1-WY80EH	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
TC130-M14X1.5-L1-WY80EH	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
TC130-M14X1.5-L1-WY80AA	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
TC130-M16X1.5-L1-WY80EH	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
TC130-M16X1.5-L1-WY80AA	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
TC130-M18X1.5-L1-WY80EH	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
TC130-M18X1.5-L1-WY80AA	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
TC130-M20X1.5-L1-WY80EH	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
TC130-M20X1.5-L1-WY80AA	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
TC130-M22X1.5-L1-WY80EH	MF 22x1.5	1.50	125	24	78
TC130-M22X1.5-L1-WY80AA	MF 22x1.5	1.50	125	24	78
TC130-M24X1.5-L1-WY80AA	MF 24x1.5	1.50	140	26	93

Метчики машинные HSS-E

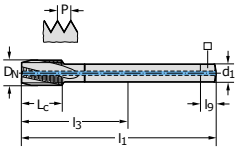
Paradur® Short Chip HT

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

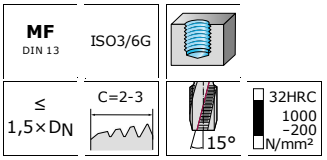
	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●●		●	●			
uncoated (Unbeschichtet)●●	●	●					

DIN 376	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Short Chip HT – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число1,5			100		13 - 15	58 - 71
						
	21460T2-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	58
	21460T2-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	21460T2-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
 Short Chip HT – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (2)не число1,5			100		13 - 15	58
	21460TR-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	58
	21460TR-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Метчики машинные HSS-E

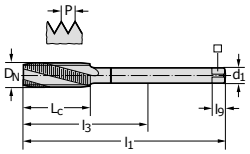
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	● ●		● ● ● ●				
uncoated (Unbeschichtet)	● ●		● ● ● ●				

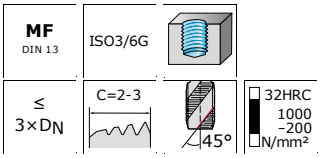
DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur N – ≤1,5xD – MF/6G – DIN 374 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			1 - 1,5	90 - 100	12 - 21	58 - 73
						
	2148005-M8X1	MF 8x1	1.00	90	13	67
	2148005-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	2148005-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	2148005-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	2148005-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	2148005-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
 Paradur N – ≤1,5xD – MF/6G – DIN 374 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (14)не число			0,5 - 1,5	63 - 125	7 - 24	43 - 80
	21480-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	7	43
	21480-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	8	49
	21480-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	10	59
	21480-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	10	59
	21480-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	57
	21480-M8X1	MF 8x1	1.00	90	13	67
	21480-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	21480-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	21480-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	21480-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	21480-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	21480-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	21480-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	21480-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78

Метчики машинные HSS-E

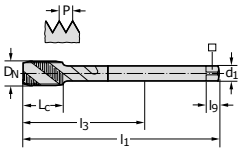
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

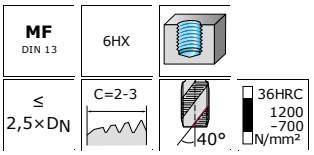
	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●			●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Xpert P – ≤3xD – MF/6G – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			1 - 1,5	90 - 110	12 - 17	58 - 73
						
	P2158905-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	P2158905-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	P2158905-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	P2158905-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	P2158905-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	P2158905-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	P2158905-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	17	66
 Paradur Xpert P – ≤3xD – MF/6G – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 73
	P21589-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	P21589-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	P21589-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	P21589-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	P21589-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	P21589-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Метчики машинные HSS-E

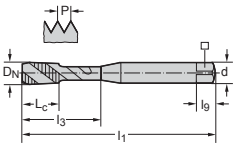
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert) ●		● ●					

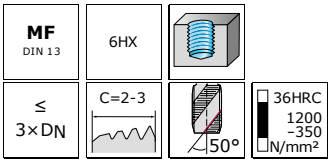
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert M – ≤2,5xD – MF/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			0,5	63 - 80	7 - 10	21 - 30
						
	M2151305-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	7	21
	M2151305-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	8	25
	M2151305-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	10	30
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – MF/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,5 - 0,75	63 - 80	7 - 10	21 - 30
	M21513-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	7	21
	M21513-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	8	25
	M21513-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	10	30
	M21513-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	10	30
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (13)не число			0,5 - 1,5	80 - 125	10 - 17	57 - 80
	M2156305-M8X0.5	MF 8x0.5	0.50	80	10	57
	M2156305-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	57
	M2156305-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	M2156305-M10X0.75	MF 10x0.75	0.75	90	12	67
	M2156305-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	M2156305-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	M2156305-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	M2156305-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	M2156305-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	M2156305-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	M2156305-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	M2156305-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	17	66
	M2156305-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	17	80
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (21)не число			0,5 - 2	80 - 150	10 - 25	57 - 95
	M21563-M8X0.5	MF 8x0.5	0.50	80	10	57
	M21563-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	57
	M21563-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	M21563-M10X0.75	MF 10x0.75	0.75	90	12	67
	M21563-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	M21563-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	M21563-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	M21563-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	M21563-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	M21563-M14X1	MF 14x1	1.00	100	15	71
	M21563-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	M21563-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	M21563-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	17	66
	M21563-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	17	80
	M21563-M20X2	MF 20x2	2.00	140	25	95

Метчики машинные HSS-E (-PM)

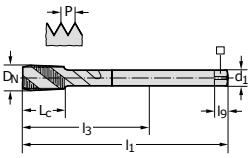
TC142

Метрический хвостовик



- WY80FC: оптимальный контроль стружкообразования

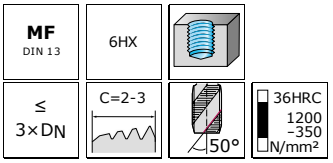
	P	M	K	N	S	H	O
WW60RB (TiAlN)	●	● ●					

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Supreme – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 50° – Для обработки глухих отверстий (9)не число		1 - 1,5	90 - 125	12 - 17	58 - 80
						
	TC142-M8X1-L0-WW60RB	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC142-M10X1-L0-WW60RB	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC142-M10X1.25-L0-WW60RB	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC142-M12X1-L0-WW60RB	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC142-M12X1.25-L0-WW60RB	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC142-M12X1.5-L0-WW60RB	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC142-M14X1.5-L0-WW60RB	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC142-M16X1.5-L0-WW60RB	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC142-M20X1.5-L0-WW60RB	MF 20x1.5	1.50	125	17	80

Метчики машинные HSS-E (-PM)

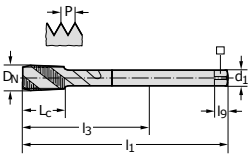
TC142

Метрический хвостовик



- WY80FC: оптимальный контроль стружкообразования

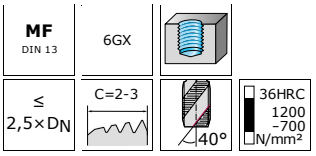
	P	M	K	N	S	H	O
WW60RB (TiAlN)	●	● ●					

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Supreme – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 50° – Для обработки глухих отверстий (9)не число		1 - 1,5	90 - 125	12 - 17	58 - 80
						
	TC142-M8X1-L0-WW60RB	MF 8x1	1.00	90	12	67
	TC142-M10X1-L0-WW60RB	MF 10x1	1.00	90	12	67
	TC142-M10X1.25-L0-WW60RB	MF 10x1.25	1.25	100	15	77
	TC142-M12X1-L0-WW60RB	MF 12x1	1.00	100	13	73
	TC142-M12X1.25-L0-WW60RB	MF 12x1.25	1.25	100	13	73
	TC142-M12X1.5-L0-WW60RB	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	TC142-M14X1.5-L0-WW60RB	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	TC142-M16X1.5-L0-WW60RB	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	TC142-M20X1.5-L0-WW60RB	MF 20x1.5	1.50	125	17	80

Метчики машинные HSS-E

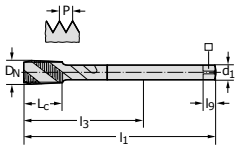
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

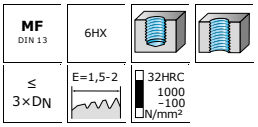
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●	● ●					

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – MF/6GX – DIN 374 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	58 - 73
						
	M2158305-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	M2158305-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	M2158305-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	M2158305-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	M2158305-M14X1	MF 14x1	1.00	100	15	71
	M2158305-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	M2158305-M16X1	MF 16x1	1.00	100	15	58
	M2158305-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58

Метчики машинные HSS-E-PM

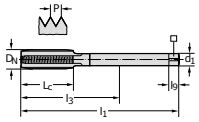
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

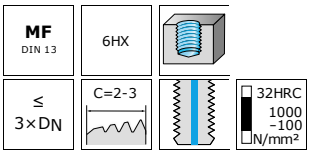
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●●●	●			●●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Eco CI – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (9)не число			1 - 1,5	90 - 125	18 - 24	58 - 80
						
	E2136466-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	E2136466-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	E2136466-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	E2136466-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	E2136466-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	E2136466-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	E2136466-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	E2136466-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	E2136466-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78

Метчики машинные HSS-E-PM

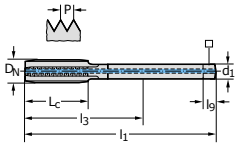
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

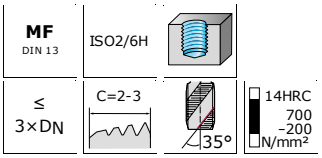
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●●●●				●●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Eco CI – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (9)не число		1 - 1,5	90 - 125	18 - 24	58 - 80
						
	E2136416-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	E2136416-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	E2136416-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	E2136416-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	E2136416-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	E2136416-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	E2136416-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	E2136416-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	E2136416-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78

Метчики машинные HSS-E

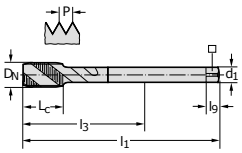
Paradur® X·pert N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●●	●		●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert N – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (9)не число		1 - 1,5	90 - 125	12 - 17	58 - 80
						
	N21566-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	N21566-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	N21566-M12X1	MF 12x1	1.00	100	13	73
	N21566-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	N21566-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71
	N21566-M16X1	MF 16x1	1.00	100	15	58
	N21566-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	58
	N21566-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	17	66
	N21566-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	17	80

Метчики машинные HSS-E-PM

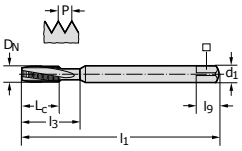
Paradur® Ti Plus

Метрический хвостовик

MF DIN 13	6HX		
≤ 2×DN	C=2-3	15°	44HRC 1400 -700 N/mm²

-Используется с эмульсией
- Для материалов, дающих сливную стружку

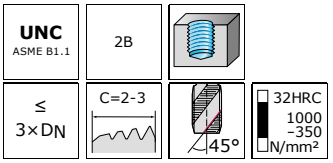
	P	M	K	N	S	H	O
ACN (AlCrN)					●●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Ti Plus – ≤2xD – MF/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,75 - 1	80 - 100	15 - 20	23 - 33,5
						
	2141663-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	23
	2141663-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	90	18	29,5
	2141663-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	29,5
	2141663-M10X1	MF 10x1	1.00	100	20	33,5
 Paradur Ti Plus – ≤2xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (2)не число		1,5	100	21		71 - 73
	2146663-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	2146663-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71

Метчики машинные HSS-E

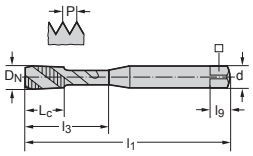
TC115

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

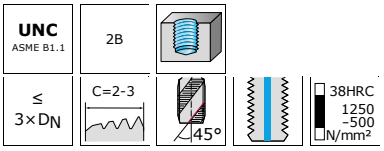
	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●	●	●	●	●	

DIN 371	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Perform – ≤3xD – UNC/2B – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			3,505 - 9,525	56 - 100	6,5 - 15	20 - 39
						
	TC115-UNC6-C0-WY80AA	UNC #6-32	3,505	56	6,5	20
	TC115-UNC8-C0-WY80AA	UNC #8-32	4,166	63	7	21
	TC115-UNC10-C0-WY80AA	UNC #10-24	4,826	70	8	25
	TC115-UNC1/4-C0-WY80AA	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30
	TC115-UNC5/16-C0-WY80AA	UNC 5/16-18	7,938	90	12	35
	TC115-UNC3/8-C0-WY80AA	UNC 3/8-16	9,525	100	15	39
 Perform – ≤3xD – UNC/2B – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			12,7 - 19,05	110 - 125	18 - 25	68 - 83
	TC115-UNC1/2-L0-WY80AA	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83
	TC115-UNC5/8-L0-WY80AA	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68
	TC115-UNC3/4-L0-WY80AA	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81

Метчики машинные HSS-E-PM

Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

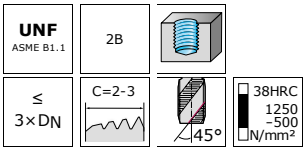
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – UNC/2B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (1)не число		6,35	80	10	27,3	
	EP2251312-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	27,3
Paradur Eco Plus – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			7,938 - 19,05	90 - 125	12 - 25	67 - 83
	EP2256312-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	67
	EP2256312-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	77
	EP2256312-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83
	EP2256312-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68
	EP2256312-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81

Метчики машинные HSS-E-PM

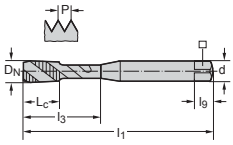
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

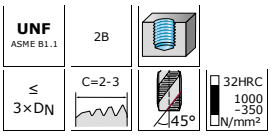
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – UNF/2B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			2,845 - 6,35	56 - 80	6 - 10	11 - 25,9
						
	EP2351302-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	6	11
	EP2351302-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	6,5	13,1
	EP2351302-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	7	17,4
	EP2351302-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	8	20,7
	EP2351302-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	25,9
 Paradur Eco Plus – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			7,938 - 15,875	90 - 100	12 - 15	58 - 77
	EP2356302-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67
	EP2356302-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77
	EP2356302-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73
	EP2356302-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58

Метчики машинные HSS-E

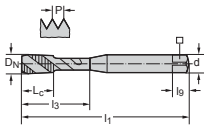
TC115

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

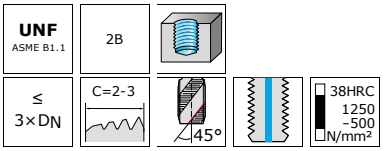
	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●	●	●	●	●	

DIN 371	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Perform – ≤3xD – UNF/2B – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			3,505 - 9,525	56 - 100	6,5 - 15	20 - 39
						
	TC115-UNF6-C0-WY80AA	UNF #6-40	3,505	56	6,5	20
	TC115-UNF10-C0-WY80AA	UNF #10-32	4,826	70	8	25
	TC115-UNF1/4-C0-WY80AA	UNF 1/4-28	6,35	80	10	30
	TC115-UNF5/16-C0-WY80AA	UNF 5/16-24	7,938	90	12	35
	TC115-UNF3/8-C0-WY80AA	UNF 3/8-24	9,525	100	15	39
 Perform – ≤3xD – UNF/2B – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (2)не число			11,113 - 12,7	100	13 - 15	73 - 76
	TC115-UNF7/16-L0-WY80AA	UNF 7/16-20	11,113	100	15	76
	TC115-UNF1/2-L0-WY80AA	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73

Метчики машинные HSS-E-PM

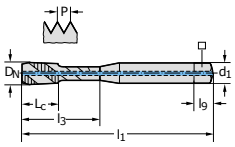
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

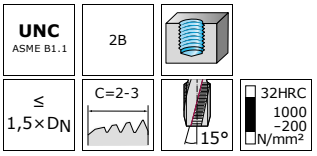
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – UNF/2B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (1)не число		6,35	80	10	25,9	
						
	EP2351312-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	25,9
 Paradur Eco Plus – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			7,938 - 15,875	90 - 100	12 - 15	58 - 77
	EP2356312-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67
	EP2356312-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77
	EP2356312-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73
	EP2356312-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58

Метчики машинные HSS-E

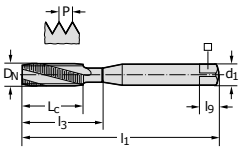
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	● ●		●	● ● ●			

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur N – ≤1,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (11)		не число	1,854 - 9,525	45 - 100	4 - 15	9 - 39
						
	22410-UNC1	UNC #1-64	1,854	45	4	9
	22410-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	12
	22410-UNC3	UNC #3-48	2,515	50	4	12,5
	22410-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	18
	22410-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	20
	22410-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	21
	22410-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	8	25
	22410-UNC12	UNC #12-24	5,486	80	10	30
	22410-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30
	22410-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	35
	22410-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	39
 Paradur N – ≤1,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (6)		не число	11,113 - 25,4	100 - 160	15 - 30	68 - 113
	22460-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	15	76
	22460-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83
	22460-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68
	22460-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	22460-UNC7/8	UNC 7/8-9	22,225	140	25	93
	22460-UNC1	UNC 1"-8	25,4	160	30	113

Метчики машинные HSS-E-PM

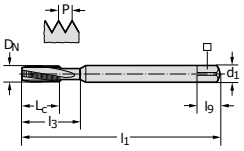
Paradur® Ti

Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	2B		
≤ 2×D_N	C=2-3	15°	44HRC 1400 -700 N/mm²

- Используется с СОЖ
- Для материалов, дающих сливную стружку

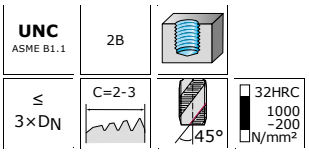
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	● ●			●	● ●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ti – ≤2xD – UNC/2B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			3,505 - 9,525	56 - 100	12 - 20	12 - 33,5
						
	22416-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	12	12
	22416-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	13	13
	22416-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	16	16
	22416-UNC12	UNC #12-24	5,486	80	15	23
	22416-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	25
	22416-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	29,5
	22416-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	33,5
 Paradur Ti – ≤2xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			11,113 - 15,875	100 - 110	20 - 25	68 - 83
	22466-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	22466-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	22466-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68

Метчики машинные HSS-E

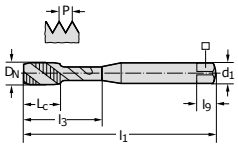
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●			●

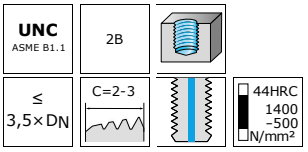
DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (11)не число			2,184 - 9,525	45 - 100	4 - 15	12 - 39
						
	P22519-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	12
	P22519-UNC3	UNC #3-48	2,515	50	4	12,5
	P22519-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	18
	P22519-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	6	18
	P22519-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	20
	P22519-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	21
	P22519-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	8	25
	P22519-UNC12	UNC #12-24	5,486	80	10	30
	P22519-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30
	P22519-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	35
	P22519-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	39
 Paradur Xpert P – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (10)не число			11,113 - 38,1	100 - 200	15 - 40	68 - 131
	P22569-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	15	76
	P22569-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83
	P22569-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	20	81
	P22569-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68
	P22569-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P22569-UNC7/8	UNC 7/8-9	22,225	140	25	93
	P22569-UNC1	UNC 1"-8	25,4	160	30	113
	P22569-UNC1.1/8	UNC 1.1/8-7	28,575	180	35	115
	P22569-UNC1.1/4	UNC 1.1/4-7	31,75	180	35	115
	P22569-UNC1.1/2	UNC 1.1/2-6	38,1	200	40	131

Метчики машинные HSS-E

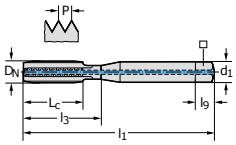
Paradur® HT

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

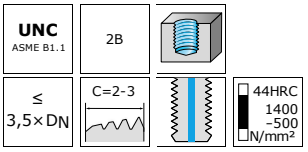
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●		●●	●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur HT – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			6,35 - 9,525	80 - 100	15 - 20	30 - 39
						
	2231115-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
	2231115-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35
	2231115-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39
 Paradur HT – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			12,7 - 25,4	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	2236115-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	2236115-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	2236115-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
	2236115-UNC1	UNC 1"-8	25,4	160	36	113

Метчики машинные HSS-E

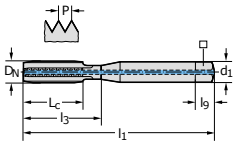
Paradur® HT

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

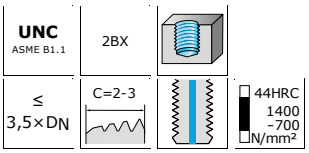
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●		●●	●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur HT – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			6,35 - 9,525	80 - 100	15 - 20	30 - 39
						
	2231115-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
	2231115-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35
	2231115-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39
 Paradur HT – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			12,7 - 25,4	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	2236115-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	2236115-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	2236115-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
	2236115-UNC1	UNC 1"-8	25,4	160	36	113

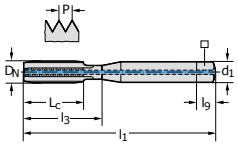
Метчики машинные HSS-E

TC130

Метрический хвостовик



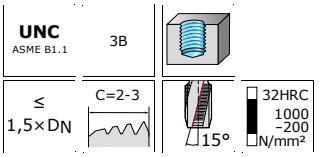
	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●●		●●	●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤3,5xD – UNC/2BX – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			6,35 - 9,525	80 - 100	15 - 20	30 - 39
						
	TC130-UNC1/4-C1-WY80AA	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
	TC130-UNC5/16-C1-WY80AA	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35
	TC130-UNC3/8-C1-WY80AA	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39
 Supreme – ≤3,5xD – UNC/2BX – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			12,7 - 25,4	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	TC130-UNC1/2-L1-WY80AA	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	TC130-UNC5/8-L1-WY80AA	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	TC130-UNC3/4-L1-WY80AA	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
	TC130-UNC1-L1-WY80AA	UNC 1"-8	25,4	160	36	113

Метчики машинные HSS-E

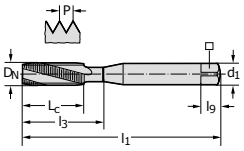
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

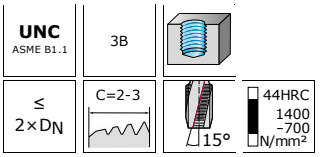
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●		●●●●				

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur N – ≤1,5xD – UNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			2,184 - 9,525	45 - 100	4 - 15	12 - 39
						
	22400-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	12
	22400-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	18
	22400-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	20
	22400-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	21
	22400-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30
	22400-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	35
	22400-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	39
 Paradur N – ≤1,5xD – UNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			12,7 - 19,05	110 - 125	18 - 25	68 - 83
	22450-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83
	22450-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68
	22450-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81

Метчики машинные HSS-E-PM

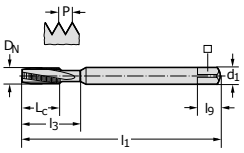
Paradur® Ti

Метрический хвостовик



-Используется с СОЖ
- Для материалов, дающих сливную стружку

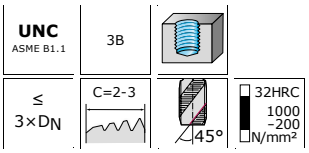
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●	●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ti – ≤2xD – UNC/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			3,505 - 9,525	56 - 100	12 - 20	12 - 33,5
						
	224164-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	12	12
	224164-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	13	13
	224164-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	16	16
	224164-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	25
	224164-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	29,5
	224164-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	33,5
Paradur Ti – ≤2xD – UNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (2)не число			11,113 - 12,7	100 - 110	20 - 23	76 - 83
	224664-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	224664-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83

Метчики машинные HSS-E

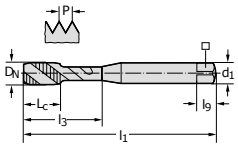
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●			●

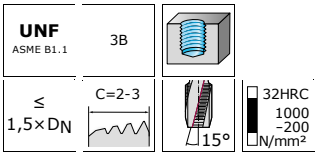
DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – UNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			2,184 - 9,525	45 - 100	4 - 15	12 - 39
						
	P22509-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	12
	P22509-UNC3	UNC #3-48	2,515	50	4	12,5
	P22509-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	18
	P22509-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	20
	P22509-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	21
	P22509-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	8	25
	P22509-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30
	P22509-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	35
	P22509-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	39
 Paradur Xpert P – ≤3xD – UNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (10)не число			7,938 - 31,75	90 - 180	12 - 35	67 - 115
	P22559-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	67
	P22559-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	77
	P22559-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	15	76
	P22559-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83
	P22559-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	20	81
	P22559-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68
	P22559-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P22559-UNC7/8	UNC 7/8-9	22,225	140	25	93
	P22559-UNC1	UNC 1"-8	25,4	160	30	113
	P22559-UNC1.1/4	UNC 1.1/4-7	31,75	180	35	115

Метчики машинные HSS-E

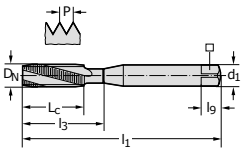
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●		●●●●				

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur N – ≤1,5xD – UNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			1,524 - 9,525	40 - 100	6 - 15	6 - 39
						
	23400-UNF0	UNF #0-80	1,524	40	6	6
	23400-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	6	18
	23400-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	7	21
	23400-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	8	25
	23400-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	10	30
	23400-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	30
	23400-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	35
	23400-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	39
 Paradur N – ≤1,5xD – UNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			7,938 - 22,225	90 - 125	13 - 18	66 - 78
	23450-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	13	67
	23450-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77
	23450-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	15	76
	23450-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73
	23450-UNF9/16	UNF 9/16-18	14,288	100	15	71
	23450-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	17	66
	23450-UNF7/8	UNF 7/8-14	22,225	125	18	78

Метчики машинные HSS-E-PM

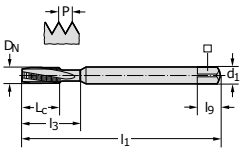
Paradur® Ti

Метрический хвостовик

UNF ASME B1.1	2B		
≤ 2×DN	C=2-3	15°	44HRC 1400 ~700 N/mm²

- Используется с СОЖ
- Для материалов, дающих сливную стружку

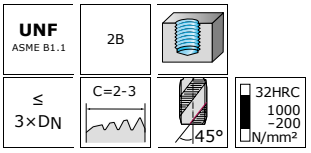
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	● ●			●	● ●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ti – ≤2xD – UNF/2B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			3,505 - 9,525	56 - 100	12 - 20	16 - 35
						
	23416-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	12	35
	23416-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	16	16
	23416-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	25
	23416-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	23416-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	33,5
Paradur Ti – ≤2xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			11,113 - 15,875	100	20 - 25	58 - 76
	23466-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	23466-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	23	73
	23466-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	25	58

Метчики машинные HSS-E

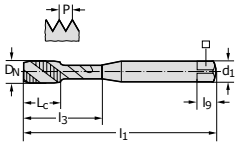
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●			●

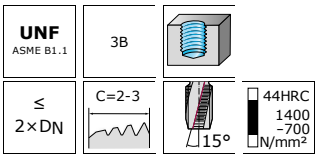
DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (2)не число			4,826 - 6,35	70 - 80	8 - 10	25 - 30
						
	P2351905-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	8	25
	P2351905-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	30
Paradur Xpert P – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (10)не число			1,854 - 6,35	45 - 80	4 - 10	9 - 30
	P23519-UNF1	UNF #1-72	1,854	45	4	9
	P23519-UNF2	UNF #2-64	2,184	45	4	12
	P23519-UNF3	UNF #3-56	2,515	50	4	12,5
	P23519-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	6	18
	P23519-UNF5	UNF #5-44	3,175	56	6	18
	P23519-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	6,5	20
	P23519-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	7	21
	P23519-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	8	25
	P23519-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	10	30
	P23519-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	30
Paradur Xpert P – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			7,938 - 22,225	90 - 125	12 - 18	58 - 78
	P2356905-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P2356905-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77
	P2356905-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	15	76
	P2356905-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73
	P2356905-UNF9/16	UNF 9/16-18	14,288	100	15	71
	P2356905-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58
	P2356905-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	17	66
	P2356905-UNF7/8	UNF 7/8-14	22,225	125	18	78
 Paradur Xpert P – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (13)не число			7,938 - 38,1	90 - 170	12 - 22	58 - 101
	P23569-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67
	P23569-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77
	P23569-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	15	76
	P23569-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73
	P23569-UNF9/16	UNF 9/16-18	14,288	100	15	71
	P23569-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58
	P23569-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	17	66
	P23569-UNF7/8	UNF 7/8-14	22,225	125	18	78
	P23569-UNF1	UNF 1"-12	25,4	140	20	93
	P23569-UNF1.1/8	UNF 1.1/8-12	28,575	150	20	85
	P23569-UNF1.1/4	UNF 1.1/4-12	31,75	150	20	85
	P23569-UNF1.3/8	UNF 1.3/8-12	34,925	170	22	101
	P23569-UNF1.1/2	UNF 1.1/2-12	38,1	170	22	101

