Фрезы из твердого сплава, PCD и быстрорежущей стали MC, MD, MP, H, F, ConeFit

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

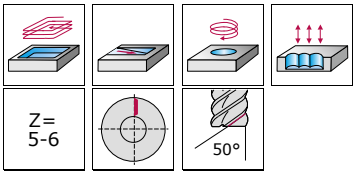
Россия (495)268-04-70
Киргизия (996)312-96-26-47
Казахстан (7172)727-132

wrf@nt-rt.ru || https://walter.nt-rt.ru/

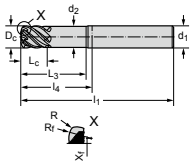
Фреза твердосплавная с большими подачами

MD025

mm



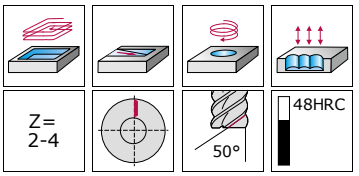
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA (TiAlN + TiAl)		● ●		●	● ●		
WJ30RD (AlTiN + ZrN)	● ●		●				

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h9 mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	r mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (10)	6 - 16	1,4 - 3,1	3 - 8	0,755 - 2,747	0,5 - 2
						
	MD025-06.0A5B050C-WJ30RA	6	1,4	3	0,755	0,5
	MD025-06.0A5B050C-WJ30RD	6	1,4	3	0,755	0,5
	MD025-08.0A5B100C-WJ30RD	8	1,54	4	1,379	1
	MD025-08.0A5B100C-WJ30RA	8	1,54	4	1,379	1
	MD025-10.0A5B150C-WJ30RD	10	1,7	5	1,998	1,5
	MD025-10.0A5B150C-WJ30RA	10	1,7	5	1,998	1,5
	MD025-12.0A6B150C-WJ30RA	12	2,25	6	2,103	1,5
	MD025-12.0A6B150C-WJ30RD	12	2,25	6	2,103	1,5
	MD025-16.0A6B200C-WJ30RD	16	3,1	8	2,747	2
	MD025-16.0A6B200C-WJ30RA	16	3,1	8	2,747	2

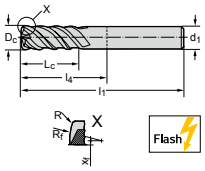
Фреза твердосплавная с большими подачами

MC025

mm



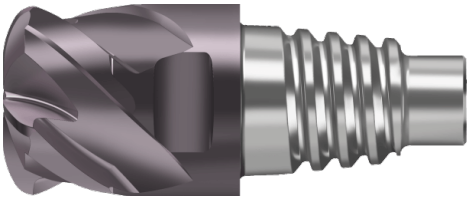
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

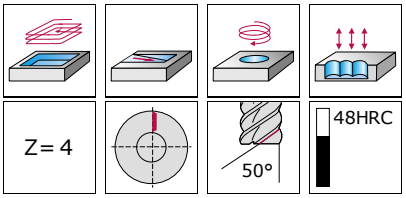
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h9 mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	r mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (10)	1 - 16	0,2 - 3,1	0,6 - 8	0,142 - 2,747	0,1 - 2
						
	MC025-01.0A2B010-WJ30TF	1	0,2	0,6	0,142	0,1
	MC025-02.0A2B020-WJ30TF	2	0,4	1,2	0,283	0,2
	MC025-03.0A2B030-WJ30TF	3	0,6	1,8	0,425	0,3
	MC025-04.0A4B050-WJ30TF	4	0,8	2	0,673	0,5
	MC025-05.0A4B050-WJ30TF	5	1,1	2,5	0,714	0,5
	MC025-06.0A4B050-WJ30TF	6	1,4	3	0,755	0,5
	MC025-08.0A4B100-WJ30TF	8	1,54	4	1,379	1
	MC025-10.0A4B150-WJ30TF	10	1,7	5	1,998	1,5
	MC025-12.0A4B150-WJ30TF	12	2,25	6	2,103	1,5
	MC025-16.0A4B200-WJ30TF	16	3,1	8	2,747	2

Фреза твердосплавная с большими подачами

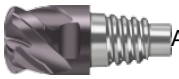
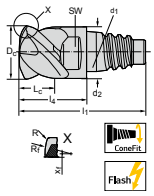
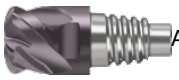
MC025

mm





	P	M	K	N	S	H
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●	

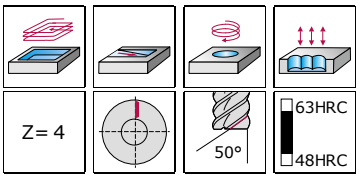
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	r mm
	Advance – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (5)	10 - 25	1,7 - 5	5 - 12	1,998 - 4,206	1,5 - 3
						
	MC025-10.0E4P150-WJ30TF	10	1,7	5	1,998	1,5
	MC025-12.0E4P150-WJ30TF	12	2,25	6	2,103	1,5
	MC025-16.0E4P200-WJ30TF	16	3,1	8	2,747	2
	MC025-20.0E4P200-WJ30TF	20	4	10	3,072	2
	MC025-25.0E4P300-WJ30TF	25	5	12	4,206	3
	Advance – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (1)	25,4	5	12	4,423	3,2

PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	r mm
	MC025.25.4E4P318-WJ30TF	25,4	5	12	4,423	3,2

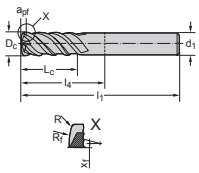
Фреза твердосплавная с большими подачами

MC089

mm



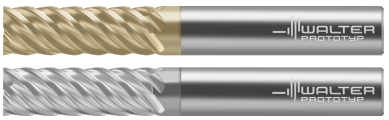
	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●●	

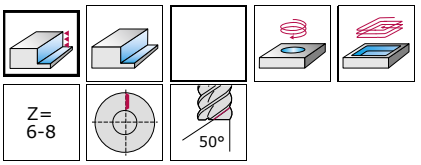
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	a_{pf} mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (7)	4 - 16	0,12 - 0,5	0,6 - 1,5	4 - 24	0,618 - 2,465
						
	MC089-04.0A4B050-WB10TG	4	0,12	0,6	4	0,618
	MC089-05.0A4B050-WB10TG	5	0,15	0,7	6	0,656
	MC089-06.0A4B050-WB10TG	6	0,2	0,7	9	0,693
	MC089-08.0A4B100-WB10TG	8	0,25	0,78	12	1,226
	MC089-10.0A4B150-WB10TG	10	0,3	0,8	15	1,773
	MC089-12.0A4B150-WB10TG	12	0,4	1	18	1,875
	MC089-16.0A4B200-WB10TG	16	0,5	1,5	24	2,465

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD128

mm

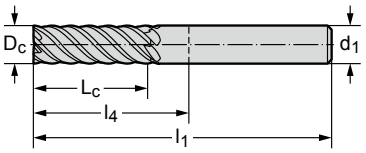




- Тип N 50

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA (TiAlN + TiAl)		●●			●●		
WJ30RD (AlTiN + ZrN)	●●		●				

PWZ-NORM	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 (14)	6 - 25	18 - 75	65 - 150	29 - 94	6 - 25



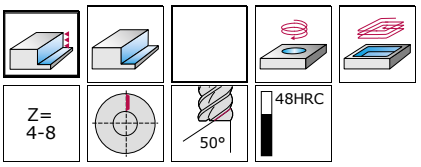
MD128-06.0A6LJ-WJ30RD	6	18	65	29	6
MD128-06.0A6LJ-WJ30RA	6	18	65	29	6
MD128-08.0A6LJ-WJ30RA	8	24	68	32	8
MD128-08.0A6LJ-WJ30RD	8	24	68	32	8
MD128-10.0A6LJ-WJ30RA	10	30	80	40	10
MD128-10.0A6LJ-WJ30RD	10	30	80	40	10
MD128-12.0A6LJ-WJ30RD	12	36	93	48	12
MD128-12.0A6LJ-WJ30RA	12	36	93	48	12
MD128-16.0A6LJ-WJ30RA	16	48	115	67	16
MD128-16.0A6LJ-WJ30RD	16	48	115	67	16
MD128-20.0A8LJ-WJ30RD	20	60	125	75	20
MD128-20.0A8LJ-WJ30RA	20	60	125	75	20
MD128-25.0A8LJ-WJ30RA	25	75	150	94	25

PWZ-NORM	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MD128-25.0A8LJ-WJ30RD	25	75	150	94	25
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 (28)		6 - 25	18 - 75	65 - 150	29 - 94	6 - 25
	MD128-06.0A6L050J-WJ30RA	6	18	65	29	6
	MD128-06.0A6L050J-WJ30RD	6	18	65	29	6
	MD128-08.0A6L050J-WJ30RA	8	24	68	32	8
	MD128-08.0A6L050J-WJ30RD	8	24	68	32	8
	MD128-10.0A6L100J-WJ30RA	10	30	80	40	10
	MD128-10.0A6L100J-WJ30RD	10	30	80	40	10
	MD128-10.0A6L050J-WJ30RD	10	30	80	40	10
	MD128-10.0A6L050J-WJ30RA	10	30	80	40	10
	MD128-12.0A6L200J-WJ30RD	12	36	93	48	12
	MD128-12.0A6L200J-WJ30RA	12	36	93	48	12
	MD128-12.0A6L100J-WJ30RA	12	36	93	48	12
	MD128-12.0A6L100J-WJ30RD	12	36	93	48	12
	MD128-12.0A6L050J-WJ30RA	12	36	93	48	12
	MD128-12.0A6L050J-WJ30RD	12	36	93	48	12
	MD128-16.0A6L100J-WJ30RD	16	48	115	67	16

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

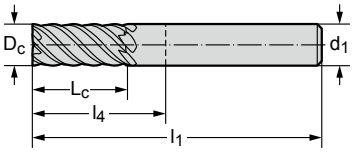
MC128

mm



- Тип N 50

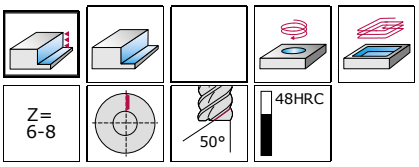
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 (11)	2 - 25	7 - 45	57 - 121	21 - 65	6 - 25
						
	MC128-02.0A4B-WJ30TF	2	7	57	21	6
	MC128-03.0A4B-WJ30TF	3	8	57	21	6
	MC128-04.0A4B-WJ30TF	4	11	57	21	6
	MC128-05.0A5B-WJ30TF	5	13	57	21	6
	MC128-06.0A6B-WJ30TF	6	13	57	21	6
	MC128-08.0A6B-WJ30TF	8	19	63	27	8
	MC128-10.0A6B-WJ30TF	10	22	72	32	10
	MC128-12.0A6B-WJ30TF	12	26	83	38	12
	MC128-16.0A6B-WJ30TF	16	32	92	44	16
	MC128-20.0A8B-WJ30TF	20	38	104	54	20
	MC128-25.0A8B-WJ30TF	25	45	121	65	25

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC128

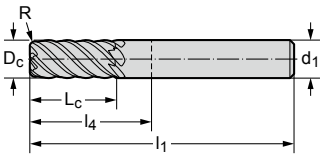
mm



- Тип N 50

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 (18)	6 - 20	0,5 - 4	13 - 38	57 - 104	21 - 54

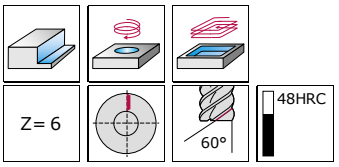


MC128-06.0A6B050-WJ30TF	6	0,5	13	57	21
MC128-08.0A6B050-WJ30TF	8	0,5	19	63	27
MC128-08.0A6B100-WJ30TF	8	1	19	63	27
MC128-10.0A6B050-WJ30TF	10	0,5	22	72	32
MC128-10.0A6B100-WJ30TF	10	1	22	72	32
MC128-10.0A6B200-WJ30TF	10	2	22	72	32
MC128-12.0A6B050-WJ30TF	12	0,5	26	83	38
MC128-12.0A6B100-WJ30TF	12	1	26	83	38
MC128-12.0A6B200-WJ30TF	12	2	26	83	38
MC128-12.0A6B300-WJ30TF	12	3	26	83	38
MC128-16.0A6B050-WJ30TF	16	0,5	32	92	44
MC128-16.0A6B100-WJ30TF	16	1	32	92	44
MC128-16.0A6B200-WJ30TF	16	2	32	92	44
MC128-16.0A6B300-WJ30TF	16	3	32	92	44
MC128-20.0A8B100-WJ30TF	20	1	38	104	54

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

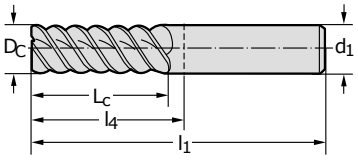
MC129

mm



- Тип N 60

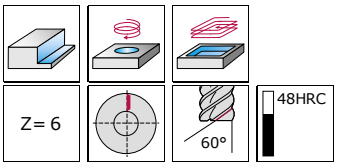
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 60° – Тип N 60 (7)	6 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	MC129-06.0A6B-WJ30TF	6	13	57	21	6
	MC129-08.0A6B-WJ30TF	8	19	63	27	8
	MC129-10.0A6B-WJ30TF	10	22	72	32	10
	MC129-12.0A6B-WJ30TF	12	26	83	38	12
	MC129-14.0A6B-WJ30TF	14	26	83	38	14
	MC129-16.0A6B-WJ30TF	16	32	92	44	16
	MC129-20.0A6B-WJ30TF	20	38	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

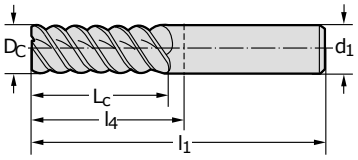
MC129

mm



- Тип N 60

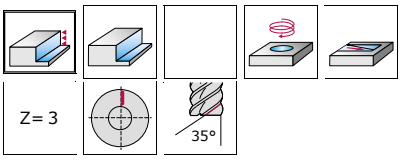
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 60° – Тип N 60 (7)	6 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	MC129-06.0A6B-WJ30TF	6	13	57	21	6
	MC129-08.0A6B-WJ30TF	8	19	63	27	8
	MC129-10.0A6B-WJ30TF	10	22	72	32	10
	MC129-12.0A6B-WJ30TF	12	26	83	38	12
	MC129-14.0A6B-WJ30TF	14	26	83	38	14
	MC129-16.0A6B-WJ30TF	16	32	92	44	16
	MC129-20.0A6B-WJ30TF	20	38	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

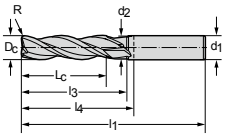
MC166

mm



- Большой вылет

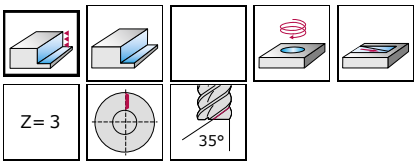
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU (Unbeschichtet)				●●			

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HA – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет (16)	12 - 20	1 - 5	42 - 70	52 - 88	11,4 - 19
						
	MC166-12.0A3L100D-WJ30UU	12	1	42	52	11,4
	MC166-12.0A3L200D-WJ30UU	12	2	42	52	11,4
	MC166-12.0A3L300D-WJ30UU	12	3	42	52	11,4
	MC166-12.0A3L400D-WJ30UU	12	4	42	52	11,4
	MC166-15.0A3L300D-WJ30UU	15	3	52	64	14,3
	MC166-15.0A3L400D-WJ30UU	15	4	52	64	14,3
	MC166-16.0A3L100D-WJ30UU	16	1	56	70	15,2
	MC166-16.0A3L200D-WJ30UU	16	2	56	70	15,2
	MC166-16.0A3L300D-WJ30UU	16	3	56	70	15,2
	MC166-16.0A3L400D-WJ30UU	16	4	56	70	15,2
	MC166-16.0A3L500D-WJ30UU	16	5	56	70	15,2
	MC166-20.0A3L100D-WJ30UU	20	1	70	88	19
	MC166-20.0A3L200D-WJ30UU	20	2	70	88	19
	MC166-20.0A3L300D-WJ30UU	20	3	70	88	19
	MC166-20.0A3L400D-WJ30UU	20	4	70	88	19

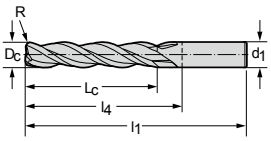
Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC166

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU (Unbeschichtet)				●	●		

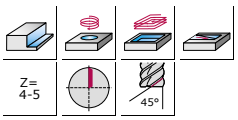
PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HA – угол подъема стружечной канавк 35° (16)	12 - 20	1 - 5	60 - 100	118 - 171	73 - 121
						
	MC166-12.0A3X100L-WJ30UU	12	1	60	118	73
	MC166-12.0A3X200L-WJ30UU	12	2	60	118	73
	MC166-12.0A3X300L-WJ30UU	12	3	60	118	73
	MC166-12.0A3X400L-WJ30UU	12	4	60	118	73
	MC166-15.0A3X300L-WJ30UU	15	3	75	139	91
	MC166-15.0A3X400L-WJ30UU	15	4	75	139	91
	MC166-16.0A3X100L-WJ30UU	16	1	80	145	97
	MC166-16.0A3X200L-WJ30UU	16	2	80	145	97
	MC166-16.0A3X300L-WJ30UU	16	3	80	145	97
	MC166-16.0A3X400L-WJ30UU	16	4	80	145	97
	MC166-16.0A3X500L-WJ30UU	16	5	80	145	97
	MC166-20.0A3X100L-WJ30UU	20	1	100	171	121
	MC166-20.0A3X200L-WJ30UU	20	2	100	171	121
	MC166-20.0A3X300L-WJ30UU	20	3	100	171	121
	MC166-20.0A3X400L-WJ30UU	20	4	100	171	121

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

H7073417

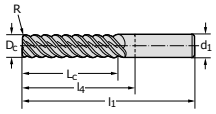
Protostar® Ti

mm



- Тип Ti 45, особо длинное исполнение

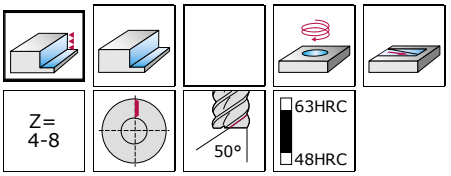
	P	M	K	N	S	H	O
ACN (AlCrN)					●●		

PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Protostar Ti – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип Ti 45, особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (12)	16 - 25	3 - 4	50 - 125	115 - 188	67 - 132
						
	H7073417-16X50-3	16	3	50	115	67
	H7073417-16X90-3	16	3	90	145	97
	H7073417-16X50	16	4	50	115	67
	H7073417-16X90	16	4	90	145	97
	H7073417-20X55-3	20	3	55	125	75
	H7073417-20X100-3	20	3	100	170	120
	H7073417-20X100	20	4	100	170	120
	H7073417-20X55	20	4	55	125	75
	H7073417-25X125-3	25	3	125	188	132
	H7073417-25X90-3	25	3	90	153	97
	H7073417-25X125	25	4	125	188	132
	H7073417-25X90	25	4	90	153	97

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

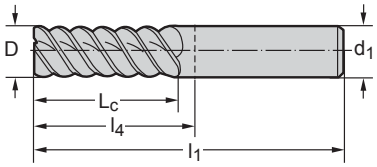
MC187

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●●	

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (10)	3 - 25	8 - 45	57 - 121	21 - 65	6 - 25

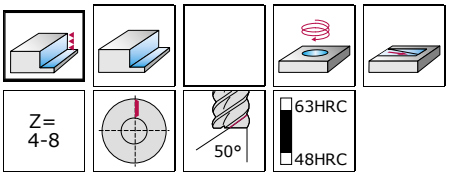


MC187-03.0A4B-WB10TG	3	8	57	21	6
MC187-04.0A4B-WB10TG	4	11	57	21	6
MC187-05.0A4B-WB10TG	5	13	57	21	6
MC187-06.0A6B-WB10TG	6	13	57	21	6
MC187-08.0A6B-WB10TG	8	19	63	27	8
MC187-10.0A6B-WB10TG	10	22	72	32	10
MC187-12.0A6B-WB10TG	12	26	83	38	12
MC187-16.0A6B-WB10TG	16	32	92	44	16
MC187-20.0A8B-WB10TG	20	38	104	54	20
MC187-25.0A8B-WB10TG	25	45	121	65	25

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

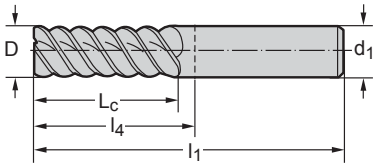
MC187

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●●	

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (10)	3 - 25	8 - 45	57 - 121	21 - 65	6 - 25

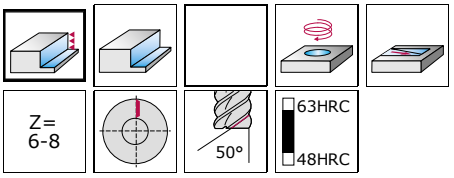


MC187-03.0A4B-WB10TG	3	8	57	21	6
MC187-04.0A4B-WB10TG	4	11	57	21	6
MC187-05.0A4B-WB10TG	5	13	57	21	6
MC187-06.0A6B-WB10TG	6	13	57	21	6
MC187-08.0A6B-WB10TG	8	19	63	27	8
MC187-10.0A6B-WB10TG	10	22	72	32	10
MC187-12.0A6B-WB10TG	12	26	83	38	12
MC187-16.0A6B-WB10TG	16	32	92	44	16
MC187-20.0A8B-WB10TG	20	38	104	54	20
MC187-25.0A8B-WB10TG	25	45	121	65	25

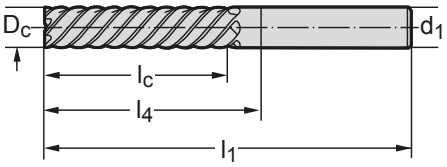
Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC187

mm



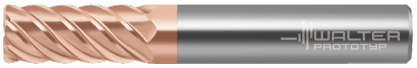
	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						● ●	

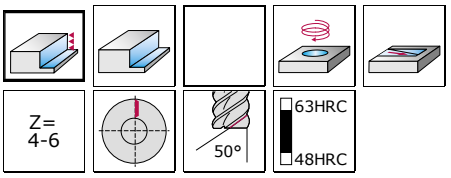
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (7)	6 - 25	26 - 90	75 - 153	34 - 97	6 - 25
						
	MC187-06.0A6L-WB10TG	6	26	75	34	6
	MC187-08.0A6L-WB10TG	8	36	80	44	8
	MC187-10.0A6L-WB10TG	10	46	100	60	10
	MC187-12.0A6L-WB10TG	12	55	110	65	12
	MC187-16.0A6L-WB10TG	16	66	130	82	16
	MC187-20.0A8L-WB10TG	20	80	145	95	20
	MC187-25.0A8L-WB10TG	25	90	153	97	25

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC187

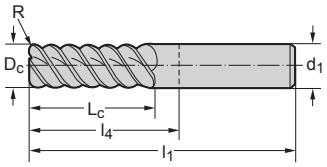
mm





	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●●	

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (17)	3 - 12	0,5 - 3	8 - 26	57 - 83	21 - 38



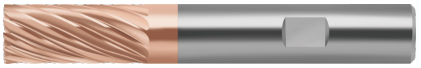
MC187-03.0A4B050-WB10TG	3	0,5	8	57	21
MC187-04.0A4B050-WB10TG	4	0,5	11	57	21
MC187-04.0A4B100-WB10TG	4	1	11	57	21
MC187-05.0A6B050-WB10TG	5	0,5	13	57	21
MC187-05.0A6B100-WB10TG	5	1	13	57	21
MC187-06.0A6B050-WB10TG	6	0,5	13	57	21
MC187-06.0A6B100-WB10TG	6	1	13	57	21
MC187-08.0A6B050-WB10TG	8	0,5	19	63	27
MC187-08.0A6B100-WB10TG	8	1	19	63	27
MC187-08.0A6B200-WB10TG	8	2	19	63	27
MC187-10.0A6B050-WB10TG	10	0,5	22	72	32
MC187-10.0A6B100-WB10TG	10	1	22	72	32
MC187-10.0A6B200-WB10TG	10	2	22	72	32

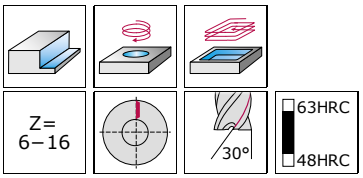
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	MC187-12.0A6B050-WB10TG	12	0,5	26	83	38
	MC187-12.0A6B100-WB10TG	12	1	26	83	38

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC183

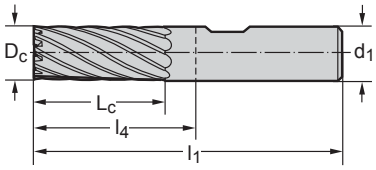
mm





	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●	●

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (5)	6 - 16	13 - 32	57 - 92	21 - 44	6 - 16

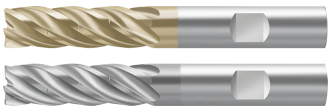


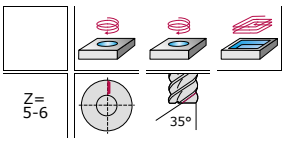
	MC183-06.0W6B-WB10TG	6	13	57	21	6
	MC183-08.0W8B-WB10TG	8	19	63	27	8
	MC183-10.0W10B-WB10TG	10	22	72	32	10
	MC183-12.0W12B-WB10TG	12	26	83	38	12
	MC183-16.0W16B-WB10TG	16	32	92	44	16

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD133

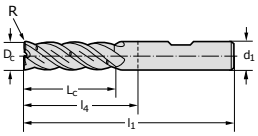
mm





- Стружкодробитель

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA (TiAlN + TiAl)		● ●		●	●		
WJ30RD (AlTiN + ZrN)	● ●		●				

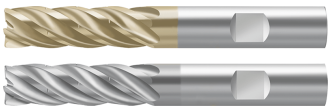
PWZ-NORM L	Обозначение	D_C h10 mm	r mm	L_C mm	mm	mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Стружкодробитель (12)		6 - 20	0,3 - 1	19 - 63		
						
	MD133-06.0W5L030J-WJ30RA	6	0,3	19	-	-
	MD133-06.0W5L030J-WJ30RD	6	0,3	19	-	-
	MD133-08.0W5L040J-WJ30RD	8	0,4	25	-	-
	MD133-08.0W5L040J-WJ30RA	8	0,4	25	-	-
	MD133-10.0W5L050J-WJ30RD	10	0,5	32	-	-
	MD133-10.0W5L050J-WJ30RA	10	0,5	32	-	-
	MD133-12.0W5L060J-WJ30RD	12	0,6	38	-	-
	MD133-12.0W5L060J-WJ30RA	12	0,6	38	-	-
	MD133-16.0W6L080J-WJ30RA	16	0,8	50	-	-
	MD133-16.0W6L080J-WJ30RD	16	0,8	50	-	-
	MD133-20.0W6L100J-WJ30RD	20	1	63	-	-
	MD133-20.0W6L100J-WJ30RA	20	1	63	-	-
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Стружкодробитель – Большой вылет (12)		6 - 20	0,3 - 1	19 - 63	27 - 73	5,5 - 19
	MD133-06.0W5L030D-WJ30RD	6	0,3	19	27	5,5
	MD133-06.0W5L030D-WJ30RA	6	0,3	19	27	5,5
	MD133-08.0W5L040D-WJ30RA	8	0,4	25	30	7,5
	MD133-08.0W5L040D-WJ30RD	8	0,4	25	30	7,5
	MD133-10.0W5L050D-WJ30RD	10	0,5	32	38	9,5

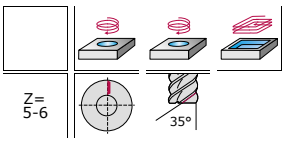
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h10 mm	r mm	L_c mm	mm	mm
	MD133-10.0W5L050D-WJ30RA	10	0,5	32	38	9,5
	MD133-12.0W5L060D-WJ30RA	12	0,6	38	46	11,4
	MD133-12.0W5L060D-WJ30RD	12	0,6	38	46	11,4
	MD133-16.0W6L080D-WJ30RA	16	0,8	50	60	15,2
	MD133-16.0W6L080D-WJ30RD	16	0,8	50	60	15,2
	MD133-20.0W6L100D-WJ30RD	20	1	63	73	19
	MD133-20.0W6L100D-WJ30RA	20	1	63	73	19
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Стружкодробитель (12)		6 - 20	0,3 - 1	25 - 83		
	MD133-06.0W5L030K-WJ30RA	6	0,3	25	-	-
	MD133-06.0W5L030K-WJ30RD	6	0,3	25	-	-
	MD133-08.0W5L040K-WJ30RA	8	0,4	34	-	-
	MD133-08.0W5L040K-WJ30RD	8	0,4	34	-	-
	MD133-10.0W5L050K-WJ30RD	10	0,5	42	-	-
	MD133-10.0W5L050K-WJ30RA	10	0,5	42	-	-
	MD133-12.0W5L060K-WJ30RD	12	0,6	50	-	-
	MD133-12.0W5L060K-WJ30RA	12	0,6	50	-	-
	MD133-16.0W6L080K-WJ30RD	16	0,8	66	-	-
	MD133-16.0W6L080K-WJ30RA	16	0,8	66	-	-
	MD133-20.0W6L100K-WJ30RD	20	1	83	-	-
	MD133-20.0W6L100K-WJ30RA	20	1	83	-	-
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Стружкодробитель (12)		6 - 20	0,3 - 1	31 - 103		
	MD133-06.0W5X030L-WJ30RA	6	0,3	31	-	-
	MD133-06.0W5X030L-WJ30RD	6	0,3	31	-	-
	MD133-08.0W5X040L-WJ30RD	8	0,4	41	-	-
	MD133-08.0W5X040L-WJ30RA	8	0,4	41	-	-
	MD133-10.0W5X050L-WJ30RA	10	0,5	52	-	-
	MD133-10.0W5X050L-WJ30RD	10	0,5	52	-	-
	MD133-12.0W5X060L-WJ30RD	12	0,6	62	-	-
	MD133-12.0W5X060L-WJ30RA	12	0,6	62	-	-
	MD133-16.0W6X080L-WJ30RD	16	0,8	82	-	-
	MD133-16.0W6X080L-WJ30RA	16	0,8	82	-	-
	MD133-20.0W6X100L-WJ30RD	20	1	103	-	-
	MD133-20.0W6X100L-WJ30RA	20	1	103	-	-

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD133

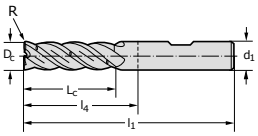
mm





- Стружкодробитель

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA (TiAlN + TiAl)		● ●		●	●		
WJ30RD (AlTiN + ZrN)	● ●		●				

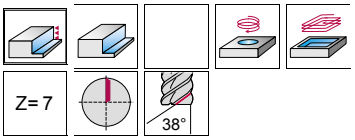
PWZ-NORM L	Обозначение	D_C h10 mm	r mm	L_C mm	mm	mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Стружкодробитель (12)		6 - 20	0,3 - 1	19 - 63		
						
	MD133-06.0W5L030J-WJ30RA	6	0,3	19	-	-
	MD133-06.0W5L030J-WJ30RD	6	0,3	19	-	-
	MD133-08.0W5L040J-WJ30RD	8	0,4	25	-	-
	MD133-08.0W5L040J-WJ30RA	8	0,4	25	-	-
	MD133-10.0W5L050J-WJ30RD	10	0,5	32	-	-
	MD133-10.0W5L050J-WJ30RA	10	0,5	32	-	-
	MD133-12.0W5L060J-WJ30RD	12	0,6	38	-	-
	MD133-12.0W5L060J-WJ30RA	12	0,6	38	-	-
	MD133-16.0W6L080J-WJ30RA	16	0,8	50	-	-
	MD133-16.0W6L080J-WJ30RD	16	0,8	50	-	-
	MD133-20.0W6L100J-WJ30RD	20	1	63	-	-
	MD133-20.0W6L100J-WJ30RA	20	1	63	-	-
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Стружкодробитель – Большой вылет (12)		6 - 20	0,3 - 1	19 - 63	27 - 73	5,5 - 19
	MD133-06.0W5L030D-WJ30RD	6	0,3	19	27	5,5
	MD133-06.0W5L030D-WJ30RA	6	0,3	19	27	5,5
	MD133-08.0W5L040D-WJ30RA	8	0,4	25	30	7,5
	MD133-08.0W5L040D-WJ30RD	8	0,4	25	30	7,5
	MD133-10.0W5L050D-WJ30RD	10	0,5	32	38	9,5

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h10 mm	r mm	L_c mm	mm	mm
	MD133-10.0W5L050D-WJ30RA	10	0,5	32	38	9,5
	MD133-12.0W5L060D-WJ30RA	12	0,6	38	46	11,4
	MD133-12.0W5L060D-WJ30RD	12	0,6	38	46	11,4
	MD133-16.0W6L080D-WJ30RA	16	0,8	50	60	15,2
	MD133-16.0W6L080D-WJ30RD	16	0,8	50	60	15,2
	MD133-20.0W6L100D-WJ30RD	20	1	63	73	19
	MD133-20.0W6L100D-WJ30RA	20	1	63	73	19
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Стружкодробитель (12)		6 - 20	0,3 - 1	25 - 83		
	MD133-06.0W5L030K-WJ30RA	6	0,3	25	-	-
	MD133-06.0W5L030K-WJ30RD	6	0,3	25	-	-
	MD133-08.0W5L040K-WJ30RA	8	0,4	34	-	-
	MD133-08.0W5L040K-WJ30RD	8	0,4	34	-	-
	MD133-10.0W5L050K-WJ30RD	10	0,5	42	-	-
	MD133-10.0W5L050K-WJ30RA	10	0,5	42	-	-
	MD133-12.0W5L060K-WJ30RD	12	0,6	50	-	-
	MD133-12.0W5L060K-WJ30RA	12	0,6	50	-	-
	MD133-16.0W6L080K-WJ30RD	16	0,8	66	-	-
	MD133-16.0W6L080K-WJ30RA	16	0,8	66	-	-
	MD133-20.0W6L100K-WJ30RD	20	1	83	-	-
	MD133-20.0W6L100K-WJ30RA	20	1	83	-	-
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Стружкодробитель (12)		6 - 20	0,3 - 1	31 - 103		
	MD133-06.0W5X030L-WJ30RA	6	0,3	31	-	-
	MD133-06.0W5X030L-WJ30RD	6	0,3	31	-	-
	MD133-08.0W5X040L-WJ30RD	8	0,4	41	-	-
	MD133-08.0W5X040L-WJ30RA	8	0,4	41	-	-
	MD133-10.0W5X050L-WJ30RA	10	0,5	52	-	-
	MD133-10.0W5X050L-WJ30RD	10	0,5	52	-	-
	MD133-12.0W5X060L-WJ30RD	12	0,6	62	-	-
	MD133-12.0W5X060L-WJ30RA	12	0,6	62	-	-
	MD133-16.0W6X080L-WJ30RD	16	0,8	82	-	-
	MD133-16.0W6X080L-WJ30RA	16	0,8	82	-	-
	MD133-20.0W6X100L-WJ30RD	20	1	103	-	-
	MD133-20.0W6X100L-WJ30RA	20	1	103	-	-

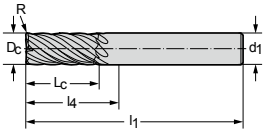
Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD177

mm



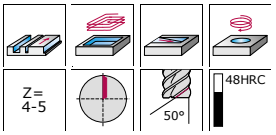
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30EN	●	●			● ●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
Supreme – метрический – с цилиндрическим хвостовиком – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 25	0,3 - 1,25	13 - 45	57 - 121	21 - 65
						
	MD177-06.0A7B030-WJ30EN	6	0,3	13	57	21
	MD177-08.0A7B040-WJ30EN	8	0,4	19	63	27
	MD177-10.0A7B050-WJ30EN	10	0,5	22	72	32
	MD177-12.0A7B060-WJ30EN	12	0,6	26	83	38
	MD177-16.0A7B080-WJ30EN	16	0,8	32	92	44
	MD177-20.0A7B100-WJ30EN	20	1	38	104	54
	MD177-25.0A7B125-WJ30EN	25	1,25	45	121	65
Supreme – метрический – с цилиндрическим хвостовиком – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 25	0,3 - 1,25	25 - 100	65 - 163	29 - 107
	MD177-06.0A7L030K-WJ30EN	6	0,3	25	65	29
	MD177-08.0A7L040K-WJ30EN	8	0,4	34	80	44
	MD177-10.0A7L050K-WJ30EN	10	0,5	42	90	50
	MD177-12.0A7L060K-WJ30EN	12	0,6	50	100	55
	MD177-16.0A7L080K-WJ30EN	16	0,8	66	125	77
	MD177-20.0A7L100K-WJ30EN	20	1	83	145	95
	MD177-25.0A7L125K-WJ30EN	25	1,25	100	163	107

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

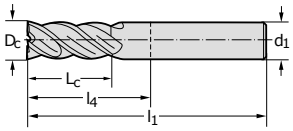
MC326

mm



- Тип N 50

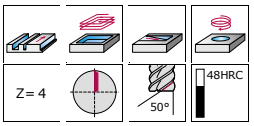
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – C возможностью сверления (CCC) (9)		6 - 25	13 - 45	57 - 121	21 - 65	6 - 25
						
	MC326-06.0A4B-WK40TF	6	13	57	21	6
	MC326-08.0A4B-WK40TF	8	19	63	27	8
	MC326-10.0A4B-WK40TF	10	22	72	32	10
	MC326-12.0A4B-WK40TF	12	26	83	38	12
	MC326-14.0A4B-WK40TF	14	26	83	38	14
	MC326-16.0A4B-WK40TF	16	32	92	44	16
	MC326-18.0A4B-WK40TF	18	32	92	44	18
	MC326-20.0A4B-WK40TF	20	38	104	54	20
	MC326-25.0A5B-WK40TF	25	45	121	65	25
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – C возможностью сверления (CCC) (9)		6 - 25	13 - 45	57 - 121	21 - 65	6 - 25
	MC326-06.0W4B-WK40TF	6	13	57	21	6
	MC326-08.0W4B-WK40TF	8	19	63	27	8
	MC326-10.0W4B-WK40TF	10	22	72	32	10
	MC326-12.0W4B-WK40TF	12	26	83	38	12
	MC326-14.0W4B-WK40TF	14	26	83	38	14
	MC326-16.0W4B-WK40TF	16	32	92	44	16
	MC326-18.0W4B-WK40TF	18	32	92	44	18
	MC326-20.0W4B-WK40TF	20	38	104	54	20
	MC326-25.0W5B-WK40TF	25	45	121	65	25

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

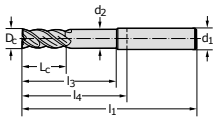
MC326

mm



- Тип N 50

	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

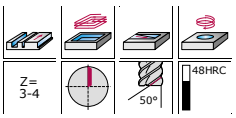
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	mm	mm	l_1 mm
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 20	13 - 38	19 - 52	5,7 - 19	57 - 104
						
	MC326-06.0A4BC-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC326-08.0A4BC-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC326-10.0A4BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC326-12.0A4BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC326-14.0A4BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83
	MC326-16.0A4BC-WK40TF	16	32	42	15,2	92
	MC326-20.0A4BC-WK40TF	20	38	52	19	104
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 20	13 - 38	19 - 52	5,7 - 19	57 - 104
	MC326-06.0W4BC-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC326-08.0W4BC-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC326-10.0W4BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC326-12.0W4BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC326-14.0W4BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83
	MC326-16.0W4BC-WK40TF	16	32	42	15,2	92
	MC326-20.0W4BC-WK40TF	20	38	52	19	104
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (6)		6 - 16	6 - 16	19 - 42	5,7 - 15,2	57 - 92
	MC326-06.0A4BCJ-WK40TF	6	6	19	5,7	57
	MC326-08.0A4BCJ-WK40TF	8	8	25	7,6	63
	MC326-10.0A4BCJ-WK40TF	10	10	30	9,5	72
	MC326-12.0A4BCJ-WK40TF	12	12	36	11,4	83
	MC326-14.0A4BCJ-WK40TF	14	14	36	13,3	83
	MC326-16.0A4BCJ-WK40TF	16	16	42	15,2	92
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (5)		6 - 16	6 - 16	19 - 42	5,7 - 15,2	57 - 92

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	mm	mm	l_1 mm
	MC326-06.0W4BCJ-WK40TF	6	6	19	5,7	57
	MC326-08.0W4BCJ-WK40TF	8	8	25	7,6	63
	MC326-10.0W4BCJ-WK40TF	10	10	30	9,5	72
	MC326-12.0W4BCJ-WK40TF	12	12	36	11,4	83
	MC326-16.0W4BCJ-WK40TF	16	16	42	15,2	92
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (9)		6 - 20	13 - 38			57 - 104
	MC326-06.0A4B100-WK40TF	6	13	-	-	57
	MC326-08.0A4B200-WK40TF	8	19	-	-	63
	MC326-10.0A4B200-WK40TF	10	22	-	-	72
	MC326-12.0A4B300-WK40TF	12	26	-	-	83
	MC326-14.0A4B300-WK40TF	14	26	-	-	83
	MC326-16.0A4B400-WK40TF	16	32	-	-	92
	MC326-16.0A4B300-WK40TF	16	32	-	-	92
	MC326-20.0A4B300-WK40TF	20	38	-	-	104
	MC326-20.0A4B400-WK40TF	20	38	-	-	104
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (9)		6 - 20	13 - 38			57 - 104
	MC326-06.0W4B100-WK40TF	6	13	-	-	57
	MC326-08.0W4B200-WK40TF	8	19	-	-	63
	MC326-10.0W4B200-WK40TF	10	22	-	-	72
	MC326-12.0W4B300-WK40TF	12	26	-	-	83
	MC326-14.0W4B300-WK40TF	14	26	-	-	83
	MC326-16.0W4B300-WK40TF	16	32	-	-	92
	MC326-16.0W4B400-WK40TF	16	32	-	-	92
	MC326-20.0W4B300-WK40TF	20	38	-	-	104
	MC326-20.0W4B400-WK40TF	20	38	-	-	104

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

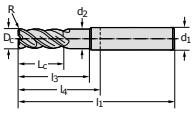
MC326

mm



- Большой вылет
- Тип N 50

	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Supreme – метрический – угол подъема стружечной канавк° – Большой вылет – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (40)		2 - 20	0,2 - 4	7 - 38	9,5 - 52	1,9 - 19
						
	MC326-02.0A3B020C-WK40TF	2	0,2	7	9,5	1,9
	MC326-03.0A3B030C-WK40TF	3	0,3	8	10	2,9
	MC326-04.0A3B050C-WK40TF	4	0,5	11	15	3,8
	MC326-05.0A3B050C-WK40TF	5	0,5	13	16	4,8
	MC326-06.0A4B050C-WK40TF	6	0,5	13	19	5,7
	MC326-06.0A4B080C-WK40TF	6	0,8	13	19	5,7
	MC326-06.0A4B100C-WK40TF	6	1	13	19	5,7
	MC326-08.0A4B050C-WK40TF	8	0,5	19	25	7,6
	MC326-08.0A4B080C-WK40TF	8	0,8	19	25	7,6
	MC326-08.0A4B100C-WK40TF	8	1	19	25	7,6
	MC326-08.0A4B150C-WK40TF	8	1,5	19	25	7,6
	MC326-08.0A4B200C-WK40TF	8	2	19	25	7,6
	MC326-10.0A4B050C-WK40TF	10	0,5	22	30	9,5
	MC326-10.0A4B080C-WK40TF	10	0,8	22	30	9,5
	MC326-10.0A4B100C-WK40TF	10	1	22	30	9,5
Supreme – метрический – угол подъема стружечной канавк° – Большой вылет – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (36)		2 - 20	0,2 - 4	7 - 38	9,5 - 52	1,9 - 19
	MC326-02.0W3B020C-WK40TF	2	0,2	7	9,5	1,9
	MC326-03.0W3B030C-WK40TF	3	0,3	8	10	2,9
	MC326-04.0W3B050C-WK40TF	4	0,5	11	15	3,8
	MC326-05.0W3B050C-WK40TF	5	0,5	13	16	4,8
	MC326-06.0W4B050C-WK40TF	6	0,5	13	19	5,7
	MC326-06.0W4B100C-WK40TF	6	1	13	19	5,7
	MC326-08.0W4B050C-WK40TF	8	0,5	19	25	7,6
	MC326-08.0W4B100C-WK40TF	8	1	19	25	7,6
	MC326-08.0W4B150C-WK40TF	8	1,5	19	25	7,6
	MC326-08.0W4B200C-WK40TF	8	2	19	25	7,6
	MC326-10.0W4B050C-WK40TF	10	0,5	22	30	9,5
	MC326-10.0W4B100C-WK40TF	10	1	22	30	9,5
	MC326-10.0W4B150C-WK40TF	10	1,5	22	30	9,5

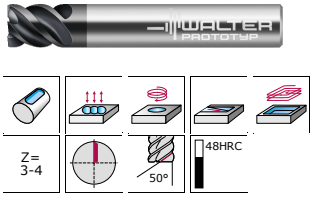
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	MC326-10.0W4B200C-WK40TF	10	2	22	30	9,5
	MC326-12.0W4B050C-WK40TF	12	0,5	26	36	11,4
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (17)		2 - 20		7 - 38		
	MC326-02.0A3L-WK40TF	2	-	7	-	-
	MC326-02.5A3L-WK40TF	2,5	-	8	-	-
	MC326-03.0A3L-WK40TF	3	-	8	-	-
	MC326-03.5A3L-WK40TF	3,5	-	10	-	-
	MC326-04.0A3L-WK40TF	4	-	11	-	-
	MC326-04.5A3L-WK40TF	4,5	-	11	-	-
	MC326-05.0A3L-WK40TF	5	-	13	-	-
	MC326-06.0A4L-WK40TF	6	-	13	-	-
	MC326-07.0A4L-WK40TF	7	-	16	-	-
	MC326-08.0A4L-WK40TF	8	-	19	-	-
	MC326-09.0A4L-WK40TF	9	-	19	-	-
	MC326-10.0A4L-WK40TF	10	-	22	-	-
	MC326-11.0A4L-WK40TF	11	-	26	-	-
	MC326-12.0A4L-WK40TF	12	-	26	-	-
	MC326-14.0A4L-WK40TF	14	-	26	-	-
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (11)		4 - 20	1 - 4	11 - 38		
	MC326-04.0A3L100-WK40TF	4	1	11	-	-
	MC326-05.0A3L100-WK40TF	5	1	13	-	-
	MC326-06.0A4L100-WK40TF	6	1	13	-	-
	MC326-08.0A4L200-WK40TF	8	2	19	-	-
	MC326-10.0A4L200-WK40TF	10	2	22	-	-
	MC326-12.0A4L300-WK40TF	12	3	26	-	-
	MC326-14.0A4L300-WK40TF	14	3	26	-	-
	MC326-16.0A4L300-WK40TF	16	3	32	-	-
	MC326-16.0A4L400-WK40TF	16	4	32	-	-
	MC326-20.0A4L300-WK40TF	20	3	38	-	-
	MC326-20.0A4L400-WK40TF	20	4	38	-	-
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – Тип N 50 средняя серия – С возможностью сверления (CCC) (9)		4 - 20		11 - 38	15 - 73	3,8 - 19
	MC326-04.0A3LC-WK40TF	4	-	11	15	3,8
	MC326-05.0A3LC-WK40TF	5	-	13	16	4,8
	MC326-06.0A4LC-WK40TF	6	-	13	27	5,7
	MC326-08.0A4LC-WK40TF	8	-	19	42	7,6
	MC326-10.0A4LC-WK40TF	10	-	22	58	9,5
	MC326-12.0A4LC-WK40TF	12	-	26	53	11,4
	MC326-14.0A4LC-WK40TF	14	-	26	57	13,3
	MC326-16.0A4LC-WK40TF	16	-	32	65	15,2
	MC326-20.0A4LC-WK40TF	20	-	38	73	19
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – Тип N 50 средняя серия – С возможностью сверления (CCC) (9)		4 - 20		11 - 38	15 - 73	3,8 - 19
	MC326-04.0W3LC-WK40TF	4	-	11	15	3,8
	MC326-05.0W3LC-WK40TF	5	-	13	16	4,8
	MC326-06.0W4LC-WK40TF	6	-	13	27	5,7
	MC326-08.0W4LC-WK40TF	8	-	19	42	7,6

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	MC326-10.0W4LC-WK40TF	10	-	22	58	9,5
	MC326-12.0W4LC-WK40TF	12	-	26	53	11,4
	MC326-14.0W4LC-WK40TF	14	-	26	57	13,3
	MC326-16.0W4LC-WK40TF	16	-	32	65	15,2
	MC326-20.0W4LC-WK40TF	20	-	38	73	19
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – Тип N 50 средняя серия – С возможностью сверления (CCC) (25)		4 - 20	0,5 - 4	11 - 38	15 - 73	3,8 - 19
	MC326-04.0A3L100C-WK40TF	4	1	11	15	3,8
	MC326-05.0A3L100C-WK40TF	5	1	13	16	4,8
	MC326-06.0A4L050C-WK40TF	6	0,5	13	27	5,7
	MC326-06.0A4L100C-WK40TF	6	1	13	27	5,7
	MC326-08.0A4L050C-WK40TF	8	0,5	19	42	7,6
	MC326-08.0A4L100C-WK40TF	8	1	19	42	7,6
	MC326-08.0A4L200C-WK40TF	8	2	19	42	7,6
	MC326-10.0A4L050C-WK40TF	10	0,5	22	58	9,5
	MC326-10.0A4L100C-WK40TF	10	1	22	58	9,5
	MC326-10.0A4L200C-WK40TF	10	2	22	58	9,5
	MC326-12.0A4L050C-WK40TF	12	0,5	26	53	11,4
	MC326-12.0A4L100C-WK40TF	12	1	26	53	11,4
	MC326-12.0A4L300C-WK40TF	12	3	26	53	11,4
	MC326-14.0A4L050C-WK40TF	14	0,5	26	57	13,3
	MC326-14.0A4L100C-WK40TF	14	1	26	57	13,3
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – Тип N 50 средняя серия – С возможностью сверления (CCC) (25)		4 - 20	0,5 - 4	11 - 38	15 - 73	3,8 - 19
	MC326-04.0W3L100C-WK40TF	4	1	11	15	3,8
	MC326-05.0W3L100C-WK40TF	5	1	13	16	4,8
	MC326-06.0W4L050C-WK40TF	6	0,5	13	27	5,7
	MC326-06.0W4L100C-WK40TF	6	1	13	27	5,7
	MC326-08.0W4L050C-WK40TF	8	0,5	19	42	7,6
	MC326-08.0W4L100C-WK40TF	8	1	19	42	7,6
	MC326-08.0W4L200C-WK40TF	8	2	19	42	7,6
	MC326-10.0W4L050C-WK40TF	10	0,5	22	58	9,5
	MC326-10.0W4L100C-WK40TF	10	1	22	58	9,5
	MC326-10.0W4L200C-WK40TF	10	2	22	58	9,5
	MC326-12.0W4L050C-WK40TF	12	0,5	26	53	11,4
	MC326-12.0W4L100C-WK40TF	12	1	26	53	11,4
	MC326-12.0W4L300C-WK40TF	12	3	26	53	11,4
	MC326-14.0W4L050C-WK40TF	14	0,5	26	57	13,3
	MC326-14.0W4L100C-WK40TF	14	1	26	57	13,3

Фрезы для фасонной обработки, твердосплавные

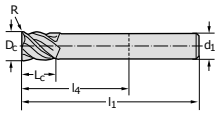
MC726

mm



- Тип N 50

	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 K	Обозначение	D_c e8 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (15)		2,8 - 16	0,08 - 0,25	3 - 16	50 - 82	14 - 34
						
	MC726-02.8A3A008J-WK40TF	2,8	0,08	3	50	14
	MC726-03.0A3A008J-WK40TF	3	0,08	3	50	14
	MC726-03.8A3A008J-WK40TF	3,8	0,08	4	54	18
	MC726-04.0A3A008J-WK40TF	4	0,08	4	54	18
	MC726-04.8A3A016J-WK40TF	4,8	0,16	5	54	18
	MC726-05.0A3A016J-WK40TF	5	0,16	5	54	18
	MC726-05.8A4A016J-WK40TF	5,75	0,16	6	54	18
	MC726-06.0A4A016J-WK40TF	6	0,16	6	54	18
	MC726-07.8A4A016J-WK40TF	7,75	0,16	8	58	22
	MC726-08.0A4A016J-WK40TF	8	0,16	8	58	22
	MC726-09.7A4A025J-WK40TF	9,7	0,25	10	66	26
	MC726-10.0A4A025J-WK40TF	10	0,25	10	66	26
	MC726-12.0A4A025J-WK40TF	12	0,25	12	73	28
	MC726-14.0A4A025J-WK40TF	14	0,25	14	75	30
	MC726-16.0A4A025J-WK40TF	16	0,25	16	82	34
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (15)		2,8 - 16	0,08 - 0,25	3 - 16	50 - 82	14 - 34
	MC726-02.8W3A008J-WK40TF	2,8	0,08	3	50	14
	MC726-03.0W3A008J-WK40TF	3	0,08	3	50	14
	MC726-03.8W3A008J-WK40TF	3,8	0,08	4	54	18
	MC726-04.0W3A008J-WK40TF	4	0,08	4	54	18
	MC726-04.8W3A016J-WK40TF	4,8	0,16	5	54	18
	MC726-05.0W3A016J-WK40TF	5	0,16	5	54	18
	MC726-05.8W4A016J-WK40TF	5,75	0,16	6	54	18
	MC726-06.0W4A016J-WK40TF	6	0,16	6	54	18
	MC726-07.8W4A016J-WK40TF	7,75	0,16	8	58	22
	MC726-08.0W4A016J-WK40TF	8	0,16	8	58	22

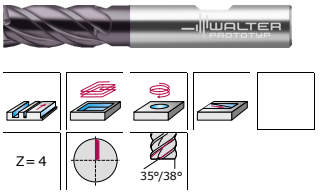
DIN 6527 K	Обозначение	D_c e8 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	MC726-09.7W4A025J-WK40TF	9,7	0,25	10	66	26
	MC726-10.0W4A025J-WK40TF	10	0,25	10	66	26
	MC726-12.0W4A025J-WK40TF	12	0,25	12	73	28
	MC726-14.0W4A025J-WK40TF	14	0,25	14	75	30
	MC726-16.0W4A025J-WK40TF	16	0,25	16	82	34

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC230

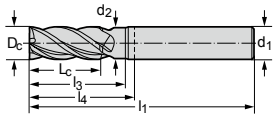
Xill·tec™

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

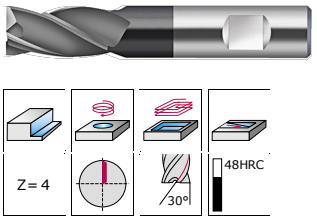
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Advance – Xilltec – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (19)		2 - 20	7 - 38	11,3 - 52	1,9 - 19	57 - 104
						
	MC230-02.0A4BC-WK40TF	2	7	11,3	1,9	57
	MC230-02.5A4BC-WK40TF	2,5	8	11,7	2,4	57
	MC230-03.0A4BC-WK40TF	3	8	12,1	2,9	57
	MC230-03.5A4BC-WK40TF	3,5	10	15	3,3	57
	MC230-04.0A4BC-WK40TF	4	11	15	3,8	57
	MC230-04.5A4BC-WK40TF	4,5	11	18	4,3	57
	MC230-05.0A4BC-WK40TF	5	13	18	4,8	57
	MC230-05.5A4BC-WK40TF	5,5	13	19	5,2	57
	MC230-06.0A4BC-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC230-06.5A4BC-WK40TF	6,5	16	25	6,2	63
	MC230-07.0A4BC-WK40TF	7	16	25	6,7	63
	MC230-08.0A4BC-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-09.0A4BC-WK40TF	9	19	30	8,6	72
	MC230-10.0A4BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC230-12.0A4BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
Advance – Xilltec – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (16)		2 - 25	7 - 45	11,3 - 63	1,9 - 23,8	57 - 121
	MC230-02.0W4BC-WK40TF	2	7	11,3	1,9	57
	MC230-02.5W4BC-WK40TF	2,5	8	11,7	2,4	57
	MC230-03.0W4BC-WK40TF	3	8	12,1	2,9	57
	MC230-04.0W4BC-WK40TF	4	11	15	3,8	57
	MC230-05.0W4BC-WK40TF	5	13	18	4,8	57
	MC230-06.0W4BC-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC230-07.0W4BC-WK40TF	7	16	25	6,7	63
	MC230-08.0W4BC-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-09.0W4BC-WK40TF	9	19	30	8,6	72

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
	MC230-10.0W4BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC230-12.0W4BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC230-14.0W4BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83
	MC230-16.0W4BC-WK40TF	16	32	42	15,2	92
	MC230-18.0W4BC-WK40TF	18	32	42	17,1	92
	MC230-20.0W4BC-WK40TF	20	38	52	19	104
 Advance – Xilltec – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (39)		2 - 20	7 - 38	11,3 - 52	1,9 - 19	57 - 104
	MC230-02.0A4B020C-WK40TF	2	7	11,3	1,9	57
	MC230-03.0A4B050C-WK40TF	3	8	12,1	2,9	57
	MC230-03.0A4B030C-WK40TF	3	8	12,1	2,9	57
	MC230-04.0A4B050C-WK40TF	4	11	15	3,8	57
	MC230-04.0A4B020C-WK40TF	4	11	15	3,8	57
	MC230-05.0A4B100C-WK40TF	5	13	18	4,8	57
	MC230-05.0A4B050C-WK40TF	5	13	18	4,8	57
	MC230-06.0A4B050C-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC230-06.0A4B100C-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC230-06.0A4B080C-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC230-08.0A4B150C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-08.0A4B100C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-08.0A4B050C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-08.0A4B080C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-08.0A4B200C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
 Advance – Xilltec – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (37)		5 - 25	13 - 45	18 - 63	4,8 - 23,8	57 - 121
	MC230-05.0W4B050C-WK40TF	5	13	18	4,8	57
	MC230-06.0W4B050C-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC230-06.0W4B100C-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC230-06.0W4B080C-WK40TF	6	13	19	5,7	57
	MC230-08.0W4B150C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-08.0W4B080C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-08.0W4B200C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-08.0W4B050C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-08.0W4B100C-WK40TF	8	19	25	7,6	63
	MC230-10.0W4B050C-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC230-10.0W4B100C-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC230-10.0W4B150C-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC230-10.0W4B200C-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC230-10.0W4B080C-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC230-12.0W4B100C-WK40TF	12	26	36	11,4	83

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC111

mm



- Тип N 30

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

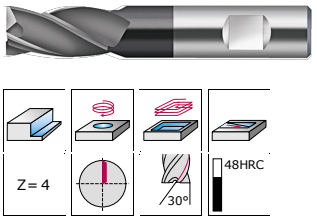
DIN 6527 K	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип N 30 – С возможностью сверления (CCC) (13)		2 - 20	4 - 26	50 - 92	14 - 42	6 - 20
	MC111-02.0A4A-WJ30TF	2	4	50	14	6
	MC111-03.0A4A-WJ30TF	3	5	50	14	6
	MC111-04.0A4A-WJ30TF	4	8	54	18	6
	MC111-05.0A4A-WJ30TF	5	9	54	18	6
	MC111-06.0A4A-WJ30TF	6	10	54	18	6
	MC111-07.0A4A-WJ30TF	7	11	58	22	8
	MC111-08.0A4A-WJ30TF	8	12	58	22	8
	MC111-10.0A4A-WJ30TF	10	14	66	26	10
	MC111-12.0A4A-WJ30TF	12	16	73	28	12
	MC111-14.0A4A-WJ30TF	14	18	75	30	14
	MC111-16.0A4A-WJ30TF	16	22	82	34	16
	MC111-18.0A4A-WJ30TF	18	24	84	36	18
	MC111-20.0A4A-WJ30TF	20	26	92	42	20
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип N 30 – С возможностью сверления (CCC) (13)		2 - 20	4 - 26	50 - 92	14 - 42	6 - 20
	MC111-02.0W4A-WJ30TF	2	4	50	14	6
	MC111-03.0W4A-WJ30TF	3	5	50	14	6
	MC111-04.0W4A-WJ30TF	4	8	54	18	6
	MC111-05.0W4A-WJ30TF	5	9	54	18	6
	MC111-06.0W4A-WJ30TF	6	10	54	18	6
	MC111-07.0W4A-WJ30TF	7	11	58	22	8
	MC111-08.0W4A-WJ30TF	8	12	58	22	8
	MC111-10.0W4A-WJ30TF	10	14	66	26	10

DIN 6527 K	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC111-12.0W4A-WJ30TF	12	16	73	28	12
	MC111-14.0W4A-WJ30TF	14	18	75	30	14
	MC111-16.0W4A-WJ30TF	16	22	82	34	16
	MC111-18.0W4A-WJ30TF	18	24	84	36	18
	MC111-20.0W4A-WJ30TF	20	26	92	42	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC111

mm



- Тип N 30

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

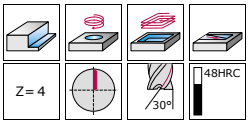
DIN 6527 K	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип N 30 – С возможностью сверления (CCC) (13)		2 - 20	4 - 26	50 - 92	14 - 42	6 - 20
	MC111-02.0A4A-WJ30TF	2	4	50	14	6
	MC111-03.0A4A-WJ30TF	3	5	50	14	6
	MC111-04.0A4A-WJ30TF	4	8	54	18	6
	MC111-05.0A4A-WJ30TF	5	9	54	18	6
	MC111-06.0A4A-WJ30TF	6	10	54	18	6
	MC111-07.0A4A-WJ30TF	7	11	58	22	8
	MC111-08.0A4A-WJ30TF	8	12	58	22	8
	MC111-10.0A4A-WJ30TF	10	14	66	26	10
	MC111-12.0A4A-WJ30TF	12	16	73	28	12
	MC111-14.0A4A-WJ30TF	14	18	75	30	14
	MC111-16.0A4A-WJ30TF	16	22	82	34	16
	MC111-18.0A4A-WJ30TF	18	24	84	36	18
	MC111-20.0A4A-WJ30TF	20	26	92	42	20
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип N 30 – С возможностью сверления (CCC) (13)		2 - 20	4 - 26	50 - 92	14 - 42	6 - 20
	MC111-02.0W4A-WJ30TF	2	4	50	14	6
	MC111-03.0W4A-WJ30TF	3	5	50	14	6
	MC111-04.0W4A-WJ30TF	4	8	54	18	6
	MC111-05.0W4A-WJ30TF	5	9	54	18	6
	MC111-06.0W4A-WJ30TF	6	10	54	18	6
	MC111-07.0W4A-WJ30TF	7	11	58	22	8
	MC111-08.0W4A-WJ30TF	8	12	58	22	8
	MC111-10.0W4A-WJ30TF	10	14	66	26	10

DIN 6527 K	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC111-12.0W4A-WJ30TF	12	16	73	28	12
	MC111-14.0W4A-WJ30TF	14	18	75	30	14
	MC111-16.0W4A-WJ30TF	16	22	82	34	16
	MC111-18.0W4A-WJ30TF	18	24	84	36	18
	MC111-20.0W4A-WJ30TF	20	26	92	42	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

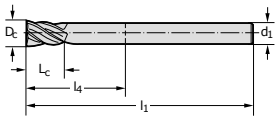
MC112

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

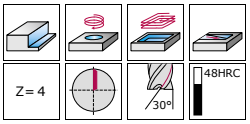
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (6)		6,3 - 16,5		6 - 16		
						
	MC112-06.3A4X-WJ30TF	6,3	-	6	-	-
	MC112-08.3A4X-WJ30TF	8,3	-	8	-	-
	MC112-10.3A4X-WJ30TF	10,3	-	10	-	-
	MC112-12.5A4X-WJ30TF	12,5	-	12	-	-
	MC112-14.5A4X-WJ30TF	14,5	-	14	-	-
	MC112-16.5A4X-WJ30TF	16,5	-	16	-	-
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (7)		4 - 16	0,5 - 2	4 - 16	20 - 42	3,8 - 15,2
	MC112-04.0A4L050-WJ30TF	4	0,5	4	20	3,8
	MC112-05.0A4L050-WJ30TF	5	0,5	5	20	4,8
	MC112-06.0A4L100-WJ30TF	6	1	6	24	5,7
	MC112-08.0A4L100-WJ30TF	8	1	8	29	7,6
	MC112-10.0A4L150-WJ30TF	10	1,5	10	35	9,5
	MC112-12.0A4L150-WJ30TF	12	1,5	12	36	11,4
	MC112-16.0A4L200-WJ30TF	16	2	16	42	15,2