Метчики машинные HSS-E-PM

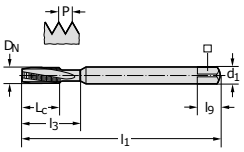
Paradur® Ti

Метрический хвостовик



- Используется с СОЖ
- Для материалов, дающих сливную стружку

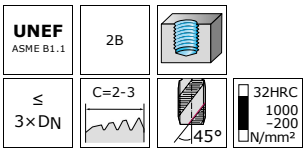
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●	●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ti – ≤2xD – UNF/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			4,826 - 9,525	70 - 100	15 - 20	16 - 33,5
						
	234164-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	16	16
	234164-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	25
	234164-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	234164-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	33,5
 Paradur Ti – ≤2xD – UNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			11,113 - 15,875	100	20 - 25	58 - 76
	234664-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	234664-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	23	73
	234664-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	25	58

Метчики машинные HSS-E

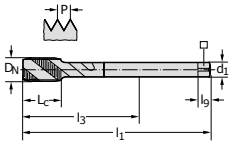
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

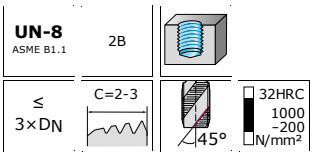
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert P – ≤3xD – UNEF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (11)не число		6,35 - 25,4	80 - 140	10 - 20	58 - 93
						
	P235692-UNEF1/4	UNEF 1/4-32	6,35	80	10	59
	P235692-UNEF5/16	UNEF 5/16-32	7,938	90	12	67
	P235692-UNEF3/8	UNEF 3/8-32	9,525	90	12	67
	P235692-UNEF7/16	UNEF 7/16-28	11,113	90	15	66
	P235692-UNEF1/2	UNEF 1/2-28	12,7	100	13	73
	P235692-UNEF9/16	UNEF 9/16-24	14,288	100	15	71
	P235692-UNEF5/8	UNEF 5/8-24	15,875	100	15	58
	P235692-UNEF11/16	UNEF 11/16-24	17,463	110	17	66
	P235692-UNEF3/4	UNEF 3/4-20	19,05	110	17	66
	P235692-UNEF7/8	UNEF 7/8-20	22,225	125	18	78
	P235692-UNEF1	UNEF 1"-20	25,4	140	20	93

Метчики машинные HSS-E

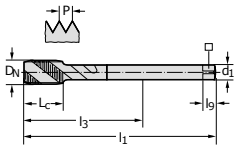
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	d_1 h9 mm
	Paradur Xpert P – ≤3xD – UN/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (9)не число		28,575 - 57,15	180 - 250	30 - 36	22 - 45
						
	P265676-UN1.1/8	UN 1.1/8-8	28,575	180	30	22
	P265676-UN1.1/4	UN 1.1/4-8	31,75	180	30	22
	P265676-UN1.3/8	UN 1.3/8-8	34,925	200	30	28
	P265676-UN1.1/2	UN 1.1/2-8	38,1	200	30	28
	P265676-UN1.5/8	UN 1.5/8-8	41,275	200	33	32
	P265676-UN1.3/4	UN 1.3/4-8	44,45	200	33	36
	P265676-UN1.7/8	UN 1.7/8-8	47,625	225	36	36
	P265676-UN2	UN 2"-8	50,8	225	36	40
	P265676-UN2.1/4	UN 2.1/4-8	57,15	250	36	45

Метчики машинные HSS-E

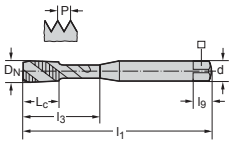
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	2B		
≤ 2,5×D_N	C=2-3	40°	36HRC 1200 -700 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert)	●	● ●					

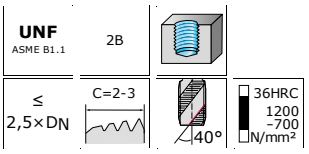
DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			2,184 - 6,35	45 - 80	4 - 10	12 - 30
						
	M2251305-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	12
	M2251305-UNC3	UNC #3-48	2,515	50	4	12,5
	M2251305-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	18
	M2251305-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	6	18
	M2251305-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	20
	M2251305-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	21
	M2251305-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	8	25
	M2251305-UNC12	UNC #12-24	5,486	80	10	30
	M2251305-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30
Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			2,184 - 6,35	45 - 80	4 - 10	12 - 30
	M22513-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	12
	M22513-UNC3	UNC #3-48	2,515	50	4	12,5
	M22513-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	18
	M22513-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	6	18
	M22513-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	20
	M22513-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	21
	M22513-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	8	25

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	M22513-UNC12	UNC #12-24	5,486	80	10	30
	M22513-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			7,938 - 25,4	90 - 160	12 - 30	67 - 113
	M2256305-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	67
	M2256305-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	77
	M2256305-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	15	76
	M2256305-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83
	M2256305-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	20	81
	M2256305-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68
	M2256305-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81
	M2256305-UNC7/8	UNC 7/8-9	22,225	140	25	93
	M2256305-UNC1	UNC 1"-8	25,4	160	30	113
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (12)не число			7,938 - 38,1	90 - 200	12 - 40	67 - 131
	M22563-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	67
	M22563-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	77
	M22563-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	15	76
	M22563-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83
	M22563-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	20	81
	M22563-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68
	M22563-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	25	81
	M22563-UNC7/8	UNC 7/8-9	22,225	140	25	93
	M22563-UNC1	UNC 1"-8	25,4	160	30	113
	M22563-UNC1.1/8	UNC 1.1/8-7	28,575	180	35	115
	M22563-UNC1.1/4	UNC 1.1/4-7	31,75	180	35	115
	M22563-UNC1.1/2	UNC 1.1/2-6	38,1	200	40	131

Метчики машинные HSS-E

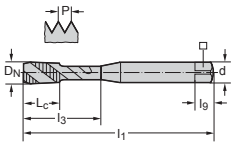
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert)	●	● ●					

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			4,166 - 6,35	63 - 80	7 - 10	21 - 30
						
	M2351305-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	7	21
	M2351305-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	8	25
	M2351305-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	10	30
	M2351305-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	30
Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			3,505 - 6,35	56 - 80	6,5 - 10	20 - 30
	M23513-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	6,5	20
	M23513-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	7	21
	M23513-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	8	25
	M23513-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	10	30
	M23513-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	30
Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			7,938 - 25,4	90 - 140	12 - 20	58 - 93
	M2356305-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67
	M2356305-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77
	M2356305-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	15	76
	M2356305-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	M2356305-UNF9/16	UNF 9/16-18	14,288	100	15	71
	M2356305-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58
	M2356305-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	17	66
	M2356305-UNF7/8	UNF 7/8-14	22,225	125	18	78
	M2356305-UNF1	UNF 1"-12	25,4	140	20	93
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			7,938 - 25,4	90 - 140	12 - 20	58 - 93
	M23563-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	67
	M23563-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77
	M23563-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	15	76
	M23563-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73
	M23563-UNF9/16	UNF 9/16-18	14,288	100	15	71
	M23563-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58
	M23563-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	17	66
	M23563-UNF7/8	UNF 7/8-14	22,225	125	18	78
	M23563-UNF1	UNF 1"-12	25,4	140	20	93

Метчики машинные HSS-E

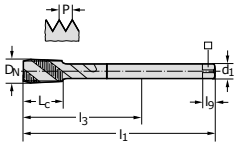
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик

UN-8 ASME B1.1	2B		
≤ 2,5×DN	C=2-3	40°	36HRC 1200 -700 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

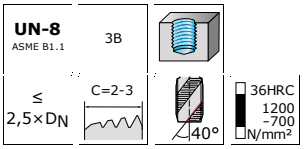
	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert) ●		● ●					

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	d_1 h9 mm
	Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UN/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (8)не число		28,575 - - 50,8	180 - 225	30 - 36	22 - 40
						
	M225632-UN1.1/8	UN 1.1/8-8	28,575	180	30	22
	M225632-UN1.1/4	UN 1.1/4-8	31,75	180	30	22
	M225632-UN1.3/8	UN 1.3/8-8	34,925	200	30	28
	M225632-UN1.1/2	UN 1.1/2-8	38,1	200	30	28
	M225632-UN1.5/8	UN 1.5/8-8	41,275	200	33	32
	M225632-UN1.3/4	UN 1.3/4-8	44,45	200	33	36
	M225632-UN1.7/8	UN 1.7/8-8	47,625	225	36	36
	M225632-UN2	UN 2"-8	50,8	225	36	40

Метчики машинные HSS-E

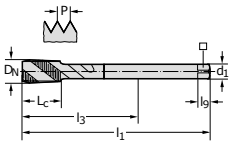
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

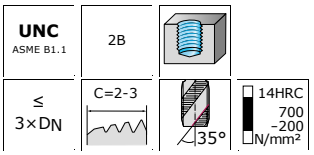
	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert) ●		● ●					

DIN 2184-1-C	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	d_1 h9 mm
	Paradur Xpert M – ≤2,5xD – UNC/3B – DIN 2184-1-C – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (3)	не число	28,575 - 34,925	180 - 200	30	22 - 28
						
	M225532-UN1.1/8	UN 1.1/8-8	28,575	180	30	22
	M225532-UN1.1/4	UN 1.1/4-8	31,75	180	30	22
	M225532-UN1.3/8	UN 1.3/8-8	34,925	200	30	28

Метчики машинные HSS-E

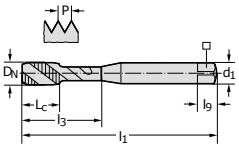
Paradur® X·pert N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

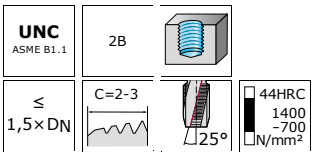
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●	●		●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert N – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (8)не число		2,184 - 9,525	45 - 100	4 - 15	12 - 39
						
	N22516-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	12
	N22516-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	18
	N22516-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	20
	N22516-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	21
	N22516-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	8	25
	N22516-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	30
	N22516-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	35
	N22516-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	39

Метчики машинные HSS-E-PM

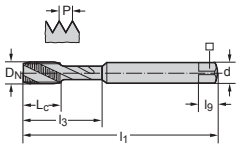
Paradur® Ni

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●				● ●		
uncoated (Unbeschichtet) ●					● ●		

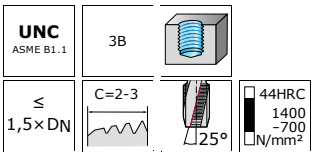
~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ni – ≤1,5xD – UNC/2B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			2,845 - 9,525	56 - 100	10 - 20	10 - 33,5
						
	22410206-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	10	10
	22410206-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	10	10
	22410206-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	12	12
	22410206-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	13	13
	22410206-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	16	16
	22410206-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	25
	22410206-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	29,5
	22410206-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	33,5
Paradur Ni – ≤1,5xD – UNC/2B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (9)не число			2,184 - 9,525	45 - 100	9 - 20	9 - 33,5
	224102-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	9	9
	224102-UNC3	UNC #3-48	2,515	50	9	9
	224102-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	10	10
	224102-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	12	12
	224102-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	13	13
	224102-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	16	16
	224102-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	25

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	224102-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	29,5
	224102-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	33,5
 Paradur Ni – ≤1,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			11,113 - 19,05	100 - 125	20 - 30	68 - 83
	22460206-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	22460206-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	22460206-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	22460206-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
 Paradur Ni – ≤1,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			11,113 - 19,05	100 - 125	20 - 30	68 - 83
	224602-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	224602-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	224602-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	224602-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81

Метчики машинные HSS-E-PM

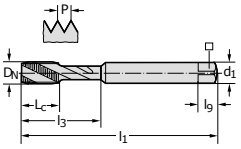
Paradur® Ni

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

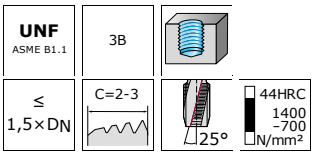
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ ●					●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ni – ≤1,5xD – UNC/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (7)не число			2,184 - 9,525	45 - 100	9 - 20	9 - 33,5
						
	224104-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	9	9
	224104-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	10	10
	224104-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	12	12
	224104-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	13	13
	224104-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	25
	224104-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	29,5
	224104-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	33,5
 Paradur Ni – ≤1,5xD – UNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			11,113 - 19,05	100 - 125	20 - 30	76 - 83
	224604-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	224604-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	224604-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	25	81
	224604-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81

Метчики машинные HSS-E-PM

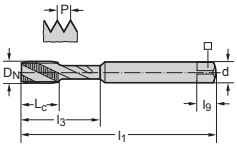
Paradur® Ni

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●				● ●		
uncoated (Unbeschichtet) ●					● ●		

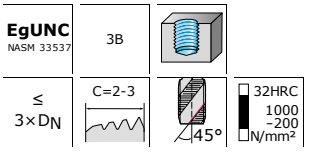
~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ni – ≤1,5xD – UNF/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			4,166 - 9,525	63 - 100	13 - 20	16 - 42
						
	23410406-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	13	42
	23410406-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	16	16
	23410406-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	15	23
	23410406-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	25
	23410406-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	23410406-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	33,5
Paradur Ni – ≤1,5xD – UNF/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			4,166 - 9,525	63 - 100	13 - 20	16 - 42
	234104-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	13	42
	234104-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	16	16
	234104-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	15	23
	234104-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	25
	234104-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	234104-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	33,5
 Paradur Ni – ≤1,5xD – UNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			11,113 - 15,875	100	20 - 25	58 - 76

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	23460406-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	23460406-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	23	73
	23460406-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	25	58
 Paradur Ni – ≤1,5xD – UNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			11,113 - 15,875	100	20 - 25	58 - 76
	234604-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	234604-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	23	73
	234604-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	25	58

Метчики машинные HSS-E

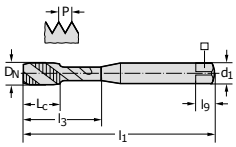
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

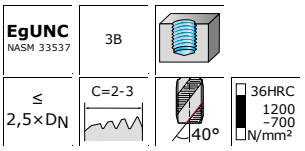
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert P – ≤3xD – EGUNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		4,536 - 8	70 - 90	8 - 12	25 - 35
						
	P225099-EGUNC6	EGUNC #6-32	4,536	70	8	25
	P225099-EGUNC8	EGUNC #8-32	5,197	80	10	30
	P225099-EGUNC10	EGUNC #10-24	6,201	80	10	30
	P225099-EGUNC1/4	EGUNC 1/4-20	8	90	12	35

Метчики машинные HSS-E

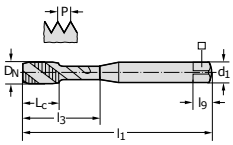
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert) ●		● ●					

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert M – ≤2,5xD – EGUNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 50° – Для обработки глухих отверстий (5)не число		3,67 - 8	63 - 90	7 - 12	21 - 35
						
	M225049-EGUNC4	EGUNC #4-40	3,67	63	7	21
	M225049-EGUNC6	EGUNC #6-32	4,536	70	8	25
	M225049-EGUNC8	EGUNC #8-32	5,197	80	10	30
	M225049-EGUNC10	EGUNC #10-24	6,201	80	10	30
	M225049-EGUNC1/4	EGUNC 1/4-20	8	90	12	35

Метчики машинные HSS-E

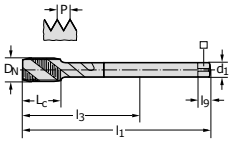
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик

EgUNC NASM 33537	3B		
≤ 2,5×DN	C=2-3	40°	36HRC 1200 –700 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

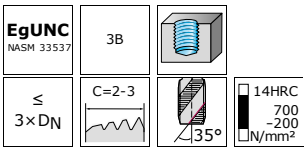
	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert)	●	● ●					

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert M – ≤2,5xD – EGUNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 50° – Для обработки глухих отверстий (3)не число		9,771 - 15,238	100 - 110	13 - 20	68 - 77
						
	M225549-EGUNC5/16	EGUNC 5/16-18	9,771	100	15	77
	M225549-EGUNC3/8	EGUNC 3/8-16	11,587	100	13	73
	M225549-EGUNC1/2	EGUNC 1/2-13	15,238	110	20	68

Метчики машинные HSS-E

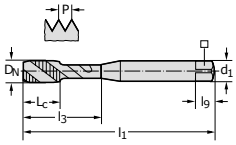
Paradur® X·pert N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●●	●		●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert N – ≤3xD – EGUNC/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		4,536 - 8	70 - 90	8 - 12	25 - 35
						
	N225069-EGUNC6	EGUNC #6-32	4,536	70	8	25
	N225069-EGUNC8	EGUNC #8-32	5,197	80	10	30
	N225069-EGUNC10	EGUNC #10-24	6,201	80	10	30
	N225069-EGUNC1/4	EGUNC 1/4-20	8	90	12	35

Метчики машинные HSS-E-PM

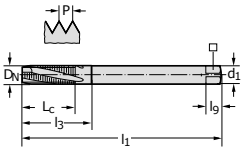
Paradur® Ni 10

Метрический хвостовик

MJ DIN ISO 5855-1	ISO1/4H		
≤ 1,5×D_N	C=2-3	10°	49HRC 1600 -1000 N/mm²

- скруглённый профиль резьбы по внешнему диаметру
- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

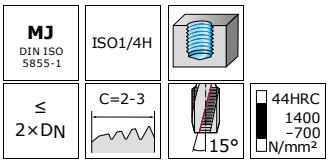
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●	●●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Ni 10 – ≤1,5xD – MJ/4H – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 10° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		0,5 - 1	56 - 80	8 - 15,5	35 - 57
						
	2041014-MJ3	MJ 3	0.50	56	8	35
	2041014-MJ4	MJ 4	0.70	63	10,5	42
	2041014-MJ5	MJ 5	0.80	70	13	47
	2041014-MJ6	MJ 6	1.00	80	15,5	57

Метчики машинные HSS-E-PM

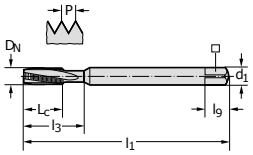
Paradur® Ti

Метрический хвостовик



- Используется с СОЖ
-скруглённый профиль резьбы по внешнему диаметру

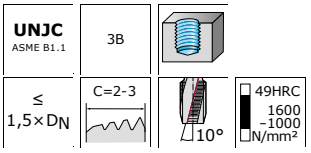
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	● ●			●	● ●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Ti – ≤2xD – MJ/4H – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (6)не число		0,5 - 1,5	56 - 100	10 - 20	10 - 33,5
						
	204164-MJ3	MJ 3	0.50	56	10	10
	204164-MJ4	MJ 4	0.70	63	13	13
	204164-MJ5	MJ 5	0.80	70	16	16
	204164-MJ6	MJ 6	1.00	80	15	23
	204164-MJ8	MJ 8	1.25	90	18	29,5
	204164-MJ10	MJ 10	1.50	100	20	33,5

Метчики машинные HSS-E-PM

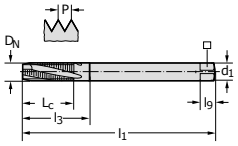
Paradur® Ni 10

Метрический хвостовик



-скруглённый профиль резьбы по внешнему диаметру
-Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●	●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	d_1 h9 mm
	Paradur Ni 10 – ≤1,5xD – UNJC/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 10° – Для обработки глухих отверстий (7)не число		2,845 - 9,525	56 - 100	8 - 25	3,5 - 10
						
	224101-UNJC4	UNJC #4-40	2,845	56	8	3,5
	224101-UNJC6	UNJC #6-32	3,505	56	10	4
	224101-UNJC8	UNJC #8-32	4,166	63	11	4,5
	224101-UNJC10	UNJC #10-24	4,826	70	13,5	6
	224101-UNJC1/4	UNJC 1/4-20	6,35	80	17,5	7
	224101-UNJC5/16	UNJC 5/16-18	7,938	90	21	8
	224101-UNJC3/8	UNJC 3/8-16	9,525	100	25	10

Метчики машинные HSS-E-PM

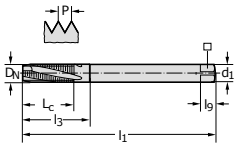
Paradur® Ni 10

Метрический хвостовик

UNJF ASME B1.1	3B		
≤ 1,5×DN	C=2-3	10°	49HRC 1600 -1000 N/mm²

-скруглённый профиль резьбы по внешнему диаметру
-Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

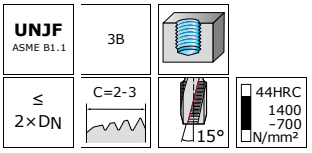
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●	●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	d_1 h9 mm
	Paradur Ni 10 – ≤1,5xD – UNJF/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 10° – Для обработки глухих отверстий (6)не число		3,505 - 9,525	56 - 100	9,5 - 23	4 - 10
						
	234101-UNJF6	UNJF #6-40	3,505	56	9,5	4
	234101-UNJF8	UNJF #8-36	4,166	63	11	4,5
	234101-UNJF10	UNJF #10-32	4,826	70	12,5	6
	234101-UNJF1/4	UNJF 1/4-28	6,35	80	16	7
	234101-UNJF5/16	UNJF 5/16-24	7,938	90	20	8
	234101-UNJF3/8	UNJF 3/8-24	9,525	100	23	10

Метчики машинные HSS-E-PM

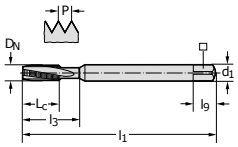
Paradur® Ti Plus

Метрический хвостовик



- Используется с эмульсией
- скруглённый профиль резьбы по внешнему диаметру

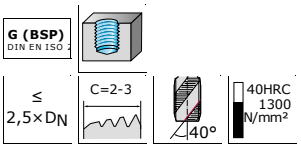
	P	M	K	N	S	H	O
ACN (AlCrN)					●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Ti Plus – ≤2xD – UNJF/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		4,826 - 9,525	70 - 100	15 - 20	16 - 33,5
						
	2340663-UNJF10	UNJF #10-32	4,826	70	16	16
	2340663-UNJF1/4	UNJF 1/4-28	6,35	80	15	25
	2340663-UNJF5/16	UNJF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	2340663-UNJF3/8	UNJF 3/8-24	9,525	100	20	33,5

Метчики машинные HSS-E

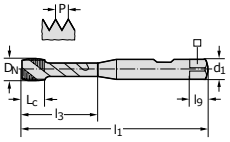
Paradur® Synchrospeed

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку
- Только для обработки на станках с возможностью синхронного резьбонарезания (Rigid Tapping)

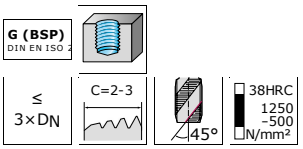
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●●	●●●	●●	●	●		●

~DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur Synch. – ≤2,5xD – G/NORMAL – ~DIN 5156 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		9,728 - 20,955	14 - 28	90 - 125	9,5 - 19
						
	S2456302-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	9,5
	S2456302-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	14
	S2456302-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	14
	S2456302-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	19

Метчики машинные HSS-E-PM

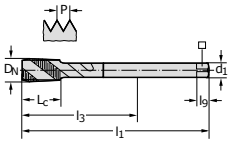
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

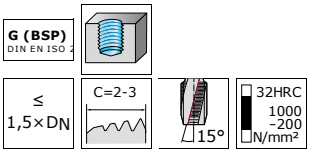
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur Eco Plus – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (7)	не число	9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	12 - 22
						
	EP2456302-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	12
	EP2456302-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	15
	EP2456302-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	15
	EP2456302-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	18
	EP2456302-G5/8	G 5/8-14	22,911	14.00	125	18
	EP2456302-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	20
	EP2456302-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	22

Метчики машинные HSS-E

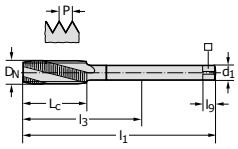
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

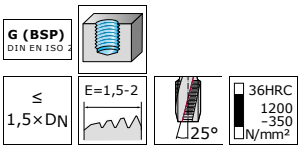
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●		●●●●				

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur N – ≤1,5xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (6)не число		9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	20 - 28
						
	24460-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	24460-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	24460-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21
	24460-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	24460-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	24460-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	28

Метчики машинные HSS-E

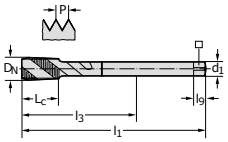
Paradur Inox® 25

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

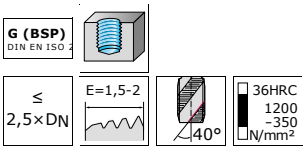
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●●●						

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur Inox 25 – ≤1,5xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		13,157 - 26,441	14 - 19	100 - 140	18 - 28
						
	2456315-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	18
	2456315-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	22
	2456315-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	25
	2456315-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	28

Метчики машинные HSS-E

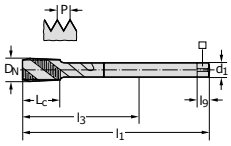
Paradur® STE

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

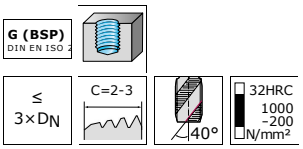
	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●	●	●	●			
uncoated (Unbeschichtet) ● ●	●	●					

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
 Paradur STE – ≤2,5xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			9,728 - 20,955	14 - 28	90 - 125	12 - 18
						
	2456062-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	12
	2456062-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	15
	2456062-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	15
	2456062-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	18
 Paradur STE – ≤2,5xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			9,728 - 20,955	14 - 28	90 - 125	12 - 18
	245606-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	12
	245606-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	15
	245606-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	15
	245606-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	18

Метчики машинные HSS-E

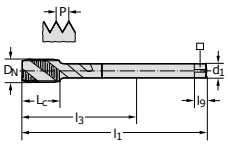
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●			●

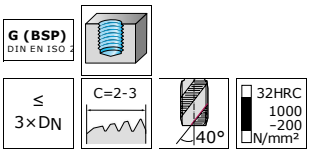
DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	12 - 22
						
	P2456905-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	12
	P2456905-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	15
	P2456905-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	15
	P2456905-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	18
	P2456905-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	20
	P2456905-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	22
Paradur Xpert P – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (13)не число			9,728 - 59,614	11 - 28	90 - 220	12 - 28
	P24569-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	12
	P24569-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	15
	P24569-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	15
	P24569-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	18
	P24569-G5/8	G 5/8-14	22,911	14.00	125	18
	P24569-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	20
	P24569-G7/8	G 7/8-14	30,201	14.00	150	20
	P24569-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	22
	P24569-G1.1/8	G 1.1/8-11	37,897	11.00	170	22
	P24569-G1.1/4	G 1.1/4-11	41,91	11.00	170	22

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	P24569-G1.1/2	G 1.1/2-11	47,803	11.00	190	24
	P24569-G1.3/4	G 1.3/4-11	53,746	11.00	190	26
	P24569-G2	G 2"-11	59,614	11.00	220	28

Метчики машинные HSS-E

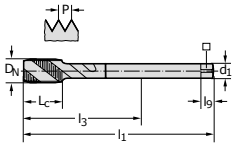
Paradur® Uni

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

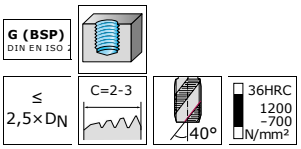
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●			●	●			

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur Uni – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число		9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	12 - 22
						
	7456770-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	12
	7456770-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	15
	7456770-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	15
	7456770-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	18
	7456770-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	20
	7456770-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	22

Метчики машинные HSS-E

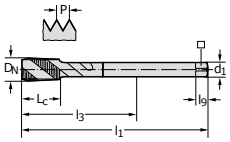
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

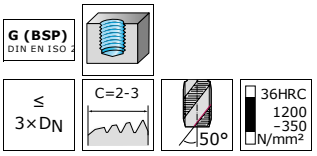
	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert)	●	● ●					

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	12 - 22
						
	M2456305-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	12
	M2456305-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	15
	M2456305-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	15
	M2456305-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	18
	M2456305-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	20
	M2456305-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	22
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (8)не число			9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	12 - 22
	M24563-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	12
	M24563-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	15
	M24563-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	15
	M24563-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	18
	M24563-G5/8	G 5/8-14	22,911	14.00	125	18
	M24563-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	20
	M24563-G7/8	G 7/8-14	30,201	14.00	150	20
	M24563-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	22

Метчики машинные HSS-E (-PM)

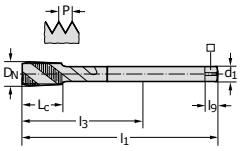
TC142

Метрический хвостовик



- WY80FC: оптимальный контроль стружкообразования

	P	M	K	N	S	H	O
WY80FC (Vaporisiert)	●	● ●					

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Supreme – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – правосторонняя канавка 50° – Для обработки глухих отверстий (2)не число		9,728 - 13,157	19 - 28	90 - 100	12 - 15
						
	TC142-G1/8-L0-WY80FC	G 1/8-28	9,728	28.00	90	12
	TC142-G1/4-L0-WY80FC	G 1/4-19	13,157	19.00	100	15

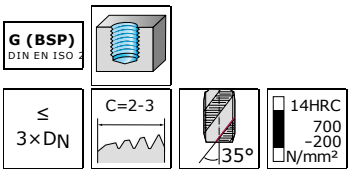
N24566-G1/8

Метчики машинные HSS-E

Paradur® X·pert N

Метрический хвостовик

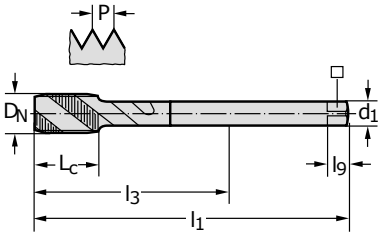
Номер артикула**6476130**
Обозначение (ISO)**N24566-G1/8**
Код GTIN / Штрих-код**4042446248482**



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●●	●		●

DIN 5156



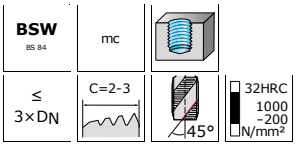
Описание

Описание	Условное обозначение	**Значение**
Размер резьбы	D_N-P	**G 1/8-28**
Размер резьбы	D_N	**9,728**mm
ниток на дюйм	Ниток на дюйм	**28**
Общая длина	l_1	**90**mm
Длина режущей части	L_c	**12**mm
Полезная длина	l_3	**67**mm
Диаметр соединительного отверстия (h9)	d_1	**7**mm
ширина закрепления	WSC	**5,5**mm
квадрат длины	l_9	**8**mm
Кол-во канавок	N	**3**

Метчики машинные HSS-E

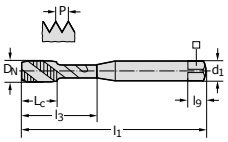
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – BSW/MEDIUM – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			3,175 - 9,525	16 - 40	56 - 100	6 - 15
						
	P28519-BSW1/8	BSW 1/8-40	3,175	40.00	56	6
	P28519-BSW3/16	BSW 3/16-24	4,763	24.00	70	8
	P28519-BSW1/4	BSW 1/4-20	6,35	20.00	80	10
	P28519-BSW5/16	BSW 5/16-18	7,938	18.00	90	12
	P28519-BSW3/8	BSW 3/8-16	9,525	16.00	100	15
 Paradur Xpert P – ≤3xD – BSW/MEDIUM – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			11,113 - 25,4	10 - 9	100 - 160	15 - 30
	P28569-BSW7/16	BSW 7/16-14	11,113	14.00	100	15
	P28569-BSW1/2	BSW 1/2-12	12,7	12.00	110	18
	P28569-BSW5/8	BSW 5/8-11	15,875	11.00	110	20
	P28569-BSW3/4	BSW 3/4-10	19,05	10.00	125	25
	P28569-BSW7/8	BSW 7/8-9	22,225	9.00	140	25
	P28569-BSW1	BSW 1"-8	25,4	8.00	160	30

Метчики машинные HSS-E

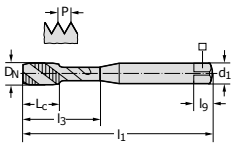
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик

EgM DIN 8140	6H mod		
≤ 3×DN	C=2-3	45°	32HRC 1000 -200 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 40435	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
≤3xD/° – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	0,45 - 1,25	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	P205099-EGM2.5	EGM 2.5	0.45	56	6	18
	P205099-EGM3	EGM 3	0.50	63	7	21
	P205099-EGM4	EGM 4	0.70	70	8	25
	P205099-EGM5	EGM 5	0.80	80	10	30
	P205099-EGM6	EGM 6	1.00	90	12	35
	P205099-EGM8	EGM 8	1.25	100	15	39
Paradur Xpert P – ≤3xD – EGM/6HMOD – DIN 40435 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)		не число	1,5 - 3	100 - 160	13 - 30	68 - 113
	P205599-EGM10	EGM 10	1.50	100	13	73
	P205599-EGM12	EGM 12	1.75	110	20	81
	P205599-EGM14	EGM 14	2.00	110	20	68
	P205599-EGM16	EGM 16	2.00	125	25	81
	P205599-EGM20	EGM 20	2.50	160	25	113
	P205599-EGM24	EGM 24	3.00	160	30	97

Метчики машинные HSS-E-PM

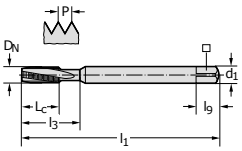
Paradur® Ni

Метрический хвостовик

EgM LN 9499	ISO1/4H		
≤ 1,5×DN	C=2-3	25°	44HRC 1400 -700 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●		●●	●	●		

~DIN 40435	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Ni – ≤1,5xD – EGM/4H – ~DIN 40435 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		0,7 - 1,25	70 - 100	15 - 20	16 - 33,5
						
	204089-EGM4	EGM 4	0.70	70	16	16
	204089-EGM5	EGM 5	0.80	80	15	23
	204089-EGM6	EGM 6	1.00	90	18	29
	204089-EGM8	EGM 8	1.25	100	20	33,5

Метчики машинные HSS-E-PM

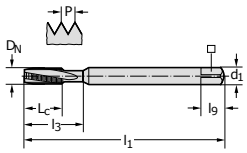
Paradur® Ti

Метрический хвостовик

EgM LN 9499	ISO1/4H		
≤ 2×DN	C=2-3	15°	44HRC 1400 -700 N/mm²

- Используется с СОЖ
- Для материалов, дающих сливную стружку

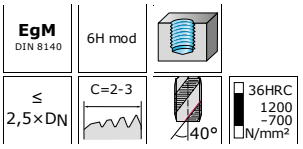
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●	●●		

~DIN 40435	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Ti – ≤2xD – EGM/4H – ~DIN 40435 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		0,7 - 1,25	70 - 100	15 - 20	16 - 33,5
						
	204069-EGM4	EGM 4	0.70	70	16	16
	204069-EGM5	EGM 5	0.80	80	15	23
	204069-EGM6	EGM 6	1.00	90	18	29
	204069-EGM8	EGM 8	1.25	100	20	33,5

Метчики машинные HSS-E

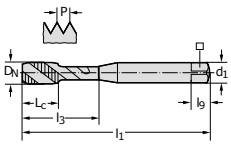
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert)	●	● ●					

DIN 40435	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert M – ≤2,5xD – EGM/6HMOD – DIN 40435 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,45 - 1,25	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	M205049-EGM2.5	EGM 2.5	0.45	56	6	18
	M205049-EGM3	EGM 3	0.50	63	7	21
	M205049-EGM4	EGM 4	0.70	70	8	25
	M205049-EGM5	EGM 5	0.80	80	10	30
	M205049-EGM6	EGM 6	1.00	90	12	35
	M205049-EGM8	EGM 8	1.25	100	15	39
 Paradur Xpert M – ≤2,5xD – EGM/6HMOD – DIN 40435 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,5 - 2	100 - 125	13 - 25	68 - 81
	M205549-EGM10	EGM 10	1.50	100	13	73
	M205549-EGM12	EGM 12	1.75	110	20	81
	M205549-EGM14	EGM 14	2.00	110	20	68
	M205549-EGM16	EGM 16	2.00	125	25	81

Метчики машинные HSS-E

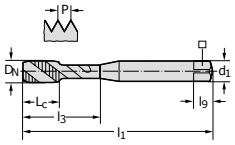
Paradur® X·pert N

Метрический хвостовик

EgM DIN 8140	6H mod		
≤ 3×DN	C=2-3	35°	14HRC 700 -200 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

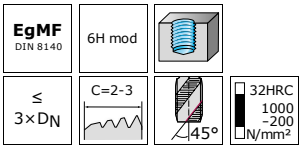
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●	●		●

DIN 40435	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert N – ≤3xD – EGM/6HMOD – DIN 40435 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,45 - 1,25	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	N205069-EGM2.5	EGM 2.5	0.45	56	6	18
	N205069-EGM3	EGM 3	0.50	63	7	21
	N205069-EGM4	EGM 4	0.70	70	8	25
	N205069-EGM5	EGM 5	0.80	80	10	30
	N205069-EGM6	EGM 6	1.00	90	12	35
	N205069-EGM8	EGM 8	1.25	100	15	39
 Paradur Xpert N – ≤3xD – EGM/6HMOD – DIN 40435 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1,5 - 2	100 - 125	13 - 25	73 - 81
	N205569-EGM10	EGM 10	1.50	100	13	73
	N205569-EGM12	EGM 12	1.75	110	20	81
	N205569-EGM16	EGM 16	2.00	125	25	81

Метчики машинные HSS-E

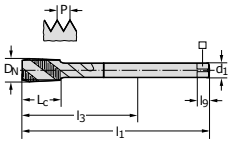
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

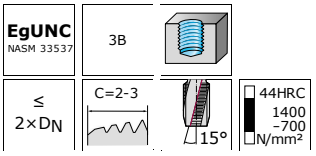
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●			●

DIN 40435	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert P – ≤3xD – EGMF/6HMOD – DIN 40435 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (5)не число		1 - 1,5	90 - 110	12 - 17	58 - 73
						
	P215599-EGM8X1	EGMF 8x1	1.00	90	12	67
	P215599-EGM10X1	EGMF 10x1	1.00	100	13	73
	P215599-EGM12X1.5	EGMF 12x1.5	1.50	100	15	71
	P215599-EGM14X1.5	EGMF 14x1.5	1.50	100	15	58
	P215599-EGM16X1.5	EGMF 16x1.5	1.50	110	17	66

Метчики машинные HSS-E-PM

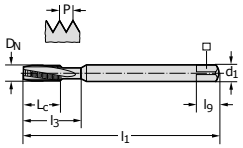
Paradur® Ti

Метрический хвостовик



-Используется с СОЖ
- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●	●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Ti – ≤2xD – EGUNC/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число		3,67 - 5,197	63 - 80	13 - 16	13 - 23
						
	224069-EGUNC4	EGUNC #4-40	3,67	63	13	13
	224069-EGUNC6	EGUNC #6-32	4,536	70	16	16
	224069-EGUNC8	EGUNC #8-32	5,197	80	15	23

Метчики машинные HSS-E-PM

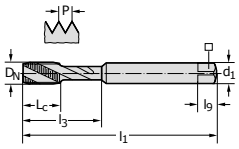
Paradur® Ni

Метрический хвостовик

EgUNF NASM 33537	3B		
≤ 1,5×D_N	C=2-3	25°	44HRC 1400 -700 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

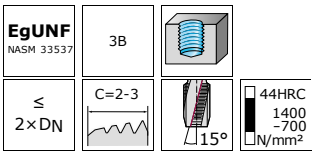
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	● ●		● ●	●	●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ni – ≤1,5xD – EGUNF/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			5,857 - 9,313	80 - 100	15 - 20	23 - 33,5
						
	234079-EGUNF10	EGUNF #10-32	5,857	80	15	23
	234079-EGUNF1/4	EGUNF 1/4-28	7,528	90	18	29,5
	234079-EGUNF5/16	EGUNF 5/16-24	9,313	100	20	33,5
 Paradur Ni – ≤1,5xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 25° – Для обработки глухих отверстий (1)не число		10,9	100	20	76	
	234579-EGUNF3/8	EGUNF 3/8-24	10,9	100	20	76

Метчики машинные HSS-E-PM

Paradur® Ti

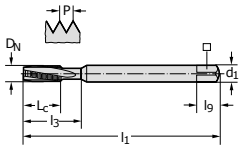
Метрический хвостовик



-Используется с СОЖ

- Для материалов, дающих сливную стружку

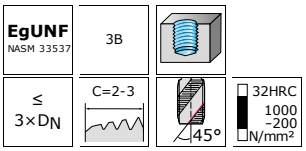
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●	●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Ti – ≤2xD – EGUNF/3B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			5,857 - 9,313	80 - 100	15 - 20	23 - 33,5
						
	234069-EGUNF10	EGUNF #10-32	5,857	80	15	23
	234069-EGUNF1/4	EGUNF 1/4-28	7,528	90	18	29,5
	234069-EGUNF5/16	EGUNF 5/16-24	9,313	100	20	33,5
 Paradur Ti – ≤2xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (1)не число		10,9	100	20		76
	234569-EGUNF3/8	EGUNF 3/8-24	10,9	100	20	76

Метчики машинные HSS-E

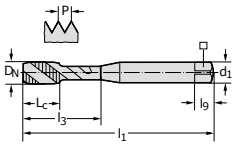
Paradur® X·pert P

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

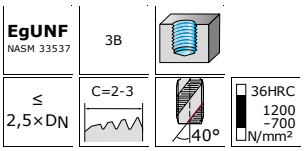
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●			●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Xpert P – ≤3xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)		не число	4,33 - 7,528	70 - 90	8 - 12	25 - 35
						
	P235099-EGUNF6	EGUNF #6-40	4,33	70	8	25
	P235099-EGUNF8	EGUNF #8-36	5,083	80	10	30
	P235099-EGUNF10	EGUNF #10-32	5,857	80	10	30
	P235099-EGUNF1/4	EGUNF 1/4-28	7,528	90	12	35
 Paradur Xpert P – ≤3xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)		не число	9,313 - 14,35	90 - 100	12 - 15	66 - 73
	P235599-EGUNF5/16	EGUNF 5/16-24	9,313	90	12	67
	P235599-EGUNF3/8	EGUNF 3/8-24	10,9	90	15	66
	P235599-EGUNF7/16	EGUNF 7/16-20	12,763	100	13	73
	P235599-EGUNF1/2	EGUNF 1/2-20	14,35	100	15	71

Метчики машинные HSS-E

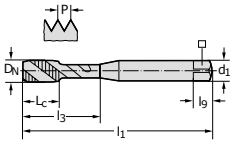
Paradur® X·pert M

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

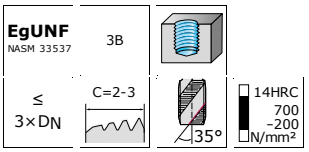
	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert) ●		● ●					

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert M – ≤2,5xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 40° – Для обработки глухих отверстий (2)не число		5,857 - 7,528	80 - 90	10 - 12	30 - 35
						
	M235049-EGUNF10	EGUNF #10-32	5,857	80	10	30
	M235049-EGUNF1/4	EGUNF 1/4-28	7,528	90	12	35

Метчики машинные HSS-E

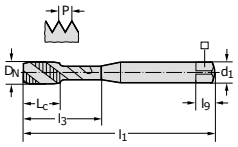
Paradur® X·pert N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●●	●		●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Xpert N – ≤3xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 35° – Для обработки глухих отверстий (2)не число		5,857 - 7,528	80 - 90	10 - 12	30 - 35
						
	N235069-EGUNF10	EGUNF #10-32	5,857	80	10	30
	N235069-EGUNF1/4	EGUNF 1/4-28	7,528	90	12	35

Метчики машинные HSS-E

TC216

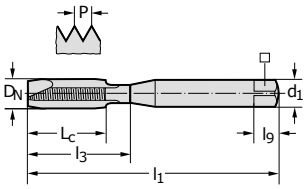
Метрический хвостовик

M DIN 13	ISO2/6H	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -350 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H
WY80AA (TiN)	●●●●●●●●●●					
WY80FC (Vaporisiert)	●●●●●●●●●●	●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Perform – ≤3,5xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (18)не число		0,35 - 1,5	40 - 100	6 - 20	7 - 39



TC216-M1.6-C0-WY80FC	M 1.6	0.35	40	7	7
TC216-M1.6-C0-WY80AA	M 1.6	0.35	40	7	7
TC216-M2-C0-WY80FC	M 2	0.40	45	6	9
TC216-M2-C0-WY80AA	M 2	0.40	45	6	9
TC216-M2.5-C0-WY80AA	M 2.5	0.45	50	8	12,5
TC216-M2.5-C0-WY80FC	M 2.5	0.45	50	8	12,5
TC216-M3-C0-WY80FC	M 3	0.50	56	9	18
TC216-M3-C0-WY80AA	M 3	0.50	56	9	18
TC216-M4-C0-WY80AA	M 4	0.70	63	12	21

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	TC216-M4-C0-WY80FC	M 4	0.70	63	12	21
	TC216-M5-C0-WY80FC	M 5	0.80	70	13	25
	TC216-M5-C0-WY80AA	M 5	0.80	70	13	25
	TC216-M6-C0-WY80FC	M 6	1.00	80	15	30
	TC216-M6-C0-WY80AA	M 6	1.00	80	15	30
	TC216-M8-C0-WY80FC	M 8	1.25	90	18	35
 Perform – ≤3,5xD – M/6H – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	TC216-M12-L0-WY80FC	M 12	1.75	110	23	83
	TC216-M12-L0-WY80AA	M 12	1.75	110	23	83
	TC216-M14-L0-WY80FC	M 14	2.00	110	25	81
	TC216-M14-L0-WY80AA	M 14	2.00	110	25	81
	TC216-M16-L0-WY80AA	M 16	2.00	110	25	68
	TC216-M16-L0-WY80FC	M 16	2.00	110	25	68
	TC216-M20-L0-WY80AA	M 20	2.50	140	30	95
	TC216-M20-L0-WY80FC	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E

TC216

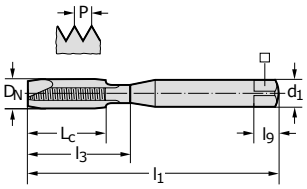
Метрический хвостовик

M DIN 13	ISO2/6H	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -350 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H
WY80AA (TiN)	●●●●●●●●●●					
WY80FC (Vaporisiert)	●●●●●●●●●●	●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Perform – ≤3,5xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (18)не число		0,35 - 1,5	40 - 100	6 - 20	7 - 39



TC216-M1.6-C0-WY80FC	M 1.6	0.35	40	7	7
TC216-M1.6-C0-WY80AA	M 1.6	0.35	40	7	7
TC216-M2-C0-WY80FC	M 2	0.40	45	6	9
TC216-M2-C0-WY80AA	M 2	0.40	45	6	9
TC216-M2.5-C0-WY80AA	M 2.5	0.45	50	8	12,5
TC216-M2.5-C0-WY80FC	M 2.5	0.45	50	8	12,5
TC216-M3-C0-WY80FC	M 3	0.50	56	9	18
TC216-M3-C0-WY80AA	M 3	0.50	56	9	18
TC216-M4-C0-WY80AA	M 4	0.70	63	12	21

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	TC216-M4-C0-WY80FC	M 4	0.70	63	12	21
	TC216-M5-C0-WY80FC	M 5	0.80	70	13	25
	TC216-M5-C0-WY80AA	M 5	0.80	70	13	25
	TC216-M6-C0-WY80FC	M 6	1.00	80	15	30
	TC216-M6-C0-WY80AA	M 6	1.00	80	15	30
	TC216-M8-C0-WY80FC	M 8	1.25	90	18	35
 Perform – ≤3,5xD – M/6H – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	TC216-M12-L0-WY80FC	M 12	1.75	110	23	83
	TC216-M12-L0-WY80AA	M 12	1.75	110	23	83
	TC216-M14-L0-WY80FC	M 14	2.00	110	25	81
	TC216-M14-L0-WY80AA	M 14	2.00	110	25	81
	TC216-M16-L0-WY80AA	M 16	2.00	110	25	68
	TC216-M16-L0-WY80FC	M 16	2.00	110	25	68
	TC216-M20-L0-WY80AA	M 20	2.50	140	30	95
	TC216-M20-L0-WY80FC	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E

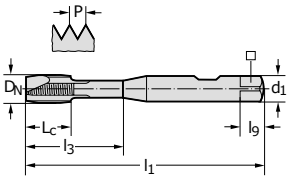
Prototex® Synchrospeed

Метрический хвостовик

M DIN 13	6HX	
≤ 3×DN	B=3,5-5	44HRC 1400 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку
-Только для обработки на станках с возможностью синхронного резьбонарезания (Rigid Tapping)

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		●●
TIN (TiN)	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		●●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Synch. – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число		0,4 - 1,5	70 - 100	4 - 15	9 - 39
						
	S2021302-M2	M 2	0.40	70	4	9
	S2021302-M2.5	M 2.5	0.45	70	4,5	12,5
	S2021302-M3	M 3	0.50	70	5	18
	S2021302-M4	M 4	0.70	70	7	21
	S2021302-M5	M 5	0.80	70	8	25
	S2021302-M6	M 6	1.00	80	10	30
	S2021302-M8	M 8	1.25	90	12,5	35
	S2021302-M10	M 10	1.50	100	15	39

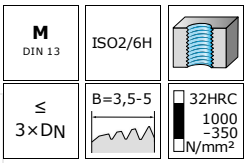
~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Prototex Synch. – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (8)		не число	0,4 - 1,5	70 - 100	4 - 15	9 - 39
	S2021305-M2	M 2	0.40	70	4	9
	S2021305-M2.5	M 2.5	0.45	70	4,5	12,5
	S2021305-M3	M 3	0.50	70	5	18
	S2021305-M4	M 4	0.70	70	7	21
	S2021305-M5	M 5	0.80	70	8	25
	S2021305-M6	M 6	1.00	80	10	30
	S2021305-M8	M 8	1.25	90	12,5	35
	S2021305-M10	M 10	1.50	100	15	39
 Prototex Synch. – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (5)		не число	1,75 - 3	110 - 160	17,5 - 30	65 - 97
	S2026302-M12	M 12	1.75	110	17,5	68
	S2026302-M14	M 14	2.00	110	20	66
	S2026302-M16	M 16	2.00	110	20	65
	S2026302-M20	M 20	2.50	140	25	95
	S2026302-M24	M 24	3.00	160	30	97
 Prototex Synch. – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (5)		не число	1,75 - 3	110 - 160	17,5 - 30	65 - 97
	S2026305-M12	M 12	1.75	110	17,5	68
	S2026305-M14	M 14	2.00	110	20	66
	S2026305-M16	M 16	2.00	110	20	65
	S2026305-M20	M 20	2.50	140	25	95
	S2026305-M24	M 24	3.00	160	30	97

Набор метчиков HSS-E 1

TC216

Метрический хвостовик

	Обозначение	D_N	Кол-во в наборе
	(2)	не число	7
	TC216-SET1-M3-M12-WY80AA	-	7
	TC216-SET1-M3-M12-WY80FC	-	7



-Набор универсальных метчиков

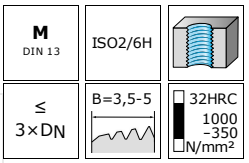
	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●●	●●	●●	●		
WY80FC (Vaporisiert)	●	●●	●●	●●	●		

Набор метчиков HSS-E 2

TC216

Метрический хвостовик

Обозначение	D_N	Наборы Ø mm	Кол-во в наборе
 (2)	не число	2,5 - 10,2	14
TC216-SET2-M3-M12-WY80FC	-	2,5–10,2	14
TC216-SET2-M3-M12-WY80AA	-	2,5–10,2	14



-Набор универсальных метчиков

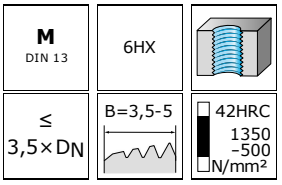
- Вкл. свёрла для отверстий под резьбу

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●●●	●●	●●●	●			
WY80FC (Vaporisiert)	●●●	●●	●●●	●			

Метчики машинные HSS-E-PM

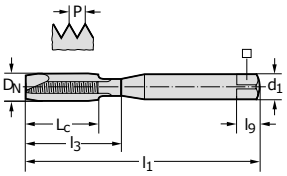
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●	●	●	●	●	●	●
TIN (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39
						
	EP2021302-M2	M 2	0.40	45	6	9
	EP2021302-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	EP2021302-M3	M 3	0.50	56	9	18
	EP2021302-M4	M 4	0.70	63	12	21
	EP2021302-M5	M 5	0.80	70	13	25
	EP2021302-M6	M 6	1.00	80	15	30
	EP2021302-M8	M 8	1.25	90	18	35
	EP2021302-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	EP2021305-M2	M 2	0.40	45	6	9
	EP2021305-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	EP2021305-M3	M 3	0.50	56	9	18
	EP2021305-M4	M 4	0.70	63	12	21
	EP2021305-M5	M 5	0.80	70	13	25
	EP2021305-M6	M 6	1.00	80	15	30
	EP2021305-M8	M 8	1.25	90	18	35
	EP2021305-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			1,75 - 3,5	110 - 180	23 - 42	68 - 115
	EP2026302-M12	M 12	1.75	110	23	83
	EP2026302-M14	M 14	2.00	110	25	81
	EP2026302-M16	M 16	2.00	110	25	68
	EP2026302-M18	M 18	2.50	125	30	81
	EP2026302-M20	M 20	2.50	140	30	95
	EP2026302-M24	M 24	3.00	160	36	113
	EP2026302-M27	M 27	3.00	160	36	97
	EP2026302-M30	M 30	3.50	180	42	115
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			1,75 - 3	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	EP2026305-M12	M 12	1.75	110	23	83
	EP2026305-M14	M 14	2.00	110	25	81
	EP2026305-M16	M 16	2.00	110	25	68
	EP2026305-M18	M 18	2.50	125	30	81
	EP2026305-M20	M 20	2.50	140	30	95
	EP2026305-M24	M 24	3.00	160	36	113

Метчики машинные HSS-E-PM

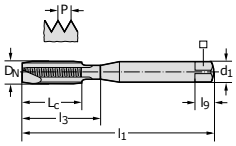
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик

M DIN 13	6HX		
≤ 3,5×DN	B=3,5-5	LH	42HRC 1350 -500 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

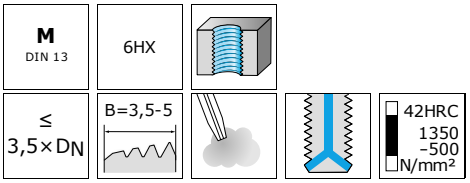
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	EP2021382-M3	M 3 - LH	0.50	56	9	18
	EP2021382-M4	M 4 - LH	0.70	63	12	21
	EP2021382-M5	M 5 - LH	0.80	70	13	25
	EP2021382-M6	M 6 - LH	1.00	80	15	30
	EP2021382-M8	M 8 - LH	1.25	90	18	35
	EP2021382-M10	M 10 - LH	1.50	100	20	39
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (3)		не число	1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	EP2026382-M12	M 12 - LH	1.75	110	23	83
	EP2026382-M16	M 16 - LH	2.00	110	25	68
	EP2026382-M20	M 20 - LH	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E-PM

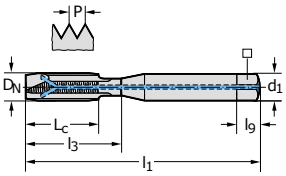
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1 - 1,5	80 - 100	15 - 20	30 - 39
						
	EP2021342-M6	M 6	1.00	80	15	30
	EP2021342-M8	M 8	1.25	90	18	35
	EP2021342-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (2)не число			1,75 - 2	110	23 - 25	68 - 83
	EP2026342-M12	M 12	1.75	110	23	83
	EP2026342-M16	M 16	2.00	110	25	68

Метчики машинные HSS-E-PM

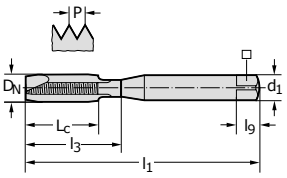
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик

M DIN 13	6GX	
≤ 3,5×DN	B=3,5-5	42HRC 1350 -500 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●	●	●	●	●	●	●
TIN (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

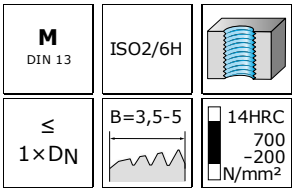
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39
						
	EP2023302-M2	M 2	0.40	45	6	9
	EP2023302-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	EP2023302-M3	M 3	0.50	56	9	18
	EP2023302-M4	M 4	0.70	63	12	21
	EP2023302-M5	M 5	0.80	70	13	25
	EP2023302-M6	M 6	1.00	80	15	30
	EP2023302-M8	M 8	1.25	90	18	35
	EP2023302-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	EP2023305-M2	M 2	0.40	45	6	9
	EP2023305-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	EP2023305-M3	M 3	0.50	56	9	18
	EP2023305-M4	M 4	0.70	63	12	21
	EP2023305-M5	M 5	0.80	70	13	25
	EP2023305-M6	M 6	1.00	80	15	30
	EP2023305-M8	M 8	1.25	90	18	35
	EP2023305-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1,75 - 2	110	23 - 25	68 - 83
	EP2028302-M12	M 12	1.75	110	23	83
	EP2028302-M14	M 14	2.00	110	25	81
	EP2028302-M16	M 16	2.00	110	25	68
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – M/6GX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1,75 - 2	110	23 - 25	68 - 83
	EP2028305-M12	M 12	1.75	110	23	83
	EP2028305-M14	M 14	2.00	110	25	81
	EP2028305-M16	M 16	2.00	110	25	68

Метчики машинные HSS-E

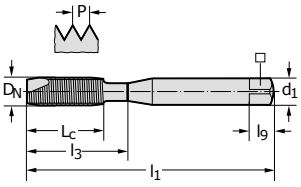
Prototex® OS

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex OS – ≤1xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (15)не число		0,25 - 1,5	40 - 100	5 - 20	5 - 39
						