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

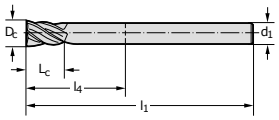
MC112

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

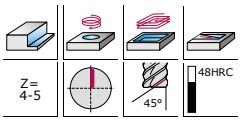
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (6)		6,3 - 16,5		6 - 16		
						
	MC112-06.3A4X-WJ30TF	6,3	-	6	-	-
	MC112-08.3A4X-WJ30TF	8,3	-	8	-	-
	MC112-10.3A4X-WJ30TF	10,3	-	10	-	-
	MC112-12.5A4X-WJ30TF	12,5	-	12	-	-
	MC112-14.5A4X-WJ30TF	14,5	-	14	-	-
	MC112-16.5A4X-WJ30TF	16,5	-	16	-	-
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (7)		4 - 16	0,5 - 2	4 - 16	20 - 42	3,8 - 15,2
	MC112-04.0A4L050-WJ30TF	4	0,5	4	20	3,8
	MC112-05.0A4L050-WJ30TF	5	0,5	5	20	4,8
	MC112-06.0A4L100-WJ30TF	6	1	6	24	5,7
	MC112-08.0A4L100-WJ30TF	8	1	8	29	7,6
	MC112-10.0A4L150-WJ30TF	10	1,5	10	35	9,5
	MC112-12.0A4L150-WJ30TF	12	1,5	12	36	11,4
	MC112-16.0A4L200-WJ30TF	16	2	16	42	15,2

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

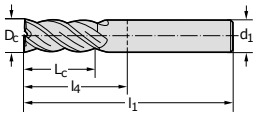
MC122

mm



- Тип N 45 особо длинное исполнение

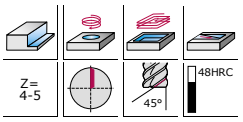
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 – С возможностью сверления (CCC) (2)		18 - 20	32 - 38	92 - 104	44 - 54	18 - 20
						
	MC122-18.0A5B-WJ30TF	18	32	92	44	18
	MC122-20.0A5B-WJ30TF	20	38	104	54	20
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 – С возможностью сверления (CCC) (2)		20 - 25	38 - 45	104 - 121	54 - 65	20 - 25
	MC122-20.0W5B-WJ30TF	20	38	104	54	20
	MC122-25.0A5B-WJ30TF	25	45	121	65	25
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 20	22 - 55	65 - 125	29 - 75	6 - 20
	MC122-06.0A4L-WJ30TF	6	22	65	29	6
	MC122-08.0A4L-WJ30TF	8	28	80	44	8
	MC122-10.0A4L-WJ30TF	10	32	100	60	10
	MC122-12.0A4L-WJ30TF	12	40	100	55	12
	MC122-14.0A4L-WJ30TF	14	50	104	59	14
	MC122-16.0A5L-WJ30TF	16	50	115	67	16
	MC122-20.0A5L-WJ30TF	20	55	125	75	20
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 20	22 - 55	65 - 125	29 - 75	6 - 20
	MC122-06.0W4L-WJ30TF	6	22	65	29	6
	MC122-08.0W4L-WJ30TF	8	28	80	44	8
	MC122-10.0W4L-WJ30TF	10	32	100	60	10
	MC122-12.0W4L-WJ30TF	12	40	100	55	12
	MC122-14.0W4L-WJ30TF	14	50	104	59	14
	MC122-16.0W5L-WJ30TF	16	50	115	67	16
	MC122-20.0W5L-WJ30TF	20	55	125	75	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

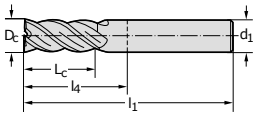
MC122

mm



- Тип N 45 особо длинное исполнение

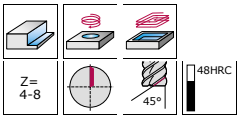
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 – С возможностью сверления (CCC) (2)		18 - 20	32 - 38	92 - 104	44 - 54	18 - 20
						
	MC122-18.0A5B-WJ30TF	18	32	92	44	18
	MC122-20.0A5B-WJ30TF	20	38	104	54	20
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 – С возможностью сверления (CCC) (2)		20 - 25	38 - 45	104 - 121	54 - 65	20 - 25
	MC122-20.0W5B-WJ30TF	20	38	104	54	20
	MC122-25.0A5B-WJ30TF	25	45	121	65	25
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 20	22 - 55	65 - 125	29 - 75	6 - 20
	MC122-06.0A4L-WJ30TF	6	22	65	29	6
	MC122-08.0A4L-WJ30TF	8	28	80	44	8
	MC122-10.0A4L-WJ30TF	10	32	100	60	10
	MC122-12.0A4L-WJ30TF	12	40	100	55	12
	MC122-14.0A4L-WJ30TF	14	50	104	59	14
	MC122-16.0A5L-WJ30TF	16	50	115	67	16
	MC122-20.0A5L-WJ30TF	20	55	125	75	20
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 20	22 - 55	65 - 125	29 - 75	6 - 20
	MC122-06.0W4L-WJ30TF	6	22	65	29	6
	MC122-08.0W4L-WJ30TF	8	28	80	44	8
	MC122-10.0W4L-WJ30TF	10	32	100	60	10
	MC122-12.0W4L-WJ30TF	12	40	100	55	12
	MC122-14.0W4L-WJ30TF	14	50	104	59	14
	MC122-16.0W5L-WJ30TF	16	50	115	67	16
	MC122-20.0W5L-WJ30TF	20	55	125	75	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

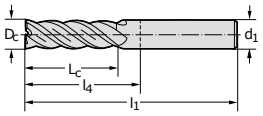
MC122

mm



- Тип N 45 особо длинное исполнение

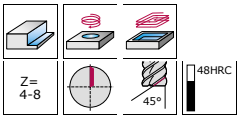
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (10)		6 - 25	35 - 125	80 - 188	44 - 132	6 - 25
						
	MC122-06.0A4XK-WJ30TF	6	35	80	44	6
	MC122-08.0A4XK-WJ30TF	8	45	97	61	8
	MC122-10.0A4XK-WJ30TF	10	50	118	78	10
	MC122-12.0A4XK-WJ30TF	12	60	120	75	12
	MC122-16.0A5XK-WJ30TF	16	65	130	82	16
	MC122-16.0A5XL-WJ30TF	16	80	145	97	16
	MC122-20.0A6XK-WJ30TF	20	75	145	95	20
	MC122-20.0A6XL-WJ30TF	20	100	170	120	20
	MC122-25.0A8XK-WJ30TF	25	90	153	97	25
	MC122-25.0A8XL-WJ30TF	25	125	188	132	25
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (14)		4 - 25	20 - 125	65 - 188	29 - 132	6 - 25
	MC122-04.0W4XK-WJ30TF	4	20	65	29	6
	MC122-05.0W4XK-WJ30TF	5	25	65	29	6
	MC122-06.0W4XK-WJ30TF	6	35	80	44	6
	MC122-08.0W4XK-WJ30TF	8	45	97	61	8
	MC122-10.0W4XK-WJ30TF	10	50	118	78	10
	MC122-12.0W4XK-WJ30TF	12	60	120	75	12
	MC122-14.0W4XK-WJ30TF	14	70	124	79	14
	MC122-16.0W5XK-WJ30TF	16	65	130	82	16
	MC122-16.0W5XL-WJ30TF	16	80	145	97	16
	MC122-18.0W5XK-WJ30TF	18	90	155	107	18
	MC122-20.0W6XK-WJ30TF	20	75	145	95	20
	MC122-20.0W6XL-WJ30TF	20	100	170	120	20
	MC122-25.0W8XK-WJ30TF	25	90	153	97	25
	MC122-25.0W8XL-WJ30TF	25	125	188	132	25

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

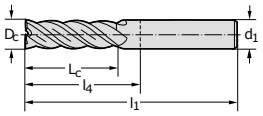
MC122

mm



- Тип N 45 особо длинное исполнение

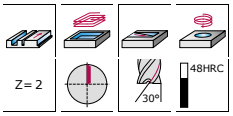
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (10)		6 - 25	35 - 125	80 - 188	44 - 132	6 - 25
						
	MC122-06.0A4XK-WJ30TF	6	35	80	44	6
	MC122-08.0A4XK-WJ30TF	8	45	97	61	8
	MC122-10.0A4XK-WJ30TF	10	50	118	78	10
	MC122-12.0A4XK-WJ30TF	12	60	120	75	12
	MC122-16.0A5XK-WJ30TF	16	65	130	82	16
	MC122-16.0A5XL-WJ30TF	16	80	145	97	16
	MC122-20.0A6XK-WJ30TF	20	75	145	95	20
	MC122-20.0A6XL-WJ30TF	20	100	170	120	20
	MC122-25.0A8XK-WJ30TF	25	90	153	97	25
	MC122-25.0A8XL-WJ30TF	25	125	188	132	25
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (14)		4 - 25	20 - 125	65 - 188	29 - 132	6 - 25
	MC122-04.0W4XK-WJ30TF	4	20	65	29	6
	MC122-05.0W4XK-WJ30TF	5	25	65	29	6
	MC122-06.0W4XK-WJ30TF	6	35	80	44	6
	MC122-08.0W4XK-WJ30TF	8	45	97	61	8
	MC122-10.0W4XK-WJ30TF	10	50	118	78	10
	MC122-12.0W4XK-WJ30TF	12	60	120	75	12
	MC122-14.0W4XK-WJ30TF	14	70	124	79	14
	MC122-16.0W5XK-WJ30TF	16	65	130	82	16
	MC122-16.0W5XL-WJ30TF	16	80	145	97	16
	MC122-18.0W5XK-WJ30TF	18	90	155	107	18
	MC122-20.0W6XK-WJ30TF	20	75	145	95	20
	MC122-20.0W6XL-WJ30TF	20	100	170	120	20
	MC122-25.0W8XK-WJ30TF	25	90	153	97	25
	MC122-25.0W8XL-WJ30TF	25	125	188	132	25

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

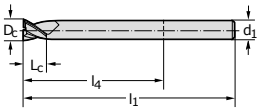
MC213

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30 средняя серия

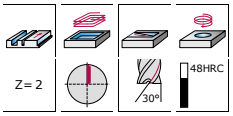
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 средняя серия – С возможностью сверления (CCC) (6)		6,3 - 16,5		6 - 16		
						
	MC213-06.3A2X-WJ30TF	6,3	-	6	-	-
	MC213-08.3A2X-WJ30TF	8,3	-	8	-	-
	MC213-10.3A2X-WJ30TF	10,3	-	10	-	-
	MC213-12.5A2X-WJ30TF	12,5	-	12	-	-
	MC213-14.5A2X-WJ30TF	14,5	-	14	-	-
	MC213-16.5A2X-WJ30TF	16,5	-	16	-	-
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 средняя серия – С возможностью сверления (CCC) (23)		0,6 - 12	0,06 - 1,5	0,6 - 12	2,4 - 36	0,6 - 11,4
	MC213-00.6A2L006C-WJ30TF	0,6	0,06	0,6	2,4	0,6
	MC213-00.8A2L008C-WJ30TF	0,8	0,08	0,8	3,2	0,8
	MC213-01.0A2L010C-WJ30TF	1	0,1	1	4	1
	MC213-01.5A2L015C-WJ30TF	1,5	0,15	1,5	6	1,4
	MC213-02.0A2L020C-WJ30TF	2	0,2	2	8	1,9
	MC213-02.0A2L050C-WJ30TF	2	0,5	2	8	1,9
	MC213-03.0A2L020C-WJ30TF	3	0,2	3	12	2,9
	MC213-03.0A2L030C-WJ30TF	3	0,3	3	12	2,9
	MC213-04.0A2L040C-WJ30TF	4	0,4	4	16	3,8
	MC213-05.0A2L050C-WJ30TF	5	0,5	5	20	4,8
	MC213-06.0A2L020C-WJ30TF	6	0,2	6	24	5,7
	MC213-06.0A2L050C-WJ30TF	6	0,5	6	24	5,7
	MC213-08.0A2L030C-WJ30TF	8	0,3	8	29	7,6
	MC213-08.0A2L050C-WJ30TF	8	0,5	8	29	7,6
	MC213-08.0A2L100C-WJ30TF	8	1	8	29	7,6

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

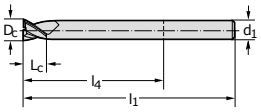
MC213

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30 средняя серия

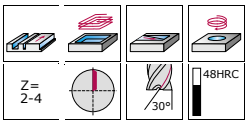
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 средняя серия – С возможностью сверления (CCC) (6)		6,3 - 16,5		6 - 16		
						
	MC213-06.3A2X-WJ30TF	6,3	-	6	-	-
	MC213-08.3A2X-WJ30TF	8,3	-	8	-	-
	MC213-10.3A2X-WJ30TF	10,3	-	10	-	-
	MC213-12.5A2X-WJ30TF	12,5	-	12	-	-
	MC213-14.5A2X-WJ30TF	14,5	-	14	-	-
	MC213-16.5A2X-WJ30TF	16,5	-	16	-	-
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 средняя серия – С возможностью сверления (CCC) (23)		0,6 - 12	0,06 - 1,5	0,6 - 12	2,4 - 36	0,6 - 11,4
	MC213-00.6A2L006C-WJ30TF	0,6	0,06	0,6	2,4	0,6
	MC213-00.8A2L008C-WJ30TF	0,8	0,08	0,8	3,2	0,8
	MC213-01.0A2L010C-WJ30TF	1	0,1	1	4	1
	MC213-01.5A2L015C-WJ30TF	1,5	0,15	1,5	6	1,4
	MC213-02.0A2L020C-WJ30TF	2	0,2	2	8	1,9
	MC213-02.0A2L050C-WJ30TF	2	0,5	2	8	1,9
	MC213-03.0A2L020C-WJ30TF	3	0,2	3	12	2,9
	MC213-03.0A2L030C-WJ30TF	3	0,3	3	12	2,9
	MC213-04.0A2L040C-WJ30TF	4	0,4	4	16	3,8
	MC213-05.0A2L050C-WJ30TF	5	0,5	5	20	4,8
	MC213-06.0A2L020C-WJ30TF	6	0,2	6	24	5,7
	MC213-06.0A2L050C-WJ30TF	6	0,5	6	24	5,7
	MC213-08.0A2L030C-WJ30TF	8	0,3	8	29	7,6
	MC213-08.0A2L050C-WJ30TF	8	0,5	8	29	7,6
	MC213-08.0A2L100C-WJ30TF	8	1	8	29	7,6

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

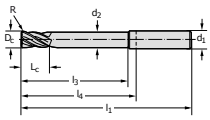
MC213

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

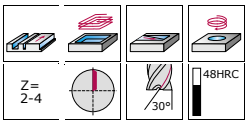
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	● ●	●	●		●		

PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (14)	4 - 12	0,5 - 1	4 - 12	20 - 80	3,9 - 11,8
						
	MC213-04.0A2X050T-WJ30TF	4	0,5	4	40	3,9
	MC213-04.0A2X050R-WJ30TF	4	0,5	4	20	3,9
	MC213-04.0A2X050S-WJ30TF	4	0,5	4	30	3,9
	MC213-05.0A2X050S-WJ30TF	5	0,5	5	50	4,9
	MC213-05.0A2X050R-WJ30TF	5	0,5	5	25	4,9
	MC213-06.0A4X050R-WJ30TF	6	0,5	6	30	5,9
	MC213-06.0A4X050S-WJ30TF	6	0,5	6	45	5,9
	MC213-06.0A4X050T-WJ30TF	6	0,5	6	60	5,9
	MC213-08.0A4X050R-WJ30TF	8	0,5	8	40	7,9
	MC213-08.0A4X050S-WJ30TF	8	0,5	8	60	7,9
	MC213-08.0A4X050T-WJ30TF	8	0,5	8	80	7,9
	MC213-10.0A4X100T-WJ30TF	10	1	10	75	9,9
	MC213-10.0A4X100S-WJ30TF	10	1	10	50	9,9
	MC213-12.0A4X100S-WJ30TF	12	1	12	60	11,8

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

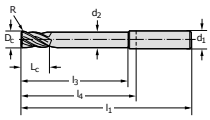
MC213

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

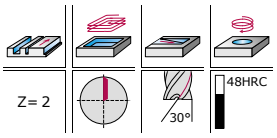
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	● ●	●	●		●		

PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (14)	4 - 12	0,5 - 1	4 - 12	20 - 80	3,9 - 11,8
						
	MC213-04.0A2X050T-WJ30TF	4	0,5	4	40	3,9
	MC213-04.0A2X050R-WJ30TF	4	0,5	4	20	3,9
	MC213-04.0A2X050S-WJ30TF	4	0,5	4	30	3,9
	MC213-05.0A2X050S-WJ30TF	5	0,5	5	50	4,9
	MC213-05.0A2X050R-WJ30TF	5	0,5	5	25	4,9
	MC213-06.0A4X050R-WJ30TF	6	0,5	6	30	5,9
	MC213-06.0A4X050S-WJ30TF	6	0,5	6	45	5,9
	MC213-06.0A4X050T-WJ30TF	6	0,5	6	60	5,9
	MC213-08.0A4X050R-WJ30TF	8	0,5	8	40	7,9
	MC213-08.0A4X050S-WJ30TF	8	0,5	8	60	7,9
	MC213-08.0A4X050T-WJ30TF	8	0,5	8	80	7,9
	MC213-10.0A4X100T-WJ30TF	10	1	10	75	9,9
	MC213-10.0A4X100S-WJ30TF	10	1	10	50	9,9
	MC213-12.0A4X100S-WJ30TF	12	1	12	60	11,8

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

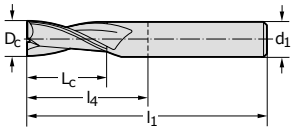
MC216

mm



- Тип 30

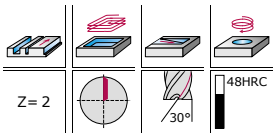
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип 30 – С возможностью сверления (CCC) (18)	2 - 20	6 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	MC216-02.0A2B-WJ30TF	2	6	57	21	6
	MC216-02.5A2B-WJ30TF	2,5	7	57	21	6
	MC216-03.0A2B-WJ30TF	3	7	57	21	6
	MC216-03.5A2B-WJ30TF	3,5	7	57	21	6
	MC216-04.0A2B-WJ30TF	4	8	57	21	6
	MC216-04.5A2B-WJ30TF	4,5	8	57	21	6
	MC216-05.0A2B-WJ30TF	5	10	57	21	6
	MC216-06.0A2B-WJ30TF	6	10	57	21	6
	MC216-07.0A2B-WJ30TF	7	13	63	27	8
	MC216-08.0A2B-WJ30TF	8	16	63	27	8
	MC216-09.0A2B-WJ30TF	9	16	72	32	10
	MC216-10.0A2B-WJ30TF	10	19	72	32	10
	MC216-11.0A2B-WJ30TF	11	22	83	38	12
	MC216-12.0A2B-WJ30TF	12	22	83	38	12
	MC216-14.0A2B-WJ30TF	14	22	83	38	14

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

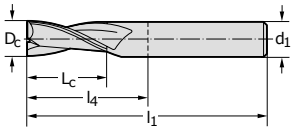
MC216

mm



- Тип 30

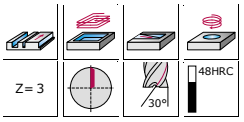
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип 30 – С возможностью сверления (CCC) (18)	2 - 20	6 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	MC216-02.0A2B-WJ30TF	2	6	57	21	6
	MC216-02.5A2B-WJ30TF	2,5	7	57	21	6
	MC216-03.0A2B-WJ30TF	3	7	57	21	6
	MC216-03.5A2B-WJ30TF	3,5	7	57	21	6
	MC216-04.0A2B-WJ30TF	4	8	57	21	6
	MC216-04.5A2B-WJ30TF	4,5	8	57	21	6
	MC216-05.0A2B-WJ30TF	5	10	57	21	6
	MC216-06.0A2B-WJ30TF	6	10	57	21	6
	MC216-07.0A2B-WJ30TF	7	13	63	27	8
	MC216-08.0A2B-WJ30TF	8	16	63	27	8
	MC216-09.0A2B-WJ30TF	9	16	72	32	10
	MC216-10.0A2B-WJ30TF	10	19	72	32	10
	MC216-11.0A2B-WJ30TF	11	22	83	38	12
	MC216-12.0A2B-WJ30TF	12	22	83	38	12
	MC216-14.0A2B-WJ30TF	14	22	83	38	14

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC216

mm



- Тип N 30

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

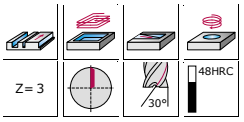
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип 30, особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (12)		1 - 20	4 - 50	38 - 125	10 - 75	3 - 20
	MC216-01.0A3L-WJ30TF	1	4	38	10	3
	MC216-01.5A3L-WJ30TF	1,5	6	38	10	3
	MC216-02.0A3L-WJ30TF	2	8	38	10,53	3
	MC216-03.0A3L-WJ30TF	3	12	38	12	3
	MC216-04.0A3L-WJ30TF	4	14	50	22	4
	MC216-05.0A3L-WJ30TF	5	16	57	21	6
	MC216-06.0A3L-WJ30TF	6	22	65	29	6
	MC216-08.0A3L-WJ30TF	8	28	80	44	8
	MC216-10.0A3L-WJ30TF	10	32	100	60	10
	MC216-12.0A3L-WJ30TF	12	38	100	55	12
	MC216-16.0A3L-WJ30TF	16	50	115	67	16
	MC216-20.0A3L-WJ30TF	20	50	125	75	20
Advance – метрический – угол подъема стружечной канавк° – Тип N 30 – С возможностью сверления (CCC) (23)		2 - 20	6 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC216-02.0A3B-WJ30TF	2	6	57	21	6
	MC216-02.5A3B-WJ30TF	2,5	7	57	21	6
	MC216-03.0A3B-WJ30TF	3	7	57	21	6
	MC216-03.5A3B-WJ30TF	3,5	7	57	21	6
	MC216-04.0A3B-WJ30TF	4	8	57	21	6
	MC216-04.5A3B-WJ30TF	4,5	8	57	21	6
	MC216-05.0A3B-WJ30TF	5	10	57	21	6
	MC216-05.5A3B-WJ30TF	5,5	10	57	21	6
	MC216-06.0A3B-WJ30TF	6	10	57	21	6
	MC216-06.5A3B-WJ30TF	6,5	13	63	27	8
	MC216-07.0A3B-WJ30TF	7	13	63	27	8
	MC216-07.5A3B-WJ30TF	7,5	16	63	27	8
	MC216-08.0A3B-WJ30TF	8	16	63	27	8
	MC216-09.0A3B-WJ30TF	9	16	72	32	10
	MC216-10.0A3B-WJ30TF	10	19	72	32	10

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип N 30 – С возможностью сверления (CCC) (24)		1 - 3	3 - 7	38	10	3
	MC216-01.0A3BJ-WJ30TF	1	3	38	10	3
	MC216-01.1A3BJ-WJ30TF	1,1	3	38	10	3
	MC216-01.2A3BJ-WJ30TF	1,2	3	38	10	3
	MC216-01.3A3BJ-WJ30TF	1,3	3	38	10	3
	MC216-01.4A3BJ-WJ30TF	1,4	3	38	10	3
	MC216-01.5A3BJ-WJ30TF	1,5	3	38	10	3
	MC216-01.6A3BJ-WJ30TF	1,6	3	38	10	3
	MC216-01.7A3BJ-WJ30TF	1,7	3	38	10	3
	MC216-01.8A3BJ-WJ30TF	1,8	3	38	10	3
	MC216-01.9A3BJ-WJ30TF	1,9	3	38	10	3
	MC216-02.0A3BJ-WJ30TF	2	3	38	10	3
	MC216-02.0A3BK-WJ30TF	2	6	38	10	3
	MC216-02.1A3BJ-WJ30TF	2,1	3	38	10	3
	MC216-02.2A3BJ-WJ30TF	2,2	3	38	10	3
	MC216-02.3A3BJ-WJ30TF	2,3	3	38	10	3

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC216

mm



- Тип N 30

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

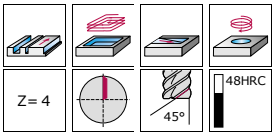
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип 30, особо длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (12)		1 - 20	4 - 50	38 - 125	10 - 75	3 - 20
	MC216-01.0A3L-WJ30TF	1	4	38	10	3
	MC216-01.5A3L-WJ30TF	1,5	6	38	10	3
	MC216-02.0A3L-WJ30TF	2	8	38	10,53	3
	MC216-03.0A3L-WJ30TF	3	12	38	12	3
	MC216-04.0A3L-WJ30TF	4	14	50	22	4
	MC216-05.0A3L-WJ30TF	5	16	57	21	6
	MC216-06.0A3L-WJ30TF	6	22	65	29	6
	MC216-08.0A3L-WJ30TF	8	28	80	44	8
	MC216-10.0A3L-WJ30TF	10	32	100	60	10
	MC216-12.0A3L-WJ30TF	12	38	100	55	12
	MC216-16.0A3L-WJ30TF	16	50	115	67	16
	MC216-20.0A3L-WJ30TF	20	50	125	75	20
Advance – метрический – угол подъема стружечной канавк° – Тип N 30 – С возможностью сверления (CCC) (23)		2 - 20	6 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC216-02.0A3B-WJ30TF	2	6	57	21	6
	MC216-02.5A3B-WJ30TF	2,5	7	57	21	6
	MC216-03.0A3B-WJ30TF	3	7	57	21	6
	MC216-03.5A3B-WJ30TF	3,5	7	57	21	6
	MC216-04.0A3B-WJ30TF	4	8	57	21	6
	MC216-04.5A3B-WJ30TF	4,5	8	57	21	6
	MC216-05.0A3B-WJ30TF	5	10	57	21	6
	MC216-05.5A3B-WJ30TF	5,5	10	57	21	6
	MC216-06.0A3B-WJ30TF	6	10	57	21	6
	MC216-06.5A3B-WJ30TF	6,5	13	63	27	8
	MC216-07.0A3B-WJ30TF	7	13	63	27	8
	MC216-07.5A3B-WJ30TF	7,5	16	63	27	8
	MC216-08.0A3B-WJ30TF	8	16	63	27	8
	MC216-09.0A3B-WJ30TF	9	16	72	32	10
	MC216-10.0A3B-WJ30TF	10	19	72	32	10

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип N 30 – С возможностью сверления (CCC) (24)		1 - 3	3 - 7	38	10	3
	MC216-01.0A3BJ-WJ30TF	1	3	38	10	3
	MC216-01.1A3BJ-WJ30TF	1,1	3	38	10	3
	MC216-01.2A3BJ-WJ30TF	1,2	3	38	10	3
	MC216-01.3A3BJ-WJ30TF	1,3	3	38	10	3
	MC216-01.4A3BJ-WJ30TF	1,4	3	38	10	3
	MC216-01.5A3BJ-WJ30TF	1,5	3	38	10	3
	MC216-01.6A3BJ-WJ30TF	1,6	3	38	10	3
	MC216-01.7A3BJ-WJ30TF	1,7	3	38	10	3
	MC216-01.8A3BJ-WJ30TF	1,8	3	38	10	3
	MC216-01.9A3BJ-WJ30TF	1,9	3	38	10	3
	MC216-02.0A3BJ-WJ30TF	2	3	38	10	3
	MC216-02.0A3BK-WJ30TF	2	6	38	10	3
	MC216-02.1A3BJ-WJ30TF	2,1	3	38	10	3
	MC216-02.2A3BJ-WJ30TF	2,2	3	38	10	3
	MC216-02.3A3BJ-WJ30TF	2,3	3	38	10	3

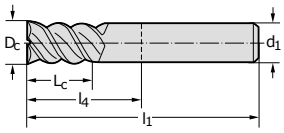
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC321

mm



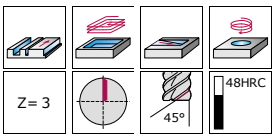
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 K	Обозначение	D_c h11 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – С возможностью сверления (CCC) (8)		2 - 12	6 - 22	50 - 73	14 - 28	6 - 12
						
	MC321-02.0A4A-WJ30TF	2	6	50	14	6
	MC321-03.0A4A-WJ30TF	3	7	50	14	6
	MC321-04.0A4A-WJ30TF	4	8	54	18	6
	MC321-05.0A4A-WJ30TF	5	10	54	18	6
	MC321-06.0A4A-WJ30TF	6	10	54	18	6
	MC321-08.0A4A-WJ30TF	8	16	58	22	8
	MC321-10.0A4A-WJ30TF	10	19	66	26	10
	MC321-12.0A4A-WJ30TF	12	22	73	28	12
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 – С возможностью сверления (CCC) (8)		2 - 12	3 - 13	39 - 56	7,92 - 22	6 - 12
	MC321-02.0A4S-WJ30TF	2	3	39	7,92	6
	MC321-03.0A4S-WJ30TF	3	4	39	8,96	6
	MC321-04.0A4S-WJ30TF	4	5	39	10,99	6
	MC321-05.0A4S-WJ30TF	5	6	39	11,92	6
	MC321-06.0A4S-WJ30TF	6	7	39	12	6
	MC321-08.0A4S-WJ30TF	8	9	44	17	8
	MC321-10.0A4S-WJ30TF	10	11	51	20	10
	MC321-12.0A4S-WJ30TF	12	13	56	22	12

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC321

mm



- Тип N 45

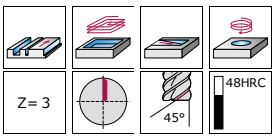
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM S	Обозначение	D_c h11 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 – С возможностью сверления (CCC) (8)		2 - 12	6 - 22	50 - 73	14 - 28	6 - 12
	MC321-02.0A3A-WJ30TF	2	6	50	14	6
	MC321-03.0A3A-WJ30TF	3	7	50	14	6
	MC321-04.0A3A-WJ30TF	4	8	54	18	6
	MC321-05.0A3A-WJ30TF	5	10	54	18	6
	MC321-06.0A3A-WJ30TF	6	10	54	18	6
	MC321-08.0A3A-WJ30TF	8	16	58	22	8
	MC321-10.0A3A-WJ30TF	10	19	66	26	10
	MC321-12.0A3A-WJ30TF	12	22	73	28	12
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 – С возможностью сверления (CCC) (8)		2 - 12	3 - 13	39 - 56	7,92 - 22	6 - 12
	MC321-02.0A3S-WJ30TF	2	3	39	7,92	6
	MC321-03.0A3S-WJ30TF	3	4	39	8,96	6
	MC321-04.0A3S-WJ30TF	4	5	39	10,99	6
	MC321-05.0A3S-WJ30TF	5	6	39	11,93	6
	MC321-06.0A3S-WJ30TF	6	7	39	12	6
	MC321-08.0A3S-WJ30TF	8	9	44	17	8
	MC321-10.0A3S-WJ30TF	10	11	51	20	10
	MC321-12.0A3S-WJ30TF	12	13	56	22	12

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC321

mm



- Тип N 45

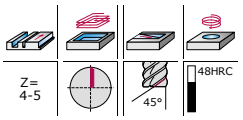
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM S	Обозначение	D_c h11 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 – С возможностью сверления (CCC) (8)		2 - 12	6 - 22	50 - 73	14 - 28	6 - 12
	MC321-02.0A3A-WJ30TF	2	6	50	14	6
	MC321-03.0A3A-WJ30TF	3	7	50	14	6
	MC321-04.0A3A-WJ30TF	4	8	54	18	6
	MC321-05.0A3A-WJ30TF	5	10	54	18	6
	MC321-06.0A3A-WJ30TF	6	10	54	18	6
	MC321-08.0A3A-WJ30TF	8	16	58	22	8
	MC321-10.0A3A-WJ30TF	10	19	66	26	10
	MC321-12.0A3A-WJ30TF	12	22	73	28	12
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 – С возможностью сверления (CCC) (8)		2 - 12	3 - 13	39 - 56	7,92 - 22	6 - 12
	MC321-02.0A3S-WJ30TF	2	3	39	7,92	6
	MC321-03.0A3S-WJ30TF	3	4	39	8,96	6
	MC321-04.0A3S-WJ30TF	4	5	39	10,99	6
	MC321-05.0A3S-WJ30TF	5	6	39	11,93	6
	MC321-06.0A3S-WJ30TF	6	7	39	12	6
	MC321-08.0A3S-WJ30TF	8	9	44	17	8
	MC321-10.0A3S-WJ30TF	10	11	51	20	10
	MC321-12.0A3S-WJ30TF	12	13	56	22	12