	20211-M1	M 1	0.25	40	5	5
	20211-M1.2	M 1.2	0.25	40	5	5
	20211-M1.4	M 1.4	0.30	40	6,5	6,5
	20211-M1.6	M 1.6	0.35	40	7	7
	20211-M1.7	M 1.7	0.35	40	7	7
	20211-M1.8	M 1.8	0.35	40	7	7
	20211-M2	M 2	0.40	45	6	9
	20211-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	20211-M2.6	M 2.6	0.45	50	8	12,5

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	20211-M3	M 3	0.50	56	9	18
	20211-M4	M 4	0.70	63	12	21
	20211-M5	M 5	0.80	70	13	25
	20211-M6	M 6	1.00	80	15	30
	20211-M8	M 8	1.25	90	18	35
	20211-M10	M 10	1.50	100	20	39

Метчики машинные HSS-E

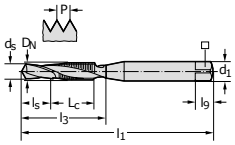
Paradur® Combi

Метрический хвостовик

M DIN 13	ISO2/6H	
≤ 1,5×D_N	30°	32HRC 1000 -200 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●	●	●	●			

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	d_s mm
Paradur Combi – M/6H – ~DIN 371 (4)		не число	0,5 - 1	63 - 85	11 - 18	2,5 - 5
						
	20417-M3	M 3	0.50	63	11	2,5
	20417-M4	M 4	0.70	75	14	3,3
	20417-M5	M 5	0.80	80	16	4,2
	20417-M6	M 6	1.00	85	18	5
Paradur Combi – M/6H – ~DIN 376 (3)		не число	1,25 - 1,75	90 - 125	14 - 20	6,7 - 10,2
	20467-M8	M 8	1.25	90	14	6,7
	20467-M10	M 10	1.50	100	17	8,5
	20467-M12	M 12	1.75	125	20	10,2

Метчики машинные HSS-E-PM

Prototex® TiNi

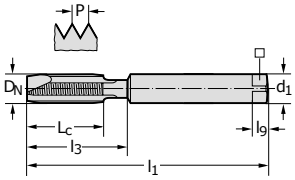
Метрический хвостовик

M DIN 13	6HX	
≤ 2×DN	B=3,5-5	44HRC 1400 -700 N/mm²

-Используется с СОЖ
-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●●●			●	●●		
uncoated (Unbeschichtet)	●●●●	●	●●				

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex TiNi – ≤2xD – M/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	8 - 20	8 - 33,5



2021616-M2	M 2	0.40	45	8	8
2021616-M2.5	M 2.5	0.45	50	9	9
2021616-M3	M 3	0.50	56	10	10
2021616-M3.5	M 3.5	0.60	56	12	12
2021616-M4	M 4	0.70	63	13	13
2021616-M5	M 5	0.80	70	16	16
2021616-M6	M 6	1.00	80	15	23
2021616-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
2021616-M10	M 10	1.50	100	20	33,5

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi – ≤2xD – M/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (16)не число			0,25 - 1,5	40 - 100	5 - 20	5 - 33,5
	202161-M1	M 1	0.25	40	5	5
	202161-M1.2	M 1.2	0.25	40	5	5
	202161-M1.4	M 1.4	0.30	40	5	5
	202161-M1.6	M 1.6	0.35	40	5	5
	202161-M1.8	M 1.8	0.35	40	5	5
	202161-M2	M 2	0.40	45	8	8
	202161-M2.2	M 2.2	0.45	45	8	8
	202161-M2.5	M 2.5	0.45	50	9	9
	202161-M3	M 3	0.50	56	10	10
	202161-M3.5	M 3.5	0.60	56	12	12
	202161-M4	M 4	0.70	63	13	13
	202161-M4.5	M 4.5	0.75	70	13	13
	202161-M5	M 5	0.80	70	16	16
	202161-M6	M 6	1.00	80	15	23
	202161-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
 Prototex TiNi – ≤2xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			1,75 - 3	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	2026616-M12	M 12	1.75	110	23	83
	2026616-M14	M 14	2.00	110	25	81
	2026616-M16	M 16	2.00	110	25	68
	2026616-M20	M 20	2.50	140	30	95
	2026616-M24	M 24	3.00	160	36	113
 Prototex TiNi – ≤2xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			1,75 - 3	110 - 160	23 - 36	68 - 113
	202661-M12	M 12	1.75	110	23	83
	202661-M14	M 14	2.00	110	25	81

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	202661-M16	M 16	2.00	110	25	68
	202661-M20	M 20	2.50	140	30	95
	202661-M24	M 24	3.00	160	36	113

Метчики машинные HSS-E-PM

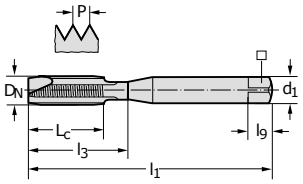
Prototex® Sprint

Метрический хвостовик

M DIN 13	ISO2/6H	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	36HRC 1200 -350 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●	●		●			
TIN (TiN)	●	●		●			

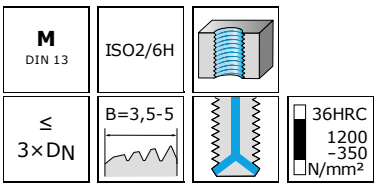
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Sprint – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	7021366-M3	M 3	0.50	56	9	18
	7021366-M4	M 4	0.70	63	12	21
	7021366-M5	M 5	0.80	70	13	25
	7021366-M6	M 6	1.00	80	15	30
	7021366-M8	M 8	1.25	90	18	35
	7021366-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Sprint – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
	7021365-M3	M 3	0.50	56	9	18

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	7021365-M4	M 4	0.70	63	12	21
	7021365-M5	M 5	0.80	70	13	25
	7021365-M6	M 6	1.00	80	15	30
	7021365-M8	M 8	1.25	90	18	35
	7021365-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Sprint – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	7026365-M12	M 12	1.75	110	23	83
	7026365-M14	M 14	2.00	110	25	81
	7026365-M16	M 16	2.00	110	25	68
	7026365-M20	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E-PM

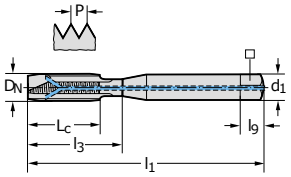
Prototex® Megasprint

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

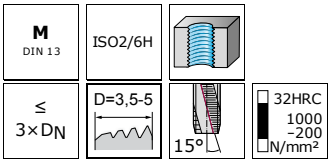
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●	●		●			

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Megasprint – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1 - 1,5	80 - 100	15 - 20	30 - 39
						
	7021345-M6	M 6	1.00	80	15	30
	7021345-M8	M 8	1.25	90	18	35
	7021345-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Megasprint – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	7026345-M12	M 12	1.75	110	23	83
	7026345-M16	M 16	2.00	110	25	68
	7026345-M20	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E

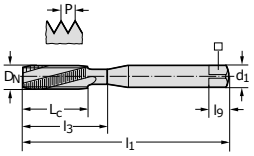
Paradur® N

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

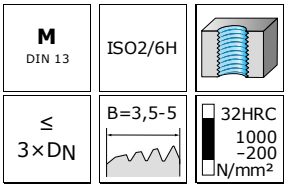
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●			●●●●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur N – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – левосторонняя канавка 15° – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			0,5 - 1	56 - 80	9 - 15	18 - 30
						
	20411-M3	M 3	0.50	56	9	18
	20411-M4	M 4	0.70	63	12	21
	20411-M5	M 5	0.80	70	13	25
	20411-M6	M 6	1.00	80	15	30
 Paradur N – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – левосторонняя канавка 15° – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			1 - 1,75	80 - 110	15 - 23	59 - 83
	20461-M6	M 6	1.00	80	15	59
	20461-M8	M 8	1.25	90	18	67
	20461-M10	M 10	1.50	100	20	77
	20461-M12	M 12	1.75	110	23	83

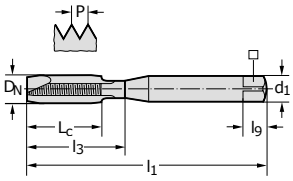
Метчики машинные HSS-E

Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик



-Уменьшенное количество канавок
-Для материалов, дающих сливную стружку

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_C mm	l_3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39
						
	P2031006-M2	M 2	0.40	45	6	9
	P2031006-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P2031006-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P2031006-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P2031006-M5	M 5	0.80	70	13	25
	P2031006-M6	M 6	1.00	80	15	30
	P2031006-M8	M 8	1.25	90	18	35
	P2031006-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (10)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39
	P2031005-M2	M 2	0.40	45	6	9

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P2031005-M2.2	M 2.2	0.45	45	7	12
	P2031005-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P2031005-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P2031005-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P2031005-M5	M 5	0.80	70	13	25
	P2031005-M6	M 6	1.00	80	15	30
	P2031005-M7	M 7	1.00	80	15	30
	P2031005-M8	M 8	1.25	90	18	35
	P2031005-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (11)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39
	P20310-M2	M 2	0.40	45	6	9
	P20310-M2.2	M 2.2	0.45	45	7	12
	P20310-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P20310-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P20310-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	P20310-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P20310-M5	M 5	0.80	70	13	25
	P20310-M6	M 6	1.00	80	15	30
	P20310-M7	M 7	1.00	80	15	30
	P20310-M8	M 8	1.25	90	18	35
	P20310-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (16)не число			0,25 - 1	40 - 80	5 - 15	5 - 30
	P20210-M1	M 1	0.25	40	5	5
	P20210-M1.2	M 1.2	0.25	40	5	5
	P20210-M1.4	M 1.4	0.30	40	6,5	6,5
	P20210-M1.6	M 1.6	0.35	40	7	7
	P20210-M1.8	M 1.8	0.35	40	7	7

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P20210-M2	M 2	0.40	45	6	9
	P20210-M2.2	M 2.2	0.45	45	7	12
	P20210-M2.3	M 2.3	0.40	45	7	12
	P20210-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P20210-M2.6	M 2.6	0.45	50	8	12,5
	P20210-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P20210-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	P20210-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P20210-M4.5	M 4.5	0.75	70	13	25
	P20210-M5	M 5	0.80	70	13	25
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (10)не число			0,25 - 1	40 - 80	5 - 15	5 - 30
	P2021005-M1.2	M 1.2	0.25	40	5	5
	P2021005-M1.4	M 1.4	0.30	40	6,5	6,5
	P2021005-M1.6	M 1.6	0.35	40	7	7
	P2021005-M2	M 2	0.40	45	6	9
	P2021005-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P2021005-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P2021005-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	P2021005-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P2021005-M5	M 5	0.80	70	13	25
	P2021005-M6	M 6	1.00	80	15	30
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			1 - 3,5	80 - 180	15 - 42	59 - 115
	P2036006-M6	M 6	1.00	80	15	59
	P2036006-M8	M 8	1.25	90	18	67
	P2036006-M10	M 10	1.50	100	20	77
	P2036006-M12	M 12	1.75	110	23	83
	P2036006-M16	M 16	2.00	110	25	68

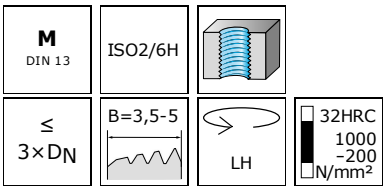
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P2036006-M20	M 20	2.50	140	30	95
	P2036006-M24	M 24	3.00	160	36	113
	P2036006-M30	M 30	3.50	180	42	115
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (12)не число1 - 4				80 - 200	15 - 48	59 - 131
	P2036005-M6	M 6	1.00	80	15	59
	P2036005-M8	M 8	1.25	90	18	67
	P2036005-M10	M 10	1.50	100	20	77
	P2036005-M12	M 12	1.75	110	23	83
	P2036005-M14	M 14	2.00	110	25	81
	P2036005-M16	M 16	2.00	110	25	68
	P2036005-M18	M 18	2.50	125	30	81
	P2036005-M20	M 20	2.50	140	30	95
	P2036005-M24	M 24	3.00	160	36	113
	P2036005-M27	M 27	3.00	160	36	97
	P2036005-M30	M 30	3.50	180	42	115
	P2036005-M36	M 36	4.00	200	48	131
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (27)не число			0,4 - 5,5	45 - 250	6 - 66	26 - 147
	P20360-M2	M 2	0.40	45	6	26
	P20360-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	31
	P20360-M3	M 3	0.50	56	9	37
	P20360-M4	M 4	0.70	63	12	43
	P20360-M5	M 5	0.80	70	13	49
	P20360-M6	M 6	1.00	80	15	59
	P20360-M7	M 7	1.00	80	15	58
	P20360-M8	M 8	1.25	90	18	67
	P20360-M9	M 9	1.25	90	18	67
	P20360-M10	M 10	1.50	100	20	77

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P20360-M12	M 12	1.75	110	23	83
	P20360-M14	M 14	2.00	110	25	81
	P20360-M16	M 16	2.00	110	25	68
	P20360-M18	M 18	2.50	125	30	81
	P20360-M20	M 20	2.50	140	30	95
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	P40360-M12	M 12	1.75	110	23	83
	P40360-M14	M 14	2.00	110	25	81
	P40360-M16	M 16	2.00	110	25	68
	P40360-M20	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E

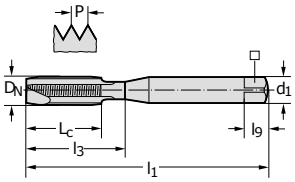
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

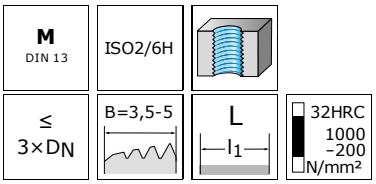
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (7)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39
						
	P202108-M2	M 2 - LH	0.40	45	6	9
	P202108-M3	M 3 - LH	0.50	56	9	18
	P202108-M4	M 4 - LH	0.70	63	12	21
	P202108-M5	M 5 - LH	0.80	70	13	25
	P202108-M6	M 6 - LH	1.00	80	15	30
	P202108-M8	M 8 - LH	1.25	90	18	35
	P202108-M10	M 10 - LH	1.50	100	20	39
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P202608-M12	M 12 - LH	1.75	110	23	83
	P202608-M16	M 16 - LH	2.00	110	25	68
	P202608-M20	M 20 - LH	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E

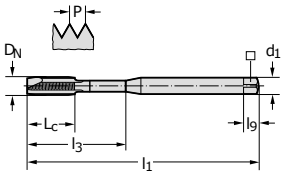
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	● ●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)● ●		●					●

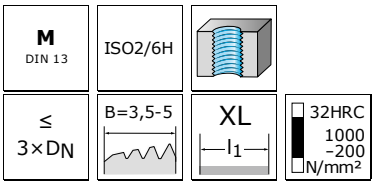
~DIN 371 L	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 L – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	112 - 160	9 - 20	18 - 50
						
	P2031035-M3	M 3	0.50	112	9	18
	P2031035-M4	M 4	0.70	112	12	21
	P2031035-M5	M 5	0.80	125	13	25
	P2031035-M6	M 6	1.00	125	15	30
	P2031035-M8	M 8	1.25	140	18	40
	P2031035-M10	M 10	1.50	160	20	50
Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 L – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	112 - 160	9 - 20	18 - 50
	P203103-M3	M 3	0.50	112	9	18
	P203103-M4	M 4	0.70	112	12	21

~DIN 371 L	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P203103-M5	M 5	0.80	125	13	25
	P203103-M6	M 6	1.00	125	15	30
	P203103-M8	M 8	1.25	140	18	40
	P203103-M10	M 10	1.50	160	20	50
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 376 L – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			0,8 - 2,5	125 - 224	13 - 30	104 - 179
	P2036035-M5	M 5	0.80	125	13	104
	P2036035-M6	M 6	1.00	125	15	104
	P2036035-M8	M 8	1.25	140	18	117
	P2036035-M10	M 10	1.50	160	20	137
	P2036035-M12	M 12	1.75	180	23	153
	P2036035-M14	M 14	2.00	180	25	151
	P2036035-M16	M 16	2.00	200	25	158
	P2036035-M20	M 20	2.50	224	30	179
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 376 L – Для обработки сквозных отверстий (10)не число			0,5 - 2,5	112 - 224	9 - 30	86 - 179
	P203603-M3	M 3	0.50	112	9	86
	P203603-M4	M 4	0.70	112	12	92
	P203603-M5	M 5	0.80	125	13	104
	P203603-M6	M 6	1.00	125	15	104
	P203603-M8	M 8	1.25	140	18	117
	P203603-M10	M 10	1.50	160	20	137
	P203603-M12	M 12	1.75	180	23	153
	P203603-M14	M 14	2.00	180	25	151
	P203603-M16	M 16	2.00	200	25	158
	P203603-M20	M 20	2.50	224	30	179

Метчики машинные HSS-E

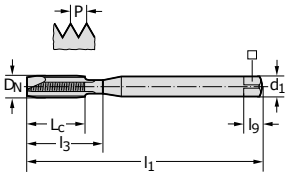
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

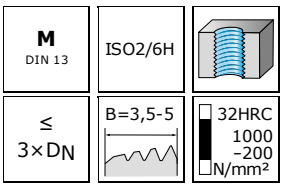
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

~DIN 371 XL	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 XL – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			0,7 - 1	125 - 160	12 - 15	21 - 30
						
	P202103-M4	M 4	0.70	125	12	21
	P202103-M5	M 5	0.80	140	13	25
	P202103-M6	M 6	1.00	160	15	30
Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6H – ~DIN 376 L – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			1,25 - 2,5	180 - 280	18 - 30	157 - 235
	P202603-M8	M 8	1.25	180	18	157
	P202603-M10	M 10	1.50	200	20	177
	P202603-M12	M 12	1.75	220	23	193
	P202603-M14	M 14	2.00	220	25	191
	P202603-M16	M 16	2.00	220	25	178
	P202603-M20	M 20	2.50	280	30	235

Метчики машинные HSS-E

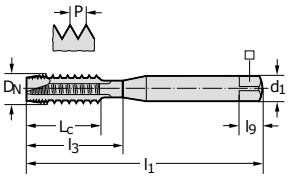
Prototex® X·pert P AZ

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку
-Для обработки тонкостенных заготовок

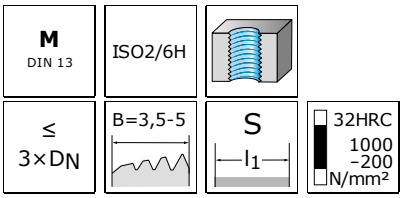
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●			● ●	● ●			●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert P AZ – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число		0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	P40310-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P40310-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P40310-M5	M 5	0.80	70	13	25
	P40310-M6	M 6	1.00	80	15	30
	P40310-M8	M 8	1.25	90	18	35
	P40310-M10	M 10	1.50	100	20	39

Метчики HSS-E, короткая серия

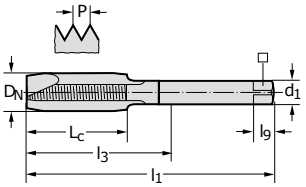
KMB H

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

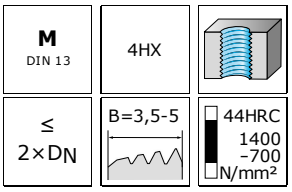
	P	M	K	N	S	H
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●			● ●	● ●		

DIN 2184-2	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	KMB H – ≤3xD – M/6H – DIN 2184-2 – Для обработки сквозных отверстий (7)не число		0,5 - 1,75	40 - 75	9 - 25	13,5 - 48
						
	20160-M3	M 3	0.50	40	9	13,5
	20160-M4	M 4	0.70	45	11	16,5
	20160-M5	M 5	0.80	50	13	19
	20160-M6	M 6	1.00	56	15	27
	20160-M8	M 8	1.25	63	19	40
	20160-M10	M 10	1.50	70	22	47
	20160-M12	M 12	1.75	75	25	48

Метчики машинные HSS-E-PM

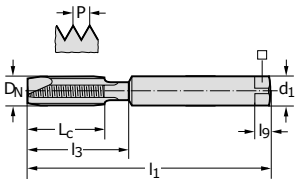
Prototex® TiNi

Метрический хвостовик



-Используется с СОЖ
-Для материалов, дающих сливную стружку

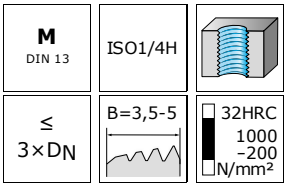
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●● ●				●	● ●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex TiNi – ≤2xD – M/4HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	8 - 20	8 - 33,5
						
	202061-M2	M 2	0.40	45	8	8
	202061-M2.5	M 2.5	0.45	50	9	9
	202061-M3	M 3	0.50	56	10	10
	202061-M3.5	M 3.5	0.60	56	12	12
	202061-M4	M 4	0.70	63	13	13
	202061-M5	M 5	0.80	70	16	16
	202061-M6	M 6	1.00	80	15	23
	202061-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
	202061-M10	M 10	1.50	100	20	33,5

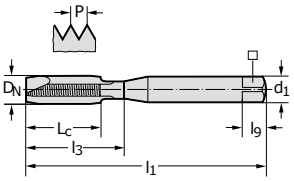
Метчики машинные HSS-E

Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик



- Уменьшенное количество канавок
-Для материалов, дающих сливную стружку

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert P – ≤3xD – M/4H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (11)не число		0,35 - 1,5	40 - 100	6 - 20	7 - 39
						
	P20200-M1.6	M 1.6	0.35	40	7	7
	P20200-M2	M 2	0.40	45	6	9
	P20200-M2.2	M 2.2	0.45	45	7	12
	P20200-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P20200-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P20200-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	P20200-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P20200-M5	M 5	0.80	70	13	25
	P20200-M6	M 6	1.00	80	15	30
	P20200-M8	M 8	1.25	90	18	35
	P20200-M10	M 10	1.50	100	20	39

Метчики машинные HSS-E

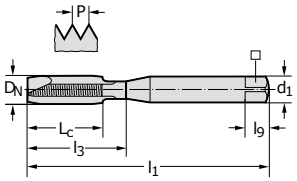
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик

M DIN 13	ISO3/6G	
≤ 3×DN	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

-Уменьшенное количество канавок
-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	● ●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)	● ●	●					●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6G – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1 - 1,5	80 - 100	15 - 20	30 - 39
						
	P2033005-M6	M 6	1.00	80	15	30
	P2033005-M8	M 8	1.25	90	18	35
	P2033005-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6G – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число			0,45 - 1,5	50 - 100	8 - 20	12,5 - 39
	P20330-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P20330-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P20330-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P20330-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P20330-M5	M 5	0.80	70	13	25
	P20330-M6	M 6	1.00	80	15	30
	P20330-M7	M 7	1.00	80	15	30
	P20330-M8	M 8	1.25	90	18	35
	P20330-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6G – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			0,4 - 0,8	45 - 70	6 - 13	9 - 25
	P2023005-M2	M 2	0.40	45	6	9
	P2023005-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P2023005-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P2023005-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	P2023005-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P2023005-M5	M 5	0.80	70	13	25
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6G – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			0,4 - 0,8	45 - 70	6 - 13	9 - 25
	P20230-M2	M 2	0.40	45	6	9
	P20230-M2.3	M 2.3	0.40	45	7	12
	P20230-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P20230-M2.6	M 2.6	0.45	50	8	12,5
	P20230-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P20230-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	P20230-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P20230-M5	M 5	0.80	70	13	25
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/6G – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число			0,8 - 3	70 - 160	13 - 36	49 - 113
	P20380-M5	M 5	0.80	70	13	49
	P20380-M6	M 6	1.00	80	15	59

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P20380-M8	M 8	1.25	90	18	67
	P20380-M10	M 10	1.50	100	20	77
	P20380-M12	M 12	1.75	110	23	83
	P20380-M14	M 14	2.00	110	25	81
	P20380-M16	M 16	2.00	110	25	68
	P20380-M20	M 20	2.50	140	30	95
	P20380-M24	M 24	3.00	160	36	113

Метчики машинные HSS-E

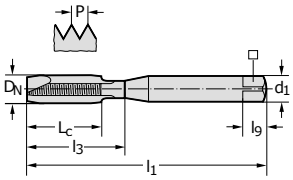
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик

M DIN 13	7G	
≤ 3×DN	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)●●		●					●

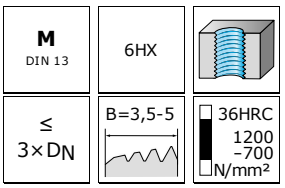
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert P – ≤3xD – M/7G – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	11 - 39
						
	P2034005-M2	M 2	0.40	45	6	11
	P2034005-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P2034005-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P2034005-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	P2034005-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P2034005-M5	M 5	0.80	70	13	25
	P2034005-M6	M 6	1.00	80	15	30
	P2034005-M8	M 8	1.25	90	18	35
	P2034005-M10	M 10	1.50	100	20	39

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/7G – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (10)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	11 - 39
	P20340-M2	M 2	0.40	45	6	11
	P20340-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	P20340-M2.6	M 2.6	0.45	50	8	14
	P20340-M3	M 3	0.50	56	9	18
	P20340-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	P20340-M4	M 4	0.70	63	12	21
	P20340-M5	M 5	0.80	70	13	25
	P20340-M6	M 6	1.00	80	15	30
	P20340-M8	M 8	1.25	90	18	35
	P20340-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/7G – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	P2039005-M12	M 12	1.75	110	23	83
	P2039005-M16	M 16	2.00	110	25	68
	P2039005-M20	M 20	2.50	140	30	95
 Prototex Xpert P – ≤3xD – M/7G – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	P20390-M12	M 12	1.75	110	23	83
	P20390-M16	M 16	2.00	110	25	68
	P20390-M20	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E

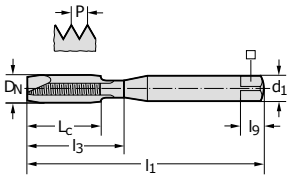
Prototex® X·pert M

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●	● ●					
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert) ●		● ●					

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert M – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39
						
	M2021306-M2	M 2	0.40	45	6	9
	M2021306-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	M2021306-M3	M 3	0.50	56	9	18
	M2021306-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	M2021306-M4	M 4	0.70	63	12	21
	M2021306-M5	M 5	0.80	70	13	25
	M2021306-M6	M 6	1.00	80	15	30
	M2021306-M8	M 8	1.25	90	18	35
	M2021306-M10	M 10	1.50	100	20	39

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert M – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число			0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39
	M2021305-M2	M 2	0.40	45	6	9
	M2021305-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	M2021305-M3	M 3	0.50	56	9	18
	M2021305-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	M2021305-M4	M 4	0.70	63	12	21
	M2021305-M5	M 5	0.80	70	13	25
	M2021305-M6	M 6	1.00	80	15	30
	M2021305-M8	M 8	1.25	90	18	35
	M2021305-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Prototex Xpert M – ≤3xD – M/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (20)не число			0,25 - 1,5	40 - 100	5 - 20	5 - 39
	M20213-M1	M 1	0.25	40	5	5
	M20213-M1.2	M 1.2	0.25	40	5	5
	M20213-M1.4	M 1.4	0.30	40	6,5	6,5
	M20213-M1.6	M 1.6	0.35	40	7	7
	M20213-M1.7	M 1.7	0.35	40	7	7
	M20213-M1.8	M 1.8	0.35	40	7	7
	M20213-M2	M 2	0.40	45	6	9
	M20213-M2.2	M 2.2	0.45	45	7	12
	M20213-M2.3	M 2.3	0.40	45	7	12
	M20213-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	M20213-M2.6	M 2.6	0.45	50	8	12,5
	M20213-M3	M 3	0.50	56	9	18
	M20213-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	M20213-M4	M 4	0.70	63	12	21
	M20213-M4.5	M 4.5	0.75	70	13	25

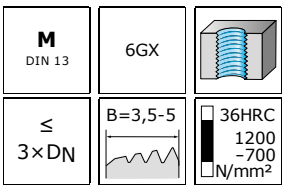
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert M – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число			0,8 - 3	70 - 160	13 - 36	49 - 113
	M2026306-M5	M 5	0.80	70	13	49
	M2026306-M6	M 6	1.00	80	15	59
	M2026306-M8	M 8	1.25	90	18	67
	M2026306-M10	M 10	1.50	100	20	77
	M2026306-M12	M 12	1.75	110	23	83
	M2026306-M14	M 14	2.00	110	25	81
	M2026306-M16	M 16	2.00	110	25	68
	M2026306-M20	M 20	2.50	140	30	95
	M2026306-M24	M 24	3.00	160	36	113
 Prototex Xpert M – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	M2026305-M12	M 12	1.75	110	23	83
	M2026305-M14	M 14	2.00	110	25	81
	M2026305-M16	M 16	2.00	110	25	68
	M2026305-M20	M 20	2.50	140	30	95
 Prototex Xpert M – ≤3xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (15)не число			0,8 - 4	70 - 200	13 - 48	49 - 131
	M20263-M5	M 5	0.80	70	13	49
	M20263-M6	M 6	1.00	80	15	59
	M20263-M8	M 8	1.25	90	18	67
	M20263-M10	M 10	1.50	100	20	77
	M20263-M12	M 12	1.75	110	23	83
	M20263-M14	M 14	2.00	110	25	81
	M20263-M16	M 16	2.00	110	25	68
	M20263-M18	M 18	2.50	125	30	81
	M20263-M20	M 20	2.50	140	30	95

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	M20263-M22	M 22	2.50	140	30	93
	M20263-M24	M 24	3.00	160	36	113
	M20263-M27	M 27	3.00	160	36	97
	M20263-M30	M 30	3.50	180	42	115
	M20263-M33	M 33	3.50	180	42	113
	M20263-M36	M 36	4.00	200	48	131

Метчики машинные HSS-E

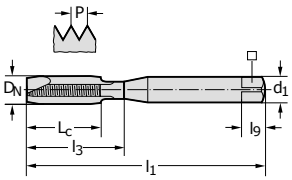
Prototex® X·pert M

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert) ● ● ●							

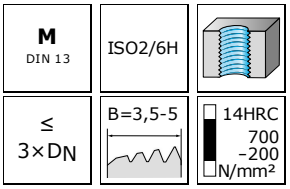
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert M – ≤3xD – M/6GX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (7)не число		0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	M2023306-M3	M 3	0.50	56	9	18
	M2023306-M4	M 4	0.70	63	12	21
	M2023306-M5	M 5	0.80	70	13	25
	M2023306-M6	M 6	1.00	80	15	30
	M2023306-M7	M 7	1.00	80	15	30
	M2023306-M8	M 8	1.25	90	18	35
	M2023306-M10	M 10	1.50	100	20	39
	Prototex Xpert M – ≤3xD – M/6GX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (7)не число		0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	M20233-M3	M 3	0.50	56	9	18
	M20233-M4	M 4	0.70	63	12	21
	M20233-M5	M 5	0.80	70	13	25
	M20233-M6	M 6	1.00	80	15	30
	M20233-M7	M 7	1.00	80	15	30
	M20233-M8	M 8	1.25	90	18	35
	M20233-M10	M 10	1.50	100	20	39

Метчики машинные HSS-E

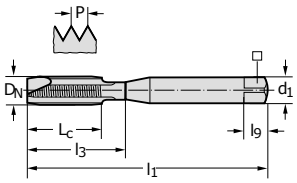
Prototex® X·pert N

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

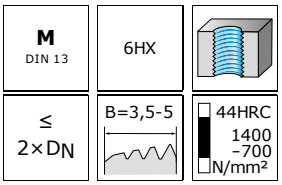
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●●	●		●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert N – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	6 - 20	9 - 39
						
	N20219-M2	M 2	0.40	45	6	9
	N20219-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	N20219-M3	M 3	0.50	56	9	18
	N20219-M4	M 4	0.70	63	12	21
	N20219-M5	M 5	0.80	70	13	25
	N20219-M6	M 6	1.00	80	15	30
	N20219-M8	M 8	1.25	90	18	35
	N20219-M10	M 10	1.50	100	20	39

Метчики машинные HSS-E-PM

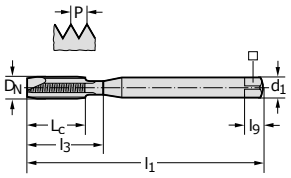
Prototex® TiNi Plus

Метрический хвостовик



-Используется с эмульсией
-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
ACN (AlCrN)					●●		

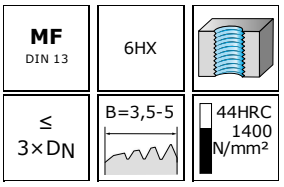
~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex TiNi Plus – ≤2xD – M/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число		0,4 - 1,5	45 - 100	8 - 20	8 - 33,5
						
	2021763-M2	M 2	0.40	45	8	8
	2021763-M2.5	M 2.5	0.45	50	9	9
	2021763-M3	M 3	0.50	56	10	10
	2021763-M3.5	M 3.5	0.60	56	12	12
	2021763-M4	M 4	0.70	63	13	13
	2021763-M5	M 5	0.80	70	16	16
	2021763-M6	M 6	1.00	80	15	23
	2021763-M8	M 8	1.25	90	18	29,5
	2021763-M10	M 10	1.50	100	20	33,5

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi Plus – ≤2xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	2026763-M12	M 12	1.75	110	23	83
	2026763-M16	M 16	2.00	110	25	68
	2026763-M20	M 20	2.50	140	30	95

Метчики машинные HSS-E

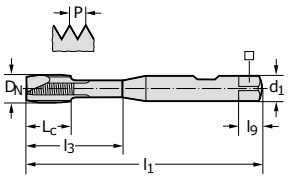
Prototex® Synchrospeed

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку
-Только для обработки на станках с возможностью синхронного резьбонарезания (Rigid Tapping)

	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●●●	●●	●●	●●	●●●		●●
TIN (TiN)	●●●	●●	●●	●●	●●●		●●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Synch. – ≤3xD – MF/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (7)не число			1 - 1,5	90 - 100	10 - 15	35 - 50
						
	S2126305-M8X1	MF 8x1	1.00	90	10	35
	S2126305-M10X1	MF 10x1	1.00	90	10	39
	S2126305-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	12,5	39
	S2126305-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	12,5	42
	S2126305-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	15	42
	S2126305-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	49
	S2126305-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	50
 Prototex Synch. – ≤3xD – MF/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			1 - 1,5	90 - 100	10 - 15	35 - 50

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	S2126302-M8X1	MF 8x1	1.00	90	10	35
	S2126302-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	12,5	39
	S2126302-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	12,5	42
	S2126302-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	15	42
	S2126302-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	49
	S2126302-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	15	50

Метчики машинные HSS-E

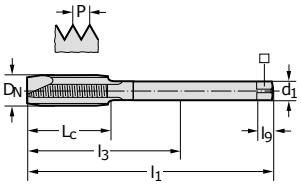
TC216

Метрический хвостовик

MF DIN 13	ISO2/6H	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -350 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●●●	●●●	●●				
WY80FC (Vaporisiert)	●●●	●●●	●●	●			

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Perform – ≤3,5xD – MF/6H – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (16)не число		1 - 1,5	90 - 110	18 - 24	58 - 77
						
	TC216-M8X1-L0-WY80AA	MF 8x1	1.00	90	18	67
	TC216-M8X1-L0-WY80FC	MF 8x1	1.00	90	18	67
	TC216-M10X1-L0-WY80AA	MF 10x1	1.00	90	20	67
	TC216-M10X1-L0-WY80FC	MF 10x1	1.00	90	20	67
	TC216-M10X1.25-L0-WY80FC	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	TC216-M10X1.25-L0-WY80AA	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	TC216-M12X1.25-L0-WY80FC	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	TC216-M12X1.25-L0-WY80AA	MF 12x1.25	1.25	100	21	73

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	TC216-M12X1.5-L0-WY80AA	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	TC216-M12X1.5-L0-WY80FC	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	TC216-M14X1.5-L0-WY80FC	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	TC216-M14X1.5-L0-WY80AA	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	TC216-M16X1.5-L0-WY80FC	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	TC216-M16X1.5-L0-WY80AA	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	TC216-M18X1.5-L0-WY80FC	MF 18x1.5	1.50	110	24	66

Метчики машинные HSS-E-PM

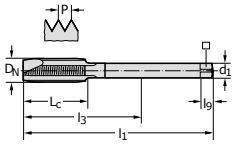
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик

MF DIN 13	6HX	
≤ 3,5×D_N	B=3,5-5	42HRC 1350 -500 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

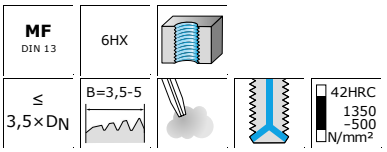
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (12)	не число	0,75 - 1,5	80 - 125	15 - 24	58 - 80
						
	EP2126302-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	59
	EP2126302-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	EP2126302-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	EP2126302-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	EP2126302-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	EP2126302-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	EP2126302-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	EP2126302-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	EP2126302-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	EP2126302-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	EP2126302-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	EP2126302-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78

Метчики машинные HSS-E-PM

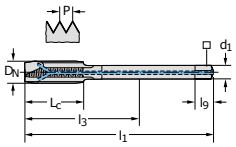
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (10)	не число	1 - 1,5	90 - 125	18 - 24	58 - 80
						
	EP2126342-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	EP2126342-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	EP2126342-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	EP2126342-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	EP2126342-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	EP2126342-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	EP2126342-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	EP2126342-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	EP2126342-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	EP2126342-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80

Метчики машинные HSS-E-PM

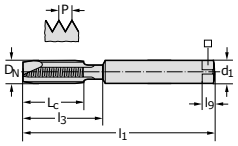
Prototex® TiNi

Метрический хвостовик

MF DIN 13	6HX	
≤ 2×DN	B=3,5-5	44HRC 1400 -700 N/mm²

- Используется с СОЖ
- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●●●			●●●			
uncoated (Unbeschichtet)	●●●●			●●●			

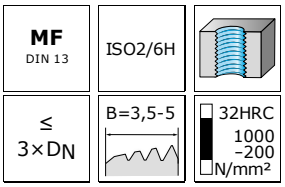
~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Prototex TiNi – ≤2xD – MF/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (3)		не число	0,75 - 1	80 - 90	10 - 14	29 - 33
						
	212161-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	29
	212161-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	29
	212161-M10X1	MF 10x1	1.00	90	14	33
 Prototex TiNi – ≤2xD – MF/6HX – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (7)		не число	1 - 1,5	100	16 - 21	58 - 77
	212661-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	212661-M12X1	MF 12x1	1.00	100	16	73
	212661-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	212661-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	212661-M14X1	MF 14x1	1.00	100	16	71
	212661-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	212661-M16X1	MF 16x1	1.00	100	18	58
 Prototex TiNi – ≤2xD – MF/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (2)		не число	0,75 - 1	80 - 90	10 - 12	29
	21216106-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	10	29
	21216106-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	29

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi – ≤2xD – MF/6HX – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (7)		не число	1 - 1,5	100	16 - 21	58 - 77
	21266106-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	21266106-M12X1	MF 12x1	1.00	100	16	73
	21266106-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	21266106-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	21266106-M14X1	MF 14x1	1.00	100	16	71
	21266106-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	21266106-M16X1	MF 16x1	1.00	100	18	58

Метчики машинные HSS-E

Prototex® X·pert P

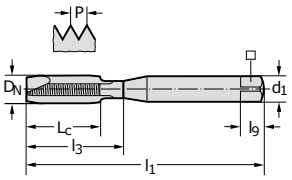
Метрический хвостовик



-Уменьшенное количество канавок
-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●			●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert P – ≤3xD – MF/6H – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (17)не число		0,25 - 1	45 - 90	6 - 20	9 - 39



P21210-M2X0.25	MF 2x0.25	0.25	45	6	9
P21210-M2.2X0.25	MF 2.2x0.25	0.25	45	7	12
P21210-M2.3X0.25	MF 2.3x0.25	0.25	45	7	12
P21210-M2.5X0.35	MF 2.5x0.35	0.35	50	8	12,5
P21210-M3X0.25	MF 3x0.25	0.25	56	6	18
P21210-M3X0.35	MF 3x0.35	0.35	56	9	18
P21210-M3.5X0.35	MF 3.5x0.35	0.35	56	11	20
P21210-M4X0.35	MF 4x0.35	0.35	63	12	21
P21210-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	12	21
P21210-M4.5X0.5	MF 4.5x0.5	0.50	70	13	25

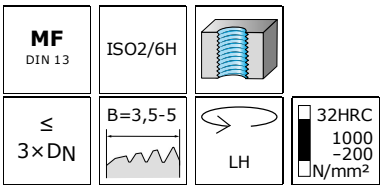
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P21210-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	13	25
	P21210-M5X0.75	MF 5x0.75	0.75	70	13	25
	P21210-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	15	30
	P21210-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	30
	P21210-M7X0.75	MF 7x0.75	0.75	80	15	30
 Prototex Xpert P – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (20)не число			0,5 - 2	70 - 150	13 - 26	49 - 93
	P2136005-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	13	49
	P2136005-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	15	59
	P2136005-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	59
	P2136005-M8X0.5	MF 8x0.5	0.50	80	15	57
	P2136005-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	P2136005-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	P2136005-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	P2136005-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	P2136005-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	P2136005-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	P2136005-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	P2136005-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	P2136005-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	P2136005-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	P2136005-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78
 Prototex Xpert P – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (61)не число			0,5 - 3	63 - 225	12 - 45	43 - 131
	P21360-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	12	43
	P21360-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	13	49
	P21360-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	15	59
	P21360-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	59
	P21360-M8X0.5	MF 8x0.5	0.50	80	15	57

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P21360-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	P21360-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	P21360-M9X1	MF 9x1	1.00	90	18	67
	P21360-M10X0.5	MF 10x0.5	0.50	90	20	67
	P21360-M10X0.75	MF 10x0.75	0.75	90	20	67
	P21360-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	P21360-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	P21360-M12X0.5	MF 12x0.5	0.50	100	21	73
	P21360-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	P21360-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73

Метчики машинные HSS-E

Prototex® X·pert P

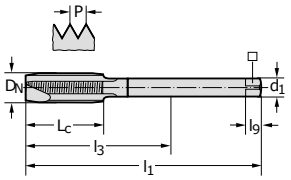
Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert P – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число		1 - 1,5	90 - 125	18 - 24	58 - 80



P212608-M8X1	MF 8x1 - LH	1.00	90	18	67
P212608-M10X1	MF 10x1 - LH	1.00	90	20	67
P212608-M12X1	MF 12x1 - LH	1.00	100	21	73
P212608-M12X1.5	MF 12x1.5 - LH	1.50	100	21	73
P212608-M14X1.5	MF 14x1.5 - LH	1.50	100	21	71
P212608-M16X1	MF 16x1 - LH	1.00	100	21	58
P212608-M16X1.5	MF 16x1.5 - LH	1.50	100	21	58
P212608-M18X1.5	MF 18x1.5 - LH	1.50	110	24	66

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P212608-M20X1.5	MF 20x1.5 - LH	1.50	125	24	80

Метчики машинные HSS-E-PM

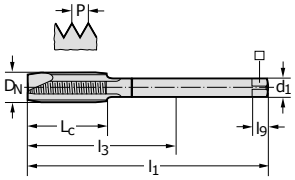
Prototex® Sprint

Метрический хвостовик

MF DIN 13	ISO2/6H	
≤ 3×DN	B=3,5-5	36HRC 1200 -350 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

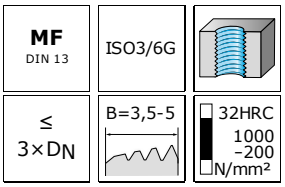
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●	●		●			

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Sprint – ≤3xD – MF/6H – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (7)не число		1 - 1,5	90 - 125	18 - 24	51 - 73
						
	7126365-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	62
	7126365-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	62
	7126365-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	67
	7126365-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	66
	7126365-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	64
	7126365-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	51
	7126365-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	73

Метчики машинные HSS-E

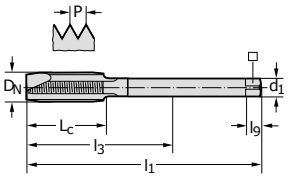
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)●●		●					●

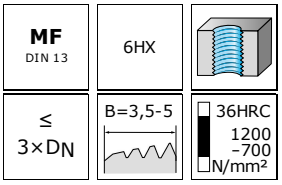
DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – MF/6G – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			1 - 1,5	90 - 100	18 - 21	58 - 73
						
	P2138005-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	P2138005-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	P2138005-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	P2138005-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	P2138005-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	P2138005-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
 Prototex Xpert P – ≤3xD – MF/6G – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (17)не число			0,5 - 1,5	63 - 140	12 - 26	43 - 93
	P21380-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	12	43

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	P21380-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	13	49
	P21380-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	15	59
	P21380-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	59
	P21380-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	P21380-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	P21380-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	P21380-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	P21380-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	P21380-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	P21380-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	P21380-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	P21380-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	P21380-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	P21380-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80

Метчики машинные HSS-E

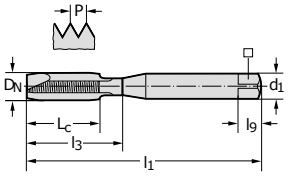
Prototex® X·pert M

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert) ● ● ●							

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert M – ≤3xD – MF/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число		0,5 - 0,75	70 - 80	13 - 15	25 - 30
						
	M2121305-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	13	25
	M2121305-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	15	30
	M2121305-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	30
	Prototex Xpert M – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (10)не число		0,5 - 1,5	80 - 125	15 - 24	57 - 80
	M2126305-M8X0.5	MF 8x0.5	0.50	80	15	57
	M2126305-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	M2126305-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	M2126305-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	M2126305-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	M2126305-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	M2126305-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	M2126305-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	M2126305-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	M2126305-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
 Prototex Xpert M – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (17)не число			0,5 - 1,5	80 - 140	15 - 26	57 - 93
	M21263-M8X0.5	MF 8x0.5	0.50	80	15	57
	M21263-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	M21263-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	M21263-M10X0.75	MF 10x0.75	0.75	90	20	67
	M21263-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	M21263-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	M21263-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	M21263-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	M21263-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	M21263-M14X1	MF 14x1	1.00	100	21	71
	M21263-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	M21263-M16X1	MF 16x1	1.00	100	21	58
	M21263-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	M21263-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	M21263-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80

Метчики машинные HSS-E

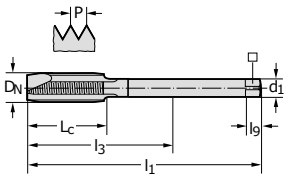
Prototex® X·pert M

Метрический хвостовик

MF DIN 13	6GX	
≤ 3×DN	B=3,5-5	36HRC 1200 -700 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

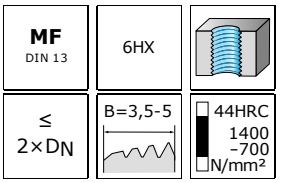
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●	● ●					

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert M – ≤3xD – MF/6GX – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (5)не число1,5			100 - 140	21 - 26	58 - 93
						
	M2128305-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	M2128305-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	M2128305-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	M2128305-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	M2128305-M24X1.5	MF 24x1.5	1.50	140	26	93

Метчики машинные HSS-E-PM

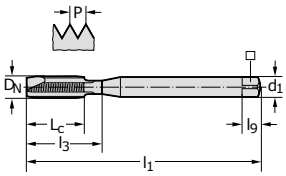
Prototex® TiNi Plus

Метрический хвостовик



-Используется с эмульсией
-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
ACN (AlCrN)					●●		

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi Plus – ≤2xD – MF/6HX – ~DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			0,75 - 1	80 - 100	15 - 20	23 - 33,5
						
	2121763-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	23
	2121763-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	90	18	29,5
	2121763-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	29,5
	2121763-M10X1	MF 10x1	1.00	100	20	33,5
 Prototex TiNi Plus – ≤2xD – MF/6HX – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1 - 1,5	100	21	71 - 73
	2126763-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	2126763-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	2126763-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71

Метчики машинные HSS-E

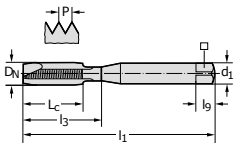
TC216

Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	2B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -350 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 371	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
Perform – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	3,505 - 9,525	56 - 100	11 - 20	20 - 39
						
	TC216-UNC6-C0-WY80AA	UNC #6-32	3,505	56	11	20
	TC216-UNC8-C0-WY80AA	UNC #8-32	4,166	63	12	21
	TC216-UNC10-C0-WY80AA	UNC #10-24	4,826	70	13	25
	TC216-UNC1/4-C0-WY80AA	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
	TC216-UNC5/16-C0-WY80AA	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35
	TC216-UNC3/8-C0-WY80AA	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39
 Perform – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (3)		не число	12,7 - 19,05	110 - 125	23 - 30	68 - 83
	TC216-UNC1/2-L0-WY80AA	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	TC216-UNC5/8-L0-WY80AA	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	TC216-UNC3/4-L0-WY80AA	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81

Метчики машинные HSS-E-PM

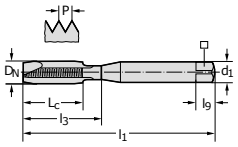
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	2B	
≤ 3,5×D_N	B=3,5-5	42HRC 1350 -500 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	2,184 - 6,35	45 - 80	7 - 15	12 - 30
						
	EP2221302-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	7	12
	EP2221302-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	9	18
	EP2221302-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20
	EP2221302-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21
	EP2221302-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	13	25
	EP2221302-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)		не число	7,938 - 15,875	90 - 110	18 - 25	67 - 83
	EP2226302-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	67
	EP2226302-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	77
	EP2226302-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	EP2226302-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68

Метчики машинные HSS-E-PM

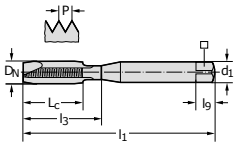
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	2B	
≤ 3,5×D_N	B=3,5-5	42HRC 1350 -500 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	2,184 - 6,35	45 - 80	7 - 15	12 - 30
						
	EP2221302-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	7	12
	EP2221302-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	9	18
	EP2221302-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20
	EP2221302-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21
	EP2221302-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	13	25
	EP2221302-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)		не число	7,938 - 15,875	90 - 110	18 - 25	67 - 83
	EP2226302-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	67
	EP2226302-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	77
	EP2226302-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	EP2226302-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68

Метчики машинные HSS-E

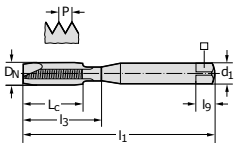
TC216

Метрический хвостовик

UNF ASME B1.1	2B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -350 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 371	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
Perform – ≤3,5xD – UNF/2B – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (5)		не число	3,505 - 9,525	56 - 100	11 - 20	20 - 39
						
	TC216-UNF6-C0-WY80AA	UNF #6-40	3,505	56	11	20
	TC216-UNF10-C0-WY80AA	UNF #10-32	4,826	70	13	25
	TC216-UNF1/4-C0-WY80AA	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30
	TC216-UNF5/16-C0-WY80AA	UNF 5/16-24	7,938	90	18	35
	TC216-UNF3/8-C0-WY80AA	UNF 3/8-24	9,525	100	20	39
 Perform – ≤3,5xD – UNF/2B – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (2)		не число	11,113 - 12,7	100	20 - 21	73 - 76
	TC216-UNF7/16-L0-WY80AA	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	TC216-UNF1/2-L0-WY80AA	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73

Метчики машинные HSS-E-PM

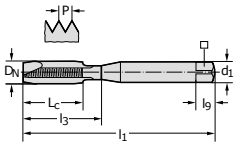
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик

UNF ASME B1.1	2B	
≤ 3,5×D_N	B=3,5-5	42HRC 1350 -500 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (5)		не число	2,845 - 6,35	56 - 80	9 - 15	18 - 30
						
	EP2321302-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	9	18
	EP2321302-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	11	20
	EP2321302-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	12	21
	EP2321302-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	13	25
	EP2321302-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30
 Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)		не число	7,938 - 15,875	90 - 100	18 - 21	58 - 77
	EP2326302-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	67
	EP2326302-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	77
	EP2326302-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73
	EP2326302-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	21	58

Метчики машинные HSS-E

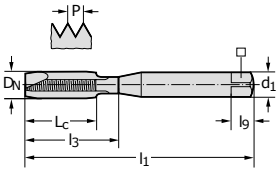
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	2B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	● ●			●			●
uncoated (Unbeschichtет)● ●		●					●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			2,184 - 4,166	45 - 63	7 - 12	12 - 21
						
	P22210-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	7	12
	P22210-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	9	18
	P22210-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20
	P22210-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21
 Prototex Xpert P – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (1)не число			3,505	56	11	20
	P2231005-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20
 Prototex Xpert P – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (10)не число			2,184 - 9,525	45 - 100	7 - 20	12 - 39
	P22310-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	7	12

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	P22310-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	9	18
	P22310-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	10	18
	P22310-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20
	P22310-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21
	P22310-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	13	25
	P22310-UNC12	UNC #12-24	5,486	80	15	30
	P22310-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
	P22310-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	35
	P22310-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	39
 Prototex Xpert P – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			12,7 - 19,05	110 - 125	23 - 30	68 - 83
	P2236005-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	P2236005-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	P2236005-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
 Prototex Xpert P – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (10)не число			11,113 - 38,1	100 - 200	20 - 48	68 - 131
	P22360-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	P22360-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	P22360-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	25	81
	P22360-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	P22360-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
	P22360-UNC7/8	UNC 7/8-9	22,225	140	30	93
	P22360-UNC1	UNC 1"-8	25,4	160	36	113
	P22360-UNC1.1/8	UNC 1.1/8-7	28,575	180	42	115
	P22360-UNC1.1/4	UNC 1.1/4-7	31,75	180	42	115
	P22360-UNC1.1/2	UNC 1.1/2-6	38,1	200	48	131

Метчики машинные HSS-E-PM

Prototex® TiNi

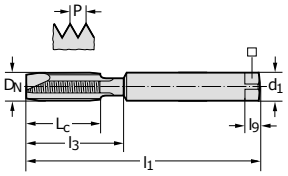
Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	2B	
≤ 2×D_N	B=3,5-5	44HRC 1400 -700 N/mm²

-Используется с СОЖ

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●●	●		●	●●		
uncoated (Unbeschichtet)	●●●	●	●●				

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex TiNi – ≤2xD – UNC/2B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число		2,184 - 9,525	45 - 100	9 - 20	9 - 33,5
						
	22217-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	9	9
	22217-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	10	10
	22217-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	10	10
	22217-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	12	12
	22217-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	13	13
	22217-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	16	16
	22217-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	25
	22217-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	29,5
	22217-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	33,5

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			11,113 - 19,05	100 - 125	20 - 30	68 - 83
	22267-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	22267-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	22267-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	25	81
	22267-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	22267-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNC/2B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число			2,184 - 9,525	45 - 100	9 - 20	9 - 33,5
	2221706-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	9	9
	2221706-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	10	10
	2221706-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	10	10
	2221706-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	12	12
	2221706-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	13	13
	2221706-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	16	16
	2221706-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	25
	2221706-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	29,5
	2221706-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	33,5
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			11,113 - 19,05	100 - 125	20 - 30	68 - 83
	2226706-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	2226706-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	2226706-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	25	81
	2226706-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	2226706-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81

Метчики машинные HSS-E

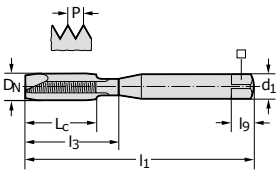
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	3B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 2184-1-B	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert P – ≤3xD – UNC/3B – DIN 2184-1-B – Для обработки сквозных отверстий (4)не число		2,184 - 4,166	45 - 63	7 - 12	12 - 21
						
	P22200-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	7	12
	P22200-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	9	18
	P22200-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20
	P22200-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21

Метчики машинные HSS-E-PM

Prototex® TiNi

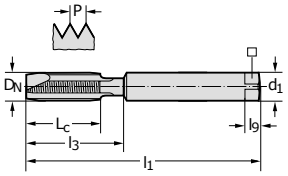
Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	3B	
≤ 2×D_N	B=3,5-5	44HRC 1400 -700 N/mm²

-Используется с СОЖ

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●●	●		●	●●		
uncoated (Unbeschichtet)	●●●	●	●●				

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex TiNi – ≤2xD – UNC/3B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число		2,184 - 9,525	45 - 100	9 - 20	9 - 33,5
						
	22207-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	9	9
	22207-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	10	10
	22207-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	10	10
	22207-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	12	12
	22207-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	13	13
	22207-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	16	16
	22207-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	25
	22207-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	29,5
	22207-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	33,5

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNC/3B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			11,113 - 19,05	100 - 125	20 - 30	68 - 83
	22257-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	22257-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	22257-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	22257-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNC/3B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			2,184 - 9,525	45 - 100	9 - 20	9 - 33,5
	2220706-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	9	9
	2220706-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	10	10
	2220706-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	12	12
	2220706-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	13	13
	2220706-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	16	16
	2220706-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	25
	2220706-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	29,5
	2220706-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	33,5

Метчики машинные HSS-E

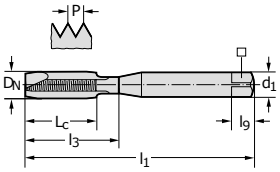
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик

UNF ASME B1.1	2B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)	●●			●			●

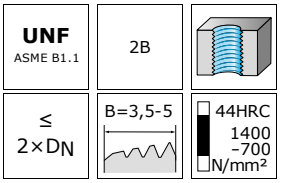
DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (1)не число		6,35	80	15	30	
						