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

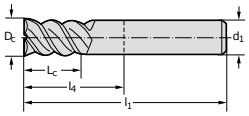
MC322

mm



- Тип N 45 особо короткое исполнение

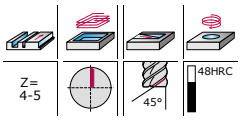
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 K	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо короткое исполнение – С возможностью сверления (CCC) (6)	6 - 20	10 - 26	54 - 92	18 - 42	6 - 20
						
	MC322-06.0A4A-WJ30TF	6	10	54	18	6
	MC322-08.0A4A-WJ30TF	8	12	58	22	8
	MC322-10.0A4A-WJ30TF	10	14	66	26	10
	MC322-12.0A4A-WJ30TF	12	16	73	28	12
	MC322-16.0A4A-WJ30TF	16	22	82	34	16
	MC322-20.0A5A-WJ30TF	20	26	92	42	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

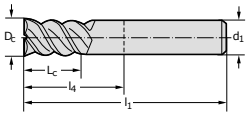
MC322

mm



- Тип N 45 особо короткое исполнение

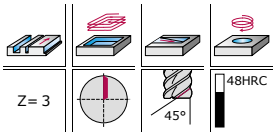
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 K	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип N 45 особо короткое исполнение – С возможностью сверления (CCC) (6)	6 - 20	10 - 26	54 - 92	18 - 42	6 - 20
						
	MC322-06.0A4A-WJ30TF	6	10	54	18	6
	MC322-08.0A4A-WJ30TF	8	12	58	22	8
	MC322-10.0A4A-WJ30TF	10	14	66	26	10
	MC322-12.0A4A-WJ30TF	12	16	73	28	12
	MC322-16.0A4A-WJ30TF	16	22	82	34	16
	MC322-20.0A5A-WJ30TF	20	26	92	42	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

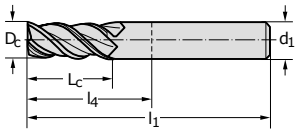
MC324

mm



- Тип 45

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

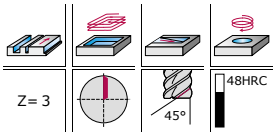
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип 45 – С возможностью сверления (CCC) (20)		1 - 20	3 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	MC324-01.0A3B-WJ30TF	1	3	57	21	6
	MC324-01.5A3B-WJ30TF	1,5	3	57	21	6
	MC324-02.0A3B-WJ30TF	2	6	57	21	6
	MC324-02.5A3B-WJ30TF	2,5	7	57	21	6
	MC324-03.0A3B-WJ30TF	3	7	57	21	6
	MC324-03.5A3B-WJ30TF	3,5	7	57	21	6
	MC324-04.0A3B-WJ30TF	4	8	57	21	6
	MC324-04.5A3B-WJ30TF	4,5	8	57	21	6
	MC324-05.0A3B-WJ30TF	5	10	57	21	6
	MC324-05.5A3B-WJ30TF	5,5	10	57	21	6
	MC324-06.0A3B-WJ30TF	6	10	57	21	6
	MC324-07.0A3B-WJ30TF	7	13	63	27	8
	MC324-08.0A3B-WJ30TF	8	16	63	27	8
	MC324-09.0A3B-WJ30TF	9	16	72	32	10
	MC324-10.0A3B-WJ30TF	10	19	72	32	10
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип 45 – С возможностью сверления (CCC) (18)		1 - 20	3 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC324-01.0W3B-WJ30TF	1	3	57	21	6
	MC324-01.5W3B-WJ30TF	1,5	3	57	21	6
	MC324-02.0W3B-WJ30TF	2	6	57	21	6
	MC324-02.5W3B-WJ30TF	2,5	7	57	21	6
	MC324-03.0W3B-WJ30TF	3	7	57	21	6

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC324-03.5W3B-WJ30TF	3,5	7	57	21	6
	MC324-04.0W3B-WJ30TF	4	8	57	21	6
	MC324-04.5W3B-WJ30TF	4,5	8	57	21	6
	MC324-05.0W3B-WJ30TF	5	10	57	21	6
	MC324-05.5W3B-WJ30TF	5,5	10	57	21	6
	MC324-06.0W3B-WJ30TF	6	10	57	21	6
	MC324-08.0W3B-WJ30TF	8	16	63	27	8
	MC324-09.0W3B-WJ30TF	9	16	72	32	10
	MC324-10.0W3B-WJ30TF	10	19	72	32	10
	MC324-12.0W3B-WJ30TF	12	22	83	38	12
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип 45 – С возможностью сверления (CCC) (5)		12 - 20	22 - 32	83 - 104	38 - 54	12 - 20
	MC324-12.0W3B150C-WJ30TF	12	22	83	38	12
	MC324-14.0W3B150C-WJ30TF	14	22	83	38	14
	MC324-16.0W3B200C-WJ30TF	16	26	92	44	16
	MC324-18.0W3B200C-WJ30TF	18	26	92	44	18
	MC324-20.0W3B200C-WJ30TF	20	32	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

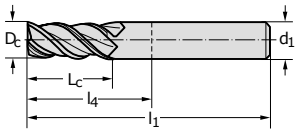
MC324

mm



- Тип 45

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

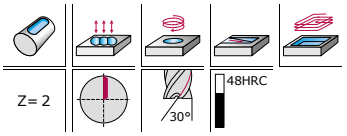
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип 45 – С возможностью сверления (CCC) (20)		1 - 20	3 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	MC324-01.0A3B-WJ30TF	1	3	57	21	6
	MC324-01.5A3B-WJ30TF	1,5	3	57	21	6
	MC324-02.0A3B-WJ30TF	2	6	57	21	6
	MC324-02.5A3B-WJ30TF	2,5	7	57	21	6
	MC324-03.0A3B-WJ30TF	3	7	57	21	6
	MC324-03.5A3B-WJ30TF	3,5	7	57	21	6
	MC324-04.0A3B-WJ30TF	4	8	57	21	6
	MC324-04.5A3B-WJ30TF	4,5	8	57	21	6
	MC324-05.0A3B-WJ30TF	5	10	57	21	6
	MC324-05.5A3B-WJ30TF	5,5	10	57	21	6
	MC324-06.0A3B-WJ30TF	6	10	57	21	6
	MC324-07.0A3B-WJ30TF	7	13	63	27	8
	MC324-08.0A3B-WJ30TF	8	16	63	27	8
	MC324-09.0A3B-WJ30TF	9	16	72	32	10
	MC324-10.0A3B-WJ30TF	10	19	72	32	10
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип 45 – С возможностью сверления (CCC) (18)		1 - 20	3 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC324-01.0W3B-WJ30TF	1	3	57	21	6
	MC324-01.5W3B-WJ30TF	1,5	3	57	21	6
	MC324-02.0W3B-WJ30TF	2	6	57	21	6
	MC324-02.5W3B-WJ30TF	2,5	7	57	21	6
	MC324-03.0W3B-WJ30TF	3	7	57	21	6

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC324-03.5W3B-WJ30TF	3,5	7	57	21	6
	MC324-04.0W3B-WJ30TF	4	8	57	21	6
	MC324-04.5W3B-WJ30TF	4,5	8	57	21	6
	MC324-05.0W3B-WJ30TF	5	10	57	21	6
	MC324-05.5W3B-WJ30TF	5,5	10	57	21	6
	MC324-06.0W3B-WJ30TF	6	10	57	21	6
	MC324-08.0W3B-WJ30TF	8	16	63	27	8
	MC324-09.0W3B-WJ30TF	9	16	72	32	10
	MC324-10.0W3B-WJ30TF	10	19	72	32	10
	MC324-12.0W3B-WJ30TF	12	22	83	38	12
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип 45 – С возможностью сверления (CCC) (5)		12 - 20	22 - 32	83 - 104	38 - 54	12 - 20
	MC324-12.0W3B150C-WJ30TF	12	22	83	38	12
	MC324-14.0W3B150C-WJ30TF	14	22	83	38	14
	MC324-16.0W3B200C-WJ30TF	16	26	92	44	16
	MC324-18.0W3B200C-WJ30TF	18	26	92	44	18
	MC324-20.0W3B200C-WJ30TF	20	32	104	54	20

Фрезы для фасонной обработки, твердосплавные

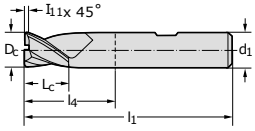
MC716

mm



- Тип 30

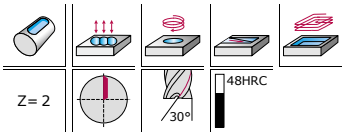
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 K	Обозначение	D_c e8 mm	l_{11} mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип 30 – С возможностью сверления (CCC) (22)	2 - 20	0,1 - 0,4	3 - 20	50 - 92	14 - 42
						
	MC716-02.0W2A-WJ30TF	2	0,1	3	50	14
	MC716-02.5W2A-WJ30TF	2,5	0,1	3	50	14
	MC716-02.8W2A-WJ30TF	2,8	0,1	4	50	14
	MC716-03.0W2A-WJ30TF	3	0,1	4	50	14
	MC716-03.5W2A-WJ30TF	3,5	0,1	4	50	14
	MC716-03.8W2A-WJ30TF	3,8	0,1	5	54	18
	MC716-04.0W2A-WJ30TF	4	0,1	5	54	18
	MC716-04.8W2A-WJ30TF	4,8	0,2	6	54	18
	MC716-05.0W2A-WJ30TF	5	0,2	6	54	18
	MC716-05.75W2A-WJ30TF	5,75	0,2	7	54	18
	MC716-06.0W2A-WJ30TF	6	0,2	7	54	18
	MC716-07.75W2A-WJ30TF	7,75	0,2	9	58	22
	MC716-08.0W2A-WJ30TF	8	0,2	9	58	22
	MC716-09.0W2A-WJ30TF	9	0,3	10	66	26
	MC716-09.7W2A-WJ30TF	9,7	0,3	11	66	26

Фрезы для фасонной обработки, твердосплавные

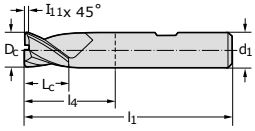
MC716

mm



- Тип 30

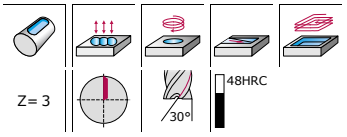
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 K	Обозначение	D_c e8 mm	l_{11} mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип 30 – С возможностью сверления (CCC) (22)	2 - 20	0,1 - 0,4	3 - 20	50 - 92	14 - 42
						
	MC716-02.0W2A-WJ30TF	2	0,1	3	50	14
	MC716-02.5W2A-WJ30TF	2,5	0,1	3	50	14
	MC716-02.8W2A-WJ30TF	2,8	0,1	4	50	14
	MC716-03.0W2A-WJ30TF	3	0,1	4	50	14
	MC716-03.5W2A-WJ30TF	3,5	0,1	4	50	14
	MC716-03.8W2A-WJ30TF	3,8	0,1	5	54	18
	MC716-04.0W2A-WJ30TF	4	0,1	5	54	18
	MC716-04.8W2A-WJ30TF	4,8	0,2	6	54	18
	MC716-05.0W2A-WJ30TF	5	0,2	6	54	18
	MC716-05.75W2A-WJ30TF	5,75	0,2	7	54	18
	MC716-06.0W2A-WJ30TF	6	0,2	7	54	18
	MC716-07.75W2A-WJ30TF	7,75	0,2	9	58	22
	MC716-08.0W2A-WJ30TF	8	0,2	9	58	22
	MC716-09.0W2A-WJ30TF	9	0,3	10	66	26
	MC716-09.7W2A-WJ30TF	9,7	0,3	11	66	26

Фрезы для фасонной обработки, твердосплавные

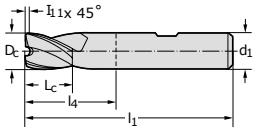
MC716

mm



- Тип 30

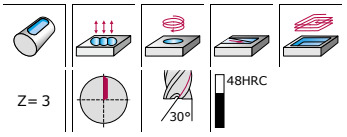
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 K	Обозначение	D_c h10 mm	l_{11} mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип 30 – С возможностью сверления (CCC) (27)	1,8 - 20	0,1 - 0,4	3 - 20	50 - 92	14 - 42
						
	MC716-01.8W3A-WJ30TF	1,8	0,1	3	50	14
	MC716-02.0W3A-WJ30TF	2	0,1	3	50	14
	MC716-02.5W3A-WJ30TF	2,5	0,1	3	50	14
	MC716-02.8W3A-WJ30TF	2,8	0,1	4	50	14
	MC716-03.0W3A-WJ30TF	3	0,1	4	50	14
	MC716-03.5W3A-WJ30TF	3,5	0,1	4	50	14
	MC716-03.8W3A-WJ30TF	3,8	0,1	5	54	18
	MC716-04.0W3A-WJ30TF	4	0,1	5	54	18
	MC716-04.8W3A-WJ30TF	4,8	0,2	6	54	18
	MC716-05.0W3A-WJ30TF	5	0,2	6	54	18
	MC716-05.75W3A-WJ30TF	5,75	0,2	7	54	18
	MC716-06.0W3A-WJ30TF	6	0,2	7	54	18
	MC716-06.75W3A-WJ30TF	6,75	0,2	8	58	22
	MC716-07.0W3A-WJ30TF	7	0,2	8	58	22
	MC716-07.75W3A-WJ30TF	7,75	0,2	9	58	22

Фрезы для фасонной обработки, твердосплавные

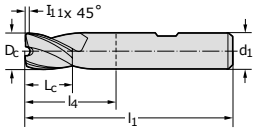
MC716

mm



- Тип 30

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

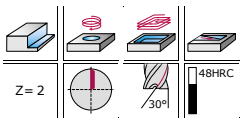
DIN 6527 K	Обозначение	D_c h10 mm	l_{11} mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип 30 – С возможностью сверления (CCC) (27)	1,8 - 20	0,1 - 0,4	3 - 20	50 - 92	14 - 42
						
	MC716-01.8W3A-WJ30TF	1,8	0,1	3	50	14
	MC716-02.0W3A-WJ30TF	2	0,1	3	50	14
	MC716-02.5W3A-WJ30TF	2,5	0,1	3	50	14
	MC716-02.8W3A-WJ30TF	2,8	0,1	4	50	14
	MC716-03.0W3A-WJ30TF	3	0,1	4	50	14
	MC716-03.5W3A-WJ30TF	3,5	0,1	4	50	14
	MC716-03.8W3A-WJ30TF	3,8	0,1	5	54	18
	MC716-04.0W3A-WJ30TF	4	0,1	5	54	18
	MC716-04.8W3A-WJ30TF	4,8	0,2	6	54	18
	MC716-05.0W3A-WJ30TF	5	0,2	6	54	18
	MC716-05.75W3A-WJ30TF	5,75	0,2	7	54	18
	MC716-06.0W3A-WJ30TF	6	0,2	7	54	18
	MC716-06.75W3A-WJ30TF	6,75	0,2	8	58	22
	MC716-07.0W3A-WJ30TF	7	0,2	8	58	22
	MC716-07.75W3A-WJ30TF	7,75	0,2	9	58	22

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

H4044918

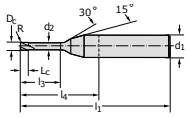
Protostar®

mm



- Большой вылет
- Тип Mini HSC 30

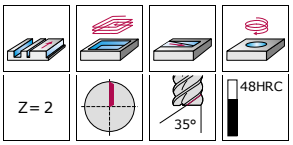
	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)	●●			●			

PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип Mini HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (33)		0,4 - 3	0,05 - 0,3	0,4 - 3	1 - 30	0,4 - 3
						
	H4044918-0.4-4	0,4	0,05	0,4	4	0,4
	H4044918-0.4-1	0,4	0,05	0,4	1	0,4
	H4044918-0.4-2	0,4	0,05	0,4	2	0,4
	H4044918-0.5-5	0,5	0,05	0,5	5	0,5
	H4044918-0.5-1.25	0,5	0,05	0,5	1,25	0,5
	H4044918-0.5-2.5	0,5	0,05	0,5	2,5	0,5
	H4044918-0.6-6	0,6	0,05	0,6	6	0,6
	H4044918-0.6-1.5	0,6	0,05	0,6	1,5	0,6
	H4044918-0.6-4.5	0,6	0,05	0,6	4,5	0,6
	H4044918-0.6-9	0,6	0,05	0,6	9	0,6
	H4044918-0.6-3	0,6	0,05	0,6	3	0,6
	H4044918-0.8-8	0,8	0,05	0,8	8	0,8
	H4044918-0.8-2	0,8	0,05	0,8	2	0,8
	H4044918-0.8-4	0,8	0,05	0,8	4	0,8
	H4044918-0.8-6	0,8	0,05	0,8	6	0,8

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC232

mm



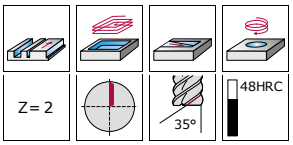
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED (AlCrSiN)	●●	●	●				

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	6 - 8	57	29	4
	MC232-02.0A2B-WJ30ED	2	6	57	29	4
	MC232-02.5A2B-WJ30ED	2,5	7	57	29	4
	MC232-03.0A2B-WJ30ED	3	7	57	29	4
	MC232-03.5A2B-WJ30ED	3,5	7	57	29	4
	MC232-04.0A2B-WJ30ED	4	8	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	10 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W2B-WJ30ED	5	10	57	21	6
	MC232-06.0W2B-WJ30ED	6	10	57	21	6
	MC232-08.0W2B-WJ30ED	8	16	63	27	8
	MC232-10.0W2B-WJ30ED	10	19	72	32	10
	MC232-12.0W2B-WJ30ED	12	22	83	38	12
	MC232-16.0W2B-WJ30ED	16	26	92	44	16
	MC232-20.0W2B-WJ30ED	20	32	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC232

mm



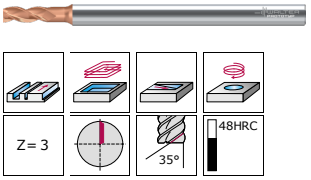
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED (AlCrSiN)	●●	●	●				

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	6 - 8	57	29	4
	MC232-02.0A2B-WJ30ED	2	6	57	29	4
	MC232-02.5A2B-WJ30ED	2,5	7	57	29	4
	MC232-03.0A2B-WJ30ED	3	7	57	29	4
	MC232-03.5A2B-WJ30ED	3,5	7	57	29	4
	MC232-04.0A2B-WJ30ED	4	8	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	10 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W2B-WJ30ED	5	10	57	21	6
	MC232-06.0W2B-WJ30ED	6	10	57	21	6
	MC232-08.0W2B-WJ30ED	8	16	63	27	8
	MC232-10.0W2B-WJ30ED	10	19	72	32	10
	MC232-12.0W2B-WJ30ED	12	22	83	38	12
	MC232-16.0W2B-WJ30ED	16	26	92	44	16
	MC232-20.0W2B-WJ30ED	20	32	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

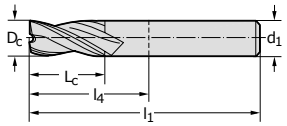
MC232

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED (AlCrSiN)	●●	●	●				

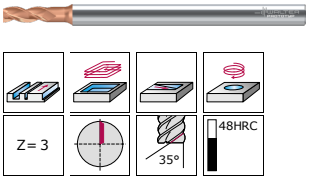
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	6 - 8	57	29	4
						
	MC232-02.0A3B-WJ30ED	2	6	57	29	4
	MC232-02.5A3B-WJ30ED	2,5	7	57	29	4
	MC232-03.0A3B-WJ30ED	3	7	57	29	4
	MC232-03.5A3B-WJ30ED	3,5	7	57	29	4
	MC232-04.0A3B-WJ30ED	4	8	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	10 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W3B-WJ30ED	5	10	57	21	6
	MC232-06.0W3B-WJ30ED	6	10	57	21	6
	MC232-08.0W3B-WJ30ED	8	16	63	27	8
	MC232-10.0W3B-WJ30ED	10	19	72	32	10
	MC232-12.0W3B-WJ30ED	12	22	83	38	12
	MC232-16.0W3B-WJ30ED	16	26	92	44	16
	MC232-20.0W3B-WJ30ED	20	32	104	54	20
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	6 - 8	57	29	4
	MC232-02.0A3BC-WJ30ED	2	6	57	29	4
	MC232-02.5A3BC-WJ30ED	2,5	7	57	29	4
	MC232-03.0A3BC-WJ30ED	3	7	57	29	4
	MC232-03.5A3BC-WJ30ED	3,5	7	57	29	4
	MC232-04.0A3BC-WJ30ED	4	8	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	10 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC232-05.0W3BC-WJ30ED	5	10	57	21	6
	MC232-06.0W3BC-WJ30ED	6	10	57	21	6
	MC232-08.0W3BC-WJ30ED	8	16	63	27	8
	MC232-10.0W3BC-WJ30ED	10	19	72	32	10
	MC232-12.0W3BC-WJ30ED	12	22	83	38	12
	MC232-16.0W3BC-WJ30ED	16	26	92	44	16
	MC232-20.0W3BC-WJ30ED	20	32	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

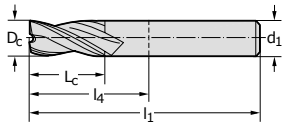
MC232

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED (AlCrSiN)	●●	●	●				

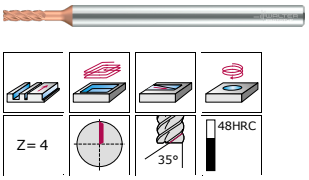
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	6 - 8	57	29	4
						
	MC232-02.0A3B-WJ30ED	2	6	57	29	4
	MC232-02.5A3B-WJ30ED	2,5	7	57	29	4
	MC232-03.0A3B-WJ30ED	3	7	57	29	4
	MC232-03.5A3B-WJ30ED	3,5	7	57	29	4
	MC232-04.0A3B-WJ30ED	4	8	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	10 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W3B-WJ30ED	5	10	57	21	6
	MC232-06.0W3B-WJ30ED	6	10	57	21	6
	MC232-08.0W3B-WJ30ED	8	16	63	27	8
	MC232-10.0W3B-WJ30ED	10	19	72	32	10
	MC232-12.0W3B-WJ30ED	12	22	83	38	12
	MC232-16.0W3B-WJ30ED	16	26	92	44	16
	MC232-20.0W3B-WJ30ED	20	32	104	54	20
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	6 - 8	57	29	4
	MC232-02.0A3BC-WJ30ED	2	6	57	29	4
	MC232-02.5A3BC-WJ30ED	2,5	7	57	29	4
	MC232-03.0A3BC-WJ30ED	3	7	57	29	4
	MC232-03.5A3BC-WJ30ED	3,5	7	57	29	4
	MC232-04.0A3BC-WJ30ED	4	8	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	10 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC232-05.0W3BC-WJ30ED	5	10	57	21	6
	MC232-06.0W3BC-WJ30ED	6	10	57	21	6
	MC232-08.0W3BC-WJ30ED	8	16	63	27	8
	MC232-10.0W3BC-WJ30ED	10	19	72	32	10
	MC232-12.0W3BC-WJ30ED	12	22	83	38	12
	MC232-16.0W3BC-WJ30ED	16	26	92	44	16
	MC232-20.0W3BC-WJ30ED	20	32	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC232

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED (AlCrSiN)	●●	●	●				

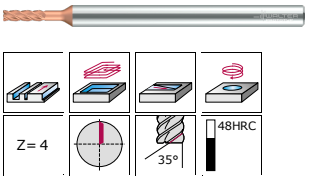
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	7 - 11	57	29	4
	MC232-02.0A4B-WJ30ED	2	7	57	29	4
	MC232-02.5A4B-WJ30ED	2,5	8	57	29	4
	MC232-03.0A4B-WJ30ED	3	8	57	29	4
	MC232-03.5A4B-WJ30ED	3,5	10	57	29	4
	MC232-04.0A4B-WJ30ED	4	11	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W4B-WJ30ED	5	13	57	21	6
	MC232-06.0W4B-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-08.0W4B-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-10.0W4B-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-12.0W4B-WJ30ED	12	26	83	38	12
	MC232-16.0W4B-WJ30ED	16	32	92	44	16
	MC232-20.0W4B-WJ30ED	20	38	104	54	20
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	7 - 11	57	29	4
	MC232-02.0A4BC-WJ30ED	2	7	57	29	4
	MC232-02.5A4BC-WJ30ED	2,5	8	57	29	4
	MC232-03.0A4BC-WJ30ED	3	8	57	29	4
	MC232-03.5A4BC-WJ30ED	3,5	10	57	29	4
	MC232-04.0A4BC-WJ30ED	4	11	57	29	4
Perform – метрический – угол подъема стружечной канавк° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W4BC-WJ30ED	5	13	57	21	6

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC232-06.0W4BC-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-08.0W4BC-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-10.0W4BC-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-12.0W4BC-WJ30ED	12	26	83	38	12
	MC232-16.0W4BC-WJ30ED	16	32	92	44	16
	MC232-20.0W4BC-WJ30ED	20	38	104	54	20
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (3)		2 - 4	7 - 11	57	29	4
	MC232-02.0A4B020C-WJ30ED	2	7	57	29	4
	MC232-03.0A4B030C-WJ30ED	3	8	57	29	4
	MC232-04.0A4B050C-WJ30ED	4	11	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (33)		5 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W4B050C-WJ30ED	5	13	57	21	6
	MC232-06.0W4B050C-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-06.0W4B100C-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-06.0W4B080C-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-08.0W4B100C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-08.0W4B150C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-08.0W4B200C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-08.0W4B050C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-08.0W4B080C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-10.0W4B150C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-10.0W4B100C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-10.0W4B080C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-10.0W4B200C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-10.0W4B050C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-12.0W4B250C-WJ30ED	12	26	83	38	12

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC232

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30ED (AlCrSiN)	●●	●	●				

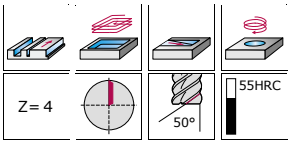
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	7 - 11	57	29	4
	MC232-02.0A4B-WJ30ED	2	7	57	29	4
	MC232-02.5A4B-WJ30ED	2,5	8	57	29	4
	MC232-03.0A4B-WJ30ED	3	8	57	29	4
	MC232-03.5A4B-WJ30ED	3,5	10	57	29	4
	MC232-04.0A4B-WJ30ED	4	11	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W4B-WJ30ED	5	13	57	21	6
	MC232-06.0W4B-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-08.0W4B-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-10.0W4B-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-12.0W4B-WJ30ED	12	26	83	38	12
	MC232-16.0W4B-WJ30ED	16	32	92	44	16
	MC232-20.0W4B-WJ30ED	20	38	104	54	20
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 4	7 - 11	57	29	4
	MC232-02.0A4BC-WJ30ED	2	7	57	29	4
	MC232-02.5A4BC-WJ30ED	2,5	8	57	29	4
	MC232-03.0A4BC-WJ30ED	3	8	57	29	4
	MC232-03.5A4BC-WJ30ED	3,5	10	57	29	4
	MC232-04.0A4BC-WJ30ED	4	11	57	29	4
Perform – метрический – угол подъема стружечной канавк° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (7)		5 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W4BC-WJ30ED	5	13	57	21	6

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC232-06.0W4BC-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-08.0W4BC-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-10.0W4BC-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-12.0W4BC-WJ30ED	12	26	83	38	12
	MC232-16.0W4BC-WJ30ED	16	32	92	44	16
	MC232-20.0W4BC-WJ30ED	20	38	104	54	20
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (3)		2 - 4	7 - 11	57	29	4
	MC232-02.0A4B020C-WJ30ED	2	7	57	29	4
	MC232-03.0A4B030C-WJ30ED	3	8	57	29	4
	MC232-04.0A4B050C-WJ30ED	4	11	57	29	4
Perform – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (33)		5 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC232-05.0W4B050C-WJ30ED	5	13	57	21	6
	MC232-06.0W4B050C-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-06.0W4B100C-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-06.0W4B080C-WJ30ED	6	13	57	21	6
	MC232-08.0W4B100C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-08.0W4B150C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-08.0W4B050C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-08.0W4B080C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-08.0W4B200C-WJ30ED	8	19	63	27	8
	MC232-10.0W4B150C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-10.0W4B100C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-10.0W4B080C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-10.0W4B200C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-10.0W4B050C-WJ30ED	10	22	72	32	10
	MC232-12.0W4B250C-WJ30ED	12	26	83	38	12

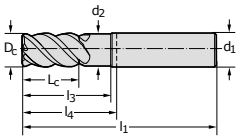
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC341

mm



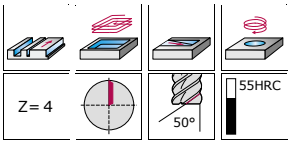
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TZ (AlTiN + ZrN)	●●	●					

PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (6)		6 - 20	10 - 32	16 - 52	5,5 - 19	57 - 104
						
	MC341-06.0A4P-WK40TZ	6	10	16	5,5	57
	MC341-08.0A4P-WK40TZ	8	13	22	7,6	63
	MC341-10.0A4P-WK40TZ	10	16	28	9,5	72
	MC341-12.0A4P-WK40TZ	12	19	33	11,4	83
	MC341-16.0A4P-WK40TZ	16	26	42	15,2	92
	MC341-20.0A4P-WK40TZ	20	32	52	19	104

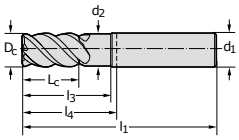
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC341

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WK40TZ (AlTiN + ZrN)	●●	●					

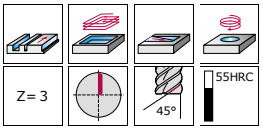
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (6)		6 - 20	10 - 32	16 - 52	5,5 - 19	57 - 104
						
	MC341-06.0A4P-WK40TZ	6	10	16	5,5	57
	MC341-08.0A4P-WK40TZ	8	13	22	7,6	63
	MC341-10.0A4P-WK40TZ	10	16	28	9,5	72
	MC341-12.0A4P-WK40TZ	12	19	33	11,4	83
	MC341-16.0A4P-WK40TZ	16	26	42	15,2	92
	MC341-20.0A4P-WK40TZ	20	32	52	19	104

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4033217

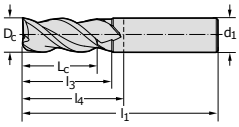
Proto·max™ST

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
TAZ (AlTiN + ZrN)	●●	●					

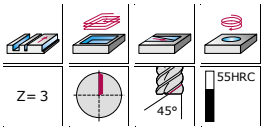
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
 Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (10)		2 - 20	5 - 42	7,5 - 52	1,9 - 19	57 - 104
						
	H4033217-2	2	5	7,5	1,9	57
	H4033217-3	3	7	10,5	2,9	57
	H4033217-4	4	9	15	3,8	57
	H4033217-5	5	11	16	4,8	57
	H4033217-6	6	13	19	5,5	57
	H4033217-8	8	18	25	7,6	63
	H4033217-10	10	22	30	9,5	72
	H4033217-12	12	26	36	11,4	83
	H4033217-16	16	34	42	15,2	92
	H4033217-20	20	42	52	19	104

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4133217

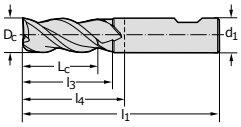
Proto·max™ ST

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
TAZ (AlTiN + ZrN)	● ●	●					

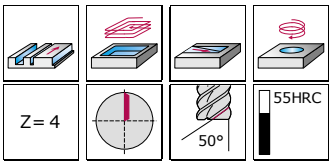
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (4)		10 - 20	22 - 42	30 - 52	9,5 - 19	72 - 104
						
	H4133217-10	10	22	30	9,5	72
	H4133217-12	12	26	36	11,4	83
	H4133217-16	16	34	42	15,2	92
	H4133217-20	20	42	52	19	104

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4034217

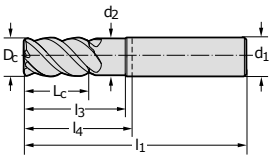
Proto·max™ ST

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
TAZ (AlTiN + ZrN)	●●	●					

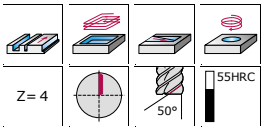
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
 метрический – угол подъема стружечной канавк° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (11)		3 - 20	5 - 32	7,8 - 52	2,9 - 19	57 - 104
						
	H4034217-3	3	5	7,8	2,9	57
	H4034217-4	4	7	10,6	3,8	57
	H4034217-5	5	8	13,7	4,8	57
	H4034217-6	6	10	16	5,5	57
	H4034217-8	8	13	22	7,6	63
	H4034217-10	10	16	28	9,5	72
	H4034217-12	12	19	33	11,4	83
	H4034217-14	14	22	36	13,3	83
	H4034217-16	16	26	42	15,2	92
	H4034217-18	18	29	42	17,1	92
	H4034217-20	20	32	52	19	104