	P2321005-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30
 Prototex Xpert P – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (10)не число			1,524 - 6,35	40 - 80	6 - 15	8 - 30
	P23210-UNF0	UNF #0-80	1,524	40	8	8
	P23210-UNF1	UNF #1-72	1,854	45	6	9
	P23210-UNF2	UNF #2-64	2,184	45	7	12
	P23210-UNF3	UNF #3-56	2,515	50	8	12,5
	P23210-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	9	18
	P23210-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	11	20
	P23210-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	12	21

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	P23210-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	13	25
	P23210-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	15	30
	P23210-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30
 Prototex Xpert P – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			7,938 - 19,05	90 - 110	18 - 24	58 - 77
	P2336005-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	67
	P2336005-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	77
	P2336005-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	P2336005-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73
	P2336005-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	21	58
	P2336005-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	24	66
 Prototex Xpert P – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (13)не число			7,938 - 38,1	90 - 170	18 - 28	58 - 101
	P23360-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	67
	P23360-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	77
	P23360-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	P23360-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73
	P23360-UNF9/16	UNF 9/16-18	14,288	100	21	71
	P23360-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	21	58
	P23360-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	24	66
	P23360-UNF7/8	UNF 7/8-14	22,225	125	24	78
	P23360-UNF1	UNF 1"-12	25,4	140	26	93
	P23360-UNF1.1/8	UNF 1.1/8-12	28,575	150	26	85
	P23360-UNF1.1/4	UNF 1.1/4-12	31,75	150	26	85
	P23360-UNF1.3/8	UNF 1.3/8-12	34,925	170	28	101
	P23360-UNF1.1/2	UNF 1.1/2-12	38,1	170	28	101

Метчики машинные HSS-E-PM

Prototex® TiNi

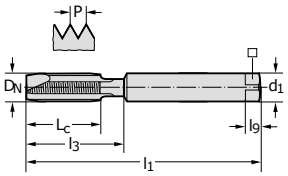
Метрический хвостовик



-Используется с СОЖ

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	● ●	● ●		●	● ●		
uncoated (Unbeschichtet)	● ●	● ●		●	● ●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNF/2B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			3,175 - 9,525	56 - 100	10 - 20	10 - 33,5
						
	23217-UNF5	UNF #5-44	3,175	56	10	10
	23217-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	12	12
	23217-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	16	16
	23217-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	25
	23217-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	23217-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	33,5
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			11,113 - 15,875	100	20 - 25	58 - 76
	23267-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	23267-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	23	73
	23267-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	25	58
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNF/2B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			3,175 - 9,525	56 - 100	10 - 20	10 - 33,5
	2321706-UNF5	UNF #5-44	3,175	56	10	10
	2321706-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	16	16
	2321706-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	25
	2321706-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	2321706-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	33,5
Prototex TiNi – ≤2xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			11,113 - 15,875	100	20 - 25	58 - 76
	2326706-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	2326706-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	23	73
	2326706-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	25	58

Метчики машинные HSS-E

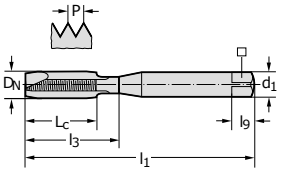
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик

UNF ASME B1.1	3B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 2184-1-B	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert P – ≤3xD – UNF/3B – DIN 2184-1-B – Для обработки сквозных отверстий (6)не число		2,845 - 6,35	56 - 80	9 - 15	18 - 30
						
	P23200-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	9	18
	P23200-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	11	20
	P23200-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	12	21
	P23200-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	13	25
	P23200-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	15	30
	P23200-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30

Метчики машинные HSS-E-PM

Prototex® TiNi

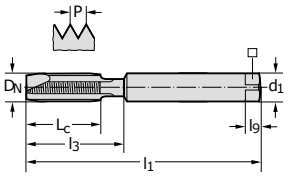
Метрический хвостовик

UNF ASME B1.1	3B	
≤ 2×D_N	B=3,5-5	44HRC 1400 -700 N/mm²

-Используется с СОЖ

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●●●			●	●●		
uncoated (Unbeschichtet)●●		●●		●	●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNF/3B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (7)не число			2,845 - 9,525	56 - 100	10 - 20	10 - 33,5
						
	23207-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	10	10
	23207-UNF5	UNF #5-44	3,175	56	10	10
	23207-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	12	12
	23207-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	16	16
	23207-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	25
	23207-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	23207-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	33,5
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNF/3B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			11,113 - 15,875	100	20 - 25	58 - 76

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	23257-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	23257-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	23	73
	23257-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	25	58
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNF/3B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			4,826 - 9,525	70 - 100	15 - 20	16 - 33,5
	2320706-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	16	16
	2320706-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	25
	2320706-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	2320706-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	33,5
 Prototex TiNi – ≤2xD – UNF/3B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			11,113 - 15,875	100	20 - 25	58 - 76
	2325706-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	2325706-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	23	73
	2325706-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	25	58

Метчики машинные HSS-E

Prototex® X·pert P

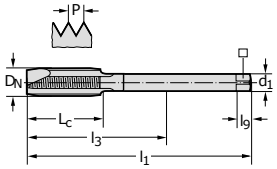
Метрический хвостовик

UNEF ASME B1.1	2B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	d_1 mm
	Prototex Xpert P – ≤3xD – UNEF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (10)не число		6,35 - 22,225	80 - 125	15 - 24	4,5 - 18



P233602-UNEF1/4	UNEF 1/4-32	6,35	80	15	4,5
P233602-UNEF5/16	UNEF 5/16-32	7,938	90	18	6
P233602-UNEF3/8	UNEF 3/8-32	9,525	90	20	7
P233602-UNEF7/16	UNEF 7/16-28	11,113	90	20	8
P233602-UNEF1/2	UNEF 1/2-28	12,7	100	21	9
P233602-UNEF9/16	UNEF 9/16-24	14,288	100	21	11
P233602-UNEF5/8	UNEF 5/8-24	15,875	100	21	12
P233602-UNEF11/16	UNEF 11/16-24	17,463	110	24	14
P233602-UNEF3/4	UNEF 3/4-20	19,05	110	24	14
P233602-UNEF7/8	UNEF 7/8-20	22,225	125	24	18

Метчики машинные HSS-E

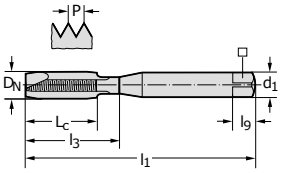
Prototex® X·pert M

Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	2B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	36HRC 1200 -700 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert) ● ● ●							

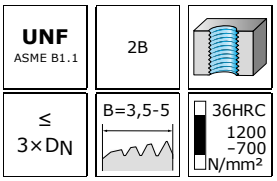
DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert M – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			2,184 - 6,35	45 - 80	7 - 15	12 - 30
						
	M2221305-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	7	12
	M2221305-UNC3	UNC #3-48	2,515	50	8	12,5
	M2221305-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	9	18
	M2221305-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	10	18
	M2221305-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20
	M2221305-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21
	M2221305-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	13	25
	M2221305-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
 Prototex Xpert M – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число			2,184 - 6,35	45 - 80	7 - 15	12 - 30

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	M22213-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	7	12
	M22213-UNC3	UNC #3-48	2,515	50	8	12,5
	M22213-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	9	18
	M22213-UNC5	UNC #5-40	3,175	56	10	18
	M22213-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20
	M22213-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21
	M22213-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	13	25
	M22213-UNC12	UNC #12-24	5,486	80	15	30
	M22213-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
 Prototex Xpert M – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (2)не число			9,525 - 12,7	100 - 110	20 - 23	77 - 83
	M2226305-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	77
	M2226305-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
 Prototex Xpert M – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число			7,938 - 25,4	90 - 160	18 - 36	67 - 113
	M22263-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	67
	M22263-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	77
	M22263-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	M22263-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	M22263-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	25	81
	M22263-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	M22263-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
	M22263-UNC7/8	UNC 7/8-9	22,225	140	30	93
	M22263-UNC1	UNC 1"-8	25,4	160	36	113

Метчики машинные HSS-E

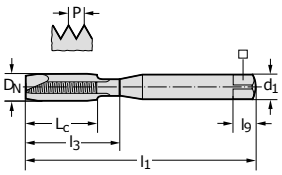
Prototex® X·pert M

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert) ● ● ●							

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert M – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (2)не число			4,826 - 6,35	70 - 80	13 - 15	25 - 30
						
	M2321305-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	13	25
	M2321305-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30
 Prototex Xpert M – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			3,175 - 6,35	56 - 80	10 - 15	18 - 30
	M23213-UNF5	UNF #5-44	3,175	56	10	18
	M23213-UNF6	UNF #6-40	3,505	56	11	20
	M23213-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	12	21
	M23213-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	13	25
	M23213-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	15	30
	M23213-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert M – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			7,938 - 12,7	90 - 100	18 - 21	67 - 77
	M2326305-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	67
	M2326305-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	77
	M2326305-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	M2326305-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73
 Prototex Xpert M – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (9)не число			7,938 - 25,4	90 - 140	18 - 26	58 - 93
	M23263-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	67
	M23263-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	77
	M23263-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	M23263-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73
	M23263-UNF9/16	UNF 9/16-18	14,288	100	21	71
	M23263-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	21	58
	M23263-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	24	66
	M23263-UNF7/8	UNF 7/8-14	22,225	125	24	78
	M23263-UNF1	UNF 1"-12	25,4	140	26	93

Метчики машинные HSS-E-PM

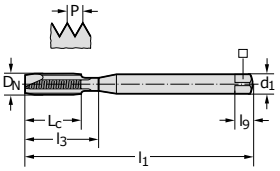
Prototex® TiNi Plus

Метрический хвостовик

UNJF ASME B1.1	3B	
≤ 2×D_N	B=3,5-5	44HRC 1400 -700 N/mm²

-Используется с эмульсией
-скруглённый профиль резьбы по внешнему диаметру

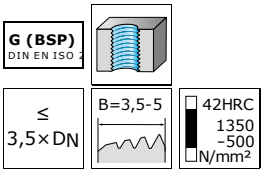
	P	M	K	N	S	H	O
ACN (AlCrN)					●●		

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi Plus – ≤2xD – UNJF/3B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			4,826 - 9,525	70 - 100	15 - 20	16 - 33,5
						
	2320763-UNJF10	UNJF #10-32	4,826	70	16	16
	2320763-UNJF1/4	UNJF 1/4-28	6,35	80	15	25
	2320763-UNJF5/16	UNJF 5/16-24	7,938	90	18	29,5
	2320763-UNJF3/8	UNJF 3/8-24	9,525	100	20	33,5

Метчики машинные HSS-E-PM

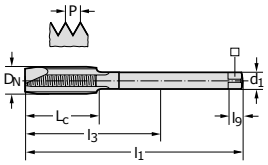
Prototex® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

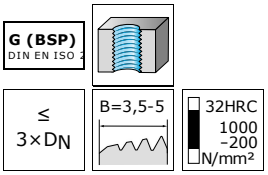
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Prototex Eco Plus – ≤3,5xD – G/NORMAL – DIN 5156 – Для обработки сквозных отверстий (7)не число		9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	20 - 28
						
	EP2426302-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	EP2426302-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	EP2426302-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21
	EP2426302-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	EP2426302-G5/8	G 5/8-14	22,911	14.00	125	24
	EP2426302-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	EP2426302-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	28

Метчики машинные HSS-E

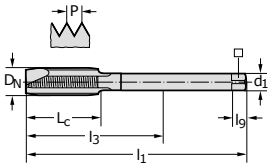
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●●			●			●
uncoated (Unbeschichtet)●●		●					●

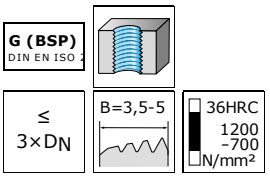
DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	20 - 28
						
	P2436005-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	P2436005-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	P2436005-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21
	P2436005-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	P2436005-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	P2436005-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	28
 Prototex Xpert P – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – Для обработки сквозных отверстий (11)не число			9,728 - 59,614	11 - 28	90 - 220	20 - 34
	P24360-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	P24360-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	P24360-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	P24360-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	P24360-G5/8	G 5/8-14	22,911	14.00	125	24
	P24360-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	P24360-G7/8	G 7/8-14	30,201	14.00	150	26
	P24360-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	28
	P24360-G1.1/4	G 1.1/4-11	41,91	11.00	170	28
	P24360-G1.1/2	G 1.1/2-11	47,803	11.00	190	30
	P24360-G2	G 2"-11	59,614	11.00	220	34

Метчики машинные HSS-E

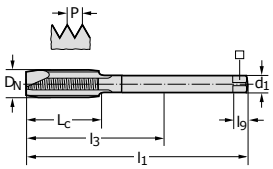
Prototex® X·pert M

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)	●	● ●					
VAP (Vaporisiert) ● ● ●							

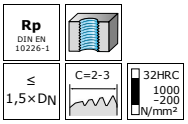
DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
 Prototex Xpert M – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	20 - 28
						
	M2426305-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	M2426305-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	M2426305-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21
	M2426305-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	M2426305-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	M2426305-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	28
 Prototex Xpert M – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			9,728 - 33,249	11 - 28	90 - 160	20 - 28
	M24263-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	M24263-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	M24263-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	M24263-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	M24263-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	M24263-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	28

Метчики машинные HSS-E

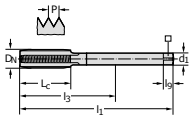
Paradur® H

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

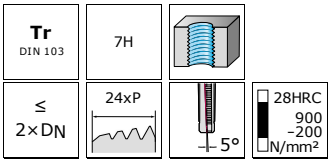
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	● ●			●

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
Paradur H – ≤1,5xD – RP/NORMAL – DIN 5156 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)		не число	9,728 - 47,803	11 - 28	90 - 190	20 - 30
						
	243612-RP1/8	Rp 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	243612-RP1/4	Rp 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	243612-RP3/8	Rp 3/8-19	16,662	19.00	100	21
	243612-RP1/2	Rp 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	243612-RP3/4	Rp 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	243612-RP1	Rp 1"-11	33,249	11.00	160	28
	243612-RP1.1/2	Rp 1.1/2-11	47,803	11.00	190	30

Метчики HSS-E для трапецеидальной резьбы

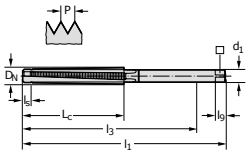
TMB

Метрический хвостовик



-левая спираль
-Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

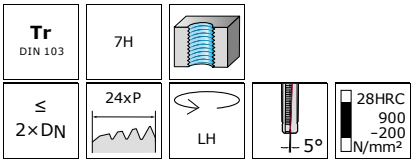
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●			●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	TMB – ≤2xD – TR/7H – PWZ-NORM – левосторонняя канавка 5° – Для обработки сквозных отверстий (12)не число		1,5 - 5	90 - 295	45 - 150	67 - 232
						
	29100-TR8X1.5	Tr 8x1.5	1.50	90	45	67
	29100-TR10X2	Tr 10x2	2.00	135	60	112
	29100-TR10X3	Tr 10x3	3.00	145	90	122
	29100-TR12X3	Tr 12x3	3.00	175	90	151
	29100-TR14X3	Tr 14x3	3.00	180	90	152
	29100-TR14X4	Tr 14x4	4.00	215	120	187
	29100-TR16X4	Tr 16x4	4.00	220	120	191
	29100-TR18X4	Tr 18x4	4.00	225	120	183
	29100-TR20X4	Tr 20x4	4.00	230	120	186
	29100-TR22X5	Tr 22x5	5.00	265	150	220
	29100-TR24X5	Tr 24x5	5.00	275	150	228
	29100-TR26X5	Tr 26x5	5.00	295	150	232

Метчики HSS-E для трапецеидальной резьбы

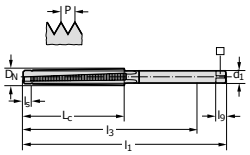
TMB

Метрический хвостовик



- Правая спираль
- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

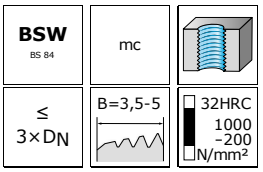
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●			●	●	●	●	●

PWZ-NORM	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	TMB – ≤2xD – TR/7H – PWZ-NORM – правосторонняя канавка 5° – Для обработки сквозных отверстий (2)не число3 - 4			175 - 220	90 - 120	151 - 191
						
	29900-TR12X3	Tr 12x3 - LH	3.00	175	90	151
	29900-TR16X4	Tr 16x4 - LH	4.00	220	120	191

Метчики машинные HSS-E

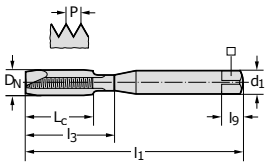
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

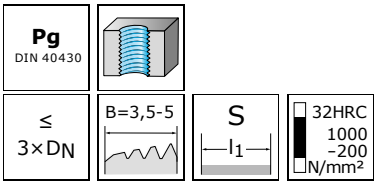
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – BSW/MEDIUM – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			3,175 - 9,525	16 - 40	56 - 100	10 - 20
						
	P28210-BSW1/8	BSW 1/8-40	3,175	40.00	56	10
	P28210-BSW3/16	BSW 3/16-24	4,763	24.00	70	13
	P28210-BSW1/4	BSW 1/4-20	6,35	20.00	80	15
	P28210-BSW5/16	BSW 5/16-18	7,938	18.00	90	18
	P28210-BSW3/8	BSW 3/8-16	9,525	16.00	100	20
 Prototex Xpert P – ≤3xD – BSW/MEDIUM – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			11,113 - 25,4	10 - 9	100 - 160	20 - 36
	P28360-BSW7/16	BSW 7/16-14	11,113	14.00	100	20
	P28360-BSW1/2	BSW 1/2-12	12,7	12.00	110	23
	P28360-BSW5/8	BSW 5/8-11	15,875	11.00	110	25
	P28360-BSW3/4	BSW 3/4-10	19,05	10.00	125	30
	P28360-BSW7/8	BSW 7/8-9	22,225	9.00	140	30
	P28360-BSW1	BSW 1"-8	25,4	8.00	160	36

Метчики HSS-E, короткая серия

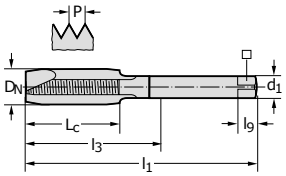
KMB H

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	● ●		● ●	● ●			●

DIN 40432	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	KMB H – ≤3xD – PG/NORMAL – DIN 40432 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число		12,5 - 28,3	16 - 20	70 - 90	20 - 22
						
	27160-PG7	Pg 7-20	12,5	20.00	70	20
	27160-PG9	Pg 9-18	15,2	18.00	70	20
	27160-PG11	Pg 11-18	18,6	18.00	80	22
	27160-PG13.5	Pg 13.5-18	20,4	18.00	80	22
	27160-PG16	Pg 16-18	22,5	18.00	80	22
	27160-PG21	Pg 21-16	28,3	16.00	90	22

Метчики машинные HSS-E

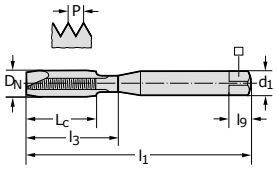
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик

EgM DIN 8140	6H mod	
≤ 3×DN	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 40435	Обозначение	DN	P mm	l1 mm	Lc mm	l3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – EGM/6HMOD – DIN 40435 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			0,45 - 1,25	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	P203009-EGM2.5	EGM 2.5	0.45	56	9	18
	P203009-EGM3	EGM 3	0.50	63	12	21
	P203009-EGM4	EGM 4	0.70	70	13	25
	P203009-EGM5	EGM 5	0.80	80	15	30
	P203009-EGM6	EGM 6	1.00	90	18	35
	P203009-EGM8	EGM 8	1.25	100	20	39
 Prototex Xpert P – ≤3xD – EGM/6HMOD – DIN 40435 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1,5 - 2	100 - 125	21 - 30	73 - 81
	P203509-EGM10	EGM 10	1.50	100	21	73
	P203509-EGM12	EGM 12	1.75	110	25	81
	P203509-EGM16	EGM 16	2.00	125	30	81

Метчики машинные HSS-E-PM

Prototex® TiNi

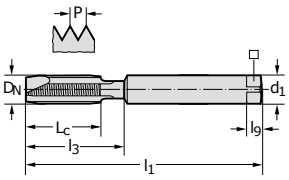
Метрический хвостовик

EgM LN 9499	ISO1/4H	
≤ 2×D_N	B=3,5-5	44HRC 1400 -700 N/mm²

-Используется с СОЖ

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●● ●				●	● ●		

~DIN 40435	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex TiNi – ≤2xD – EGM/4H – ~DIN 40435 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число		0,7 - 1,25	70 - 100	15 - 20	16 - 33
						
	20207-EGM4	EGM 4	0.70	70	16	16
	20207-EGM5	EGM 5	0.80	80	15	23
	20207-EGM6	EGM 6	1.00	90	18	29
	20207-EGM8	EGM 8	1.25	100	20	33

Метчики машинные HSS-E

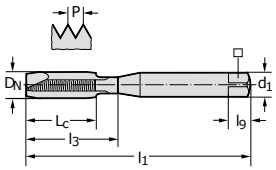
Prototex® X·pert M

Метрический хвостовик

EgM DIN 8140	6H mod	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	36HRC 1200 -700 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert) ●		● ●					

DIN 40435	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert M – ≤3xD – EGM/6HMOD – DIN 40435 – Для обработки сквозных отверстий (6)не число		0,45 - 1,25	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	M203009-EGM2.5	EGM 2.5	0.45	56	9	18
	M203009-EGM3	EGM 3	0.50	63	12	21
	M203009-EGM4	EGM 4	0.70	70	13	25
	M203009-EGM5	EGM 5	0.80	80	15	30
	M203009-EGM6	EGM 6	1.00	90	18	35
	M203009-EGM8	EGM 8	1.25	100	20	39

Метчики машинные HSS-E

Prototex® X·pert P

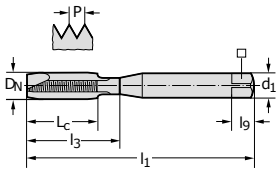
Метрический хвостовик

EgUNC NASM 33537	3B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert P – ≤3xD – EGUNC/3B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число		4,536 - 8	70 - 90	13 - 18	25 - 35



P223009-EGUNC6	EGUNC #6-32	4,536	70	13	25
P223009-EGUNC8	EGUNC #8-32	5,197	80	15	30
P223009-EGUNC10	EGUNC #10-24	6,201	80	15	30
P223009-EGUNC1/4	EGUNC 1/4-20	8	90	18	35

Метчики машинные HSS-E-PM

Prototex® TiNi

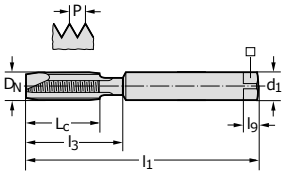
Метрический хвостовик

EgUNC NASM 33537	3B	
≤ 2×D_N	B=3,5-5	44HRC 1400 -700 N/mm²

-Используется с СОЖ

-Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●	●		●	●	●	

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex TiNi – ≤2xD – EGUNC/3B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число		3,67 - 5,197	63 - 80	13 - 16	13 - 23
						
	222079-EGUNC4	EGUNC #4-40	3,67	63	13	13
	222079-EGUNC6	EGUNC #6-32	4,536	70	16	16
	222079-EGUNC8	EGUNC #8-32	5,197	80	15	23

Метчики машинные HSS-E

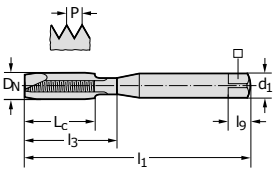
Prototex® X·pert P

Метрический хвостовик

EgUNF NASM 33537	3B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	32HRC 1000 -200 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ● ●				●			●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex Xpert P – ≤3xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			4,33 - 7,528	70 - 90	13 - 18	25 - 35
						
	P233009-EGUNF6	EGUNF #6-40	4,33	70	13	25
	P233009-EGUNF8	EGUNF #8-36	5,083	80	15	30
	P233009-EGUNF10	EGUNF #10-32	5,857	80	15	30
	P233009-EGUNF1/4	EGUNF 1/4-28	7,528	90	18	35
 Prototex Xpert P – ≤3xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			9,313 - 14,35	90 - 100	20 - 21	66 - 73
	P233509-EGUNF5/16	EGUNF 5/16-24	9,313	90	20	67
	P233509-EGUNF3/8	EGUNF 3/8-24	10,9	90	20	66
	P233509-EGUNF7/16	EGUNF 7/16-20	12,763	100	21	73
	P233509-EGUNF1/2	EGUNF 1/2-20	14,35	100	21	71

Метчики машинные HSS-E-PM

Prototex® TiNi

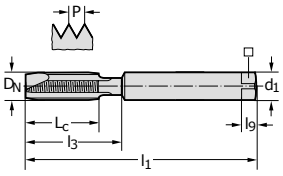
Метрический хвостовик

EgUNF NASM 33537	3B	
≤ 2×D_N	B=3,5-5	44HRC 1400 -700 N/mm²

-Используется с СОЖ

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex TiNi – ≤2xD – EGUNF/3B – ~DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			5,857 - 9,313	80 - 100	15 - 20	23 - 33,5
						
	232079-EGUNF10	EGUNF #10-32	5,857	80	15	23
	232079-EGUNF1/4	EGUNF 1/4-28	7,528	90	18	29,5
	232079-EGUNF5/16	EGUNF 5/16-24	9,313	100	20	33,5
 Prototex TiNi – ≤2xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (1)не число		10,9	100	20	76	
	232579-EGUNF3/8	EGUNF 3/8-24	10,9	100	20	76

Метчики машинные HSS-E

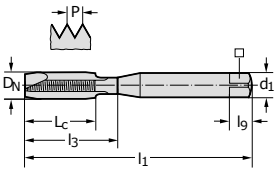
Prototex® X·pert M

Метрический хвостовик

EgUNF NASM 33537	3B	
≤ 3×D_N	B=3,5-5	36HRC 1200 -700 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert) ● ● ●							

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 h9 mm	L_c mm	l_3 mm
	Prototex Xpert M – ≤3xD – EGUNF/3B – DIN 2184-1 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число		5,083 - 7,528	80 - 90	15 - 18	30 - 35
						
	M233009-EGUNF8	EGUNF #8-36	5,083	80	15	30
	M233009-EGUNF10	EGUNF #10-32	5,857	80	15	30
	M233009-EGUNF1/4	EGUNF 1/4-28	7,528	90	18	35

Метчики машинные HSS-E

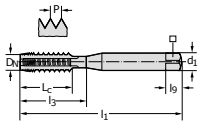
Paradur® H AZ

Метрический хвостовик

M DIN 13	ISO2/6H		
≤ 1,5×D_N	C=2-3	32HRC 1000 -200 N/mm²	

- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку
- Для обработки тонкостенных заготовок

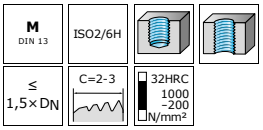
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●●●●				●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur H AZ – ≤1,5xD – M/6H – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	40311-M3	M 3	0.50	56	9	18
	40311-M4	M 4	0.70	63	12	21
	40311-M5	M 5	0.80	70	13	25
	40311-M6	M 6	1.00	80	15	30
	40311-M8	M 8	1.25	90	18	35
	40311-M10	M 10	1.50	100	20	39

Метчики машинные HSS-E

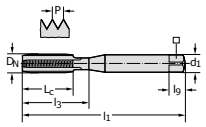
Paradur® H

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
TIN (TiN)			●	● ●			●
uncoated (Unbeschichtet)			●	● ●			●

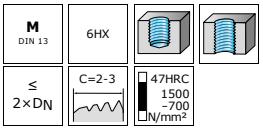
DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur H – ≤1,5xD – M/6H – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)		не число	0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	203115-M3	M 3	0.50	56	9	18
	203115-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	203115-M4	M 4	0.70	63	12	21
	203115-M5	M 5	0.80	70	13	25
	203115-M6	M 6	1.00	80	15	30
	203115-M7	M 7	1.00	80	15	30
	203115-M8	M 8	1.25	90	18	35
	203115-M10	M 10	1.50	100	20	39
Paradur H – ≤1,5xD – M/6H – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (19)		не число	0,25 - 1,5	40 - 100	5 - 20	5 - 39
	20311-M1	M 1	0.25	40	5	5
	20311-M1.2	M 1.2	0.25	40	5	5
	20311-M1.4	M 1.4	0.30	40	6,5	6,5
	20311-M1.6	M 1.6	0.35	40	7	7
	20311-M1.7	M 1.7	0.35	40	7	7
	20311-M1.8	M 1.8	0.35	40	7	7
	20311-M2	M 2	0.40	45	6	9
	20311-M2.2	M 2.2	0.45	45	7	12
	20311-M2.3	M 2.3	0.40	45	7	12
	20311-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	12,5
	20311-M2.6	M 2.6	0.45	50	8	12,5
	20311-M3	M 3	0.50	56	9	18
	20311-M3.5	M 3.5	0.60	56	11	20
	20311-M4	M 4	0.70	63	12	21
	20311-M5	M 5	0.80	70	13	25