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4134217

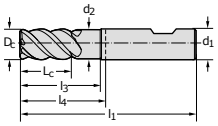
Proto·max™ ST

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
TAZ (AlTiN + ZrN)	●●	●					

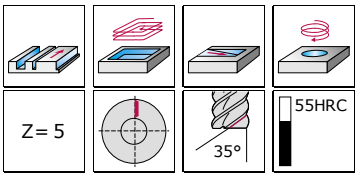
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (6)		10 - 20	16 - 32	28 - 52	9,5 - 19	72 - 104
						
	H4134217-10	10	16	28	9,5	72
	H4134217-12	12	19	33	11,4	83
	H4134217-14	14	22	36	13,3	83
	H4134217-16	16	26	42	15,2	92
	H4134217-18	18	29	42	17,1	92
	H4134217-20	20	32	52	19	104

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4135217

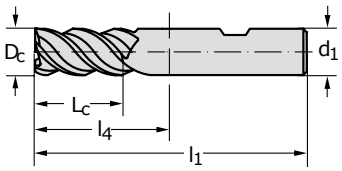
Proto·max™ST

mm



	P	M	K	N	S	H	O
TAZ (AlTiN + ZrN)	●●	●					

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
	Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° (7)	6 - 25	13 - 45	57 - 121	21 - 65	6 - 25



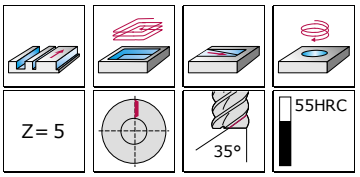
H4135217-6	6	13	57	21	6
H4135217-8	8	19	63	27	8
H4135217-10	10	22	72	32	10
H4135217-12	12	26	83	38	12
H4135217-16	16	32	92	44	16
H4135217-20	20	38	104	54	20
H4135217-25	25	45	121	65	25

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4135217

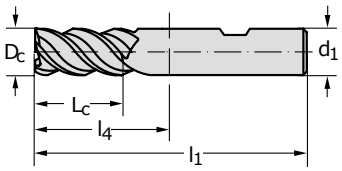
Proto·max™ST

mm



	P	M	K	N	S	H	O
TAZ (AlTiN + ZrN)	●●	●					

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
	Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 35° (7)	6 - 25	13 - 45	57 - 121	21 - 65	6 - 25



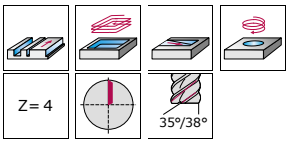
H4135217-6	6	13	57	21	6
H4135217-8	8	19	63	27	8
H4135217-10	10	22	72	32	10
H4135217-12	12	26	83	38	12
H4135217-16	16	32	92	44	16
H4135217-20	20	38	104	54	20
H4135217-25	25	45	121	65	25

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

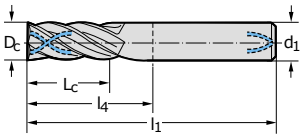
H2034217

Proto·max™Inox

mm



	P	M	K	N	S	H	O
TAA (TiAlN + TiAl)		● ●			●		

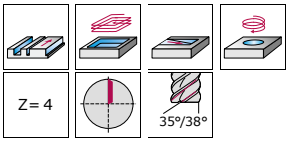
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
	Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (8)	6 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	H2034217-6	6	13	57	21	6
	H2034217-8	8	19	63	27	8
	H2034217-10	10	22	72	32	10
	H2034217-12	12	26	83	38	12
	H2034217-14	14	26	83	38	14
	H2034217-16	16	32	92	44	16
	H2034217-18	18	32	92	44	18
	H2034217-20	20	38	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

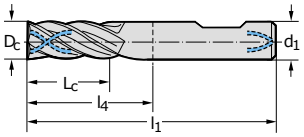
H2134217

Proto·max™Inox

mm



	P	M	K	N	S	H	O
TAA (TiAlN + TiAl)		● ●			●		

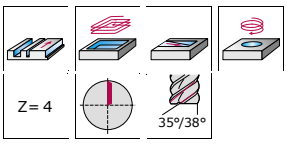
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
	Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (6)	10 - 20	22 - 38	72 - 104	32 - 54	10 - 20
						
	H2134217-10	10	22	72	32	10
	H2134217-12	12	26	83	38	12
	H2134217-14	14	26	83	38	14
	H2134217-16	16	32	92	44	16
	H2134217-18	18	32	92	44	18
	H2134217-20	20	38	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

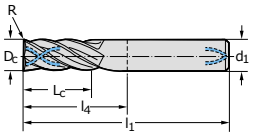
H2038217

Proto·max™ Inox

mm



	P	M	K	N	S	H	O
TAA (TiAlN + TiAl)		● ●			●		

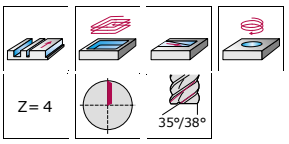
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (20)	6 - 20	0,5 - 3	13 - 38	57 - 104	21 - 54
						
	H2038217-6-0.5	6	0,5	13	57	21
	H2038217-6-1	6	1	13	57	21
	H2038217-8-0.5	8	0,5	19	63	27
	H2038217-8-1	8	1	19	63	27
	H2038217-8-2	8	2	19	63	27
	H2038217-10-0.5	10	0,5	22	72	32
	H2038217-10-1	10	1	22	72	32
	H2038217-10-2	10	2	22	72	32
	H2038217-10-3	10	3	22	72	32
	H2038217-12-0.5	12	0,5	26	83	38
	H2038217-12-1	12	1	26	83	38
	H2038217-12-2	12	2	26	83	38
	H2038217-12-3	12	3	26	83	38
	H2038217-16-0.5	16	0,5	32	92	44
	H2038217-16-1	16	1	32	92	44

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

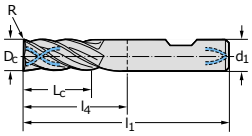
H2138217

Proto·max™ Inox

mm



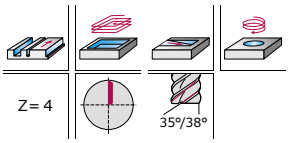
	P	M	K	N	S	H	O
TAA (TiAlN + TiAl)		● ●			●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (15)		10 - 20	0,5 - 4	22 - 38	72 - 104	32 - 54
						
	H2138217-10-0.5	10	0,5	22	72	32
	H2138217-10-1	10	1	22	72	32
	H2138217-10-2	10	2	22	72	32
	H2138217-12-0.5	12	0,5	26	83	38
	H2138217-12-1	12	1	26	83	38
	H2138217-12-2	12	2	26	83	38
	H2138217-12-3	12	3	26	83	38
	H2138217-16-0.5	16	0,5	32	92	44
	H2138217-16-1	16	1	32	92	44
	H2138217-16-2	16	2	32	92	44
	H2138217-16-3	16	3	32	92	44
	H2138217-20-1	20	1	38	104	54
	H2138217-20-2	20	2	38	104	54
	H2138217-20-3	20	3	38	104	54
	H2138217-20-4	20	4	38	104	54

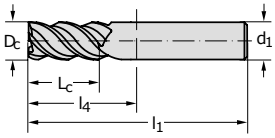
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC251

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WK40RC (TiAlN)		● ●			●		

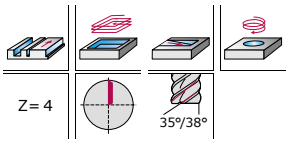
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (9)		3 - 20	8 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	MC251-03.0-A4B-WK40RC	3	8	57	21	6
	MC251-04.0-A4B-WK40RC	4	11	57	21	6
	MC251-05.0-A4B-WK40RC	5	13	57	21	6
	MC251-06.0-A4B-WK40RC	6	13	57	21	6
	MC251-08.0-A4B-WK40RC	8	19	63	27	8
	MC251-10.0-A4B-WK40RC	10	22	72	32	10
	MC251-12.0-A4B-WK40RC	12	26	83	38	12
	MC251-16.0-A4B-WK40RC	16	32	92	44	16
	MC251-20.0-A4B-WK40RC	20	38	104	54	20
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (28)		3 - 20	8 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC251-03.0-A4B050-WK40RC	3	8	57	21	6
	MC251-03.0-A4B020-WK40RC	3	8	57	21	6
	MC251-04.0-A4B050-WK40RC	4	11	57	21	6
	MC251-04.0-A4B020-WK40RC	4	11	57	21	6
	MC251-05.0-A4B100-WK40RC	5	13	57	21	6
	MC251-05.0-A4B050-WK40RC	5	13	57	21	6
	MC251-06.0-A4B050-WK40RC	6	13	57	21	6
	MC251-06.0-A4B100-WK40RC	6	13	57	21	6
	MC251-08.0-A4B200-WK40RC	8	19	63	27	8
	MC251-08.0-A4B050-WK40RC	8	19	63	27	8
	MC251-08.0-A4B100-WK40RC	8	19	63	27	8

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
	MC251-10.0-A4B100-WK40RC	10	22	72	32	10
	MC251-10.0-A4B050-WK40RC	10	22	72	32	10
	MC251-10.0-A4B200-WK40RC	10	22	72	32	10
	MC251-10.0-A4B300-WK40RC	10	22	72	32	10

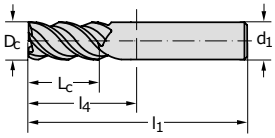
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC251

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WK40RC (TiAlN)		● ●			●		

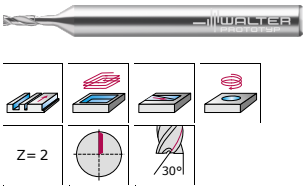
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (9)		3 - 20	8 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	MC251-03.0-A4B-WK40RC	3	8	57	21	6
	MC251-04.0-A4B-WK40RC	4	11	57	21	6
	MC251-05.0-A4B-WK40RC	5	13	57	21	6
	MC251-06.0-A4B-WK40RC	6	13	57	21	6
	MC251-08.0-A4B-WK40RC	8	19	63	27	8
	MC251-10.0-A4B-WK40RC	10	22	72	32	10
	MC251-12.0-A4B-WK40RC	12	26	83	38	12
	MC251-16.0-A4B-WK40RC	16	32	92	44	16
	MC251-20.0-A4B-WK40RC	20	38	104	54	20
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 38° – С возможностью сверления (CCC) (28)		3 - 20	8 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC251-03.0-A4B050-WK40RC	3	8	57	21	6
	MC251-03.0-A4B020-WK40RC	3	8	57	21	6
	MC251-04.0-A4B050-WK40RC	4	11	57	21	6
	MC251-04.0-A4B020-WK40RC	4	11	57	21	6
	MC251-05.0-A4B100-WK40RC	5	13	57	21	6
	MC251-05.0-A4B050-WK40RC	5	13	57	21	6
	MC251-06.0-A4B050-WK40RC	6	13	57	21	6
	MC251-06.0-A4B100-WK40RC	6	13	57	21	6
	MC251-08.0-A4B200-WK40RC	8	19	63	27	8
	MC251-08.0-A4B050-WK40RC	8	19	63	27	8
	MC251-08.0-A4B100-WK40RC	8	19	63	27	8

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
	MC251-10.0-A4B100-WK40RC	10	22	72	32	10
	MC251-10.0-A4B050-WK40RC	10	22	72	32	10
	MC251-10.0-A4B200-WK40RC	10	22	72	32	10
	MC251-10.0-A4B300-WK40RC	10	22	72	32	10

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MD266

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU (Unbeschichtet)				●●			

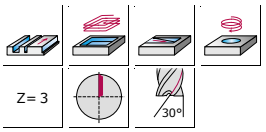
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 5	6 - 10	10 - 20	1,9 - 4,8	57 - 65
	MD266-02.0A2BE-WJ30UU	2	6	10	1,9	57
	MD266-03.0A2BD-WJ30UU	3	7,5	12	2,9	57
	MD266-04.0A2BD-WJ30UU	4	8	16	3,8	57
	MD266-05.0A2LD-WJ30UU	5	7,5	20	4,8	65
	MD266-05.0A2BC-WJ30UU	5	10	17,5	4,8	57
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 20	10,5 - 25	25 - 73	5,7 - 19	65 - 125
	MD266-06.0A2LD-WJ30UU	6	10,5	25	5,7	65
	MD266-08.0A2LE-WJ30UU	8	12	42	7,6	80
	MD266-10.0A2LD-WJ30UU	10	15	48	9,5	90
	MD266-10.0A2BC-WJ30UU	10	20	30	9,5	72
	MD266-12.0A2LD-WJ30UU	12	18	53	11,4	100
	MD266-16.0A2LD-WJ30UU	16	24	65	15,2	115
	MD266-20.0A2LC-WJ30UU	20	25	73	19	125
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (5)		2 - 5	6 - 10	10 - 20	1,9 - 4,8	57 - 65
	MD266-02.0A2B020E-WJ30UU	2	6	10	1,9	57
	MD266-03.0A2B030D-WJ30UU	3	7,5	12	2,9	57
	MD266-04.0A2B030D-WJ30UU	4	8	16	3,8	57
	MD266-05.0A2L050D-WJ30UU	5	7,5	20	4,8	65
	MD266-05.0A2B050C-WJ30UU	5	10	17,5	4,8	57
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (21)		6 - 20	10,5 - 25	25 - 73	5,7 - 19	65 - 125
	MD266-06.0A2L100D-WJ30UU	6	10,5	25	5,7	65

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
	MD266-06.0A2L050D-WJ30UU	6	10,5	25	5,7	65
	MD266-08.0A2L100E-WJ30UU	8	12	42	7,6	80
	MD266-08.0A2L200E-WJ30UU	8	12	42	7,6	80
	MD266-08.0A2L050E-WJ30UU	8	12	42	7,6	80
	MD266-10.0A2L050D-WJ30UU	10	15	48	9,5	90
	MD266-10.0A2B200C-WJ30UU	10	20	30	9,5	72
	MD266-10.0A2L200D-WJ30UU	10	15	48	9,5	90
	MD266-10.0A2L100D-WJ30UU	10	15	48	9,5	90
	MD266-10.0A2B050C-WJ30UU	10	20	30	9,5	72
	MD266-10.0A2B100C-WJ30UU	10	20	30	9,5	72
	MD266-12.0A2L200D-WJ30UU	12	18	53	11,4	100
	MD266-12.0A2L050D-WJ30UU	12	18	53	11,4	100
	MD266-12.0A2L300D-WJ30UU	12	18	53	11,4	100
	MD266-16.0A2L200D-WJ30UU	16	24	65	15,2	115

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

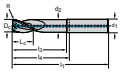
MD266

mm



- Большой вылет

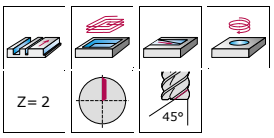
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU (Unbeschichtet)				●●			

P-NORM L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (42)		10 - 25	0,5 - 4	12 - 43,75	30 - 92	9,5 - 23,8
						
	MD266-10.0A3L050D-WJ30UU	10	0,5	15	48	9,5
	MD266-10.0A3B050C-WJ30UU	10	0,5	20	30	9,5
	MD266-10.0A3B100C-WJ30UU	10	1	20	30	9,5
	MD266-10.0A3L100D-WJ30UU	10	1	15	48	9,5
	MD266-10.0A3L200D-WJ30UU	10	2	15	48	9,5
	MD266-10.0A3B200C-WJ30UU	10	2	20	30	9,5
	MD266-12.0A3B050C-WJ30UU	12	0,5	24	36	11,4
	MD266-12.0A3X050E-WJ30UU	12	0,5	12	68	11,4
	MD266-12.0A3L050D-WJ30UU	12	0,5	18	53	11,4
	MD266-12.0A3B200C-WJ30UU	12	2	24	36	11,4
	MD266-12.0A3L200D-WJ30UU	12	2	18	53	11,4
	MD266-12.0A3X200E-WJ30UU	12	2	12	68	11,4
	MD266-12.0A3B300C-WJ30UU	12	3	24	36	11,4
	MD266-12.0A3X300E-WJ30UU	12	3	12	68	11,4
	MD266-12.0A3L300D-WJ30UU	12	3	18	53	11,4

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

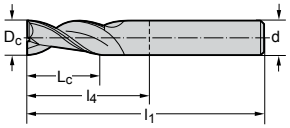
MC267

mm



- Тип AI 45

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30UU (Unbeschichtet)				●	●		

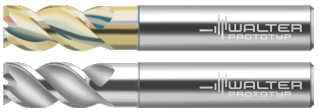
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип AI 45 – С возможностью сверления (CCC) (7)	1 - 4	3 - 8	57	21	6
						
	MC267-01.0A2B-WJ30UU	1	3	57	21	6
	MC267-01.5A2B-WJ30UU	1,5	3	57	21	6
	MC267-02.0A2B-WJ30UU	2	6	57	21	6
	MC267-02.5A2B-WJ30UU	2,5	7	57	21	6
	MC267-03.0A2B-WJ30UU	3	7	57	21	6
	MC267-03.5A2B-WJ30UU	3,5	7	57	21	6
	MC267-04.0A2B-WJ30UU	4	8	57	21	6
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип AI 45 – С возможностью сверления (CCC) (14)	1 - 20	3 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC267-01.0A2BC-WJ30UU	1	3	57	21	6
	MC267-01.5A2BC-WJ30UU	1,5	3	57	21	6
	MC267-02.0A2BC-WJ30UU	2	6	57	21	6
	MC267-02.5A2BC-WJ30UU	2,5	7	57	21	6
	MC267-03.0A2BC-WJ30UU	3	7	57	21	6
	MC267-03.5A2BC-WJ30UU	3,5	7	57	21	6
	MC267-04.0A2BC-WJ30UU	4	8	57	21	6
	MC267-05.0A2BC-WJ30UU	5	10	57	21	6
	MC267-06.0A2BC-WJ30UU	6	10	57	21	6
	MC267-08.0A2BC-WJ30UU	8	16	63	27	8
	MC267-10.0A2BC-WJ30UU	10	19	72	32	10
	MC267-12.0A2BC-WJ30UU	12	22	83	38	12
	MC267-16.0A2BC-WJ30UU	16	26	92	44	16
	MC267-20.0A2BC-WJ30UU	20	32	104	54	20

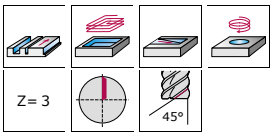
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип AI 45 – C возможностью сверления (CCC) (16)	5 - 20	10 - 32	57 - 104	21 - 54	6 - 20
	MC267-05.0A2B050C-WJ30UU	5	10	57	21	6
	MC267-06.0A2B050C-WJ30UU	6	10	57	21	6
	MC267-08.0A2B050C-WJ30UU	8	16	63	27	8
	MC267-10.0A2B100C-WJ30UU	10	19	72	32	10
	MC267-10.0A2B050C-WJ30UU	10	19	72	32	10
	MC267-10.0A2B200C-WJ30UU	10	19	72	32	10
	MC267-12.0A2B300C-WJ30UU	12	22	83	38	12
	MC267-12.0A2B200C-WJ30UU	12	22	83	38	12
	MC267-12.0A2B050C-WJ30UU	12	22	83	38	12
	MC267-12.0A2B100C-WJ30UU	12	22	83	38	12
	MC267-16.0A2B400C-WJ30UU	16	26	92	44	16
	MC267-16.0A2B050C-WJ30UU	16	26	92	44	16
	MC267-16.0A2B300C-WJ30UU	16	26	92	44	16
	MC267-20.0A2B050C-WJ30UU	20	32	104	54	20
	MC267-20.0A2B400C-WJ30UU	20	32	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC267

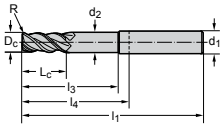
mm





- Тип Al 45

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30CA (CrN)				●●			
WJ30UU (Unbeschichtet)				●●			

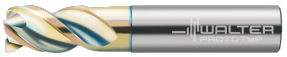
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип Al 45 – С возможностью сверления (CCC) (22)	1 - 20	0,2 - 0,5	3 - 32	6,5 - 52	1 - 19
						
	MC267-01.0A3B020C-WJ30UU	1	0,2	3	6,5	1
	MC267-01.0A3B020C-WJ30CA	1	0,2	3	6,5	1
	MC267-02.0A3B020C-WJ30CA	2	0,2	6	9,5	1,9
	MC267-02.0A3B020C-WJ30UU	2	0,2	6	9,5	1,9
	MC267-03.0A3B020C-WJ30CA	3	0,2	7	10	2,9
	MC267-03.0A3B020C-WJ30UU	3	0,2	7	10	2,9
	MC267-04.0A3B030C-WJ30CA	4	0,3	8	15	3,8
	MC267-04.0A3B030C-WJ30UU	4	0,3	8	15	3,8
	MC267-05.0A3B050C-WJ30CA	5	0,5	10	16	4,8
	MC267-05.0A3B050C-WJ30UU	5	0,5	10	16	4,8
	MC267-06.0A3B050C-WJ30UU	6	0,5	10	19	5,7
	MC267-06.0A3B050C-WJ30CA	6	0,5	10	19	5,7
	MC267-08.0A3B050C-WJ30UU	8	0,5	16	25	7,6
	MC267-08.0A3B050C-WJ30CA	8	0,5	16	25	7,6
	MC267-10.0A3B050C-WJ30CA	10	0,5	19	30	9,5

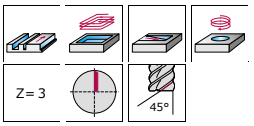
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H6023114

Protostar®

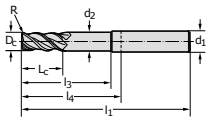
mm





- Большой вылет
- Тип AI 45

	P	M	K	N	S	H	O
CRN				●	●		

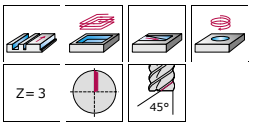
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Большой вылет – Тип AI 45 – С возможностью сверления (CCC) (3)		4 - 25	0,5	8 - 45	15 - 63	3,8 - 23,8
						
	H6023114-4	4	0,5	8	15	3,8
	H6023114-14	14	0,5	22	36	13,3
	H6023114-25	25	0,5	45	63	23,8

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H602311

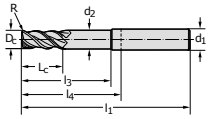
Protostar®

mm



- Большой вылет
- Тип AI 45

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●		

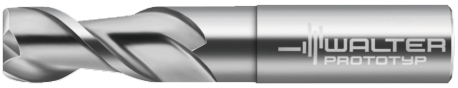
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Большой вылет – Тип AI 45 – С возможностью сверления (CCC) (2)	4 - 25	0,5	8 - 45	15 - 63	3,8 - 23,8
						
	H602311-4	4	0,5	8	15	3,8
	H602311-25	25	0,5	45	63	23,8

H602411-2

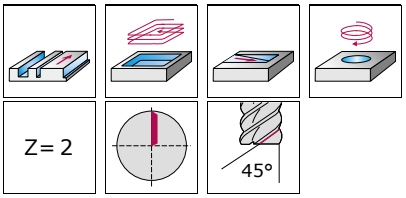
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

Protostar®

mm



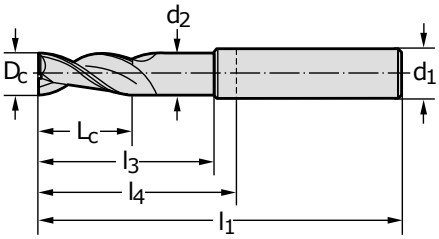
Номер артикула	**5083354**
Обозначение (ISO)	**H602411-2**
Код GTIN / Штрих-код	**4042446116118**



- Большой вылет
- Тип Al 45

	P	M	K	N	S	H
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●●		

DIN 6527 L



Описание

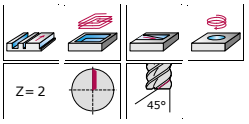
Описание	Условное обозначение	**Значение**
Диаметр резания (h10)	D_c	**2** mm
Длина режущей части	L_c	**6** mm
Полезная длина	l_3	**9,5** mm
Диаметр шейки	d_2	**1,9** mm
Общая длина	l_1	**57** mm
Общая длина	l_4	**21** mm
Диаметр хвостовика (h6)	d_1	**6** mm
Число эффективных зубьев	Z	**2**

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H602551

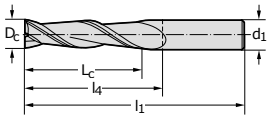
Protostar®

mm



- Тип AI 45, длинное исполнение

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●●			

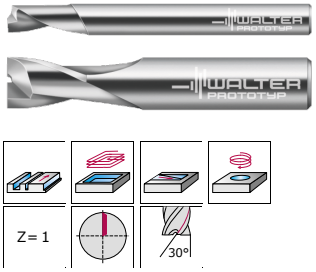
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип AI 45, длинное исполнение – С возможностью сверления (CCC) (6)		6 - 20	35 - 75	80 - 145	44 - 95	6 - 20
						
	H602551-6	6	35	80	44	6
	H602551-8	8	45	97	61	8
	H602551-10	10	50	118	78	10
	H602551-12	12	60	120	75	12
	H602551-16	16	65	130	82	16
	H602551-20	20	75	145	95	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H901451

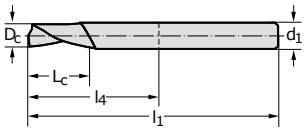
Protostar®

mm



- Тип AI 30

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●		

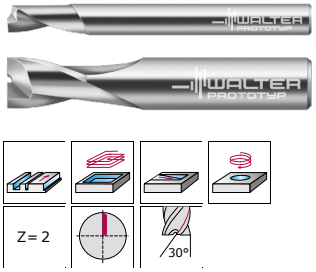
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип AI 30 – C возможностью сверления (CCC) (6)	3 - 10	7 - 19	57 - 72	21 - 32	6 - 10
						
	H901451-3	3	7	57	21	6
	H901451-4	4	8	57	21	6
	H901451-5	5	10	57	21	6
	H901451-6	6	10	57	21	6
	H901451-8	8	16	63	27	8
	H901451-10	10	19	72	32	10

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H901411

Protostar®

mm



- Тип AI 30

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●		

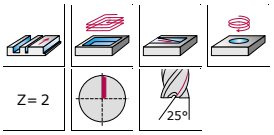
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип AI 30 – C возможностью сверления (CCC) (3)		6 - 12	10 - 22	57 - 83	21 - 38	6 - 12
	H901411-6	6	10	57	21	6
	H901411-8	8	16	63	27	8
	H901411-12	12	22	83	38	12

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H602641

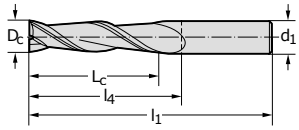
Protostar®

mm



- Тип AI 25

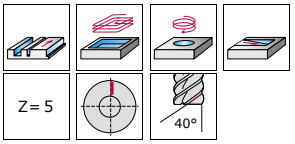
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 25° – Тип AI 25 – C возможностью сверления (CCC) (10)	2 - 20	8 - 50	38 - 125	10 - 75	3 - 20
						
	H602641-2	2	8	38	10,53	3
	H602641-3	3	12	38	10	3
	H602641-4	4	14	50	22	4
	H602641-5	5	16	57	21	6
	H602641-6	6	22	65	29	6
	H602641-8	8	28	80	44	8
	H602641-10	10	32	90	50	10
	H602641-12	12	38	100	55	12
	H602641-16	16	50	115	67	16
	H602641-20	20	50	125	75	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

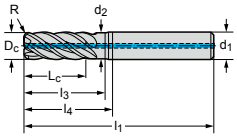
MD377

mm



- Большой вылет
- Тип HPC Ti40

	P	M	K	N	S	H	O
WK40TZ (AlTiN + ZrN)		●			● ●		

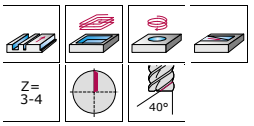
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – Тип HPC Ti40 (17)		6 - 25	0,5 - 6,35	13 - 45	19 - 63	5,7 - 23,8
						
	MD377-06.0A5B050C-WK40TZ	6	0,5	13	19	5,7
	MD377-06.0A5B100C-WK40TZ	6	1	13	19	5,7
	MD377-08.0A5B050C-WK40TZ	8	0,5	19	25	7,6
	MD377-08.0A5B100C-WK40TZ	8	1	19	25	7,6
	MD377-10.0A5B050C-WK40TZ	10	0,5	22	30	9,5
	MD377-10.0A5B100C-WK40TZ	10	1	22	30	9,5
	MD377-12.0A5B050C-WK40TZ	12	0,5	26	36	11,4
	MD377-12.0A5B100C-WK40TZ	12	1	26	36	11,4
	MD377-12.0A5B200C-WK40TZ	12	2	26	36	11,4
	MD377-12.0A5B300C-WK40TZ	12	3	26	36	11,4
	MD377-16.0A5B300C-WK40TZ	16	3	32	42	15,2
	MD377-16.0A5B400C-WK40TZ	16	4	32	42	15,2
	MD377-20.0A5B300C-WK40TZ	20	3	38	52	19
	MD377-20.0A5B400C-WK40TZ	20	4	38	52	19
	MD377-25.0A5B300C-WK40TZ	25	3	45	63	23,8
Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – Тип HPC Ti40 (6)		16 - 25	3 - 4	32 - 45	42 - 63	15,2 - 23,8
	MD377-16.0W5B300C-WK40TZ	16	3	32	42	15,2
	MD377-16.0W5B400C-WK40TZ	16	4	32	42	15,2

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	MD377-20.0W5B300C-WK40TZ	20	3	38	52	19
	MD377-20.0W5B400C-WK40TZ	20	4	38	52	19
	MD377-25.0W5B300C-WK40TZ	25	3	45	63	23,8
	MD377-25.0W5B400C-WK40TZ	25	4	45	63	23,8

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

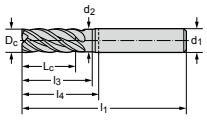
MC377

mm



- Большой вылет
- Тип Ti 40

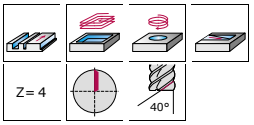
	P	M	K	N	S	H	O
WK40EA	●	●			●●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – Тип Ti 40 – С возможностью сверления (CCC) (8)		2 - 12	6 - 26	9,5 - 36	1,9 - 11,4	57 - 83
						
	MC377-02.0A3BC-WK40EA	2	6	9,5	1,9	57
	MC377-03.0A4BC-WK40EA	3	8	10	2,9	57
	MC377-04.0A4BC-WK40EA	4	11	15	3,8	57
	MC377-05.0A4BC-WK40EA	5	13	16	4,8	57
	MC377-06.0A4BC-WK40EA	6	13	19	5,7	57
	MC377-08.0A4BC-WK40EA	8	19	25	7,6	63
	MC377-10.0A4BC-WK40EA	10	22	30	9,5	72
	MC377-12.0A4BC-WK40EA	12	26	36	11,4	83
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – Тип Ti 40 – С возможностью сверления (CCC) (22)		2 - 25	6 - 45	9,5 - 63	1,9 - 23,8	57 - 121
	MC377-02.0A3B020C-WK40EA	2	6	9,5	1,9	57
	MC377-03.0A4B030C-WK40EA	3	8	10	2,9	57
	MC377-04.0A4B050C-WK40EA	4	11	15	3,8	57
	MC377-05.0A4B050C-WK40EA	5	13	16	4,8	57
	MC377-06.0A4B050C-WK40EA	6	13	19	5,7	57
	MC377-06.0A4B100C-WK40EA	6	13	19	5,7	57
	MC377-06.0A4B080C-WK40EA	6	13	19	5,7	57
	MC377-08.0A4B100C-WK40EA	8	19	25	7,6	63
	MC377-08.0A4B050C-WK40EA	8	19	25	7,6	63
	MC377-10.0A4B100C-WK40EA	10	22	30	9,5	72
	MC377-10.0A4B050C-WK40EA	10	22	30	9,5	72
	MC377-12.0A4B200C-WK40EA	12	26	36	11,4	83
	MC377-12.0A4B100C-WK40EA	12	26	36	11,4	83
	MC377-12.0A4B050C-WK40EA	12	26	36	11,4	83
	MC377-12.0A4B300C-WK40EA	12	26	36	11,4	83

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

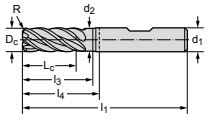
MC377

mm



- Большой вылет
- Тип Ti 40

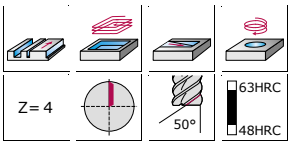
	P	M	K	N	S	H	O
WK40EA	●	●			● ●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – Тип Ti 40 – С возможностью сверления (CCC) (6)	16 - 25	3 - 4	32 - 45	42 - 63	15,2 - 23,8
						