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur H – ≤1,5xD – M/6H – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (19)	не число	0,4 - 4,5	45 - 200	6 - 54	26 - 131
	20361-M2	M 2	0.40	45	6	26
	20361-M2.5	M 2.5	0.45	50	8	31
	20361-M3	M 3	0.50	56	9	37
	20361-M4	M 4	0.70	63	12	43
	20361-M5	M 5	0.80	70	13	49
	20361-M6	M 6	1.00	80	15	59
	20361-M8	M 8	1.25	90	18	67
	20361-M10	M 10	1.50	100	20	77
	20361-M12	M 12	1.75	110	23	83
	20361-M14	M 14	2.00	110	25	81
	20361-M16	M 16	2.00	110	25	68
	20361-M18	M 18	2.50	125	30	81
	20361-M20	M 20	2.50	140	30	95
	20361-M24	M 24	3.00	160	36	113
	20361-M27	M 27	3.00	160	36	97

Метчики машинные HSS-E

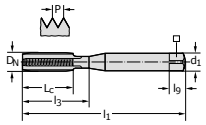
Paradur® AP

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- Для Ampco

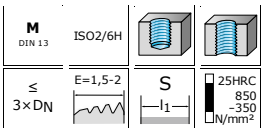
	P	M	K	N	S	H	O
NIT (Nitriert)				●	●	●	

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur AP – ≤2xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)		не число	0,5 - 1,5	56 - 100	9 - 20	18 - 39
						
	20312-M3	M 3	0.50	56	9	18
	20312-M4	M 4	0.70	63	12	21
	20312-M5	M 5	0.80	70	13	25
	20312-M6	M 6	1.00	80	15	30
	20312-M8	M 8	1.25	90	18	35
	20312-M10	M 10	1.50	100	20	39
 Paradur AP – ≤2xD – M/6HX – DIN 376 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (3)		не число	1,75 - 2,5	110 - 140	23 - 30	68 - 95
	20362-M12	M 12	1.75	110	23	83
	20362-M16	M 16	2.00	110	25	68
	20362-M20	M 20	2.50	140	30	95

Метчики HSS-E, короткая серия

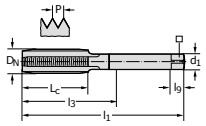
KMB Ms

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				● ●			●

DIN 2184-2	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	KMB Ms – ≤3xD – M/6H – DIN 2184-2 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)не число		0,4 - 1,25	36 - 63	8 - 19	8 - 40
						
	20165-M2	M 2	0.40	36	8	8
	20165-M2.5	M 2.5	0.45	40	9	9
	20165-M3	M 3	0.50	40	9	13,5
	20165-M3.5	M 3.5	0.60	45	10	15
	20165-M4	M 4	0.70	45	11	16,5
	20165-M5	M 5	0.80	50	13	19
	20165-M6	M 6	1.00	56	15	27
	20165-M8	M 8	1.25	63	19	40

Метчики машинные HSS-E-PM

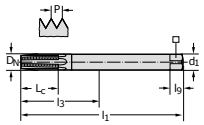
Paradur® FT

Метрический хвостовик

M DIN 13	ISO2/6H		
≤ 2×D_N	D=3,5-5	51HRC 1700 -900 N/mm²	

- Для материалов, дающих сегментную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ					●		●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur FT – ≤2xD – M/6H – ~DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)не число		0,5 - 1,5	56 - 100	11 - 30	35 - 72
						
	20316-M3	M 3	0.50	56	11	35
	20316-M4	M 4	0.70	63	13	42
	20316-M5	M 5	0.80	70	16	47
	20316-M6	M 6	1.00	80	20	57
	20316-M8	M 8	1.25	90	25	66
	20316-M10	M 10	1.50	100	30	72

Метчики машинные HSS-E-PM

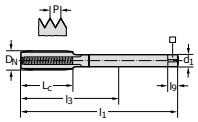
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик

MF DIN 13	6HX	
≤ 3×D_N	C=2-3	32HRC 1000 -100 N/mm²

- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

	P	M	K	N	S	H	O
NID (Nitriert + Vaporisiert)			●●●●				●●
TICN (TiCN)			●●●●				●●

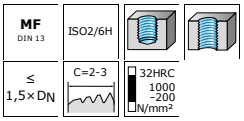
DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (15)		не число	0,75 - 1,5	80 - 150	15 - 26	57 - 93
						
	E21364-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	E21364-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	E21364-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	E21364-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	E21364-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	E21364-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	E21364-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	E21364-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	E21364-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	E21364-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	E21364-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	E21364-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78
	E21364-M24X1.5	MF 24x1.5	1.50	140	26	93
	E21364-M26X1.5	MF 26x1.5	1.50	140	26	93
	E21364-M30X1.5	MF 30x1.5	1.50	150	26	85
Paradur Eco CI – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (16)		не число	0,75 - 1,5	80 - 150	15 - 26	57 - 93
	E2136406-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	59
	E2136406-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	E2136406-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	E2136406-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67
	E2136406-M10X1.25	MF 10x1.25	1.25	100	20	77
	E2136406-M12X1	MF 12x1	1.00	100	21	73
	E2136406-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	100	21	73
	E2136406-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	E2136406-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	E2136406-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58
	E2136406-M18X1.5	MF 18x1.5	1.50	110	24	66
	E2136406-M20X1.5	MF 20x1.5	1.50	125	24	80
	E2136406-M22X1.5	MF 22x1.5	1.50	125	24	78
	E2136406-M24X1.5	MF 24x1.5	1.50	140	26	93
	E2136406-M26X1.5	MF 26x1.5	1.50	140	26	93

Метчики машинные HSS-E

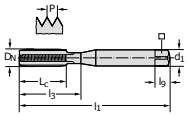
Paradur® H

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

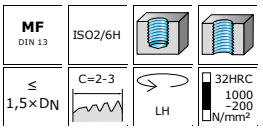
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	● ●			●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_C mm	l_3 mm
Paradur H – ≤1,5xD – MF/6H – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (11)не число			0,25 - 0,75	45 - 80	6 - 15	9 - 30
						
	21311-M2X0.25	MF 2x0.25	0.25	45	6	9
	21311-M2.2X0.25	MF 2.2x0.25	0.25	45	7	12
	21311-M2.5X0.35	MF 2.5x0.35	0.35	50	8	12,5
	21311-M3X0.35	MF 3x0.35	0.35	56	9	18
	21311-M3.5X0.35	MF 3.5x0.35	0.35	56	11	20
	21311-M4X0.35	MF 4x0.35	0.35	63	12	21
	21311-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	12	21
	21311-M5X0.35	MF 5x0.35	0.35	70	13	25
	21311-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	13	25
	21311-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	30
	21311-M7X0.75	MF 7x0.75	0.75	80	15	30
Paradur H – ≤1,5xD – MF/6H – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (75)не число			0,5 - 3	63 - 225	12 - 45	43 - 131
	21361-M4X0.5	MF 4x0.5	0.50	63	12	43
	21361-M5X0.5	MF 5x0.5	0.50	70	13	49
	21361-M6X0.5	MF 6x0.5	0.50	80	15	59
	21361-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	59
	21361-M7X0.5	MF 7x0.5	0.50	80	15	58
	21361-M7X0.75	MF 7x0.75	0.75	80	15	58
	21361-M8X0.5	MF 8x0.5	0.50	80	15	57
	21361-M8X0.75	MF 8x0.75	0.75	80	15	57
	21361-M8X1	MF 8x1	1.00	90	18	67
	21361-M9X0.5	MF 9x0.5	0.50	90	15	67
	21361-M9X0.75	MF 9x0.75	0.75	90	15	67
	21361-M9X1	MF 9x1	1.00	90	18	67
	21361-M10X0.5	MF 10x0.5	0.50	90	20	67
	21361-M10X0.75	MF 10x0.75	0.75	90	20	67
	21361-M10X1	MF 10x1	1.00	90	20	67

Метчики машинные HSS-E

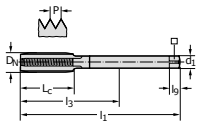
Paradur® H

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

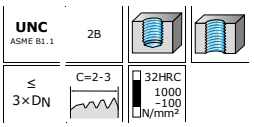
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	● ●			●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur H – ≤1,5xD – MF/6H – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (19)не число		0,5 - 1,5	63 - 140	12 - 26	43 - 93
						
	21368-M4X0.5	MF 4x0.5 - LH	0.50	63	12	43
	21368-M5X0.5	MF 5x0.5 - LH	0.50	70	13	49
	21368-M6X0.5	MF 6x0.5 - LH	0.50	80	15	59
	21368-M6X0.75	MF 6x0.75 - LH	0.75	80	15	59
	21368-M8X0.5	MF 8x0.5 - LH	0.50	80	15	57
	21368-M8X0.75	MF 8x0.75 - LH	0.75	80	15	57
	21368-M8X1	MF 8x1 - LH	1.00	90	18	67
	21368-M10X0.75	MF 10x0.75 - LH	0.75	90	20	67
	21368-M10X1	MF 10x1 - LH	1.00	90	20	67
	21368-M12X1	MF 12x1 - LH	1.00	100	21	73
	21368-M12X1.5	MF 12x1.5 - LH	1.50	100	21	73
	21368-M14X1	MF 14x1 - LH	1.00	100	21	71
	21368-M14X1.5	MF 14x1.5 - LH	1.50	100	21	71
	21368-M16X1	MF 16x1 - LH	1.00	100	21	58
	21368-M16X1.5	MF 16x1.5 - LH	1.50	100	21	58

Метчики машинные HSS-E-PM

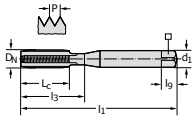
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

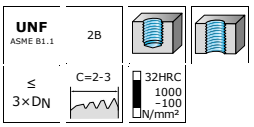
	P	M	K	N	S	H	O
NID (Nitriert + Vaporisiert)			●●●●				●●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			3,505 - 6,35	56 - 80	11 - 15	20 - 30
						
	E22314-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	11	20
	E22314-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	12	21
	E22314-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	13	25
	E22314-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	15	30
 Paradur Eco CI – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			7,938 - 22,225	90 - 140	18 - 30	67 - 93
	E22364-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	18	67
	E22364-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	20	77
	E22364-UNC7/16	UNC 7/16-14	11,113	100	20	76
	E22364-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	23	83
	E22364-UNC9/16	UNC 9/16-12	14,288	110	25	81
	E22364-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	25	68
	E22364-UNC3/4	UNC 3/4-10	19,05	125	30	81
	E22364-UNC7/8	UNC 7/8-9	22,225	140	30	93

Метчики машинные HSS-E-PM

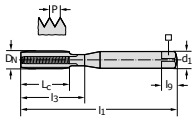
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

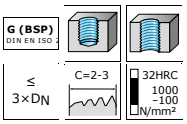
	P	M	K	N	S	H	O
NID (Nitriert + Vaporisiert)			●●●●				●●

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (2)не число			4,826 - 6,35	70 - 80	13 - 15	25 - 30
						
	E23314-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	13	25
	E23314-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	15	30
Paradur Eco CI – ≤3xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			7,938 - 22,225	90 - 125	18 - 24	58 - 78
	E23364-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	18	67
	E23364-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	20	77
	E23364-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	20	76
	E23364-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	21	73
	E23364-UNF9/16	UNF 9/16-18	14,288	100	21	71
	E23364-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	21	58
	E23364-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	24	66
	E23364-UNF7/8	UNF 7/8-14	22,225	125	24	78

Метчики машинные HSS-E-PM

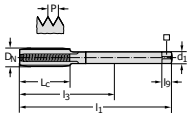
Paradur® Eco CI

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку
- С обработкой азотированием

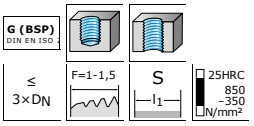
	P	M	K	N	S	H	O
NID (Nitriert + Vaporisiert)			●●●●				●●
TICN (TiCN)			●●●●				●●

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
Paradur Eco CI – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)		не число	9,728 - 47,803	11 - 28	90 - 190	20 - 30
						
	E2436406-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	E2436406-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	E2436406-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21
	E2436406-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	E2436406-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	E2436406-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	28
	E2436406-G1.1/4	G 1.1/4-11	41,91	11.00	170	28
	E2436406-G1.1/2	G 1.1/2-11	47,803	11.00	190	30
 Paradur Eco CI – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5156 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)		не число	9,728 - 41,91	11 - 28	90 - 170	20 - 28
	E24364-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	E24364-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	E24364-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21
	E24364-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	E24364-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	E24364-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	28
	E24364-G1.1/4	G 1.1/4-11	41,91	11.00	170	28

Метчики HSS-E, короткая серия

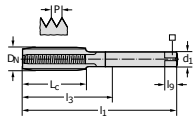
KMB Ms

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

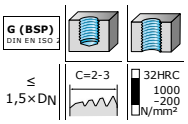
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●		●

DIN 5157	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
KMB Ms – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 5157 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			9,728 - 33,249	11 - 28	63 - 100	20 - 25
						
	24165-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	63	20
	24165-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	70	20
	24165-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	70	20
	24165-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	80	22
	24165-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	90	22
	24165-G1	G 1"-11	33,249	11.00	100	25
KMB Ms – ≤3xD – G/NORMAL – DIN 2184-2 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (5)не число			9,728 - 26,441	14 - 28	63 - 90	20 - 22
	24195-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	63	20
	24195-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	70	20
	24195-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	70	20
	24195-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	80	22
	24195-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	90	22

Метчики машинные HSS-E

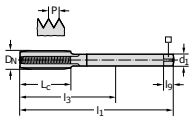
Paradur® H

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

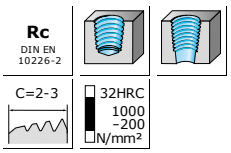
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	● ●			●

DIN 5156	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur H – ≤1,5xD – G/NORMAL – DIN 5156 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (11)	не число	9,728 - 75,184	11 - 28	90 - 275	20 - 38
						
	24361-G1/8	G 1/8-28	9,728	28.00	90	20
	24361-G1/4	G 1/4-19	13,157	19.00	100	21
	24361-G3/8	G 3/8-19	16,662	19.00	100	21
	24361-G1/2	G 1/2-14	20,955	14.00	125	24
	24361-G5/8	G 5/8-14	22,911	14.00	125	24
	24361-G3/4	G 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	24361-G1	G 1"-11	33,249	11.00	160	28
	24361-G1.1/4	G 1.1/4-11	41,91	11.00	170	28
	24361-G1.1/2	G 1.1/2-11	47,803	11.00	190	30
	24361-G2	G 2"-11	59,614	11.00	220	34
	24361-G2.1/2	G 2.1/2-11	75,184	11.00	275	38

Метчики машинные HSS-E

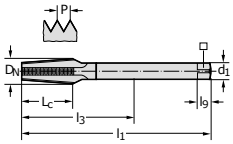
Paradur® H

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

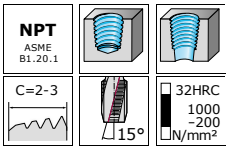
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	● ●			●

PWZ-NORM	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur H – RC/NORMAL – PWZ-NORM – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)не число		9,728 - 47,803	11 - 28	90 - 180	13 - 32
						
	24167-RC1/8	Rc 1/8-28	9,728	28.00	90	13
	24167-RC1/4	Rc 1/4-19	13,157	19.00	100	20
	24167-RC3/8	Rc 3/8-19	16,662	19.00	110	20
	24167-RC1/2	Rc 1/2-14	20,955	14.00	125	26
	24167-RC3/4	Rc 3/4-14	26,441	14.00	140	26
	24167-RC1	Rc 1"-11	33,249	11.00	150	32
	24167-RC1.1/4	Rc 1.1/4-11	41,91	11.00	160	32
	24167-RC1.1/2	Rc 1.1/2-11	47,803	11.00	180	32

Метчики машинные HSS-E

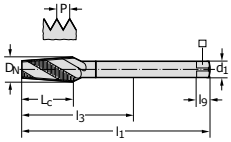
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

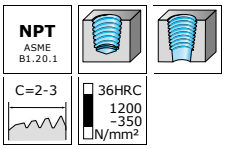
	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert)	●●		●●●●				

PWZ-NORM	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur N – NPT/NORMAL – PWZ-NORM – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)не число		7,717 - 32,914	11,5 - 27	80 - 150	14 - 31
						
	25460-NPT1/16	NPT 1/16-27	7,717	27.00	80	14
	25460-NPT1/8	NPT 1/8-27	10,065	27.00	90	14
	25460-NPT1/4	NPT 1/4-18	13,372	18.00	100	20
	25460-NPT3/8	NPT 3/8-18	16,812	18.00	110	20
	25460-NPT1/2	NPT 1/2-14	20,947	14.00	125	26
	25460-NPT3/4	NPT 3/4-14	26,292	14.00	140	26
	25460-NPT1	NPT 1"-11.5	32,914	11.50	150	31

Метчики машинные HSS-E

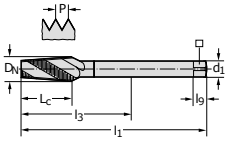
Paradur Inox®

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

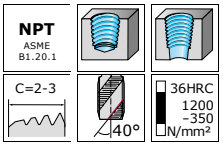
	P	M	K	N	S	H	O
THL (THL)	●	●	●	●	●		
VAP (Vaporisiert)	●	●	●	●	●		

PWZ-NORM	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
 Paradur Inox – NPT/NORMAL – PWZ-NORM – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			10,065 - 20,947	14 - 27	90 - 125	14 - 26
						
	2556702-NPT1/8	NPT 1/8-27	10,065	27.00	90	14
	2556702-NPT1/4	NPT 1/4-18	13,372	18.00	100	20
	2556702-NPT3/8	NPT 3/8-18	16,812	18.00	110	20
	2556702-NPT1/2	NPT 1/2-14	20,947	14.00	125	26
 Paradur Inox – NPT/NORMAL – PWZ-NORM – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)не число			7,717 - 32,914	11,5 - 27	80 - 150	14 - 31
	25567-NPT1/16	NPT 1/16-27	7,717	27.00	80	14
	25567-NPT1/8	NPT 1/8-27	10,065	27.00	90	14
	25567-NPT1/4	NPT 1/4-18	13,372	18.00	100	20
	25567-NPT3/8	NPT 3/8-18	16,812	18.00	110	20
	25567-NPT1/2	NPT 1/2-14	20,947	14.00	125	26
	25567-NPT3/4	NPT 3/4-14	26,292	14.00	140	26
	25567-NPT1	NPT 1"-11.5	32,914	11.50	150	31

Метчики машинные HSS-E

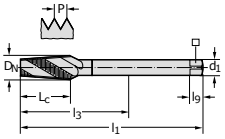
Paradur Inox® 40

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

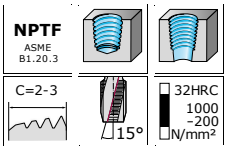
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●	●	●	●	●		

PWZ-NORM	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur Inox 40 – NPT/NORMAL – PWZ-NORM – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)не число		10,065 - 20,947	14 - 27	90 - 125	14 - 26
						
	255630-NPT1/8	NPT 1/8-27	10,065	27.00	90	14
	255630-NPT1/4	NPT 1/4-18	13,372	18.00	100	20
	255630-NPT3/8	NPT 3/8-18	16,812	18.00	110	20
	255630-NPT1/2	NPT 1/2-14	20,947	14.00	125	26

Метчики машинные HSS-E

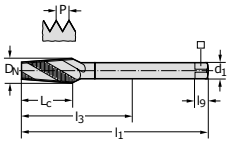
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

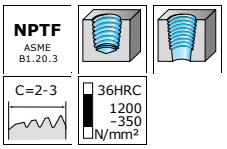
	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert)	● ●		● ● ● ●				

PWZ-NORM	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur N – NPTF/NORMAL – PWZ-NORM – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)не число		7,635 - 26,267	14 - 27	80 - 140	14 - 26
						
	26460-NPTF1/16	NPTF 1/16-27	7,635	27.00	80	14
	26460-NPTF1/8	NPTF 1/8-27	9,982	27.00	90	14
	26460-NPTF1/4	NPTF 1/4-18	13,313	18.00	100	20
	26460-NPTF3/8	NPTF 3/8-18	16,752	18.00	110	20
	26460-NPTF1/2	NPTF 1/2-14	20,921	14.00	125	26
	26460-NPTF3/4	NPTF 3/4-14	26,267	14.00	140	26

Метчики машинные HSS-E

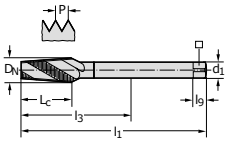
Paradur Inox®

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

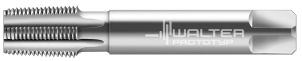
	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert)	●	●	●	●			

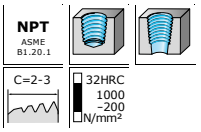
PWZ-NORM	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Paradur Inox – NPTF/NORMAL – PWZ-NORM – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)не число		7,64 - 20,92	14 - 27	80 - 125	14 - 26
						
	26567-NPTF1/16	NPTF 1/16-27	7,64	27.00	80	14
	26567-NPTF1/8	NPTF 1/8-27	9,98	27.00	90	14
	26567-NPTF1/4	NPTF 1/4-18	13,31	18.00	100	20
	26567-NPTF1/2	NPTF 1/2-14	20,92	14.00	125	26

Метчики машинные HSS-E

Paradur® H

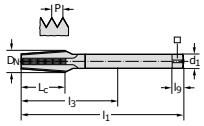
Метрический хвостовик





- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

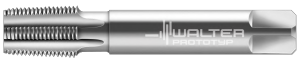
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	● ●			●

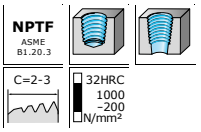
PWZ-NORM	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
 Paradur H/ – Для обработки сквозных отверстий (10)		не число	7,717 - 59,778	11,5 - 27	80 - 180	14 - 31
						
	25167-NPT1/16	NPT 1/16-27	7,717	27.00	80	14
	25167-NPT1/8	NPT 1/8-27	10,065	27.00	90	14
	25167-NPT1/4	NPT 1/4-18	13,372	18.00	100	20
	25167-NPT3/8	NPT 3/8-18	16,812	18.00	110	20
	25167-NPT1/2	NPT 1/2-14	20,947	14.00	125	26
	25167-NPT3/4	NPT 3/4-14	26,292	14.00	140	26
	25167-NPT1	NPT 1"-11.5	32,914	11.50	150	31
	25167-NPT1.1/4	NPT 1.1/4-11.5	41,67	11.50	160	31
	25167-NPT1.1/2	NPT 1.1/2-11.5	47,74	11.50	160	31
	25167-NPT2	NPT 2"-11.5	59,778	11.50	180	31

Метчики машинные HSS-E

Paradur® H

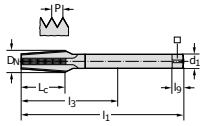
Метрический хвостовик





- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

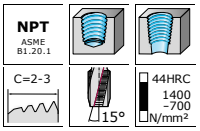
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	●●			●

PWZ-NORM	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
 Paradur H/ – Для обработки сквозных отверстий (7)		не число	7,635 - 32,839	11,5 - 27	80 - 150	14 - 31
						
	26167-NPTF1/16	NPTF 1/16-27	7,635	27.00	80	14
	26167-NPTF1/8	NPTF 1/8-27	9,982	27.00	90	14
	26167-NPTF1/4	NPTF 1/4-18	13,313	18.00	100	20
	26167-NPTF3/8	NPTF 3/8-18	16,752	18.00	110	20
	26167-NPTF1/2	NPTF 1/2-14	20,921	14.00	125	26
	26167-NPTF3/4	NPTF 3/4-14	26,267	14.00	140	26
	26167-NPTF1	NPTF 1"-11.5	32,839	11.50	150	31

Метчики машинные HSS-E

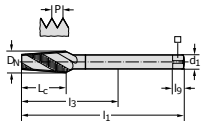
Paradur® Ni

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

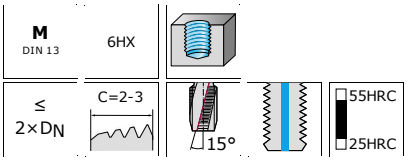
	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●				● ●		
uncoated (Unbeschichtet)	●				● ●		

PWZ-NORM	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
 Paradur Ni – NPT/NORMAL – PWZ-NORM – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)		не число	7,717 - 32,914	11,5 - 27	80 - 150	14 - 31
						
	2546706-NPT1/16	NPT 1/16-27	7,717	27.00	80	14
	2546706-NPT1/8	NPT 1/8-27	10,065	27.00	90	14
	2546706-NPT1/4	NPT 1/4-18	13,372	18.00	100	20
	2546706-NPT3/8	NPT 3/8-18	16,812	18.00	110	20
	2546706-NPT1/2	NPT 1/2-14	20,947	14.00	125	26
	2546706-NPT3/4	NPT 3/4-14	26,292	14.00	140	26
	2546706-NPT1	NPT 1"-11.5	32,914	11.50	150	31
 Paradur Ni – NPT/NORMAL – PWZ-NORM – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)		не число	7,717 - 32,914	11,5 - 27	80 - 150	14 - 31
	25467-NPT1/16	NPT 1/16-27	7,717	27.00	80	14
	25467-NPT1/8	NPT 1/8-27	10,065	27.00	90	14
	25467-NPT1/4	NPT 1/4-18	13,372	18.00	100	20
	25467-NPT3/8	NPT 3/8-18	16,812	18.00	110	20
	25467-NPT1/2	NPT 1/2-14	20,947	14.00	125	26
	25467-NPT3/4	NPT 3/4-14	26,292	14.00	140	26
	25467-NPT1	NPT 1"-11.5	32,914	11.50	150	31

Метчики машинные, твердосплавные

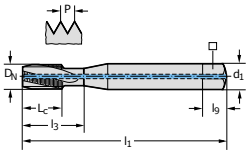
Paradur® HSC

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

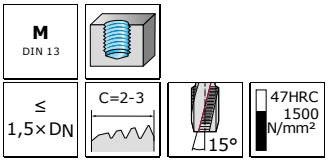
	P	M	K	N	S	H	O
TICN	●●		●●			●●	

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur HSC – ≤2xD – M/6HX – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			1 - 1,5	80 - 100	15 - 25	30 - 39
						
	8041056-M6	M 6	1.00	80	15	30
	8041056-M8	M 8	1.25	90	20	35
	8041056-M10	M 10	1.50	100	25	39
 Paradur HSC – ≤2xD – M/6HX – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (1)не число			1,75	110	23	83
	8046056-M12	M 12	1.75	110	23	83

Метчики машинные, твердосплавные

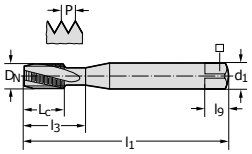
Paradur® N

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

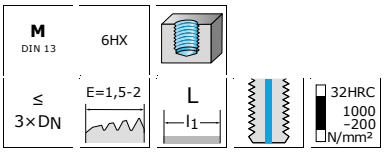
	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)	●●		●●●●				●
uncoated (Unbeschichtet)			●●●●				●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur N – ≤1,5xD – M/6H – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (5)не число			0,5 - 1,25	56 - 90	10 - 22	10 - 35
						
	8041006-M3	M 3	0.50	56	10	10
	8041006-M4	M 4	0.70	63	13	13
	8041006-M5	M 5	0.80	70	16	16
	8041006-M6	M 6	1.00	80	19	30
	8041006-M8	M 8	1.25	90	22	35
Paradur N – ≤1,5xD – M/6H – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	10 - 24	10 - 39
	80410-M3	M 3	0.50	56	10	10
	80410-M4	M 4	0.70	63	13	13
	80410-M5	M 5	0.80	70	16	16
	80410-M6	M 6	1.00	80	19	30
	80410-M8	M 8	1.25	90	22	35
	80410-M10	M 10	1.50	100	24	39

Метчики машинные, твердосплавные

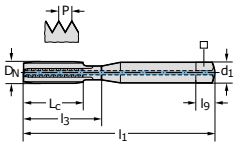
Paradur® Engine

Метрический хвостовик



- Подходящее покрытие по запросу

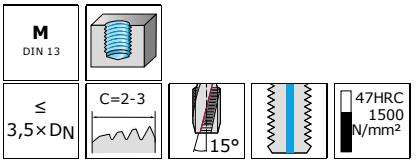
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	●	●	●	

~DIN 371 L	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Engine – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 371 L – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1 - 1,5	80 - 140	15 - 20	30 - 39
						
	8031310-M6	M 6	1.00	80	15	30
	8031310-M7	M 7	1.00	100	15	30
	8031310-M8	M 8	1.25	120	18	35
	8031310-M10	M 10	1.50	140	20	39
Paradur Engine – ≤3xD – M/6HX – ~DIN 376 L – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (1)не число			1,75	140	23	113
	8036310-M12	M 12	1.75	140	23	113