	MC377-16.0W4B300C-WK40EA	16	3	32	42	15,2
	MC377-16.0W4B400C-WK40EA	16	4	32	42	15,2
	MC377-20.0W4B300C-WK40EA	20	3	38	52	19
	MC377-20.0W4B400C-WK40EA	20	4	38	52	19
	MC377-25.0W4B300C-WK40EA	25	3	45	63	23,8
	MC377-25.0W4B400C-WK40EA	25	4	45	63	23,8

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

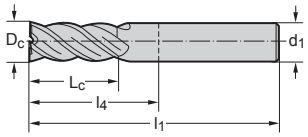
MC388

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)	●					● ●	

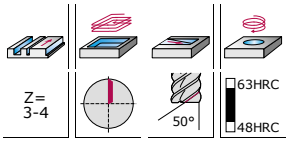
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (4)		6 - 12	13 - 26	57 - 83	21 - 38	6 - 12
	MC388-06.0A4B-WB10TG	6	13	57	21	6
	MC388-08.0A4B-WB10TG	8	19	63	27	8
	MC388-10.0A4B-WB10TG	10	22	72	32	10
	MC388-12.0A4B-WB10TG	12	26	83	38	12
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (4)		6 - 12	13 - 26	57 - 83	21 - 38	6 - 12
	MC388-06.0W4B-WB10TG	6	13	57	21	6
	MC388-08.0W4B-WB10TG	8	19	63	27	8
	MC388-10.0W4B-WB10TG	10	22	72	32	10
	MC388-12.0AWB-WB10TG	12	26	83	38	12



Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

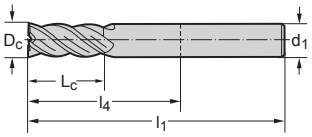
MC388

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)	●					● ●	

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (8)		2 - 12	7 - 26	57 - 100	21 - 60	6 - 12



MC388-02.0A3B-WB10TG	2	7	57	21	6
MC388-03.0A3B-WB10TG	3	8	57	21	6
MC388-04.0A3B-WB10TG	4	11	57	21	6
MC388-05.0A3B-WB10TG	5	13	57	21	6
MC388-06.0A4L-WB10TG	6	13	65	29	6
MC388-08.0A4L-WB10TG	8	19	80	44	8
MC388-10.0A4L-WB10TG	10	22	100	60	10
MC388-12.0A4L-WB10TG	12	26	100	55	12

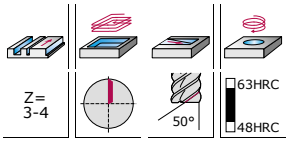
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (18)	2 - 12	7 - 26	57 - 100	21 - 60	6 - 12
MC388-02.0A3B050-WB10TG	2	7	57	21	6
MC388-03.0A3B050-WB10TG	3	8	57	21	6
MC388-04.0A3B050-WB10TG	4	11	57	21	6
MC388-04.0A3B100-WB10TG	4	11	57	21	6
MC388-05.0A3B100-WB10TG	5	13	57	21	6
MC388-05.0A3B050-WB10TG	5	13	57	21	6
MC388-06.0A4L100-WB10TG	6	13	65	29	6
MC388-06.0A4L050-WB10TG	6	13	65	29	6
MC388-08.0A4L200-WB10TG	8	19	80	44	8
MC388-08.0A4L050-WB10TG	8	19	80	44	8
MC388-08.0A4L100-WB10TG	8	19	80	44	8
MC388-10.0A4L100-WB10TG	10	22	100	60	10

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC388-10.0A4L050-WB10TG	10	22	100	60	10
	MC388-10.0A4L200-WB10TG	10	22	100	60	10
	MC388-12.0A4L100-WB10TG	12	26	100	55	12

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

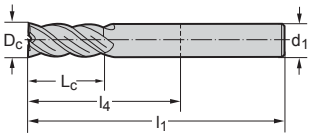
MC388

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)	●					● ●	

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (8)		2 - 12	7 - 26	57 - 100	21 - 60	6 - 12



MC388-02.0A3B-WB10TG	2	7	57	21	6
MC388-03.0A3B-WB10TG	3	8	57	21	6
MC388-04.0A3B-WB10TG	4	11	57	21	6
MC388-05.0A3B-WB10TG	5	13	57	21	6
MC388-06.0A4L-WB10TG	6	13	65	29	6
MC388-08.0A4L-WB10TG	8	19	80	44	8
MC388-10.0A4L-WB10TG	10	22	100	60	10
MC388-12.0A4L-WB10TG	12	26	100	55	12

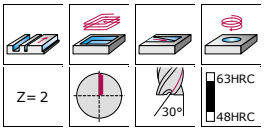
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (18)	2 - 12	7 - 26	57 - 100	21 - 60	6 - 12
MC388-02.0A3B050-WB10TG	2	7	57	21	6
MC388-03.0A3B050-WB10TG	3	8	57	21	6
MC388-04.0A3B050-WB10TG	4	11	57	21	6
MC388-04.0A3B100-WB10TG	4	11	57	21	6
MC388-05.0A3B100-WB10TG	5	13	57	21	6
MC388-05.0A3B050-WB10TG	5	13	57	21	6
MC388-06.0A4L100-WB10TG	6	13	65	29	6
MC388-06.0A4L050-WB10TG	6	13	65	29	6
MC388-08.0A4L200-WB10TG	8	19	80	44	8
MC388-08.0A4L050-WB10TG	8	19	80	44	8
MC388-08.0A4L100-WB10TG	8	19	80	44	8
MC388-10.0A4L100-WB10TG	10	22	100	60	10

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	MC388-10.0A4L050-WB10TG	10	22	100	60	10
	MC388-10.0A4L200-WB10TG	10	22	100	60	10
	MC388-12.0A4L100-WB10TG	12	26	100	55	12

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

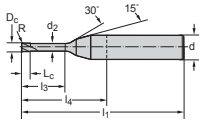
MC281

mm



- Большой вылет

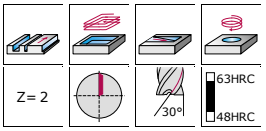
	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●	●

PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (16)	1 - 4	0,2 - 0,5	1 - 4	2 - 20	1 - 4
						
	MC281-01.0A2M020B-WB10TG	1	0,2	1	2	1
	MC281-01.0A2M020H-WB10TG	1	0,2	1	10	1
	MC281-01.0A2M020F-WB10TG	1	0,2	1	6	1
	MC281-1.25A2M020D-WB10TG	1,25	0,2	1,25	5	1,2
	MC281-01.5A2M020G-WB10TG	1,5	0,2	1,5	12	1,5
	MC281-01.5A2M020C-WB10TG	1,5	0,2	1,5	4	1,5
	MC281-01.5A2M020E-WB10TG	1,5	0,2	1,5	8	1,5
	MC281-02.0A2M020C-WB10TG	2	0,2	2	6	2
	MC281-02.0A2M020B-WB10TG	2	0,2	2	4	2
	MC281-02.0A2M020G-WB10TG	2	0,2	2	16	2
	MC281-02.0A2M020F-WB10TG	2	0,2	2	12	2
	MC281-03.0A2M020C-WB10TG	3	0,2	3	8	3
	MC281-03.0A2M020E-WB10TG	3	0,2	3	16	3
	MC281-03.0A2M020F-WB10TG	3	0,2	3	20	3
	MC281-04.0A2M050E-WB10TG	4	0,5	4	20	4

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

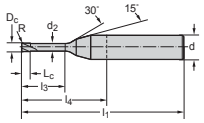
MC281

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●	●

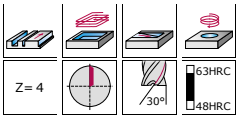
PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (16)	1 - 4	0,2 - 0,5	1 - 4	2 - 20	1 - 4
						
	MC281-01.0A2M020B-WB10TG	1	0,2	1	2	1
	MC281-01.0A2M020H-WB10TG	1	0,2	1	10	1
	MC281-01.0A2M020F-WB10TG	1	0,2	1	6	1
	MC281-1.25A2M020D-WB10TG	1,25	0,2	1,25	5	1,2
	MC281-01.5A2M020G-WB10TG	1,5	0,2	1,5	12	1,5
	MC281-01.5A2M020C-WB10TG	1,5	0,2	1,5	4	1,5
	MC281-01.5A2M020E-WB10TG	1,5	0,2	1,5	8	1,5
	MC281-02.0A2M020C-WB10TG	2	0,2	2	6	2
	MC281-02.0A2M020B-WB10TG	2	0,2	2	4	2
	MC281-02.0A2M020G-WB10TG	2	0,2	2	16	2
	MC281-02.0A2M020F-WB10TG	2	0,2	2	12	2
	MC281-03.0A2M020C-WB10TG	3	0,2	3	8	3
	MC281-03.0A2M020E-WB10TG	3	0,2	3	16	3
	MC281-03.0A2M020F-WB10TG	3	0,2	3	20	3
	MC281-04.0A2M050E-WB10TG	4	0,5	4	20	4

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H8015828

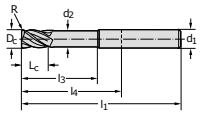
Protostar® Ultra

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)						●●	

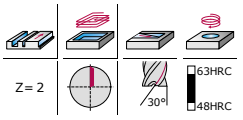
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Protostar ULTRA – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (27)		4 - 16	0,2 - 2	4 - 16	16 - 59	3,9 - 15,8
						
	H8015828-4-0.4-16	4	0,4	4	16	3,9
	H8015828-4-0.4-24	4	0,4	4	24	3,9
	H8015828-5-0.5-20	5	0,5	5	20	4,9
	H8015828-5-0.5-30	5	0,5	5	30	4,9
	H8015828-6-0.2-35	6	0,2	6	35	5,9
	H8015828-6-0.2-24	6	0,2	6	24	5,9
	H8015828-6-0.5-35	6	0,5	6	35	5,9
	H8015828-6-0.5-24	6	0,5	6	24	5,9
	H8015828-8-0.5-29	8	0,5	8	29	7,9
	H8015828-8-0.5-43	8	0,5	8	43	7,9
	H8015828-8-1.0-43	8	1	8	43	7,9
	H8015828-8-1.0-29	8	1	8	29	7,9
	H8015828-8-1.5-29	8	1,5	8	29	7,9
	H8015828-10-0.3-35	10	0,3	10	35	9,9
	H8015828-10-0.5-35	10	0,5	10	35	9,9

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H8005828

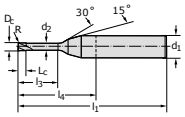
Protostar® Ultra

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)						●	●

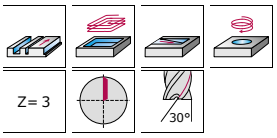
PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Protostar ULTRA – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (7)		0,8 - 3	0,08 - 0,3	0,8 - 3	3,2 - 12	0,8 - 3
						
	H8005828-0.8	0,8	0,08	0,8	3,2	0,8
	H8005828-1	1	0,1	1	4	1
	H8005828-1.2	1,2	0,12	1,2	4,8	1,2
	H8005828-1.5	1,5	0,15	1,5	6	1,5
	H8005828-2-0.2	2	0,2	2	8	2
	H8005828-3-0.2	3	0,2	3	12	3
	H8005828-3-0.3	3	0,3	3	12	3

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H3027419

Protostar®

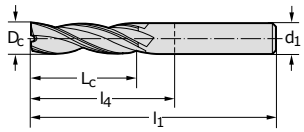
mm



- Тип 30

	P	M	K	N	S	H	O
DIA (Diamant)							●●

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
	Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Тип 30 – С возможностью сверления (CCC) (10)	1 - 12	4 - 38	38 - 100	10 - 60	3 - 12



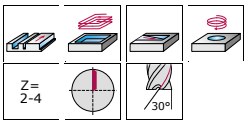
H3027419-1	1	4	38	10	3
H3027419-1.5	1,5	6	38	10	3
H3027419-2	2	8	38	10,53	3
H3027419-3	3	12	38	12	3
H3027419-4	4	14	50	22	4
H3027419-5	5	16	57	21	6
H3027419-6	6	22	65	29	6
H3027419-8	8	28	80	44	8
H3027419-10	10	32	100	60	10
H3027419-12	12	38	100	55	12

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H8095919

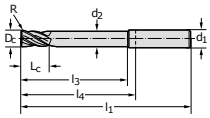
Protostar®

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

	P	M	K	N	S	H	O
DIA (Diamant)							●●

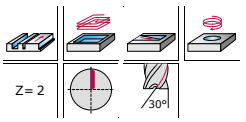
PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h8 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (15)		4 - 12	0,5 - 1	4 - 12	20 - 90	3,9 - 11,8
						
	H8095919-4-40	4	0,5	4	40	3,9
	H8095919-4-20	4	0,5	4	20	3,9
	H8095919-4-30	4	0,5	4	30	3,9
	H8095919-5-50	5	0,5	5	50	4,9
	H8095919-5-25	5	0,5	5	25	4,9
	H8095919-6-30	6	0,5	6	30	5,9
	H8095919-6-60	6	0,5	6	60	5,9
	H8095919-6-45	6	0,5	6	45	5,9
	H8095919-8-60	8	0,5	8	60	7,9
	H8095919-8-80	8	0,5	8	80	7,9
	H8095919-8-40	8	0,5	8	40	7,9
	H8095919-10-75	10	1	10	75	9,9
	H8095919-10-50	10	1	10	50	9,9
	H8095919-12-60	12	1	12	60	11,8
	H8095919-12-90	12	1	12	90	11,8

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4044919

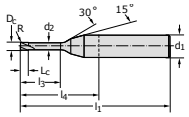
Protostar®

mm



- Большой вылет
- Тип Mini HSC 30

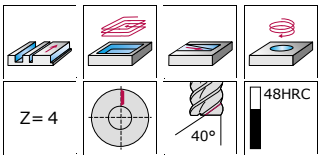
	P	M	K	N	S	H	O
DIA (Diamant)							●●

PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h8 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – Тип Mini HSC 30 – С возможностью сверления (CCC) (19)		0,5 - 3	0,05 - 0,3	0,5 - 3	1,25 - 30	0,5 - 3
						
	H4044919-0.5-1.25	0,5	0,05	0,5	1,25	0,5
	H4044919-0.5-5	0,5	0,05	0,5	5	0,5
	H4044919-0.6-9	0,6	0,05	0,6	9	0,6
	H4044919-0.8-6	0,8	0,05	0,8	6	0,8
	H4044919-0.8-4	0,8	0,05	0,8	4	0,8
	H4044919-0.8-2	0,8	0,05	0,8	2	0,8
	H4044919-1-15	1	0,1	1	15	1
	H4044919-1-20	1	0,1	1	20	1
	H4044919-1-10	1	0,1	1	10	1
	H4044919-1-5	1	0,1	1	5	1
	H4044919-1.5-7.5	1,5	0,15	1,5	7,5	1,5
	H4044919-1.5-15	1,5	0,15	1,5	15	1,5
	H4044919-2-15	2	0,2	2	15	2
	H4044919-2-20	2	0,2	2	20	2
	H4044919-2-30	2	0,2	2	30	2

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

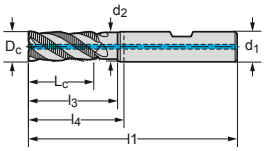
MC319

mm



- Большой вылет

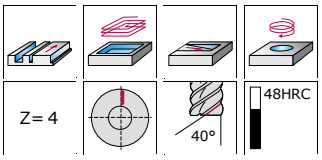
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет (15)	5 - 25	13 - 45	13 - 63	4,8 - 23,8	57 - 121
						
	MC319-05.0W4BC-WK40TF	5	13	16	4,8	57
	MC319-06.0W4BC-WK40TF	6	13	13	5,6	57
	MC319-07.0W4BC-WK40TF	7	16	26	6,5	63
	MC319-08.0W4BC-WK40TF	8	19	25	7,5	63
	MC319-09.0W4BC-WK40TF	9	19	31	8,8	72
	MC319-10.0W4BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC319-11.0W4BC-WK40TF	11	26	35	10,5	83
	MC319-12.0W4BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC319-13.0W4BC-WK40TF	13	26	35	12,4	83
	MC319-14.0W4BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83
	MC319-15.0W4BC-WK40TF	15	32	41	14,3	92
	MC319-16.0W4BC-WK40TF	16	32	42	15,2	92
	MC319-18.0W4BC-WK40TF	18	32	42	17,1	92
	MC319-20.0W4BC-WK40TF	20	38	52	19	104
	MC319-25.0W4BC-WK40TF	25	45	63	23,8	121

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

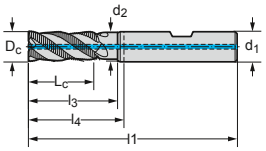
MC319

mm



- Большой вылет

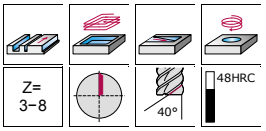
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет (15)	5 - 25	13 - 45	13 - 63	4,8 - 23,8	57 - 121
						
	MC319-05.0W4BC-WK40TF	5	13	16	4,8	57
	MC319-06.0W4BC-WK40TF	6	13	13	5,6	57
	MC319-07.0W4BC-WK40TF	7	16	26	6,5	63
	MC319-08.0W4BC-WK40TF	8	19	25	7,5	63
	MC319-09.0W4BC-WK40TF	9	19	31	8,8	72
	MC319-10.0W4BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC319-11.0W4BC-WK40TF	11	26	35	10,5	83
	MC319-12.0W4BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC319-13.0W4BC-WK40TF	13	26	35	12,4	83
	MC319-14.0W4BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83
	MC319-15.0W4BC-WK40TF	15	32	41	14,3	92
	MC319-16.0W4BC-WK40TF	16	32	42	15,2	92
	MC319-18.0W4BC-WK40TF	18	32	42	17,1	92
	MC319-20.0W4BC-WK40TF	20	38	52	19	104
	MC319-25.0W4BC-WK40TF	25	45	63	23,8	121

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

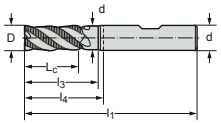
MC320

mm



- Большой вылет

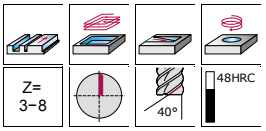
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (25)		4 - 25	8 - 45	15 - 63	3,8 - 23,8	57 - 121
						
	MC320-04.0W4BC-WK40TF	4	11	15	3,8	57
	MC320-04.0W3BC-WK40TF	4	8	15	3,8	57
	MC320-05.0W3BC-WK40TF	5	10	16	4,8	57
	MC320-05.0W4BC-WK40TF	5	13	16	4,8	57
	MC320-06.0W3BC-WK40TF	6	10	19	5,5	57
	MC320-06.0W5BC-WK40TF	6	13	19	5,5	57
	MC320-06.0W4BC-WK40TF	6	13	19	5,5	57
	MC320-08.0W5BC-WK40TF	8	19	25	7,5	63
	MC320-08.0W4BC-WK40TF	8	19	25	7,5	63
	MC320-10.0W4BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC320-10.0W5BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC320-12.0W5BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC320-12.0W4BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC320-14.0W4BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83
	MC320-14.0W5BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

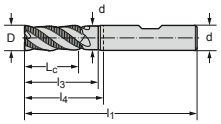
MC320

mm



- Большой вылет

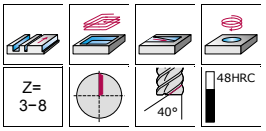
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (25)		4 - 25	8 - 45	15 - 63	3,8 - 23,8	57 - 121
						
	MC320-04.0W4BC-WK40TF	4	11	15	3,8	57
	MC320-04.0W3BC-WK40TF	4	8	15	3,8	57
	MC320-05.0W3BC-WK40TF	5	10	16	4,8	57
	MC320-05.0W4BC-WK40TF	5	13	16	4,8	57
	MC320-06.0W3BC-WK40TF	6	10	19	5,5	57
	MC320-06.0W5BC-WK40TF	6	13	19	5,5	57
	MC320-06.0W4BC-WK40TF	6	13	19	5,5	57
	MC320-08.0W5BC-WK40TF	8	19	25	7,5	63
	MC320-08.0W4BC-WK40TF	8	19	25	7,5	63
	MC320-10.0W4BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC320-10.0W5BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC320-12.0W5BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC320-12.0W4BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC320-14.0W4BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83
	MC320-14.0W5BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

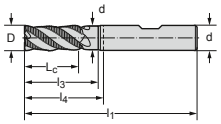
MC320

mm



- Большой вылет

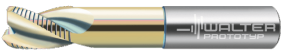
	P	M	K	N	S	H	O
WK40TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

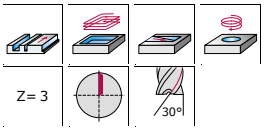
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (25)		4 - 25	8 - 45	15 - 63	3,8 - 23,8	57 - 121
						
	MC320-04.0W4BC-WK40TF	4	11	15	3,8	57
	MC320-04.0W3BC-WK40TF	4	8	15	3,8	57
	MC320-05.0W3BC-WK40TF	5	10	16	4,8	57
	MC320-05.0W4BC-WK40TF	5	13	16	4,8	57
	MC320-06.0W3BC-WK40TF	6	10	19	5,5	57
	MC320-06.0W5BC-WK40TF	6	13	19	5,5	57
	MC320-06.0W4BC-WK40TF	6	13	19	5,5	57
	MC320-08.0W5BC-WK40TF	8	19	25	7,5	63
	MC320-08.0W4BC-WK40TF	8	19	25	7,5	63
	MC320-10.0W4BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC320-10.0W5BC-WK40TF	10	22	30	9,5	72
	MC320-12.0W5BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC320-12.0W4BC-WK40TF	12	26	36	11,4	83
	MC320-14.0W4BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83
	MC320-14.0W5BC-WK40TF	14	26	36	13,3	83

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MB265

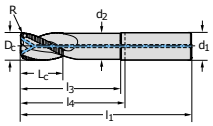
mm





- Большой вылет

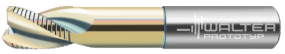
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30CA (CrN)				●●			
WJ30UU (Unbeschichtet)				●●			

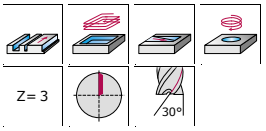
PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (18)		16 - 25	2 - 4	20 - 37	42 - 92	15,2 - 23,8
						
	MB265-16.0A3X200A-WJ30UU	16	2	20	65	15,2
	MB265-16.0A3X200B-WJ30UU	16	2	24	42	15,2
	MB265-16.0A3X200A-WJ30CA	16	2	20	65	15,2
	MB265-16.0A3X200B-WJ30CA	16	2	24	42	15,2
	MB265-16.0A3X300A-WJ30UU	16	3	20	65	15,2
	MB265-20.0A3X200A-WJ30UU	20	2	20	88	19
	MB265-20.0A3X200B-WJ30CA	20	2	25	73	19
	MB265-20.0A3X200B-WJ30UU	20	2	25	73	19
	MB265-20.0A3X200A-WJ30CA	20	2	20	88	19
	MB265-20.0A3X400B-WJ30UU	20	4	25	73	19
	MB265-25.0A3X200B-WJ30UU	25	2	30	72	23,8
	MB265-25.0A3X200C-WJ30CA	25	2	37	52	23,8
	MB265-25.0A3X200A-WJ30UU	25	2	25	92	23,8
	MB265-25.0A3X300B-WJ30UU	25	3	30	72	23,8
	MB265-25.0A3X400B-WJ30CA	25	4	30	72	23,8

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MB265

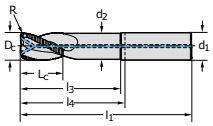
mm





- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30CA (CrN)				●●			
WJ30UU (Unbeschichtet)				●●			

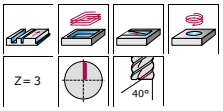
PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
 Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (18)		16 - 25	2 - 4	20 - 37	42 - 92	15,2 - 23,8
						
	MB265-16.0A3X200A-WJ30UU	16	2	20	65	15,2
	MB265-16.0A3X200B-WJ30UU	16	2	24	42	15,2
	MB265-16.0A3X200A-WJ30CA	16	2	20	65	15,2
	MB265-16.0A3X200B-WJ30CA	16	2	24	42	15,2
	MB265-16.0A3X300A-WJ30UU	16	3	20	65	15,2
	MB265-20.0A3X200A-WJ30UU	20	2	20	88	19
	MB265-20.0A3X200B-WJ30CA	20	2	25	73	19
	MB265-20.0A3X200B-WJ30UU	20	2	25	73	19
	MB265-20.0A3X200A-WJ30CA	20	2	20	88	19
	MB265-20.0A3X400B-WJ30UU	20	4	25	73	19
	MB265-25.0A3X200B-WJ30UU	25	2	30	72	23,8
	MB265-25.0A3X200C-WJ30CA	25	2	37	52	23,8
	MB265-25.0A3X200A-WJ30UU	25	2	25	92	23,8
	MB265-25.0A3X300B-WJ30UU	25	3	30	72	23,8
	MB265-25.0A3X400B-WJ30CA	25	4	30	72	23,8

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H608411

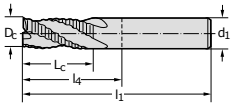
Protostar®

mm



- Тип Al Kordel G 40
- Со стружкоделительной геометрией

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●		

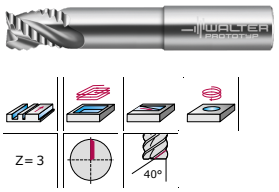
DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h5 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Тип Al Kordel G 40 – Со стружкоделительной геометрией – С возможностью сверления (CCC) (6)		6 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	H608411-6	6	13	57	21	6
	H608411-8	8	19	63	27	8
	H608411-10	10	22	72	32	10
	H608411-12	12	26	83	38	12
	H608411-16	16	32	92	44	16
	H608411-20	20	38	104	54	20

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H608771

Protostar®

mm



- Большой вылет
- Тип Al Kordel G 40

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●		

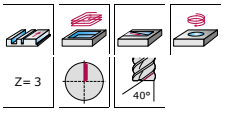
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – Тип Al Kordel G 40 – С возможностью сверления (CCC) (6)		6 - 20	10 - 20	24 - 70	5,5 - 19	63 - 125
	H608771-6	6	10	24	5,5	63
	H608771-8	8	12	29	7,5	72
	H608771-10	10	14	35	9,5	83
	H608771-12	12	16	50	11,4	100
	H608771-16	16	20	63	15,2	115
	H608771-20	20	20	70	19	125

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H608871

Protostar®

mm



- Большой вылет
- Со стружкоделительной геометрией

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●●			

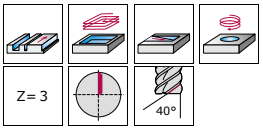
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm	l_1 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Большой вылет – Со стружкоделительной геометрией – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 25	10 - 25	24 - 75	5,5 - 23,8	63 - 135
	H608871-6	6	10	24	5,5	63
	H608871-8	8	12	29	7,5	72
	H608871-10	10	14	35	9,5	83
	H608871-12	12	16	50	11,4	100
	H608871-16	16	20	63	15,2	115
	H608871-20	20	20	70	19	125
	H608871-25	25	25	75	23,8	135

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H618911

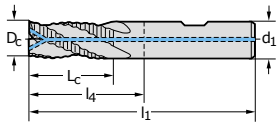
Protostar®

mm



- Тип Al Kordel G 40

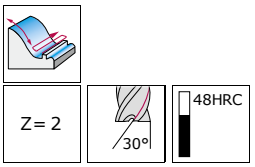
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				● ●			

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm	d_1 h6 mm
Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HB – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – Тип Al Kordel G 40 – С возможностью сверления (CCC) (7)		6 - 20	13 - 38	57 - 104	21 - 54	6 - 20
						
	H618911-6	6	13	57	21	6
	H618911-8	8	19	63	27	8
	H618911-10	10	22	72	32	10
	H618911-12	12	26	83	38	12
	H618911-14	14	26	83	38	14
	H618911-16	16	32	92	44	16
	H618911-20	20	38	104	54	20

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

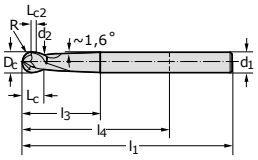
MC413

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

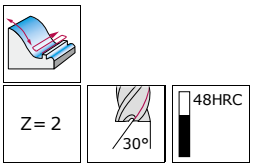
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	L_{c2} mm	l_3 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (8)	1 - 10	0,5 - 5	2 - 11	0 - 3	20 - 43
						
	MC413-01.0A2L-WJ30TF	1	0,5	2	0	20
	MC413-02.0A2L-WJ30TF	2	1	3	1,5	20
	MC413-03.0A2L-WJ30TF	3	1,5	4	1,5	30
	MC413-04.0A2L-WJ30TF	4	2	5	1,5	30
	MC413-05.0A2L-WJ30TF	5	2,5	7	2	43
	MC413-06.0A2L-WJ30TF	6	3	7	2	30
	MC413-08.0A2L-WJ30TF	8	4	9	3	36
	MC413-10.0A2L-WJ30TF	10	5	11	3	43

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

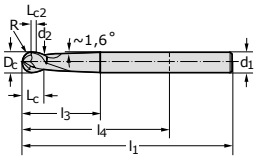
MC413

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

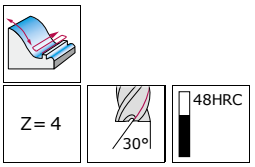
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	L_{c2} mm	l_3 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (8)	1 - 10	0,5 - 5	2 - 11	0 - 3	20 - 43
						
	MC413-01.0A2L-WJ30TF	1	0,5	2	0	20
	MC413-02.0A2L-WJ30TF	2	1	3	1,5	20
	MC413-03.0A2L-WJ30TF	3	1,5	4	1,5	30
	MC413-04.0A2L-WJ30TF	4	2	5	1,5	30
	MC413-05.0A2L-WJ30TF	5	2,5	7	2	43
	MC413-06.0A2L-WJ30TF	6	3	7	2	30
	MC413-08.0A2L-WJ30TF	8	4	9	3	36
	MC413-10.0A2L-WJ30TF	10	5	11	3	43

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

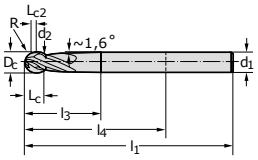
MC413

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

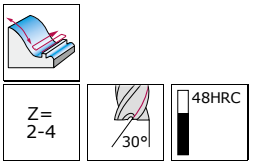
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	L_{c2} mm	l_3 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (6)	5 - 16	2,5 - 8	7 - 15	2 - 3	30 - 61
						
	MC413-05.0A4L-WJ30TF	5	2,5	7	2	43
	MC413-06.0A4L-WJ30TF	6	3	7	2	30
	MC413-08.0A4L-WJ30TF	8	4	9	3	36
	MC413-10.0A4L-WJ30TF	10	5	11	3	43
	MC413-12.0A4L-WJ30TF	12	6	13	3	52
	MC413-16.0A4L-WJ30TF	16	8	15	3	61

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

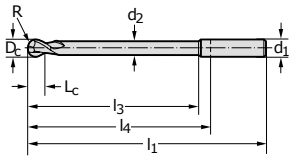
MC413

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

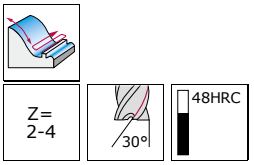
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (14)	4 - 12	2 - 6	4 - 12	20 - 80	3,9 - 11,8
						
	MC413-04.0A2XE-WJ30TF	4	2	4	40	3,9
	MC413-04.0A2XD-WJ30TF	4	2	4	30	3,9
	MC413-04.0A2XC-WJ30TF	4	2	4	20	3,9
	MC413-05.0A2XC-WJ30TF	5	2,5	5	25	4,9
	MC413-05.0A2XD-WJ30TF	5	2,5	5	50	4,9
	MC413-06.0A4XD-WJ30TF	6	3	6	45	5,9
	MC413-06.0A4XE-WJ30TF	6	3	6	60	5,9
	MC413-06.0A4XC-WJ30TF	6	3	6	30	5,9
	MC413-08.0A4XD-WJ30TF	8	4	8	60	7,9
	MC413-08.0A4XC-WJ30TF	8	4	8	40	7,9
	MC413-08.0A4XE-WJ30TF	8	4	8	80	7,9
	MC413-10.0A4XE-WJ30TF	10	5	10	75	9,9
	MC413-10.0A4XD-WJ30TF	10	5	10	50	9,9
	MC413-12.0A4XD-WJ30TF	12	6	12	60	11,8

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

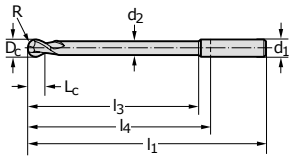
MC413

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

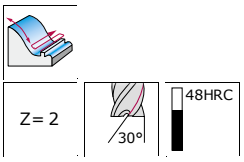
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (14)	4 - 12	2 - 6	4 - 12	20 - 80	3,9 - 11,8
						
	MC413-04.0A2XE-WJ30TF	4	2	4	40	3,9
	MC413-04.0A2XD-WJ30TF	4	2	4	30	3,9
	MC413-04.0A2XC-WJ30TF	4	2	4	20	3,9
	MC413-05.0A2XC-WJ30TF	5	2,5	5	25	4,9
	MC413-05.0A2XD-WJ30TF	5	2,5	5	50	4,9
	MC413-06.0A4XD-WJ30TF	6	3	6	45	5,9
	MC413-06.0A4XE-WJ30TF	6	3	6	60	5,9
	MC413-06.0A4XC-WJ30TF	6	3	6	30	5,9
	MC413-08.0A4XD-WJ30TF	8	4	8	60	7,9
	MC413-08.0A4XC-WJ30TF	8	4	8	40	7,9
	MC413-08.0A4XE-WJ30TF	8	4	8	80	7,9
	MC413-10.0A4XE-WJ30TF	10	5	10	75	9,9
	MC413-10.0A4XD-WJ30TF	10	5	10	50	9,9
	MC413-12.0A4XD-WJ30TF	12	6	12	60	11,8

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

MC416

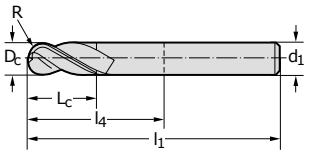
mm



- Тип 30

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (17)	1 - 20	0,5 - 10	3 - 32	38 - 104	10 - 54

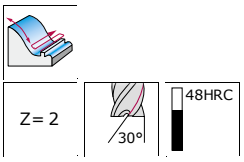


MC416-01.0A2B-WJ30TF	1	0,5	3	38	10
MC416-01.5A2B-WJ30TF	1,5	0,75	3	38	10
MC416-02.0A2B-WJ30TF	2	1	6	38	10,6
MC416-02.5A2B-WJ30TF	2,5	1,25	7	38	11,5
MC416-03.0A2B-WJ30TF	3	1,5	7	38	10
MC416-04.0A2B-WJ30TF	4	2	8	57	21
MC416-05.0A2B-WJ30TF	5	2,5	10	57	21
MC416-06.0A2B-WJ30TF	6	3	10	57	21
MC416-07.0A2B-WJ30TF	7	3,5	13	63	27,1
MC416-08.0A2B-WJ30TF	8	4	16	63	27
MC416-09.0A2B-WJ30TF	9	4,5	16	72	32,1
MC416-10.0A2B-WJ30TF	10	5	19	72	32
MC416-12.0A2B-WJ30TF	12	6	22	83	38
MC416-14.0A2B-WJ30TF	14	7	22	83	38
MC416-16.0A2B-WJ30TF	16	8	26	92	44

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

MC416

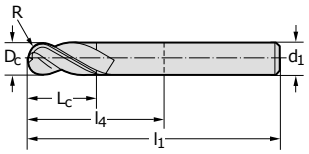
mm



- Тип 30

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (17)	1 - 20	0,5 - 10	3 - 32	38 - 104	10 - 54

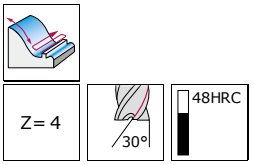


MC416-01.0A2B-WJ30TF	1	0,5	3	38	10
MC416-01.5A2B-WJ30TF	1,5	0,75	3	38	10
MC416-02.0A2B-WJ30TF	2	1	6	38	10,6
MC416-02.5A2B-WJ30TF	2,5	1,25	7	38	11,5
MC416-03.0A2B-WJ30TF	3	1,5	7	38	10
MC416-04.0A2B-WJ30TF	4	2	8	57	21
MC416-05.0A2B-WJ30TF	5	2,5	10	57	21
MC416-06.0A2B-WJ30TF	6	3	10	57	21
MC416-07.0A2B-WJ30TF	7	3,5	13	63	27,1
MC416-08.0A2B-WJ30TF	8	4	16	63	27
MC416-09.0A2B-WJ30TF	9	4,5	16	72	32,1
MC416-10.0A2B-WJ30TF	10	5	19	72	32
MC416-12.0A2B-WJ30TF	12	6	22	83	38
MC416-14.0A2B-WJ30TF	14	7	22	83	38
MC416-16.0A2B-WJ30TF	16	8	26	92	44

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

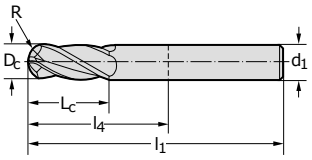
MC416

mm



- Тип 30

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

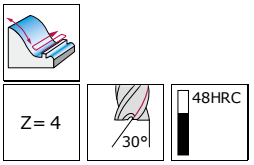
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (11)		3 - 20	1,5 - 10	8 - 38	80 - 125	44 - 75
						
	MC416-03.0A4L-WJ30TF	3	1,5	8	80	44
	MC416-04.0A4L-WJ30TF	4	2	11	80	44
	MC416-05.0A4L-WJ30TF	5	2,5	13	80	44
	MC416-06.0A4L-WJ30TF	6	3	13	80	44
	MC416-07.0A4L-WJ30TF	7	3,5	16	100	64
	MC416-08.0A4L-WJ30TF	8	4	19	100	64
	MC416-09.0A4L-WJ30TF	9	4,5	19	100	60
	MC416-10.0A4L-WJ30TF	10	5	22	100	60
	MC416-12.0A4L-WJ30TF	12	6	26	100	55
	MC416-16.0A4L-WJ30TF	16	8	32	100	52
	MC416-20.0A4L-WJ30TF	20	10	38	125	75
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (9)		3 - 20	1,5 - 10	8 - 38	80 - 125	44 - 75
	MC416-03.0W4L-WJ30TF	3	1,5	8	80	44

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	MC416-04.0W4L-WJ30TF	4	2	11	80	44
	MC416-05.0W4L-WJ30TF	5	2,5	13	80	44
	MC416-06.0W4L-WJ30TF	6	3	13	80	44
	MC416-08.0W4L-WJ30TF	8	4	19	100	64
	MC416-10.0W4L-WJ30TF	10	5	22	100	60
	MC416-12.0W4L-WJ30TF	12	6	26	100	55
	MC416-16.0W4L-WJ30TF	16	8	32	100	52
	MC416-20.0W4L-WJ30TF	20	10	38	125	75

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

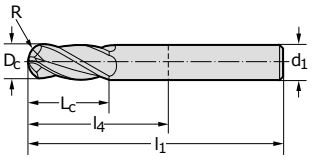
MC416

mm



- Тип 30

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (11)		3 - 20	1,5 - 10	8 - 38	80 - 125	44 - 75
						
	MC416-03.0A4L-WJ30TF	3	1,5	8	80	44
	MC416-04.0A4L-WJ30TF	4	2	11	80	44
	MC416-05.0A4L-WJ30TF	5	2,5	13	80	44
	MC416-06.0A4L-WJ30TF	6	3	13	80	44
	MC416-07.0A4L-WJ30TF	7	3,5	16	100	64
	MC416-08.0A4L-WJ30TF	8	4	19	100	64
	MC416-09.0A4L-WJ30TF	9	4,5	19	100	60
	MC416-10.0A4L-WJ30TF	10	5	22	100	60
	MC416-12.0A4L-WJ30TF	12	6	26	100	55
	MC416-16.0A4L-WJ30TF	16	8	32	100	52
	MC416-20.0A4L-WJ30TF	20	10	38	125	75
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HB – WJ30TF – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (9)		3 - 20	1,5 - 10	8 - 38	80 - 125	44 - 75
	MC416-03.0W4L-WJ30TF	3	1,5	8	80	44

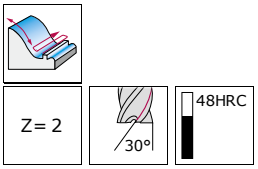
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	MC416-04.0W4L-WJ30TF	4	2	11	80	44
	MC416-05.0W4L-WJ30TF	5	2,5	13	80	44
	MC416-06.0W4L-WJ30TF	6	3	13	80	44
	MC416-08.0W4L-WJ30TF	8	4	19	100	64
	MC416-10.0W4L-WJ30TF	10	5	22	100	60
	MC416-12.0W4L-WJ30TF	12	6	26	100	55
	MC416-16.0W4L-WJ30TF	16	8	32	100	52
	MC416-20.0W4L-WJ30TF	20	10	38	125	75

Твердосплавные мини-фрезы со сферическим концом

H4046918

Protostar®

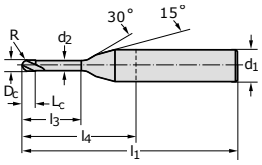
mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)	● ●			●			

PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – TAX – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (35)	0,3 - 3	0,15 - 1,5	0,3 - 3	0,75 - 30	0,3 - 3



H4046918-0.3-0.75	0,3	0,15	0,3	0,75	0,3
H4046918-0.3-3	0,3	0,15	0,3	3	0,3
H4046918-0.3-1.5	0,3	0,15	0,3	1,5	0,3
H4046918-0.4-1	0,4	0,2	0,4	1	0,4
H4046918-0.4-2	0,4	0,2	0,4	2	0,4
H4046918-0.4-4	0,4	0,2	0,4	4	0,4
H4046918-0.5-1.25	0,5	0,25	0,5	1,25	0,5
H4046918-0.5-2.5	0,5	0,25	0,5	2,5	0,5
H4046918-0.5-5	0,5	0,25	0,5	5	0,5
H4046918-0.6-9	0,6	0,3	0,6	9	0,6
H4046918-0.6-6	0,6	0,3	0,6	6	0,6
H4046918-0.6-1.5	0,6	0,3	0,6	1,5	0,6
H4046918-0.6-3	0,6	0,3	0,6	3	0,6

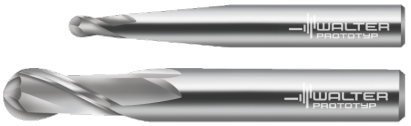
PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	H4046918-0.8-4	0,8	0,4	0,8	4	0,8
	H4046918-0.8-6	0,8	0,4	0,8	6	0,8

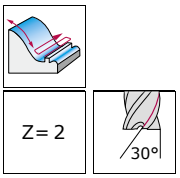
Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H602111

Protostar®

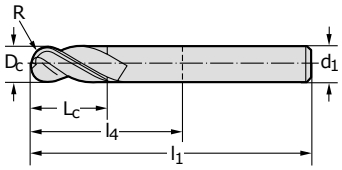
mm





- Тип AI 30

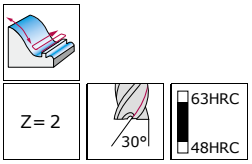
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●●			

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (9)	2 - 16	1 - 8	6 - 26	60 - 100	32 - 64
						
	H602111-2	2	1	6	60	32
	H602111-3	3	1,5	7	80	44
	H602111-4	4	2	8	80	44
	H602111-5	5	2,5	10	80	44
	H602111-6	6	3	10	80	44
	H602111-8	8	4	16	100	64
	H602111-10	10	5	19	100	60
	H602111-12	12	6	22	100	55
	H602111-16	16	8	26	100	52

Фрезы твердосплавные со сферическим концом

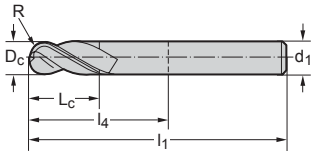
MC482

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●	●

PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WB10TG – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (5)		3 - 8	1,5 - 4	2,4 - 6,4	57 - 63	21 - 27
						
	MC482-03.0A2B-WB10TG	3	1,5	2,4	57	21
	MC482-04.0A2B-WB10TG	4	2	3,2	57	21
	MC482-05.0A2B-WB10TG	5	2,5	4	57	21
	MC482-06.0A2B-WB10TG	6	3	4,8	57	21
	MC482-08.0A2B-WB10TG	8	4	6,4	63	27
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WB10TG – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (4)		6 - 12	3 - 6	4,8 - 9,6	80 - 100	44 - 64
	MC482-06.0A2L-WB10TG	6	3	4,8	80	44
	MC482-08.0A2L-WB10TG	8	4	6,4	100	64
	MC482-10.0A2L-WB10TG	10	5	8	100	60
	MC482-12.0A2L-WB10TG	12	6	9,6	100	55
Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WB10TG – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (11)		1 - 4	0,5 - 2	0,8 - 3,2	57 - 80	21 - 44
	MC482-01.0A2PW-WB10TG	1	0,5	0,8	57	21

PWZ-NORM XL	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	MC482-01.0A2PV-WB10TG	1	0,5	0,8	57	21
	MC482-01.5A2PW-WB10TG	1,5	0,75	1,2	57	21
	MC482-01.5A2PV-WB10TG	1,5	0,75	1,2	57	21
	MC482-02.0A2PW-WB10TG	2	1	1,6	57	21
	MC482-02.0A2PV-WB10TG	2	1	1,6	57	21
	MC482-03.0A2PW-WB10TG	3	1,5	2,4	57	21
	MC482-03.0A2PV-WB10TG	3	1,5	2,4	57	21
	MC482-03.0A2LV-WB10TG	3	1,5	2,4	80	44
	MC482-04.0A2PW-WB10TG	4	2	3,2	57	21
	MC482-04.0A2PV-WB10TG	4	2	3,2	57	21

Фрезы твердосплавные со сферическим концом

MC482

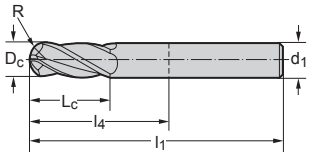
mm

Z= 4

63HRC

48HRC

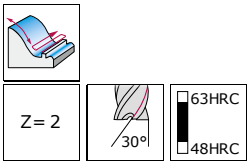
	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●	●

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WB10TG – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (5)		6 - 16	3 - 8	4,8 - 12,8	57 - 92	21 - 44
						
	MC482-06.0A4B-WB10TG	6	3	4,8	57	21
	MC482-08.0A4B-WB10TG	8	4	6,4	63	27
	MC482-10.0A4B-WB10TG	10	5	8	72	32
	MC482-12.0A4B-WB10TG	12	6	9,6	83	38
	MC482-16.0A4B-WB10TG	16	8	12,8	92	44
 Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WB10TG – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (5)		6 - 16	3 - 8	4,8 - 12,8	63 - 92	27 - 44
	MC482-06.0A4BC-WB10TG	6	3	4,8	63	27
	MC482-08.0A4BC-WB10TG	8	4	6,4	72	32
	MC482-10.0A4BC-WB10TG	10	5	8	83	38
	MC482-12.0A4BC-WB10TG	12	6	9,6	83	38
	MC482-16.0A4BC-WB10TG	16	8	12,8	92	44

Фрезы твердосплавные со сферическим концом

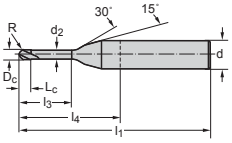
MC480

mm



- Большой вылет

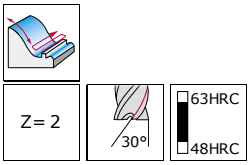
	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●	●

PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WB10TG – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (20)	0,4 - 5	0,2 - 2,5	0,3 - 4	1 - 25	0,4 - 5
	Lorem ipsum					
	MC480-00.4A2MC-WB10TG	0,4	0,2	0,3	1	0,4
	MC480-00.5A2MC-WB10TG	0,5	0,25	0,4	1,5	0,5
	MC480-00.6A2MC-WB10TG	0,6	0,3	0,5	2	0,6
	MC480-00.8A2MC-WB10TG	0,8	0,4	0,6	2	0,8
	MC480-01.0A2MB-WB10TG	1	0,5	0,8	2	1
	MC480-01.0A2ME-WB10TG	1	0,5	0,8	5	1
	MC480-01.0A2MG-WB10TG	1	0,5	0,8	8	1
	MC480-01.5A2ME-WB10TG	1,5	0,75	1,2	8	1,5
	MC480-01.5A2MG-WB10TG	1,5	0,75	1,2	12	1,5
	MC480-01.5A2MC-WB10TG	1,5	0,75	1,2	4	1,5
	MC480-02.0A2MB-WB10TG	2	1	1,6	3	2
	MC480-02.0A2ME-WB10TG	2	1	1,6	10	2
	MC480-02.0A2MC-WB10TG	2	1	1,6	6	2
	MC480-02.0A2MG-WB10TG	2	1	1,6	16	2
	MC480-03.0A2ME-WB10TG	3	1,5	2,4	16	3

Фрезы твердосплавные со сферическим концом

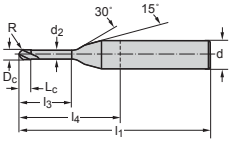
MC480

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
WB10TG (TiAlSiN)						●	●

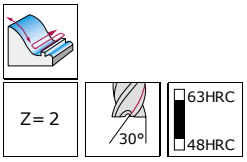
PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – WB10TG – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (20)	0,4 - 5	0,2 - 2,5	0,3 - 4	1 - 25	0,4 - 5
	Lorem ipsum					
	MC480-00.4A2MC-WB10TG	0,4	0,2	0,3	1	0,4
	MC480-00.5A2MC-WB10TG	0,5	0,25	0,4	1,5	0,5
	MC480-00.6A2MC-WB10TG	0,6	0,3	0,5	2	0,6
	MC480-00.8A2MC-WB10TG	0,8	0,4	0,6	2	0,8
	MC480-01.0A2MB-WB10TG	1	0,5	0,8	2	1
	MC480-01.0A2ME-WB10TG	1	0,5	0,8	5	1
	MC480-01.0A2MG-WB10TG	1	0,5	0,8	8	1
	MC480-01.5A2ME-WB10TG	1,5	0,75	1,2	8	1,5
	MC480-01.5A2MG-WB10TG	1,5	0,75	1,2	12	1,5
	MC480-01.5A2MC-WB10TG	1,5	0,75	1,2	4	1,5
	MC480-02.0A2MB-WB10TG	2	1	1,6	3	2
	MC480-02.0A2ME-WB10TG	2	1	1,6	10	2
	MC480-02.0A2MC-WB10TG	2	1	1,6	6	2
	MC480-02.0A2MG-WB10TG	2	1	1,6	16	2
	MC480-03.0A2ME-WB10TG	3	1,5	2,4	16	3

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H8006428

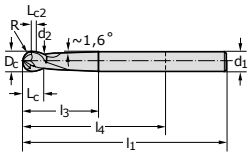
Protostar® Ultra

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)						●	●

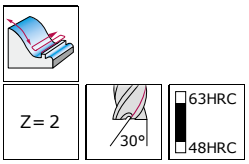
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	L_{c2} mm	l_3 mm
	Protostar ULTRA – Хвостовик по DIN 6535 HA – TAX – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (10)	1 - 16	0,5 - 8	2 - 15	0 - 3	20 - 61
						
	H8006428-1	1	0,5	2	0	20
	H8006428-2	2	1	3	1,5	20
	H8006428-3	3	1,5	4	1,5	30
	H8006428-4	4	2	5	1,5	30
	H8006428-5	5	2,5	7	2	43
	H8006428-6	6	3	7	2	30
	H8006428-8	8	4	9	3	36
	H8006428-10	10	5	11	3	43
	H8006428-12	12	6	13	3	52
	H8006428-16	16	8	15	3	61

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H8004028

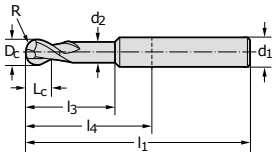
Protostar® Ultra

mm



- Большой вылет
- Тип HSC 30

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)						●	●

DIN 6527 L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Protostar ULTRA – Хвостовик по DIN 6535 HA – TAX – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (4)	5 - 10	2,5 - 5	5 - 10	20 - 35	4,9 - 9,5
						
	H8004028-5	5	2,5	5	20	4,9
	H8004028-6	6	3	6	24	5,9
	H8004028-8	8	4	8	29	7,6
	H8004028-10	10	5	10	35	9,5

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H8016428

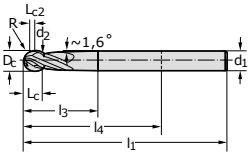
Protostar® Ultra

mm

Z = 4

- Большой вылет
- Тип HSC 30

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)						●	●

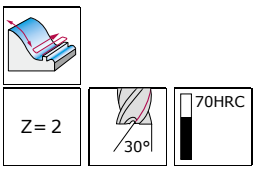
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	L_{c2} mm	l_3 mm
	Protostar ULTRA – Хвостовик по DIN 6535 HA – TAX – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (4)	6 - 12	3 - 6	7 - 13	2 - 3	30 - 52
						
	H8016428-6	6	3	7	2	30
	H8016428-8	8	4	9	3	36
	H8016428-10	10	5	11	3	43
	H8016428-12	12	6	13	3	52

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H8004788

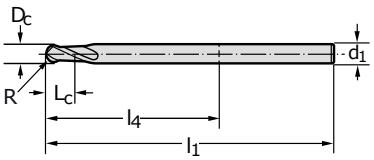
Proto·max™ Ultra

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
TAS (TiAl + SiNi)						●	●

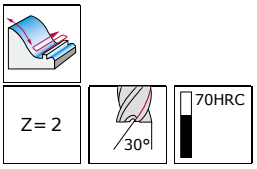
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HA – TAS – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (13)	3 - 12	1,5 - 6	4,5 - 18	57 - 110	21 - 65
						
	H8004788-3-57	3	1,5	4,5	57	21
	H8004788-3-70	3	1,5	4,5	70	34
	H8004788-4-57	4	2	6	57	21
	H8004788-4-70	4	2	6	70	34
	H8004788-5-57	5	2,5	7,5	57	21
	H8004788-6-90	6	3	9	90	54
	H8004788-6-57	6	3	9	57	21
	H8004788-8-100	8	4	12	100	64
	H8004788-8-63	8	4	12	63	27
	H8004788-10-100	10	5	15	100	60
	H8004788-10-72	10	5	15	72	32
	H8004788-12-83	12	6	18	83	38
	H8004788-12-110	12	6	18	110	65

Твердосплавные мини-фрезы со сферическим концом

H4046988

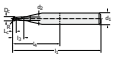
Proto·max™ Ultra

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
TAS (TiAl + SiNi)						●●	

PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Proto max – Хвостовик по DIN 6535 HA – TAS – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (15)	1 - 2	0,5 - 1	0,8 - 1,7	1,5 - 12	1 - 1,9
						
	H4046988-1-3	1	0,5	0,8	3	1
	H4046988-1-6	1	0,5	0,8	6	1
	H4046988-1-1.5	1	0,5	0,8	1,5	1
	H4046988-1-8	1	0,5	0,8	8	1
	H4046988-1-10	1	0,5	0,8	10	1
	H4046988-1.2-3.6	1,2	0,6	1,1	3,6	1,2
	H4046988-1.2-1.8	1,2	0,6	1,1	1,8	1,2
	H4046988-1.5-8	1,5	0,75	1,4	8	1,4
	H4046988-1.5-2.25	1,5	0,75	1,4	2,25	1,4
	H4046988-1.5-12	1,5	0,75	1,4	12	1,4
	H4046988-1.5-4.5	1,5	0,75	1,4	4,5	1,4
	H4046988-2-6	2	1	1,7	6	1,9
	H4046988-2-12	2	1	1,7	12	1,9

PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h7 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	H4046988-2-8	2	1	1,7	8	1,9
	H4046988-2-3	2	1	1,7	3	1,9

Твердосплавные мини-фрезы со сферическим концом

H4046919

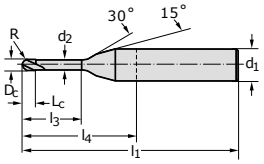
Protostar®

mm

Z= 2

- Большой вылет
- Тип HSC 30

	P	M	K	N	S	H	O
DIA (Diamant)							●●

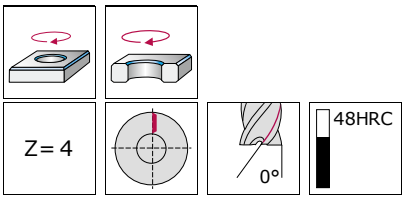
PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h8 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Protostar – Хвостовик по DIN 6535 HA – DIA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (25)	0,3 - 3	0,15 - 1,5	0,3 - 3	1,5 - 30	0,3 - 3
						
	H4046919-0.3-1.5	0,3	0,15	0,3	1,5	0,3
	H4046919-0.3-3	0,3	0,15	0,3	3	0,3
	H4046919-0.4-4	0,4	0,2	0,4	4	0,4
	H4046919-0.4-2	0,4	0,2	0,4	2	0,4
	H4046919-0.5-2.5	0,5	0,25	0,5	2,5	0,5
	H4046919-0.5-5	0,5	0,25	0,5	5	0,5
	H4046919-0.6-6	0,6	0,3	0,6	6	0,6
	H4046919-0.6-3	0,6	0,3	0,6	3	0,6
	H4046919-0.6-9	0,6	0,3	0,6	9	0,6
	H4046919-0.8-8	0,8	0,4	0,8	8	0,8
	H4046919-1-10	1	0,5	1	10	1
	H4046919-1-20	1	0,5	1	20	1
	H4046919-1-15	1	0,5	1	15	1

PWZ-NORM MINI	Обозначение	D_c h8 mm	r mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	H4046919-1-5	1	0,5	1	5	1
	H4046919-1.5-15	1,5	0,75	1,5	15	1,5

Фрезы твердосплавные для обработки фасок 60°

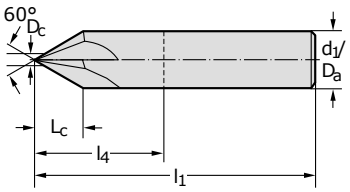
MC500

mm



	P	M	K	N	S	H
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●	

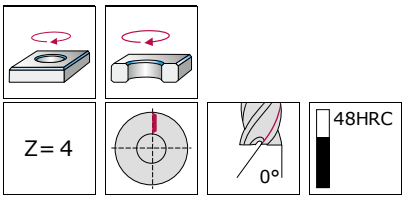
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HA (2)		1 - 1,5	6 - 10	4,3 - 7,35	57 - 100	20,1 - 58,7
	MC500-06.0A4L-WJ30TF	1	6	4,3	57	20,1
	MC500-10.0A4L-WJ30TF	1,5	10	7,35	100	58,7
Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HB (1)		1,5	10	7,35	100	58,7
	MC500-10.0W4L-WJ30TF	1,5	10	7,35	100	58,7



Фрезы твердосплавные для обработки фасок 60°

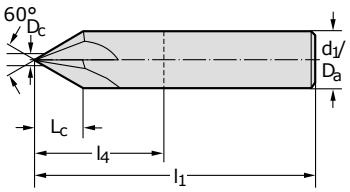
MC500

mm



	P	M	K	N	S	H
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●	

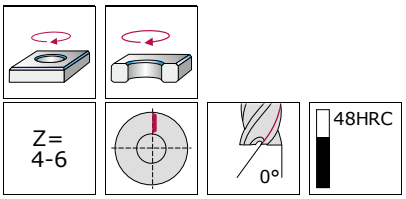
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HA (2)		1 - 1,5	6 - 10	4,3 - 7,35	57 - 100	20,1 - 58,7
	MC500-06.0A4L-WJ30TF	1	6	4,3	57	20,1
	MC500-10.0A4L-WJ30TF	1,5	10	7,35	100	58,7
Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HB (1)		1,5	10	7,35	100	58,7
	MC500-10.0W4L-WJ30TF	1,5	10	7,35	100	58,7



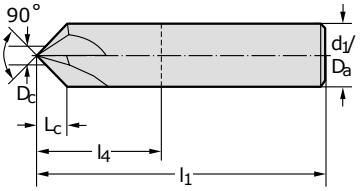
Фрезы твердосплавные для обработки фасок 90°

MC501

mm



	P	M	K	N	S	H
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●	

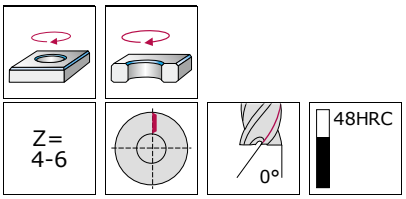
PWZ-NORM L	Обозначение	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
 Advance – метрический (4)		1 - 3	6 - 12	2,5 - 4,5	57 - 100	20,5 - 59,2
						
	MC501-06.0A4L-WJ30TF	1	6	2,5	57	20,5
	MC501-08.0A5L-WJ30TF	2	8	3	80	43
	MC501-10.0A4L-WJ30TF	1,5	10	4,25	100	59,2
	MC501-12.0A6L-WJ30TF	3	12	4,5	83	36,5
 Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HB (4)		1 - 3	6 - 12	2,5 - 4,5	57 - 100	20,5 - 59,2
	MC501-06.0W4L-WJ30TF	1	6	2,5	57	20,5
	MC501-08.0W5L-WJ30TF	2	8	3	80	43
	MC501-10.0W4L-WJ30TF	1,5	10	4,25	100	59,2

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	MC501-12.0W6L-WJ30TF	3	12	4,5	83	36,5

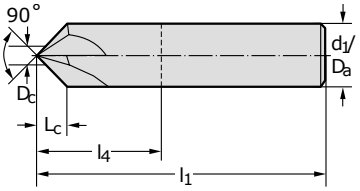
Фрезы твердосплавные для обработки фасок 90°

MC501

mm



	P	M	K	N	S	H
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●	

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
 Advance – метрический (4)		1 - 3	6 - 12	2,5 - 4,5	57 - 100	20,5 - 59,2
						
	MC501-06.0A4L-WJ30TF	1	6	2,5	57	20,5
	MC501-08.0A5L-WJ30TF	2	8	3	80	43
	MC501-10.0A4L-WJ30TF	1,5	10	4,25	100	59,2
	MC501-12.0A6L-WJ30TF	3	12	4,5	83	36,5
 Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HB (4)		1 - 3	6 - 12	2,5 - 4,5	57 - 100	20,5 - 59,2
	MC501-06.0W4L-WJ30TF	1	6	2,5	57	20,5
	MC501-08.0W5L-WJ30TF	2	8	3	80	43
	MC501-10.0W4L-WJ30TF	1,5	10	4,25	100	59,2

PWZ-NORM L	Обозначение	D_c mm	D_a mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	MC501-12.0W6L-WJ30TF	3	12	4,5	83	36,5

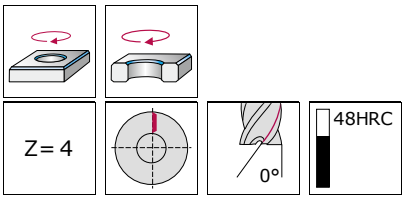
MC502-10.0A4L-WJ30TF

Фрезы твердосплавные для обработки фасок 120°

Advance

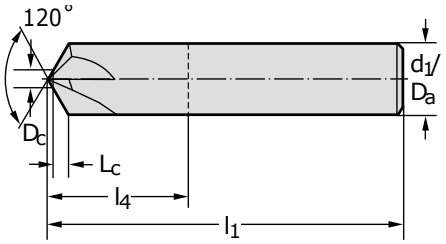
mm

Номер артикула	**6959863**
Обозначение (ISO)	**MC502-10.0A4L-WJ30TF**
Код GTIN / Штрих-код	**4042446270285**



	P	M	K	N	S	H
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●	

PWZ-NORM L



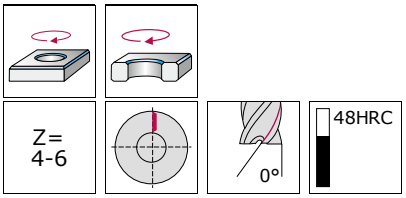
Описание

Описание	Условное обозначение	**Значение**
Диаметр резания	D_c	**1,5** mm
Макс. диаметр резания	D_a	**10** mm
Длина режущей части	L_c	**2,45** mm
Общая длина	l_1	**100** mm
макс. вылет	l_4	**59,6** mm
Диаметр соединительного отверстия (h6)	d_1	**10** mm
задний главный угол	α	**120** °
Число эффективных зубьев	Z	**4**

Фрезы твердосплавные для обработки фасок

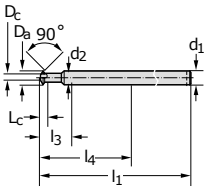
MC504

mm



- Большой вылет
- Фрезы для обработки фасок

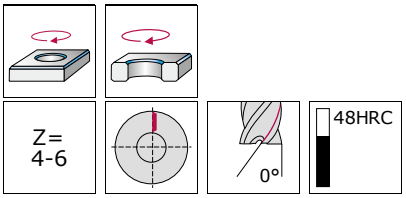
	P	M	K	N	S	H
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●	