Метчики машинные, твердосплавные

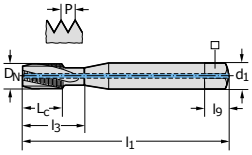
Paradur® N

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

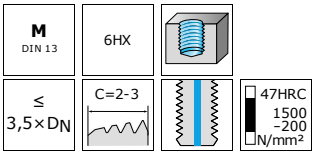
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	●	●	●	●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Paradur N – ≤3,5xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	16 - 24	16 - 39
						
	804101-M5	M 5	0.80	70	16	16
	804101-M6	M 6	1.00	80	19	30
	804101-M8	M 8	1.25	90	22	35
	804101-M10	M 10	1.50	100	24	39
 Paradur N – ≤3,5xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (1)не число			1,75	110	23	83
	804601-M12	M 12	1.75	110	23	83

Метчики машинные, твердосплавные

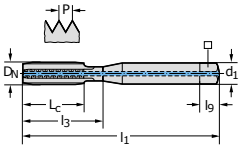
Paradur® GG

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

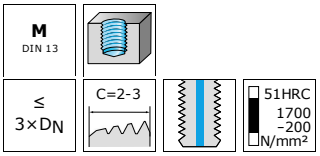
	P	M	K	N	S	H	O
TAFT (TiAlN)			● ●	●			●
uncoated (Unbeschichtet)● ● ●							●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur GG – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	16 - 24	16 - 39
						
	8031417-M5	M 5	0.80	70	16	16
	8031417-M6	M 6	1.00	80	19	30
	8031417-M8	M 8	1.25	90	22	35
	8031417-M10	M 10	1.50	100	24	39
Paradur GG – ≤3,5xD – M/6HX – DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			0,8 - 1,5	70 - 100	16 - 24	16 - 39
	803141-M5	M 5	0.80	70	16	16
	803141-M6	M 6	1.00	80	19	30
	803141-M8	M 8	1.25	90	22	35
	803141-M10	M 10	1.50	100	24	39

Метчики машинные, твердосплавные

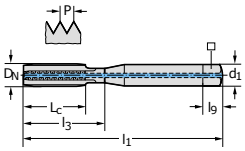
Paradur® HS

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

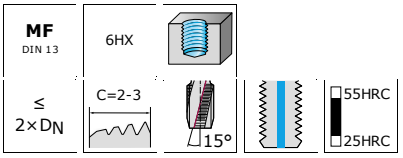
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●	● ●	●	●	● ●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur HS – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (5)не число		0,8 - 1,5	70 - 100	16 - 24	16 - 39
						
	8031116-M5	M 5	0.80	70	16	16
	8031116-M6	M 6	1.00	80	19	30
	8031116-M7	M 7	1.00	80	19	30
	8031116-M8	M 8	1.25	90	22	35
	8031116-M10	M 10	1.50	100	24	39

Метчики машинные, твердосплавные

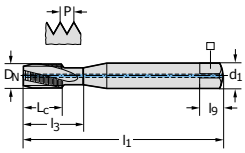
Paradur® HSC

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

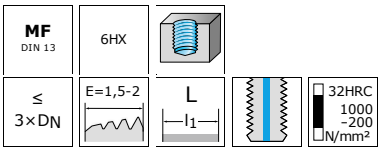
	P	M	K	N	S	H	O
TICN	●●		●●			●●	

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur HSC – ≤2xD – MF/6HX – ~DIN 371 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (3)не число			0,75 - 1	80 - 90	15 - 25	30 - 39
						
	8141056-M6X0.75	MF 6x0.75	0.75	80	15	30
	8141056-M8X1	MF 8x1	1.00	90	20	35
	8141056-M10X1	MF 10x1	1.00	90	25	39
Paradur HSC – ≤2xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1 - 1,5	100	20 - 21	58 - 73
	8146056-M12X1	MF 12x1	1.00	100	20	73
	8146056-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	20	73
	8146056-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	8146056-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58

Метчики машинные, твердосплавные

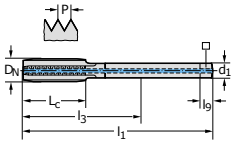
Paradur® Engine

Метрический хвостовик



-Подходящее покрытие по запросу
-Для материалов, дающих сегментную стружку

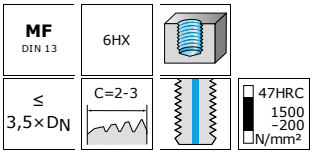
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	●	●	●	

~DIN 374 L	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Engine – ≤3xD – MF/6HX – ~DIN 374 L – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		1 - 1,5	140	20 - 21	98 - 117
						
	8136310-M10X1	MF 10x1	1.00	140	20	117
	8136310-M12X1.25	MF 12x1.25	1.25	140	21	113
	8136310-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	140	21	113
	8136310-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	140	21	98

Метчики машинные, твердосплавные

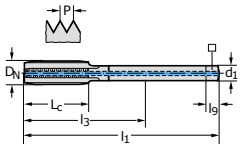
Paradur® GG

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

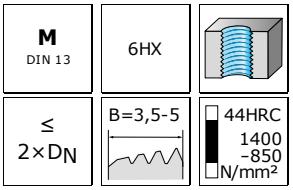
	P	M	K	N	S	H	O
TAFT (TiAlN)			●●	●			●

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur GG – ≤3,5xD – MF/6HX – DIN 374 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий (3)не число		1 - 1,5	90 - 100	12 - 20	67 - 73
						
	8136417-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	8136417-M10X1	MF 10x1	1.00	90	14	67
	8136417-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	20	73

Метчики машинные, твердосплавные

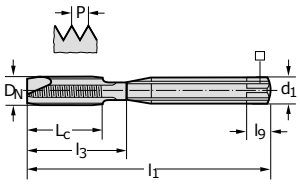
Prototex® HSC

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку
-Канавки для СОЖ на хвостовике

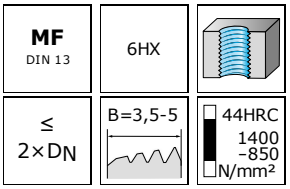
	P	M	K	N	S	H	O
TICN	●●		●●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex HSC – ≤2xD – M/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число			1 - 1,5	80 - 100	19 - 24	30 - 39
						
	8021006-M6	M 6	1.00	80	19	30
	8021006-M8	M 8	1.25	90	22	35
	8021006-M10	M 10	1.50	100	24	39
 Prototex HSC – ≤2xD – M/6HX – DIN 376 – Для обработки сквозных отверстий (1)не число			1,75	110	23	83
	8026006-M12	M 12	1.75	110	23	83

Метчики машинные, твердосплавные

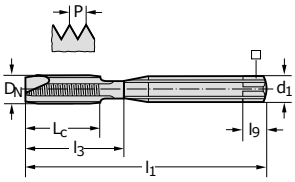
Prototex® HSC

Метрический хвостовик



-Для материалов, дающих сливную стружку
-Канавки для СОЖ на хвостовике

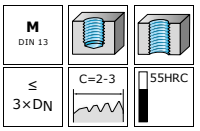
	P	M	K	N	S	H	O
TICN	●●		●●				

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Prototex HSC – ≤2xD – MF/6HX – DIN 371 – Для обработки сквозных отверстий (2)не число1			90		22 - 24	35 - 39
						
	8121006-M8X1	MF 8x1	1.00	90	22	35
	8121006-M10X1	MF 10x1	1.00	90	24	39
 Prototex HSC – ≤2xD – MF/6HX – DIN 374 – Для обработки сквозных отверстий (3)не число1,5			100	21		58 - 73
	8126006-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	21	73
	8126006-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	71
	8126006-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	58

Метчики машинные, твердосплавные

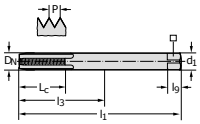
Paradur® HS

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

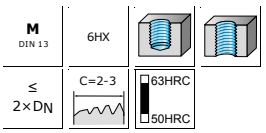
	P	M	K	N	S	H	O
TICN (TiCN)			●	● ●	●	●	● ●
uncoated (Unbeschichtet)			●	● ●	●	●	● ●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur HS – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)не число			0,5 - 1,75	56 - 110	10 - 36	35 - 72
						
	8031106-M3	M 3	0.50	56	10	35
	8031106-M4	M 4	0.70	63	13	42
	8031106-M5	M 5	0.80	70	16	47
	8031106-M6	M 6	1.00	80	20	57
	8031106-M8	M 8	1.25	90	25	66
	8031106-M10	M 10	1.50	100	30	72
	8031106-M12	M 12	1.75	110	36	68
Paradur HS – ≤3xD – M/6H – ~DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (6)не число			0,5 - 1,75	56 - 110	10 - 36	35 - 68
	80311-M3	M 3	0.50	56	10	35
	80311-M4	M 4	0.70	63	13	42
	80311-M5	M 5	0.80	70	16	47
	80311-M6	M 6	1.00	80	20	57
	80311-M8	M 8	1.25	90	25	66
	80311-M12	M 12	1.75	110	36	68

Метчики машинные, твердосплавные

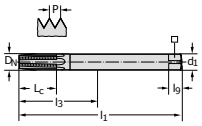
TC388

Метрический хвостовик



- Метчики для обработки материалов повышенной твердости
- Сверление отверстий под резьбу у верхней границы поля допуска

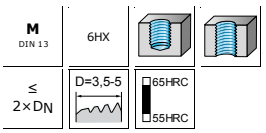
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TU (AlTiSiN)					●	●	●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Supreme – ≤2xD – M/6HX – ~DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)не число		0,5 - 2	56 - 110	8 - 41	35 - 72
						
	TC388-M3-C0-WJ30TU	M 3	0.50	56	8	35
	TC388-M4-C0-WJ30TU	M 4	0.70	63	11	42
	TC388-M5-C0-WJ30TU	M 5	0.80	70	13,5	47
	TC388-M6-C0-WJ30TU	M 6	1.00	80	16,5	57
	TC388-M8-C0-WJ30TU	M 8	1.25	90	21,5	66
	TC388-M10-C0-WJ30TU	M 10	1.50	100	27	72
	TC388-M12-C0-WJ30TU	M 12	1.75	110	32	68
	TC388-M16-C0-WJ30TU	M 16	2.00	110	41	65

Метчики машинные, твердосплавные

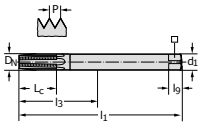
TC389

Метрический хвостовик



- Метчики для обработки материалов повышенной твердости
- Сверление отверстий под резьбу у верхней границы поля допуска

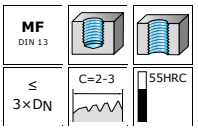
	P	M	K	N	S	H	O
WE10TU (AlTiSiN)					●	●	●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Supreme – ≤2xD – M/6HX – ~DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (8)не число			0,5 - 2	56 - 110	9 - 44	35 - 72
						
	TC389-M3-CD-WE10TU	M 3	0.50	56	9	35
	TC389-M4-CD-WE10TU	M 4	0.70	63	12	42
	TC389-M5-CD-WE10TU	M 5	0.80	70	14,5	47
	TC389-M6-CD-WE10TU	M 6	1.00	80	18	57
	TC389-M8-CD-WE10TU	M 8	1.25	90	23,5	66
	TC389-M10-CD-WE10TU	M 10	1.50	100	29	72
	TC389-M12-CD-WE10TU	M 12	1.75	110	34,5	68
	TC389-M16-CD-WE10TU	M 16	2.00	110	44	65

Метчики машинные, твердосплавные

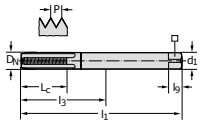
Paradur® HS

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

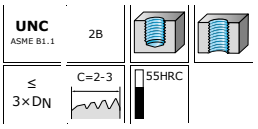
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ			●	●	●	●	●

~DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur HS – ≤3xD – MF/6H – ~DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)не число		1 - 1,5	90 - 100	21 - 30	55 - 66
						
	81311-M8X1	MF 8x1	1.00	90	25	66
	81311-M10X1	MF 10x1	1.00	90	30	62
	81311-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	21	56
	81311-M16X1.5	MF 16x1.5	1.50	100	21	55

Метчики машинные, твердосплавные

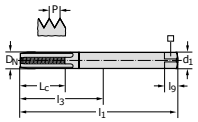
Paradur® HS

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

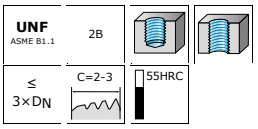
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●	●●	●	●	●●

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur HS – ≤3xD – UNC/2B – ~DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (4)не число		4,826 - 9,525	70 - 100	16 - 30	16 - 30
						
	8231106-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	16	16
	8231106-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	20	20
	8231106-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	25	25
	8231106-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	30	30

Метчики машинные, твердосплавные

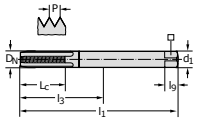
Paradur® HS

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сегментную стружку

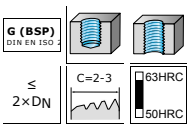
	P	M	K	N	S	H	O
TICN			●	●●	●	●	●●

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur HS – ≤3xD – UNF/2B – ~DIN 2184-1 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (3)не число		4,826 - 9,525	70 - 90	16 - 30	47 - 62
						
	8331106-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	16	47
	8331106-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	20	57
	8331106-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	90	30	62

Метчики машинные, твердосплавные

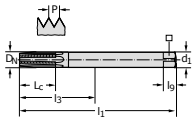
TC388

Метрический хвостовик



- Метчики для обработки материалов повышенной твердости
- Сверление отверстий под резьбу у верхней границы поля допуска

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TU (AlTiSiN)					●	●	●

~DIN 371	Обозначение	D_N-P	D_N mm	Ниток на дюйм	l_1 mm	L_c mm
	Supreme – ≤2xD – G/NORMAL – ~DIN 371 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (2)не число		9,728 - 13,157	19 - 28	90 - 100	23,5 - 32,5
						
	TC388-G1/8-C0-WJ30TU	G 1/8-28	9,728	28.00	90	23,5
	TC388-G1/4-C0-WJ30TU	G 1/4-19	13,157	19.00	100	32,5

Метчики HSS-E

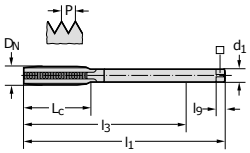
MMB

Метрический хвостовик

M DIN 13	ISO2/6H
≤ 1×D_N	28HRC 900 -200 N/mm²

-Для материалов, дающих сливную стружку

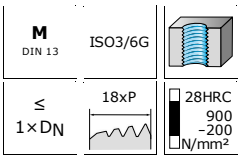
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●						

DIN 357	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	MMB – ≤1xD – M/6H – DIN 357 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки сквозных отверстий (10)не число		0,4 - 2	66 - 200	16 - 63	47 - 158
						
	20890-M2	M 2	0.40	66	16	47
	20890-M2.5	M 2.5	0.45	70	20	51
	20890-M3	M 3	0.50	70	22	51
	20890-M4	M 4	0.70	90	25	70
	20890-M5	M 5	0.80	100	28	79
	20890-M6	M 6	1.00	110	32	89
	20890-M8	M 8	1.25	125	40	102
	20890-M10	M 10	1.50	140	45	117
	20890-M12	M 12	1.75	180	50	153
	20890-M16	M 16	2.00	200	63	158

Метчики HSS-E для станков-автоматов

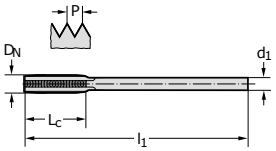
AMB

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

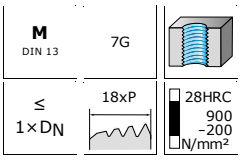
	P	M	K	N	S	H	O
NID (Nitriert + Vaporisiert)● ●							

AMB-NORM	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	AMB – ≤1xD – M/6G – AMB-NORM – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки сквозных отверстий (5)не число		0,5 - 1,25	250	12 - 30	227 - 232
						
	20801-M3	M 3	0.50	250	12	232
	20801-M4	M 4	0.70	250	17	231
	20801-M5	M 5	0.80	250	19	230
	20801-M6	M 6	1.00	250	24	229
	20801-M8	M 8	1.25	250	30	227

Метчики HSS-E для станков-автоматов

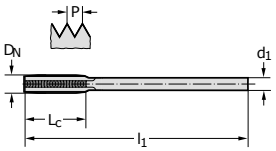
AMB

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

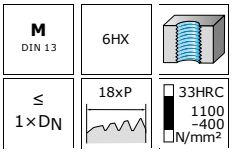
	P	M	K	N	S	H	O
TIN	●●						

AMB-NORM	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	d_1 h12 mm
	AMB – ≤1xD – M/7G – AMB-NORM – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки сквозных отверстий (4)не число		0,8 - 1,5	271	19 - 36	3,9 - 8
						
	2084805-M5	M 5	0.80	271	19	3,9
	2084805-M6	M 6	1.00	271	24	4,6
	2084805-M8	M 8	1.25	271	30	6,1
	2084805-M10	M 10	1.50	271	36	8

Метчики HSS-E для станков-автоматов

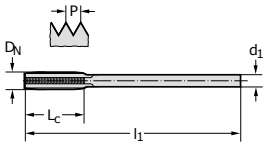
AMB Inox

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

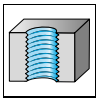
	P	M	K	N	S	H	O
NID (Nitriert + Vaporisiert)● ●							

AMB-NORM	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	d_1 h12 mm
AMB Inox – ≤1xD – M/6HX – AMB-NORM – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки сквозных отверстий (4)не число			1 - 1,75	271	24 - 42	4,6 - 9,4
						
	20844-M6	M 6	1.00	271	24	4,6
	20844-M8	M 8	1.25	271	30	6,1
	20844-M10	M 10	1.50	271	36	8
	20844-M12	M 12	1.75	271	42	9,4

HSS-E ступ. AMB

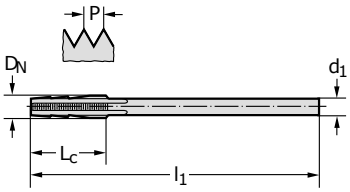
Protostep Inox

Метрический хвостовик

M DIN 13	6HX	
≤ 1×D_N	33HRC 1100 -400 N/mm²	

-Для материалов, дающих сливную стружку
- 3-ступ.

	P	M	K	N	S	H
VAP (Vaporisiert)		● ●				

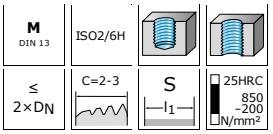
AMB-NORM	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	d_1 h12 mm
Protostep Inox – M/6HX – VAP (2)		не число	0,5 - 0,7	195	12 - 17	2,3 - 3
						
	20934-M3	M 3	0.50	195	12	2,3
	20934-M4	M 4	0.70	195	17	3
Protostep Inox – M/6HX – VAP (5)		не число	0,8 - 1,75	271	19 - 42	3,9 - 9,4
	20944-M5	M 5	0.80	271	19	3,9
	20944-M6	M 6	1.00	271	24	4,6
	20944-M8	M 8	1.25	271	30	6,1

AMB-NORM	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	d_1 h12 mm
	20944-M10	M 10	1.50	271	36	8
	20944-M12	M 12	1.75	271	42	9,4
Protostep Inox – M/6HX – VAP (2)		не число2		435	48	11,1 - 13,2
	20954-M14	M 14	2.00	435	48	11,1
	20954-M16	M 16	2.00	435	48	13,2

Набор ручных метчиков быстрорежущих

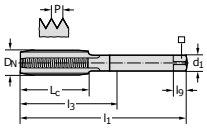
HGB

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную и сегментную стружку

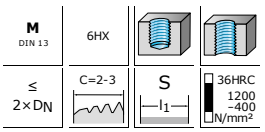
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ ●			●	●			

DIN 352	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	HGB – ≤2xD – M/6H – DIN 352 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (13)не число		0,4 - 3,5	36 - 125	8 - 40	8 - 63
						
	30060-M2	M 2	0.40	36	8	8
	30060-M2.5	M 2.5	0.45	40	9	9
	30060-M3	M 3	0.50	40	9	13,5
	30060-M4	M 4	0.70	45	11	16,5
	30060-M5	M 5	0.80	50	13	19
	30060-M6	M 6	1.00	56	15	27
	30060-M8	M 8	1.25	63	19	40
	30060-M10	M 10	1.50	70	22	47
	30060-M12	M 12	1.75	75	25	48
	30060-M16	M 16	2.00	80	25	38
	30060-M20	M 20	2.50	95	32	50
	30060-M24	M 24	3.00	110	34	63
	30060-M30	M 30	3.50	125	40	60

Набор ручных метчиков HSS-E

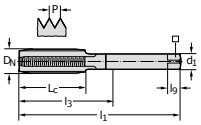
HGB Inox

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

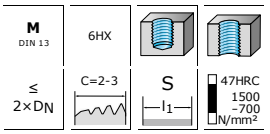
	P	M	K	N	S	H	O
VAP (Vaporisiert)	●	●					

DIN 352	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 HGB Inox – ≤2xD – M/6HX – DIN 352 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (13)не число			0,4 - 3,5	36 - 125	8 - 40	7 - 31,3
						
	30063-M2	M 2	0.40	36	8	7
	30063-M2.5	M 2.5	0.45	40	9	7,9
	30063-M3	M 3	0.50	40	9	7,8
	30063-M4	M 4	0.70	45	11	9,3
	30063-M5	M 5	0.80	50	13	11
	30063-M6	M 6	1.00	56	15	12,5
	30063-M8	M 8	1.25	63	19	15,9
	30063-M10	M 10	1.50	70	22	18,3
	30063-M12	M 12	1.75	75	25	20,6
	30063-M16	M 16	2.00	80	25	20
	30063-M20	M 20	2.50	95	32	25,8
	30063-M24	M 24	3.00	110	34	26,5
	30063-M30	M 30	3.50	125	40	31,3

Набор ручных метчиков HSS-E

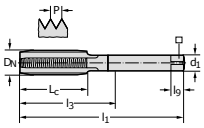
HGB Ti

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

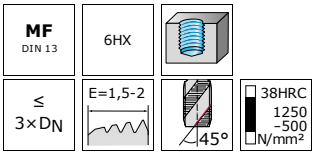
	P	M	K	N	S	H	O
NID (Nitriert + Vaporisiert)					●		

DIN 352	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	HGB Ti – ≤2xD – M/6HX – DIN 352 – нейтральная (прямая) канавка 0° – Для обработки глухих отверстий – Для обработки сквозных отверстий (7)	не число	0,5 - 1,75	40 - 75	9 - 25	7,8 - 20,6
						
	30016-M3	M 3	0.50	40	9	7,8
	30016-M4	M 4	0.70	45	11	9,3
	30016-M5	M 5	0.80	50	13	11
	30016-M6	M 6	1.00	56	15	12,5
	30016-M8	M 8	1.25	63	19	15,9
	30016-M10	M 10	1.50	70	22	18,3
	30016-M12	M 12	1.75	75	25	20,6

Метчики машинные HSS-E-PM

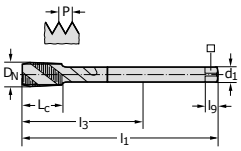
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

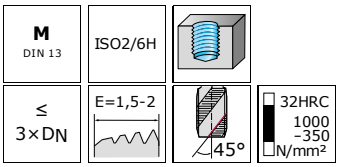
	P	M	K	N	S	H	O
THL	●●●	●●	●●	●●			

DIN 374	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
	Paradur Eco Plus – ≤3xD – MF/6HX – DIN 374 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)не число		1 - 1,5	90 - 100	12 - 15	67 - 73
						
	EP2156362-M8X1	MF 8x1	1.00	90	12	67
	EP2156362-M10X1	MF 10x1	1.00	90	12	67
	EP2156362-M12X1.5	MF 12x1.5	1.50	100	13	73
	EP2156362-M14X1.5	MF 14x1.5	1.50	100	15	71

Метчики машинные HSS-E

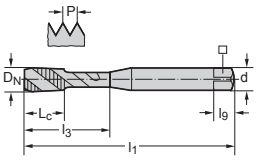
TC115

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

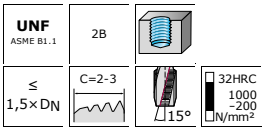
	P	M	K	N	S	H	O
WY80AA (TiN)	●	●	●	●	●	●	●

DIN 371	Обозначение	D_N	P mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
 Perform – ≤3xD – M/6H – DIN 371 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)не число			0,5 - 1,5	56 - 100	6 - 15	18 - 39
						
	TC115-M3-CE-WY80AA	M 3	0.50	56	6	18
	TC115-M4-CE-WY80AA	M 4	0.70	63	7	21
	TC115-M5-CE-WY80AA	M 5	0.80	70	8	25
	TC115-M6-CE-WY80AA	M 6	1.00	80	10	30
	TC115-M8-CE-WY80AA	M 8	1.25	90	12	35
	TC115-M10-CE-WY80AA	M 10	1.50	100	15	39
 Perform – ≤3xD – M/6H – DIN 376 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)не число			1,75 - 2,5	110 - 140	16 - 25	68 - 95
	TC115-M12-LE-WY80AA	M 12	1.75	110	16	83
	TC115-M14-LE-WY80AA	M 14	2.00	110	20	81
	TC115-M16-LE-WY80AA	M 16	2.00	110	20	68
	TC115-M20-LE-WY80AA	M 20	2.50	140	25	95

Метчики машинные HSS-E

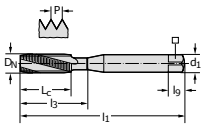
Paradur® N

Метрический хвостовик



- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ	●●		●●●●				

DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur N – ≤1,5xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (10)		не число	1,524 - 9,525	40 - 100	4 - 15	6 - 39
						
	23410-UNF0	UNF #0-80	1,524	40	6	6
	23410-UNF1	UNF #1-72	1,854	45	4	9
	23410-UNF2	UNF #2-64	2,184	45	4	12
	23410-UNF4	UNF #4-48	2,845	56	6	18
	23410-UNF8	UNF #8-36	4,166	63	7	21
	23410-UNF10	UNF #10-32	4,826	70	8	25
	23410-UNF12	UNF #12-28	5,486	80	10	30
	23410-UNF1/4	UNF 1/4-28	6,35	80	10	30
	23410-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	12	35
	23410-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	39
 Paradur N – ≤1,5xD – UNF/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 15° – Для обработки глухих отверстий (8)		не число	7,938 - 22,225	90 - 125	13 - 18	58 - 78
	23460-UNF5/16	UNF 5/16-24	7,938	90	13	67
	23460-UNF3/8	UNF 3/8-24	9,525	100	15	77
	23460-UNF7/16	UNF 7/16-20	11,113	100	15	76
	23460-UNF1/2	UNF 1/2-20	12,7	100	13	73
	23460-UNF9/16	UNF 9/16-18	14,288	100	15	71
	23460-UNF5/8	UNF 5/8-18	15,875	100	15	58
	23460-UNF3/4	UNF 3/4-16	19,05	110	17	66
	23460-UNF7/8	UNF 7/8-14	22,225	125	18	78

Метчики машинные HSS-E-PM

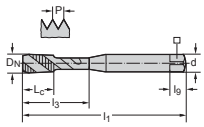
Paradur® Eco Plus

Метрический хвостовик

UNC ASME B1.1	2B		
≤ 3×D_N	C=2-3	45°	38HRC 1250 -500 N/mm²

- Для материалов, дающих сливную стружку

	P	M	K	N	S	H	O
THL	●	●	●	●	●	●	●

~DIN 2184-1	Обозначение	D_N-P	D_N mm	l_1 mm	L_c mm	l_3 mm
Paradur Eco Plus – ≤3xD – UNC/2B – ~DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (6)		не число	2,184 - 6,35	45 - 80	4 - 10	8,4 - 27,3
						
	EP2251302-UNC2	UNC #2-56	2,184	45	4	8,4
	EP2251302-UNC4	UNC #4-40	2,845	56	6	11
	EP2251302-UNC6	UNC #6-32	3,505	56	6,5	13,7
	EP2251302-UNC8	UNC #8-32	4,166	63	7	17,8
	EP2251302-UNC10	UNC #10-24	4,826	70	8	20,7
	EP2251302-UNC1/4	UNC 1/4-20	6,35	80	10	27,3
Paradur Eco Plus – ≤3xD – UNC/2B – DIN 2184-1 – правосторонняя канавка 45° – Для обработки глухих отверстий (4)		не число	7,938 - 15,875	90 - 110	12 - 20	67 - 83
	EP2256302-UNC5/16	UNC 5/16-18	7,938	90	12	67
	EP2256302-UNC3/8	UNC 3/8-16	9,525	100	15	77
	EP2256302-UNC1/2	UNC 1/2-13	12,7	110	18	83
	EP2256302-UNC5/8	UNC 5/8-11	15,875	110	20	68

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Россия (495)268-04-70
Киргизия (996)312-96-26-47
Казахстан (7172)727-132

wrf@nt-rt.ru || https://walter.nt-rt.ru/