PWZ-NORM L	Обозначение	D_a mm	D_c mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HA (4)	6 - 12	0,4 - 5,9	2 - 6	19	3,9
						
	MC504-06.0A4LB-WJ30TF	6	0,4	4,25	19	3,9
	MC504-08.0A4L-WJ30TF	8	5,9	2	-	-
	MC504-10.0A6L-WJ30TF	10	5,9	4	-	-
	MC504-12.0A6L-WJ30TF	12	5,9	6	-	-

Фрезы твердосплавные для обработки фасок

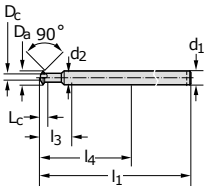
MC504

mm



- Большой вылет
- Фрезы для обработки фасок

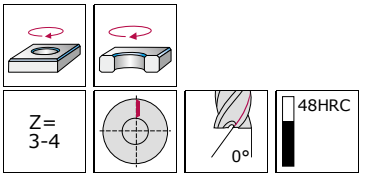
	P	M	K	N	S	H
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●	

PWZ-NORM L	Обозначение	D_a mm	D_c mm	L_c mm	l_3 mm	d_2 mm
	Advance – метрический – Хвостовик по DIN 6535 HA (4)	6 - 12	0,4 - 5,9	2 - 6	19	3,9
						
	MC504-06.0A4LB-WJ30TF	6	0,4	4,25	19	3,9
	MC504-08.0A4L-WJ30TF	8	5,9	2	-	-
	MC504-10.0A6L-WJ30TF	10	5,9	4	-	-
	MC504-12.0A6L-WJ30TF	12	5,9	6	-	-

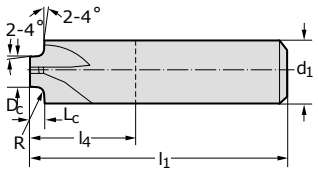
Фрезы твердосплавные для обработки галтелей

MC503

mm



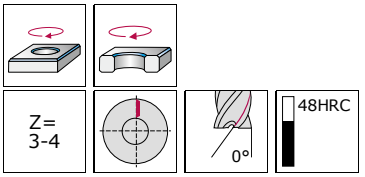
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L	Обозначение	r mm	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 0° (11)	0,5 - 6	4 - 8	0,5 - 6	57 - 104	21 - 54
						
	MC503-04.0A3B050-WJ30TF	0,5	4	0,5	57	21
	MC503-04.0A3B075-WJ30TF	0,75	4	0,75	57	21
	MC503-04.0A3B080-WJ30TF	0,8	4	0,8	57	21
	MC503-04.0A4B100-WJ30TF	1	4	1	63	27
	MC503-04.0A4B150-WJ30TF	1,5	4	1,5	63	27
	MC503-05.0A4B200-WJ30TF	2	5	2	72	32
	MC503-05.0A4B250-WJ30TF	2,5	5	2,5	72	32
	MC503-05.0A4B300-WJ30TF	3	5	3	83	38
	MC503-06.0A4B400-WJ30TF	4	6	4	83	38
	MC503-06.0A4B500-WJ30TF	5	6	5	92	44
	MC503-08.0A4B600-WJ30TF	6	8	6	104	54

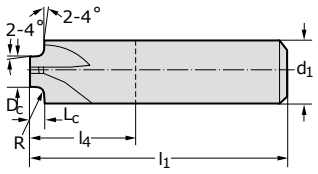
Фрезы твердосплавные для обработки галтелей

MC503

mm



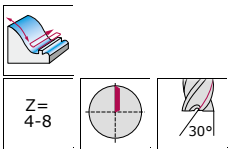
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●	●	●		

DIN 6527 L	Обозначение	r mm	D_c mm	L_c mm	l_1 mm	l_4 mm
	Advance – Хвостовик по DIN 6535 HA – метрический – угол подъема стружечной канавк 0° (11)	0,5 - 6	4 - 8	0,5 - 6	57 - 104	21 - 54
						
	MC503-04.0A3B050-WJ30TF	0,5	4	0,5	57	21
	MC503-04.0A3B075-WJ30TF	0,75	4	0,75	57	21
	MC503-04.0A3B080-WJ30TF	0,8	4	0,8	57	21
	MC503-04.0A4B100-WJ30TF	1	4	1	63	27
	MC503-04.0A4B150-WJ30TF	1,5	4	1,5	63	27
	MC503-05.0A4B200-WJ30TF	2	5	2	72	32
	MC503-05.0A4B250-WJ30TF	2,5	5	2,5	72	32
	MC503-05.0A4B300-WJ30TF	3	5	3	83	38
	MC503-06.0A4B400-WJ30TF	4	6	4	83	38
	MC503-06.0A4B500-WJ30TF	5	6	5	92	44
	MC503-08.0A4B600-WJ30TF	6	8	6	104	54

Фрезы сегментные твердосплавные

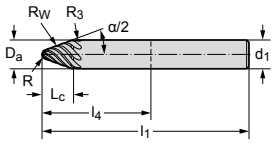
MD838

mm



- Конич.

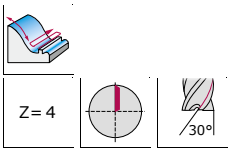
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA (TiAlN + TiAl)		●●		●	●●		
WJ30RD (AlTiN + ZrN)	●●		●				

PWZ-NORM	Обозначение	α/2 °	D_a mm	R mm	R_W mm	R_3 mm
	Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30RA – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (24)	20	6 - 16	0,5 - 4	0 - 500	3 - 5
						
	MD838-06A4P100250-WJ30RD	20	6	1	250	3
	MD838-06A4P100250-WJ30RA	20	6	1	250	3
	MD838-06A4P050250-WJ30RD	20	6	0,5	250	3
	MD838-06A4P050250-WJ30RA	20	6	0,5	250	3
	MD838-08A4P050300-WJ30RD	20	8	0,5	300	3
	MD838-08A4P100300-WJ30RA	20	8	1	300	3
	MD838-08A4P100300-WJ30RD	20	8	1	300	3
	MD838-08A4P050300-WJ30RA	20	8	0,5	300	3
	MD838-10A4P200400-WJ30RA	20	10	2	400	3
	MD838-10A8P200400-WJ30RD	20	10	2	400	3
	MD838-10A8P200400-WJ30RA	20	10	2	400	3
	MD838-10A4P200400-WJ30RD	20	10	2	400	3
	MD838-12A4P300500-WJ30RD	20	12	3	500	3
	MD838-12A4P200500-WJ30RA	20	12	2	500	3
	MD838-12A4P200500-WJ30RD	20	12	2	500	3

Фрезы сегментные твердосплавные

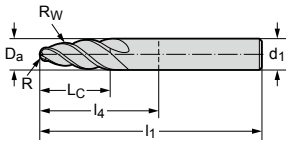
MD839

mm



- Тангенц.

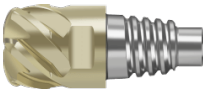
	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA (TiAlN + TiAl)		●●		●	●●		
WJ30RD (AlTiN + ZrN)	●●		●				

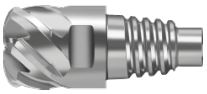
PWZ-NORM	Обозначение	D_a mm	r mm	R_w mm	L_c mm	l_1 mm
	Supreme – Хвостовик по DIN 6535 HA – WJ30RD – метрический – угол подъема стружечной канавк 30° (14)	6 - 16	1 - 4	100	20,8 - 33,74	65 - 115
						
	MD839-06A4P10100-WJ30RA	6	1	100	20,8	65
	MD839-06A4P10100-WJ30RD	6	1	100	20,8	65
	MD839-08A4P15100-WJ30RA	8	1,5	100	23,55	80
	MD839-08A4P15100-WJ30RD	8	1,5	100	23,55	80
	MD839-10A4P20100-WJ30RD	10	2	100	26,06	90
	MD839-10A4P20100-WJ30RA	10	2	100	26,06	90
	MD839-12A4P20100-WJ30RA	12	2	100	29,71	100
	MD839-12A4P30100-WJ30RA	12	3	100	26,94	100
	MD839-12A4P30100-WJ30RD	12	3	100	26,94	100
	MD839-12A4P20100-WJ30RD	12	2	100	29,71	100
	MD839-16A4P40100-WJ30RA	16	4	100	31,42	115
	MD839-16A4P30100-WJ30RA	16	3	100	33,74	115
	MD839-16A4P30100-WJ30RD	16	3	100	33,74	115
	MD839-16A4P40100-WJ30RD	16	4	100	31,42	115

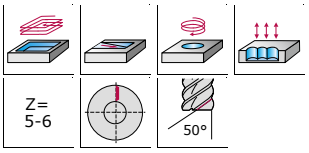
Фреза твердосплавная с большими подачами

MD025

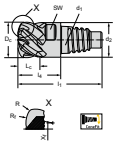
mm







	P	M	K	N	S	H	O
WJ30RA (TiAlN + TiAl)		●●		●	●●		
WJ30RD (AlTiN + ZrN)	●●		●				

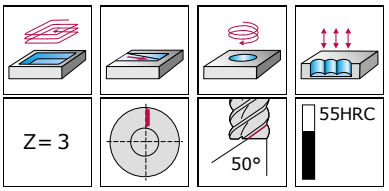
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm	r mm
	ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (10)	10 - 25	1,7 - 5	5 - 12	1,998 - 4,206	1,5 - 3
						
	MD025-10.0E5P150-WJ30RD	10	1,7	5	1,998	1,5
	MD025-10.0E5P150-WJ30RA	10	1,7	5	1,998	1,5
	MD025-12.0E6P150-WJ30RA	12	2,25	6	2,103	1,5
	MD025-12.0E6P150-WJ30RD	12	2,25	6	2,103	1,5
	MD025-16.0E6P200-WJ30RA	16	3,1	8	2,747	2
	MD025-16.0E6P200-WJ30RD	16	3,1	8	2,747	2
	MD025-20.0E6P200-WJ30RA	20	4	10	3,072	2
	MD025-20.0E6P200-WJ30RD	20	4	10	3,072	2
	MD025-25.0E6P300-WJ30RD	25	5	12	4,206	3
	MD025-25.0E6P300-WJ30RA	25	5	12	4,206	3

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H3E93718

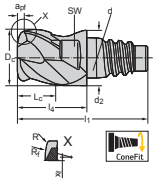
Protostar® Flash

mm



- Тип Flash N 50

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)	●●	●	●		●		

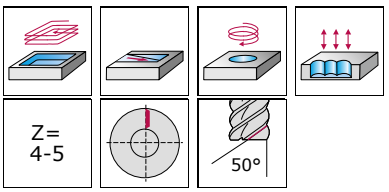
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	a_{pf} mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm
	Protostar FLASH – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (3)	10 - 16	0,7 - 1	1,7 - 3,1	5 - 8	1,998 - 2,747
						
	H3E93718-E10-10	10	0,7	1,7	5	1,998
	H3E93718-E12-12	12	0,8	2,25	6	2,103
	H3E93718-E16-16	16	1	3,1	8	2,747

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H2EC94717

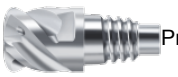
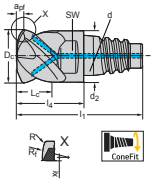
Protostar® Flash

mm



- Тип Flash N 50

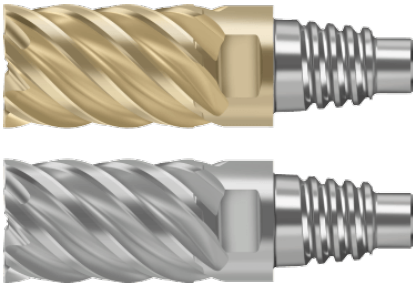
	P	M	K	N	S	H	O
TAA (TiAlN + TiAl)		●●			●		

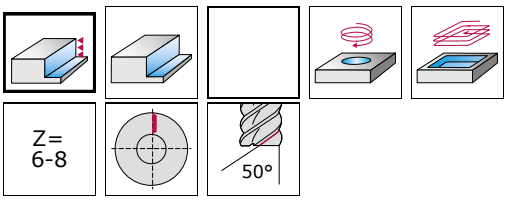
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	a_{pf} mm	x_f mm	R_f mm	R_{ers} mm
	Protostar FLASH – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° (5)	10 - 25	0,7 - 1,6	1,7 - 5	5 - 12	1,998 - 4,206
						
	H2EC94717-E10-10	10	0,7	1,7	5	1,998
	H2EC94717-E12-12	12	0,8	2,25	6	2,103
	H2EC94717-E16-16	16	1	3,1	8	2,747
	H2EC94717-E20-20	20	1,3	4	10	3,072
	H2EC94717-E25-25	25	1,6	5	12	4,206

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MD128

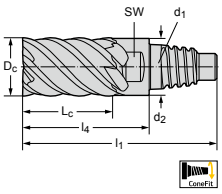
mm





- Тип N 50

	P	M	K	N	S	H
WJ30RA (TiAlN + TiAl)		●●			●●	
WJ30RD (AlTiN + ZrN)	●●		●			

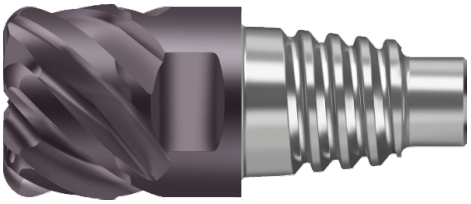
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 (10)	10 - 25	15 - 37,5	9,7 - 24,2	33,1 - 73,6	21,9 - 49,8
						
	MD128-10.0E6X-WJ30RA	10	15	9,7	33,1	21,9
	MD128-10.0E6X-WJ30RD	10	15	9,7	33,1	21,9
	MD128-12.0E6X-WJ30RA	12	18	11,7	39,8	26
	MD128-12.0E6X-WJ30RD	12	18	11,7	39,8	26

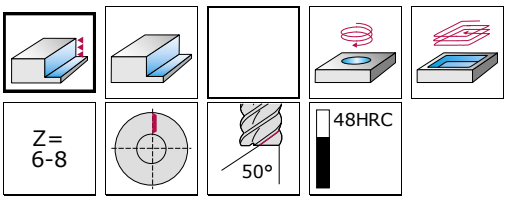
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	MD128-16.0E6X-WJ30RA	16	24	15,5	51,2	34,2
	MD128-16.0E6X-WJ30RD	16	24	15,5	51,2	34,2
	MD128-20.0E8X-WJ30RD	20	30	19,3	59,8	40,3
	MD128-20.0E8X-WJ30RA	20	30	19,3	59,8	40,3
	MD128-25.0E8X-WJ30RD	25	37,5	24,2	73,6	49,8
	MD128-25.0E8X-WJ30RA	25	37,5	24,2	73,6	49,8
	ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 (24)	10 - 25	15 - 37,5	9,7 - 24,2	33,1 - 73,6	21,9 - 49,8
	MD128-10.0E6X050-WJ30RD	10	15	9,7	33,1	21,9
	MD128-10.0E6X100-WJ30RA	10	15	9,7	33,1	21,9
	MD128-10.0E6X050-WJ30RA	10	15	9,7	33,1	21,9
	MD128-10.0E6X100-WJ30RD	10	15	9,7	33,1	21,9
	MD128-12.0E6X200-WJ30RD	12	18	11,7	39,8	26
	MD128-12.0E6X100-WJ30RD	12	18	11,7	39,8	26
	MD128-12.0E6X200-WJ30RA	12	18	11,7	39,8	26
	MD128-12.0E6X050-WJ30RA	12	18	11,7	39,8	26
	MD128-12.0E6X050-WJ30RD	12	18	11,7	39,8	26
	MD128-12.0E6X100-WJ30RA	12	18	11,7	39,8	26
	MD128-16.0E6X100-WJ30RA	16	24	15,5	51,2	34,2
	MD128-16.0E6X050-WJ30RD	16	24	15,5	51,2	34,2
	MD128-16.0E6X050-WJ30RA	16	24	15,5	51,2	34,2
	MD128-16.0E6X200-WJ30RA	16	24	15,5	51,2	34,2
	MD128-16.0E6X100-WJ30RD	16	24	15,5	51,2	34,2

Фрезы твердосплавные для обработки уступов

MC128

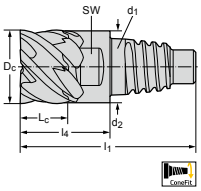
mm

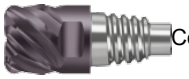




- Тип N 50

	P	M	K	N	S	H
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●	

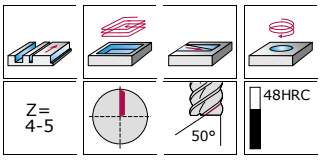
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 (5)	10 - 25	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
						
	MC128-10.0E6P-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC128-12.0E6P-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC128-16.0E6P-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC128-20.0E8P-WJ30TF	20	11	19,3	40,8	21,3
	MC128-25.0E8P-WJ30TF	25	13,5	24,2	49,6	25,6

PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 (16)	10 - 25	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
	MC128-10.0E6P100-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC128-10.0E6P050-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC128-12.0E6P150-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC128-12.0E6P100-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC128-12.0E6P200-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC128-12.0E6P050-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC128-16.0E6P050-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC128-16.0E6P100-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC128-16.0E6P150-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC128-16.0E6P200-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC128-20.0E8P200-WJ30TF	20	11	19,3	40,8	21,3
	MC128-20.0E8P400-WJ30TF	20	11	19,3	40,8	21,3
	MC128-20.0E8P100-WJ30TF	20	11	19,3	40,8	21,3
	MC128-25.0E8P200-WJ30TF	25	13,5	24,2	49,6	25,6
	MC128-25.0E8P100-WJ30TF	25	13,5	24,2	49,6	25,6

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

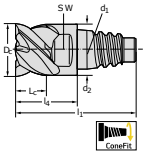
MC326

mm



- Тип N 50

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

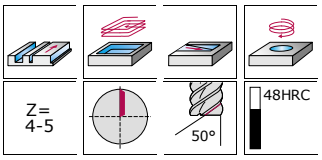
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
 ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (5)		10 - 25	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
						
	MC326-10.0E4P-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-12.0E4P-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-16.0E4P-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC326-20.0E4P-WJ30TF	20	11	19,3	40,8	21,3
	MC326-25.0E5P-WJ30TF	25	13,5	24,2	49,6	25,6
 ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (28)		10 - 25	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
	MC326-10.0E4P300-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-10.0E4P100-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-10.0E4P200-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-10.0E4P050-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-10.0E4P150-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-12.0E4P050-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5

PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	MC326-12.0E4P200-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-12.0E4P400-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-12.0E4P150-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-12.0E4P300-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-12.0E4P100-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-16.0E4P300-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC326-16.0E4P050-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC326-16.0E4P100-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC326-16.0E4P200-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

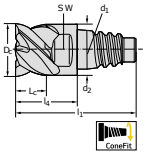
MC326

mm



- Тип N 50

	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
 ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (5)		10 - 25	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
						
	MC326-10.0E4P-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-12.0E4P-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-16.0E4P-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC326-20.0E4P-WJ30TF	20	11	19,3	40,8	21,3
	MC326-25.0E5P-WJ30TF	25	13,5	24,2	49,6	25,6
 ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Тип N 50 – С возможностью сверления (CCC) (28)		10 - 25	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
	MC326-10.0E4P300-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-10.0E4P100-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-10.0E4P200-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-10.0E4P050-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-10.0E4P150-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC326-12.0E4P050-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5

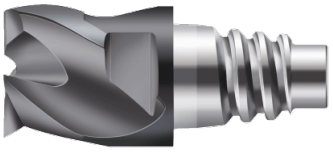
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	MC326-12.0E4P200-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-12.0E4P400-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-12.0E4P150-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-12.0E4P300-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-12.0E4P100-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC326-16.0E4P300-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC326-16.0E4P050-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC326-16.0E4P100-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC326-16.0E4P200-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7

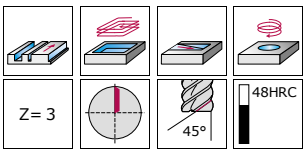
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H3E29148

Protostar®

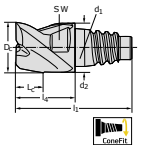
mm





- Тип 45

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)	●●		●				

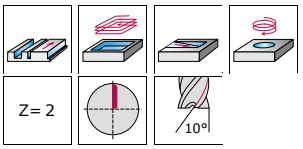
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	Protostar – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип 45 – С возможностью сверления (CCC) (5)	10 - 25	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
						
	H3E29148-E10-10	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	H3E29148-E12-12	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	H3E29148-E16-16	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	H3E29148-E20-20	20	11	19,3	40,8	21,3
	H3E29148-E25-25	25	13,5	24,2	49,6	25,6

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H1E12018

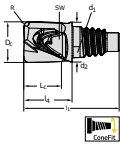
Protostar®

mm



- Тип N 10

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)	●●	●	●				

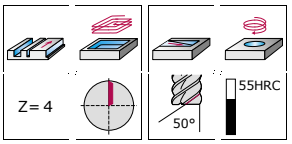
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h10 mm	r mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm
	Protostar – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 10° – Тип N 10 – С возможностью сверления (CCC) (13)	10 - 16	0,2 - 3	8 - 13	9,7 - 15,5	23 - 35,1
						
	H1E12018-E10-10-0.2	10	0,2	8	9,7	23
	H1E12018-E10-10-0.5	10	0,5	8	9,7	23
	H1E12018-E10-10-1	10	1	8	9,7	23
	H1E12018-E10-10-3	10	3	8	9,7	23
	H1E12018-E12-12-0.5	12	0,5	10	11,7	27,8
	H1E12018-E12-12-1	12	1	10	11,7	27,8
	H1E12018-E12-12-2.5	12	2,5	10	11,7	27,8
	H1E12018-E12-12-3	12	3	10	11,7	27,8
	H1E12018-E16-16-0.2	16	0,2	13	15,5	35,1
	H1E12018-E16-16-0.5	16	0,5	13	15,5	35,1
	H1E12018-E16-16-1	16	1	13	15,5	35,1
	H1E12018-E16-16-2	16	2	13	15,5	35,1
	H1E12018-E16-16-3	16	3	13	15,5	35,1

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4E34217

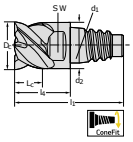
Proto·max™ST

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
TAZ (AlTiN + ZrN)	●●		●				

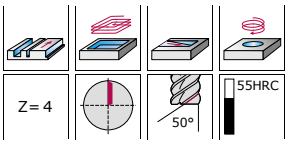
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
 Proto max – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (4)		10 - 20	5,5 - 11	9,7 - 19,3	23,6 - 40,8	12,4 - 21,3
						
	H4E34217-E10-10	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	H4E34217-E12-12	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	H4E34217-E16-16	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	H4E34217-E20-20	20	11	19,3	40,8	21,3

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H4E38217

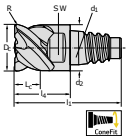
Proto·max™ST

mm



- Большой вылет

	P	M	K	N	S	H	O
TAZ (AlTiN + ZrN)	●●		●				

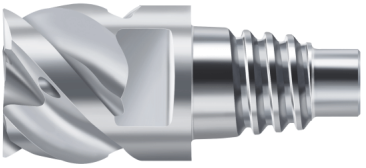
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm
 Proto max – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – Большой вылет – С возможностью сверления (CCC) (21)		10 - 20	0,5 - 4	5,5 - 11	9,7 - 19,3	23,6 - 40,8
						
	H4E38217-E10-10-0.5	10	0,5	5,5	9,7	23,6
	H4E38217-E10-10-1	10	1	5,5	9,7	23,6
	H4E38217-E10-10-1.5	10	1,5	5,5	9,7	23,6
	H4E38217-E10-10-2	10	2	5,5	9,7	23,6
	H4E38217-E12-12-0.5	12	0,5	6,5	11,7	28,3
	H4E38217-E12-12-1	12	1	6,5	11,7	28,3
	H4E38217-E12-12-1.5	12	1,5	6,5	11,7	28,3
	H4E38217-E12-12-2	12	2	6,5	11,7	28,3
	H4E38217-E12-12-3	12	3	6,5	11,7	28,3
	H4E38217-E12-12-4	12	4	6,5	11,7	28,3
	H4E38217-E16-16-0.5	16	0,5	8,5	15,5	35,7
	H4E38217-E16-16-1	16	1	8,5	15,5	35,7
	H4E38217-E16-16-1.5	16	1,5	8,5	15,5	35,7
	H4E38217-E16-16-2	16	2	8,5	15,5	35,7
	H4E38217-E16-16-3	16	3	8,5	15,5	35,7

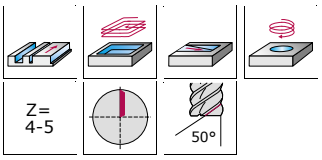
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H2EC34217

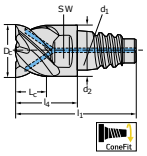
Proto·max™ Inox

mm





	P	M	K	N	S	H	O
TAA (TiAlN + TiAl)		● ●			●		

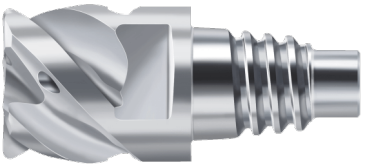
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	Proto max – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (5)	10 - 25	6 - 15	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
						
	H2EC34217-E10-10	10	6	9,7	23,6	12,4
	H2EC34217-E12-12	12	7,5	11,7	28,3	14,5
	H2EC34217-E16-16	16	10	15,5	35,7	18,7
	H2EC34217-E20-20	20	12	19,3	40,8	21,3
	H2EC34217-E25-25	25	15	24,2	49,6	25,6

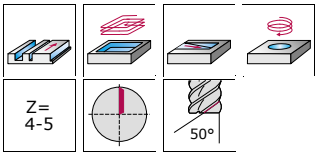
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H2EC38217

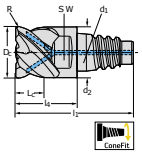
Proto·max™ Inox

mm





	P	M	K	N	S	H	O
TAA (TiAlN + TiAl)		●●			●		

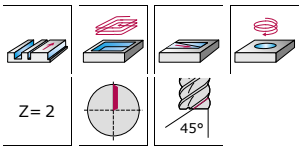
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm
	Proto max – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 50° – С возможностью сверления (CCC) (26)	10 - 25	0,5 - 4	6 - 15	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6
						
	H2EC38217-E10-10-0.5	10	0,5	6	9,7	23,6
	H2EC38217-E10-10-1	10	1	6	9,7	23,6
	H2EC38217-E10-10-1.5	10	1,5	6	9,7	23,6
	H2EC38217-E10-10-2	10	2	6	9,7	23,6
	H2EC38217-E10-10-3	10	3	6	9,7	23,6
	H2EC38217-E12-12-0.5	12	0,5	7,5	11,7	28,3
	H2EC38217-E12-12-1	12	1	7,5	11,7	28,3
	H2EC38217-E12-12-1.5	12	1,5	7,5	11,7	28,3
	H2EC38217-E12-12-2	12	2	7,5	11,7	28,3
	H2EC38217-E12-12-3	12	3	7,5	11,7	28,3
	H2EC38217-E12-12-4	12	4	7,5	11,7	28,3
	H2EC38217-E16-16-1	16	1	10	15,5	35,7
	H2EC38217-E16-16-1.5	16	1,5	10	15,5	35,7
	H2EC38217-E16-16-2	16	2	10	15,5	35,7
	H2EC38217-E16-16-3	16	3	10	15,5	35,7

Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H6E2511

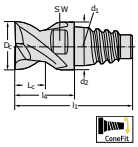
Protostar®

mm



- Тип AI 45

	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				●	●		

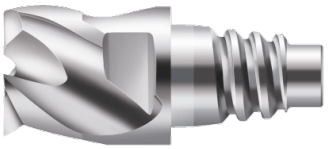
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	Protostar – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип AI 45 – С возможностью сверления (CCC) (3)	10 - 16	5,5 - 8,5	9,7 - 15,5	23,6 - 35,7	12,4 - 18,7
						
	H6E2511-E10-10	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	H6E2511-E12-12	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	H6E2511-E16-16	16	8,5	15,5	35,7	18,7

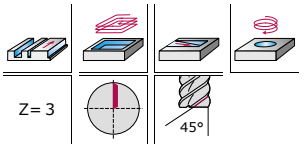
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

H6E2211

Protostar®

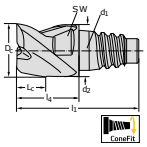
mm





- Тип AI 45

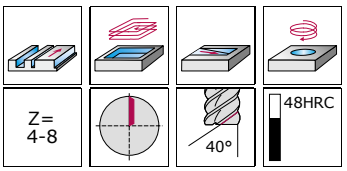
	P	M	K	N	S	H	O
БЕЗ ПОКРЫТИЯ				● ●			

PWZ-NORM	Обозначение	D_c h10 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	Protostar – ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 45° – Тип AI 45 – С возможностью сверления (CCC) (5)	10 - 25	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
						
	H6E2211-E10-10	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	H6E2211-E12-12	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	H6E2211-E16-16	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	H6E2211-E20-20	20	11	19,3	40,8	21,3
	H6E2211-E25-25	25	13,5	24,2	49,6	25,6

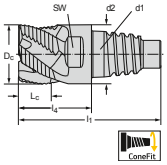
Фрезы твердосплавные для обработки уступов/пазов

MC320

mm



	P	M	K	N	S	H	O
WJ30TF (TiAlN)	●●	●	●		●		

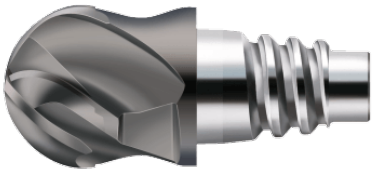
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h12 mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm	l_4 mm
	ConeFit – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° – С возможностью сверления (CCC) (7)	10 - 25	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6	12,4 - 25,6
						
	MC320-10.0E5P-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC320-10.0E4P-WJ30TF	10	5,5	9,7	23,6	12,4
	MC320-12.0E4P-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC320-12.0E5P-WJ30TF	12	6,5	11,7	28,3	14,5
	MC320-16.0E6P-WJ30TF	16	8,5	15,5	35,7	18,7
	MC320-20.0E6P-WJ30TF	20	11	19,3	40,8	21,3
	MC320-25.0E8P-WJ30TF	25	13,5	24,2	49,6	25,6

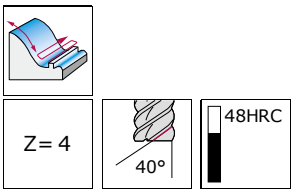
Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H8E11118

Protostar®

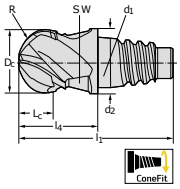
mm





- Тип N 40

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)	●●●●		●	●			

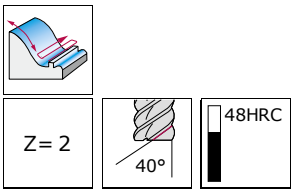
PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm
	Protostar – ConeFit – TAX – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° (5)	10 - 25	5 - 12,5	5,5 - 13,5	9,7 - 24,2	23,6 - 49,6
						
	H8E11118-E10-10	10	5	5,5	9,7	23,6
	H8E11118-E12-12	12	6	6,5	11,7	28,3
	H8E11118-E16-16	16	8	8,5	15,5	35,7
	H8E11118-E20-20	20	10	11	19,3	40,8
	H8E11118-E25-25	25	12,5	13,5	24,2	49,6

Фрезы со сферическим концом, твердосплавные

H8E01118

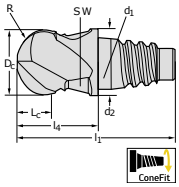
Protostar®

mm



- Тип N 40

	P	M	K	N	S	H	O
TAX (TiAlN)	●●●●		●	●			

PWZ-NORM	Обозначение	D_c h9 mm	r mm	L_c mm	d_2 mm	l_1 mm
	Protostar – ConeFit – TAX – метрический – угол подъема стружечной канавк 40° (4)	10 - 20	5 - 10	5,5 - 11	9,7 - 19,3	23,6 - 40,8
						
	H8E01118-E10-10	10	5	5,5	9,7	23,6
	H8E01118-E12-12	12	6	6,5	11,7	28,3
	H8E01118-E16-16	16	8	8,5	15,5	35,7
	H8E01118-E20-20	20	10	11	19,3	40,8

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Россия (495)268-04-70
Киргизия (996)312-96-26-47
Казахстан (7172)727-132

wrf@nt-rt.ru || https://walter.nt-rt.ru/